

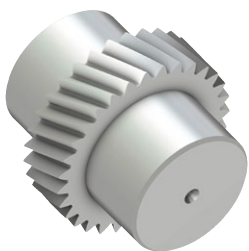
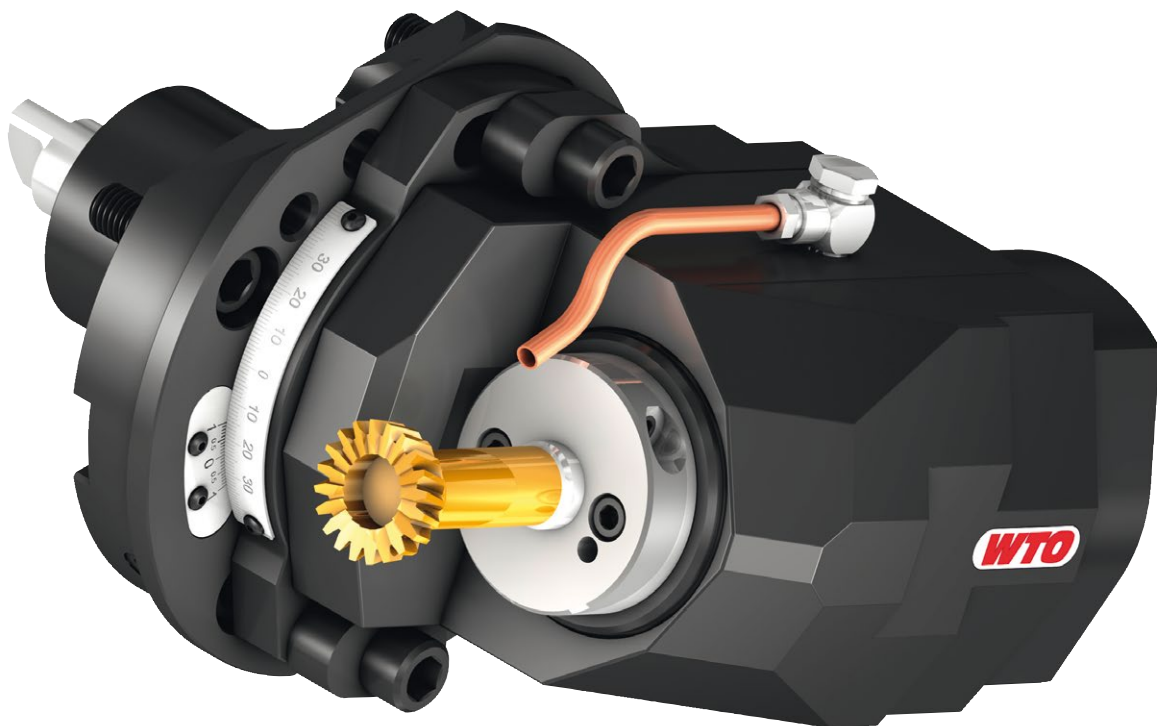


Unité de Power Skiving

Production optimisée d'engrenages et de cannelures intérieurs/extérieurs sur des centres de tournage CNC.

