

齒輪刮齒刀座

CNC車削中心上的內齒/外齒齒輪及栓軸之高效率加工利器

高彈性，高品質，最優化操作

掃描鏈結視頻：



齒輪刮齒刀座，可加工內齒及外齒齒輪

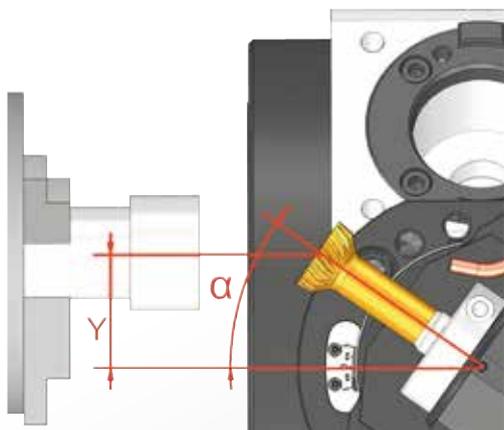
轉速比 $i (n1:n2)$	1:1
最高轉速. RPM (n2)	3,000
最高扭力 M	63 Nm
最大調整角度 α	$\pm 45^\circ$
刀具刀柄直徑	$\varnothing 20$ 全圓柄 DIN1835A
切削液供應	中心出水及外冷
最高切削液壓力	1160 PSI (80 bar)
切削液過濾要求	$\leq 50 \mu m$



- | 高剛性及高偏擺精度
- | 油壓鎖緊，刀具更換迅速

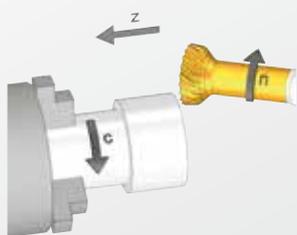


加工原理：齒輪刮齒

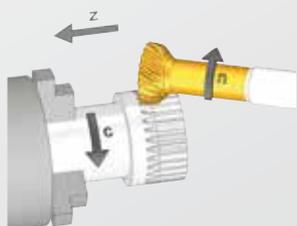


加工軸與刮齒刀具軸需調整至相對適當角度(α)

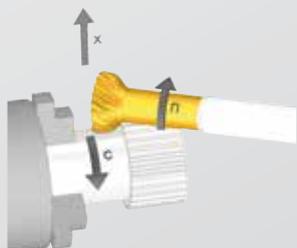
調整角度(α)時的加工刀具偏移量(Y)須由機床Y軸執行



刀具與工件須同步旋轉



Z軸進給

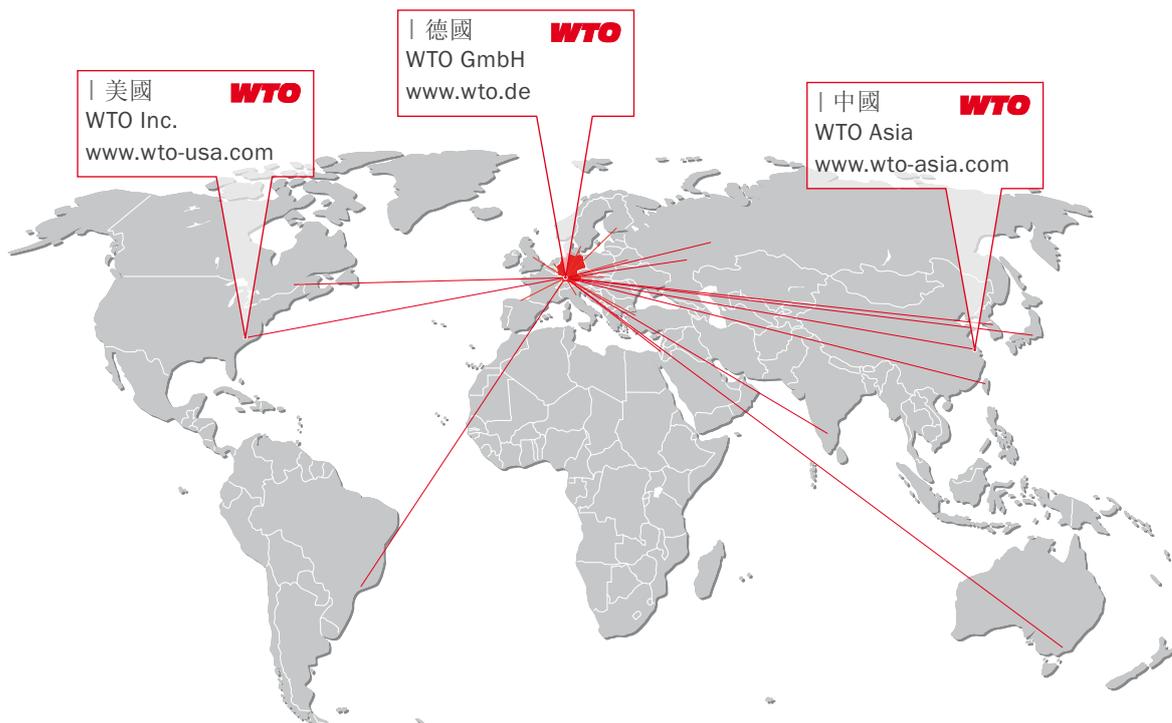


刮齒結束後，刀具X軸移動，離開加工表面

注意！
刀具X軸移動時的空間及干涉

加工例





WTO 有限公司
Auf der oberen Au 45
77797 Ohlsbach
德國

WTO 美國分公司
13900 S Lakes Dr Ste F
Charlotte NC 28273-7119
美國

WTO 亞洲代表處
德國中心三號樓756A室
上海市浦東科苑路88號
郵編: 201203
中國

全球合作伙伴

| 澳大利亞
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

| 法國
Utilis France Sàrl
contact@utilis.com

| 韓國
WTO Korea Office
is.chon@wto-korea.com

| 瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

| 白俄羅斯
JSC "PMI GROUP"
tool@pmi.by

| 英國
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

| 墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

| 斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

| 巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

| 印度
A.H. Rao
ahr.rao@gmail.com

| 荷蘭
Klein Tooling B.V.
verkoop@kleintooling.nl

| 西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

| 中國
Shanghai Gangde
m.wang@wto-asia.com

| 以色列
E.Y.A.R. Ltd.
yehoshua@eyar.co.il

| 挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

| 台灣
KAIKO Enterprise Co. Ltd.
info@kaiko.com.tw

| 丹麥
Tool-part
cj@tool-part.dk

| 義大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

| 俄羅斯
Haltec Ltd.
info@haltec.ru

| 土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

| 芬蘭
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

| 日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

| 俄羅斯
OTS-Technology Ltd.
sales@otst.ru

| 捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

| 法國
Société Jung
info@r-jung.com

| 加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

| 瑞典
Komet Scandinavia AB
scandinavia@kometgroup.com

| 烏克蘭
„LCC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com