

Wälzschälleinheit

Hochproduktives Wälzschälen von
Innen- und Außenverzahnungen mit CNC-Drehzentren.

Maximale Flexibilität, hohe Oberflächenqualität, optimale Handhabung.

Live erleben:



Wälzschäleinheit für Drehzentren

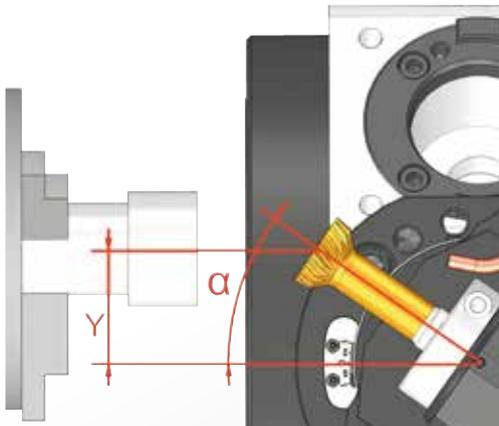
Übersetzung i ($n_1:n_2$)	1:1
Max. Drehzahl (n_2)	3000 1/min
Max. Drehmoment M	63 Nm
Max. Schwenkwinkel α	$\pm 45^\circ$
Werkzeugaufnahme	$\varnothing 20$ DIN1835A
Kühlmittelzufuhr	intern u. extern
Max. Kühlmitteldruck	80 bar
Kühlmittelfilterung	$\leq 50 \mu\text{m}$



- | Hohe Steifigkeit und Rundlaufgenauigkeit
- | Schneller Werkzeugwechsel durch Hydrodehnaufnahme

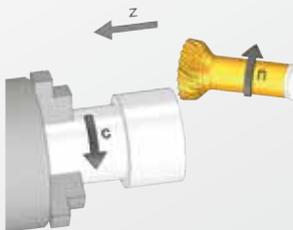


Funktionsprinzip: Wälzschälen

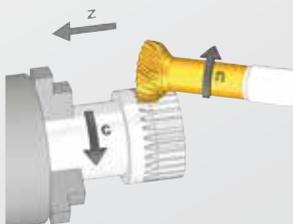


Beim Wälzschälen muss die Werkstück- und die Werkzeugachse in einem bestimmten Winkel (α) zueinander stehen.

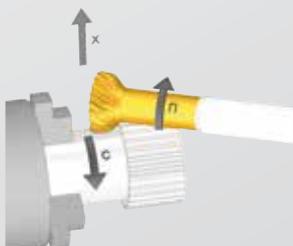
Der Versatz des Schneidwerkzeugs in der Y-Achse, der durch das Einschwenken entsteht, muss durch die Y-Achse der Maschine kompensiert werden.



Synchronisierte Rotation von Werkstück und Werkzeug.



Vorschubbewegung in der Z-Achse.



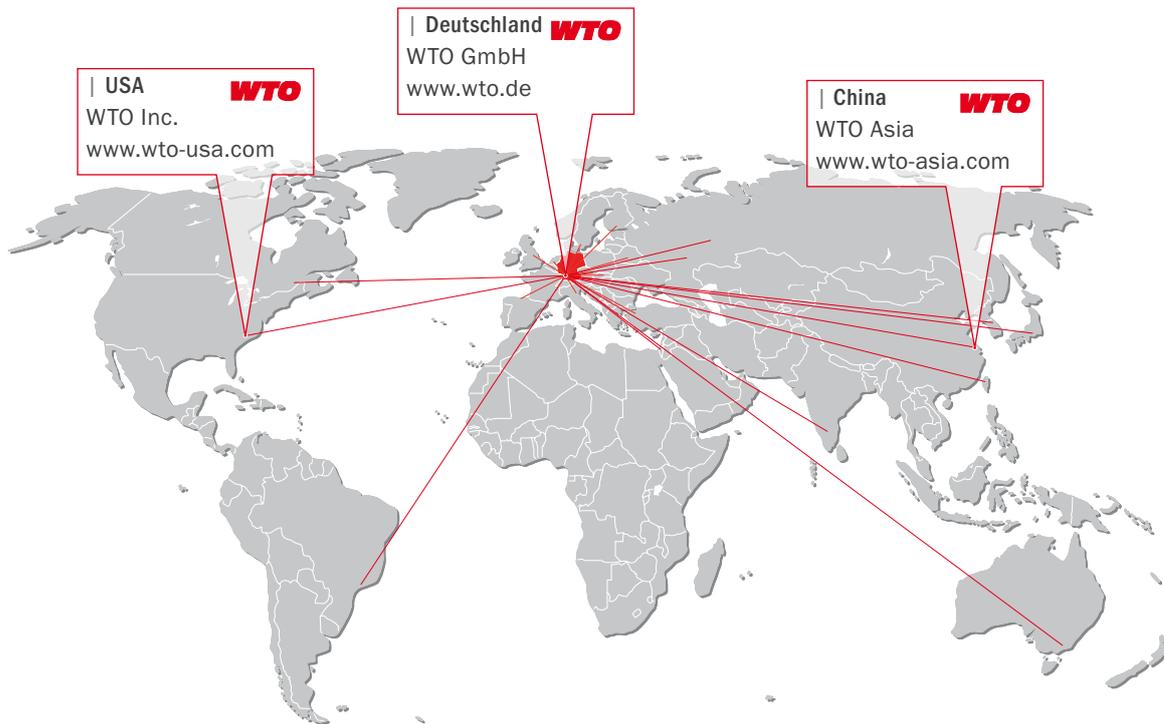
Am Ende der Verzahnung fährt der Fräser in der X-Achse weg.

Bitte beachten:

Am Ende der Verzahnung muss ausreichend Freiraum für den Fräser vorhanden sein.

Fertigungsbeispiele





WTO GmbH
Auf der oberen Au 45
77797 Ohlsbach
Germany

WTO USA
13900 S Lakes Dr Ste F
Charlotte NC 28273-7119
USA

WTO Asia
Unit 756A, Tower 3
German Center
No. 88 Keyuan Road
Pudong
201203 Shanghai
China

Vertriebspartner – Kompetente Beratung vor Ort

| **Australien**
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

| **Frankreich**
Utilis France Sàrl
contact@utilis.com

| **Korea**
WTO Korea Office
is.chon@wto-korea.com

| **Schweiz**
Utilis AG
info@utilis.com

| **Belarus**
JSC „PMI GROUP“
tool@pmi.by

| **Großbritannien**
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

| **Mexiko**
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

| **Slowakei**
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

| **Brasilien**
TF2
tfdois@tfdois.com.br

| **Indien**
A.H. Rao
ahr.rao@gmail.com

| **Niederlande**
Klein Tooling B.V.
verkoop@kleintooling.nl

| **Spanien**
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

| **China**
Shanghai Gangde
m.wang@wto-asia.com

| **Israel**
E.Y.A.R. Ltd.
yehoshua@eyar.co.il

| **Norwegen**
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

| **Taiwan**
KAIKO Enterprise Co. Ltd.
info@kaiko.com.tw

| **Dänemark**
Tool-part
cj@tool-part.dk

| **Italien**
Prymark srl
commerciale@prymark.it

| **Russland**
Haltec Ltd.
info@haltec.ru

| **Türkei**
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

| **Finnland**
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

| **Japan**
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

| **Russland**
OTS-Technology Ltd.
sales@otst.ru

| **Tschechien**
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

| **Frankreich**
Société Jung
info@r-jung.com

| **Kanada**
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

| **Schweden**
Komet Scandinavia AB
scandinavia@kometgroup.com

| **Ukraine**
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com