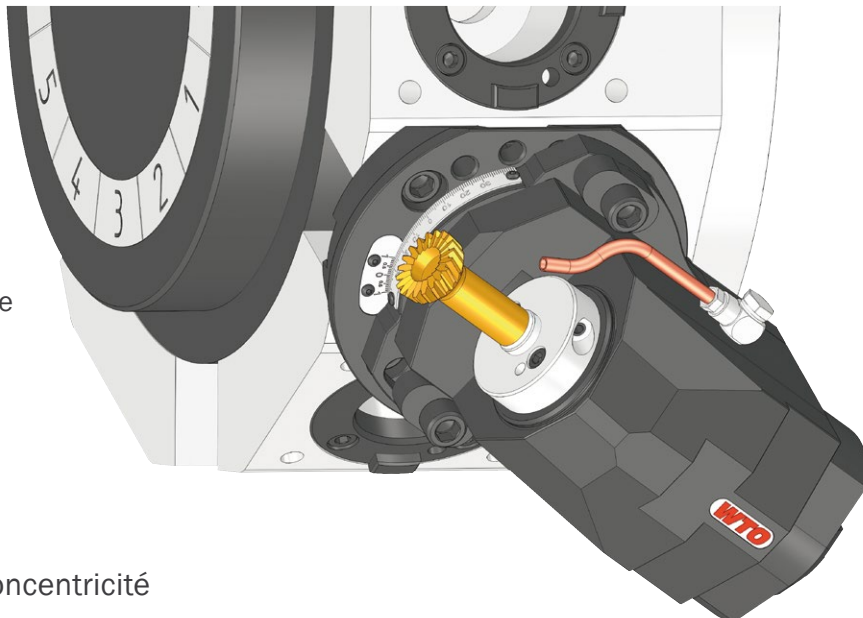
Flexibilité maximale, haute qualité, manipulation optimale.

En fonctionnement :

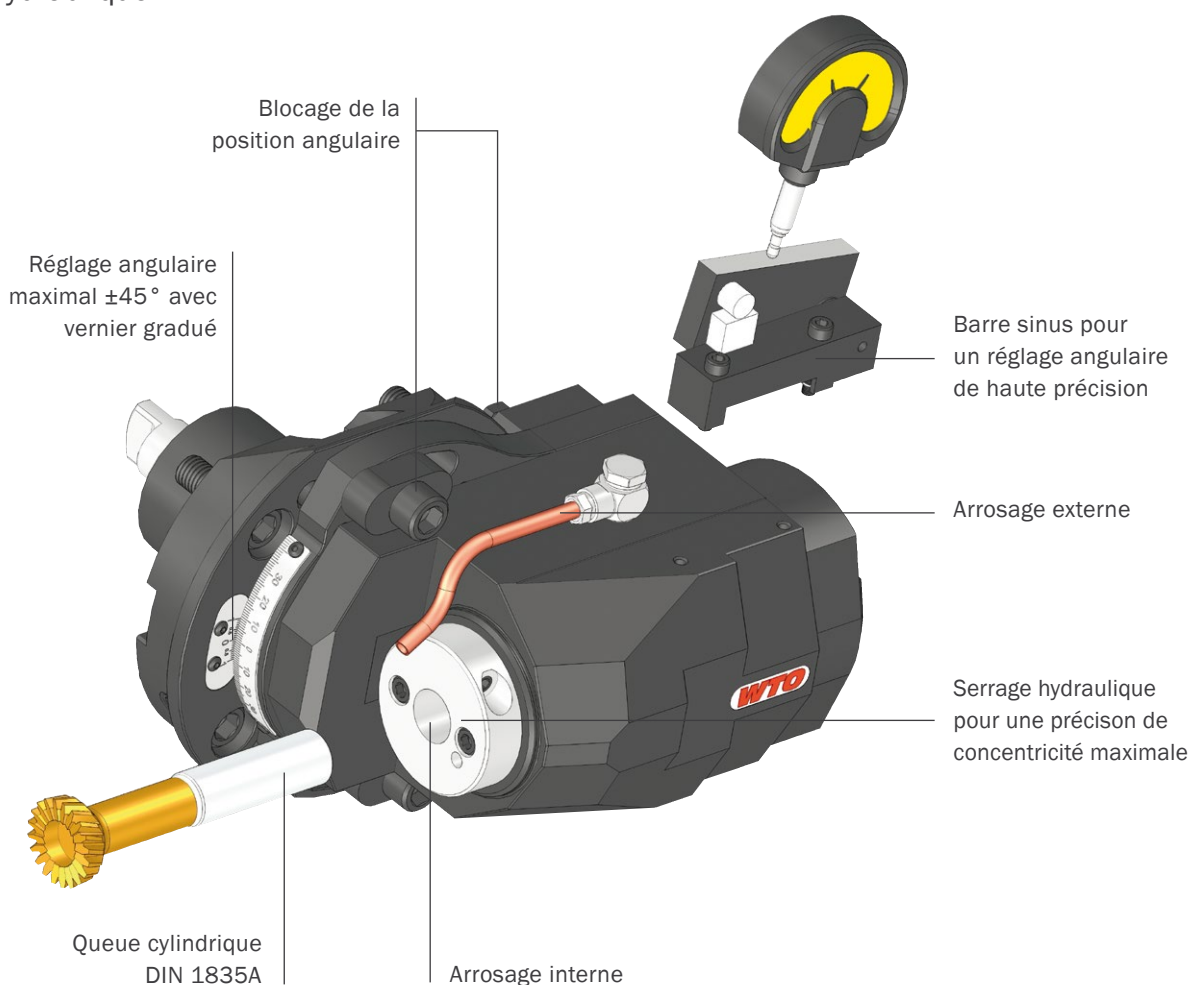


Unité de Power Skiving pour centre de tournage

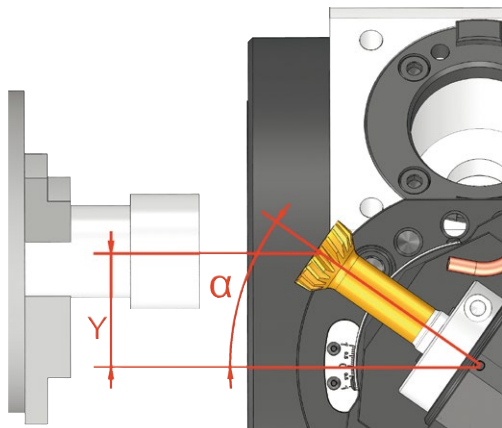
Rapport i (n1:n2) :	1:1
Vitesse de rotation max. (n2) :	3000 tr/min
Couple max. M :	63 Nm
Inclinaison max α :	$\pm 45^\circ$
Diamètre de serrage de l'outil :	$\varnothing 20$ DIN1835A
Alimentation en liquide de refroidissement :	Interne et externe
Pression max. du liquide de refroidissement :	80 bars
Filtration requise du liquide de refroidissement :	$\leq 50 \mu m$



- Rigidité élevée et grande précision de concentricité
- Changement rapide de l'outil coupant grâce au mandrin hydraulique

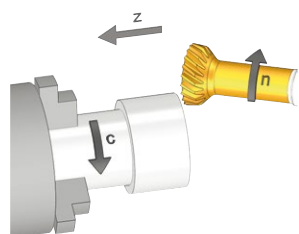


Principe de fonctionnement : Power Skiving

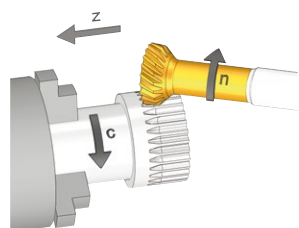


La pièce et l'outil de Skiving doivent être positionnés dans un angle (α) précis.

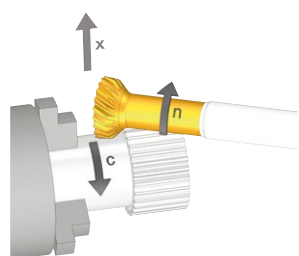
Le décalage de l'outil coupant dans l'axe Y qui résulte de l'inclinaison de l'unité est compensé avec l'axe Y de la machine.



Rotations synchronisées de la pièce et de l'outil coupant.



Mouvement d'avance sur axe Z.



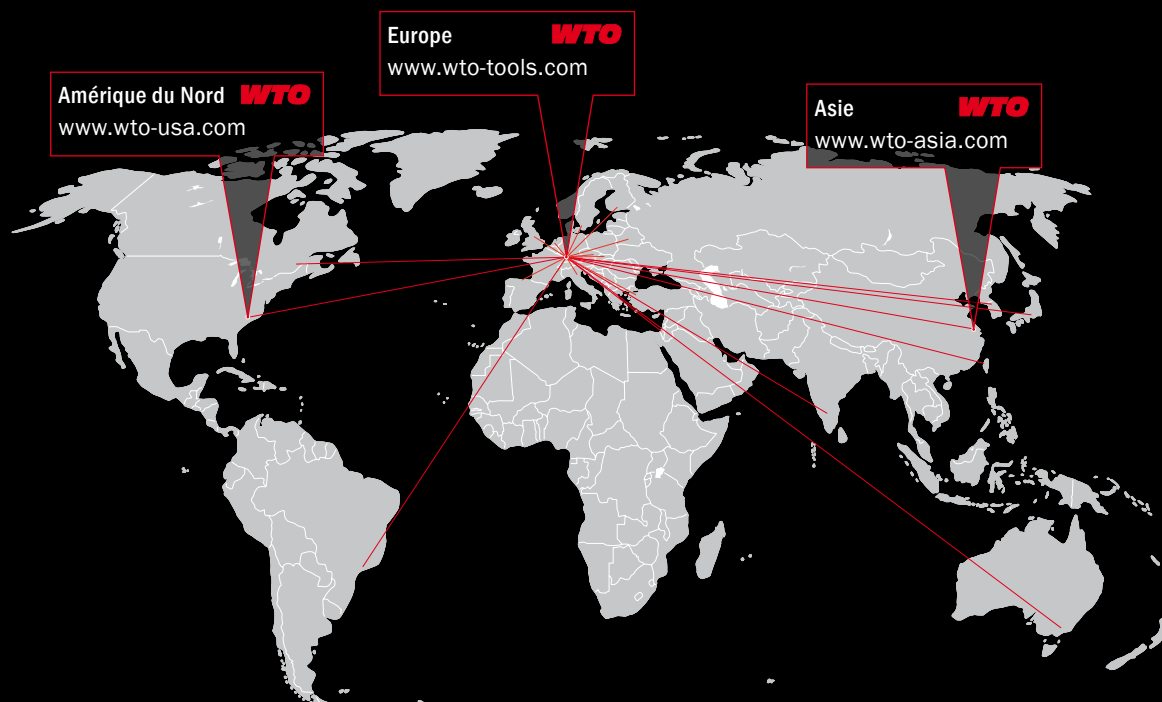
Au bout de la denture, l'outil est dégagé sur l'axe X.

Attention:
Au bout de la denture il faut assez d'espace libre pour dégager l'outil.

Exemple de pièces



WTO dans le monde



Amérique du Nord **WTO**
www.wto-usa.com

Europe **WTO**
www.wto-tools.com

Asie **WTO**
www.wto-asia.com

WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
Allemagne

WTO Inc.
9210 Porters View Dr.
Charlotte, NC 28273
États-Unis

WTO Asia
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
Chine

Partenaires de distribution – la compétence sur place

Australie
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

Finlande
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

Italie
WTO Italia s.r.l.
office@wto-tools.it

Roumanie
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

Brésil
TF2
tfdois@tfdois.com.br

France Est
Cyrille Filhol
cfi@wto.de

Japon
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

Suède
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

Canada
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

France Ouest
Christophe Archambault
car@wto.de

Mexique
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

Suisse
Utilis AG
info@utilis.com

Chine
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

Grande Bretagne
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

Norvège
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

Slovaquie
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

Corée
James Shim
james.shim@wto-korea.com

Hongrie
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

Pays-Bas
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

Taiwan
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

Danemark
AVN Teknik A/S
tml@avn.dk

Inde
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

Pologne
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

Turquie
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

Espagne
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

Israël
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

République Tchèque
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

Ukraine
«LLC» SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com