

DMG MORI

WTO

Производственная программа

ALX 1500, 2000, 2500

NLX 2500 (статическая рев. головка)

NLX 1500, 2000, 2500, 3000

NLX 1500, 2000, 2500 (20 ST)

NLX 4000

NLX 6000

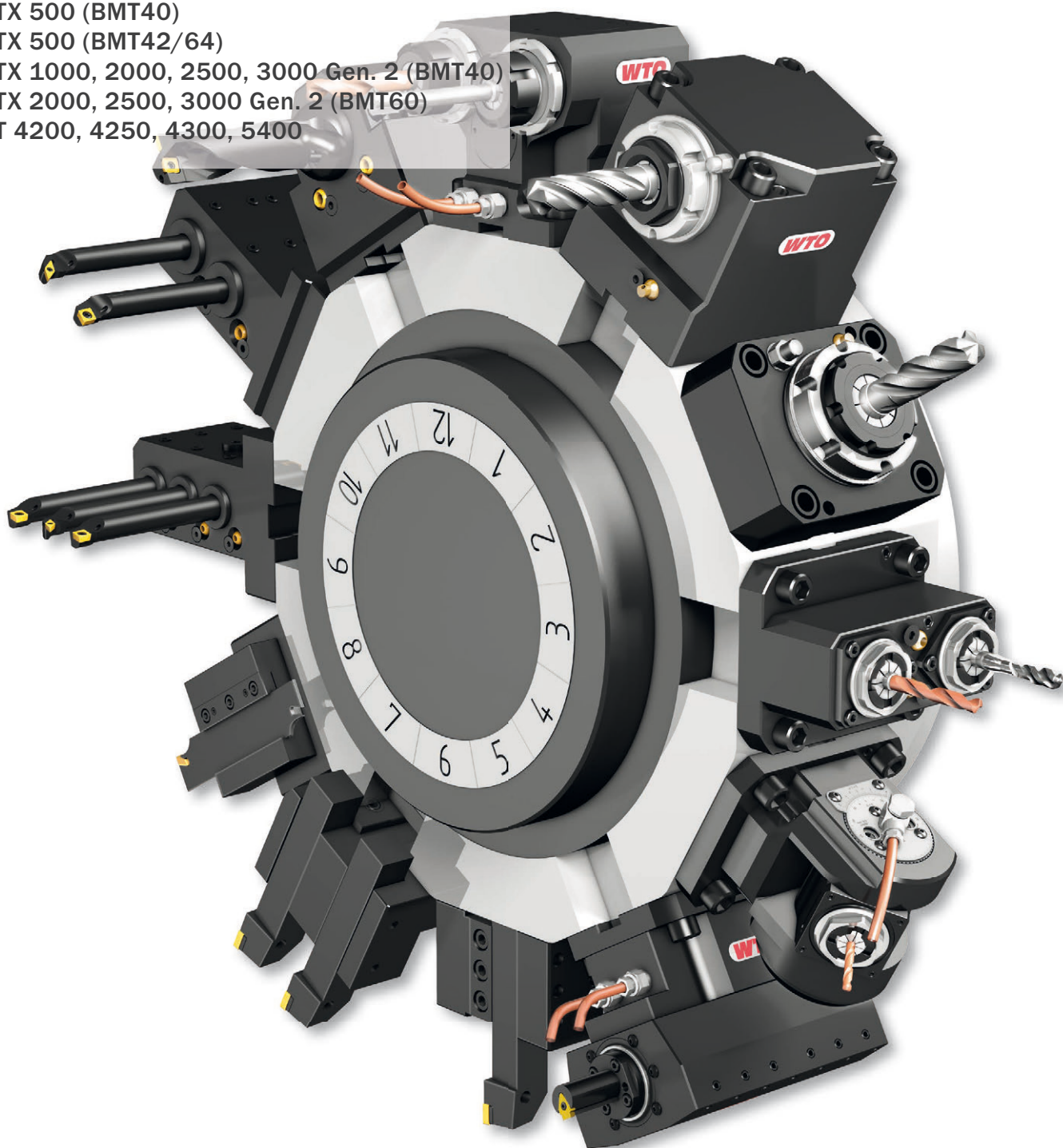
NTX 500 (BMT40)

NTX 500 (BMT42/64)

NTX 1000, 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT40)

NTX 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT60)

NT 4200, 4250, 4300, 5400



DMG MORI



QuickFlex®

Новая система быстрой смены инструмента для высокой производительности и отличного качества.

Минимальные инвестиции, максимальные возможности расширения.

Разработано
для



BMT®
Built-in Motor Turret

ALX 1500, 2000, 2500	Стр.	4 - 9
NLX 2500 (статическая рев. головка)	Стр.	10 - 10
NLX 1500, 2000, 2500, 3000	Стр.	11 - 18
NLX 1500, 2000, 2500 (20 ST)	Стр.	19 - 25
NLX 4000	Стр.	26 - 32
NLX 6000	Стр.	33 - 34
NTX 500 (BMT40)	Стр.	35 - 40
NTX 500 (BMT42/64)	Стр.	41 - 42
NTX 1000,2000,2500,3000 Gen.2(BMT40)	Стр.	43 - 49
NTX 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT60)	Стр.	50 - 54
NT 4200, 4250, 4300, 5400	Стр.	55 - 60
Переходные втулки	Стр.	61 - 63
Цанги	Стр.	64 - 66

ЕС = Наружная подача СОЖ

HP-IC = Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением через режущий инструмент

IC 80 bar = Внутренняя и наружная подача СОЖ

Макс. давление СОЖ = 80 бар

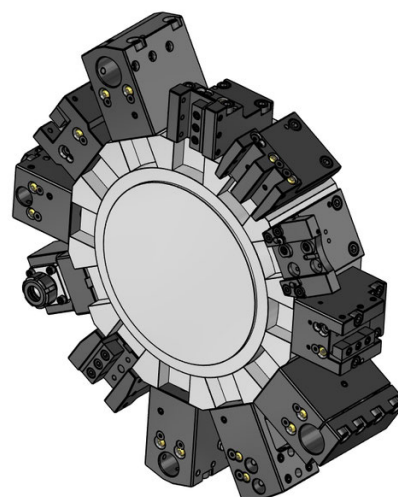
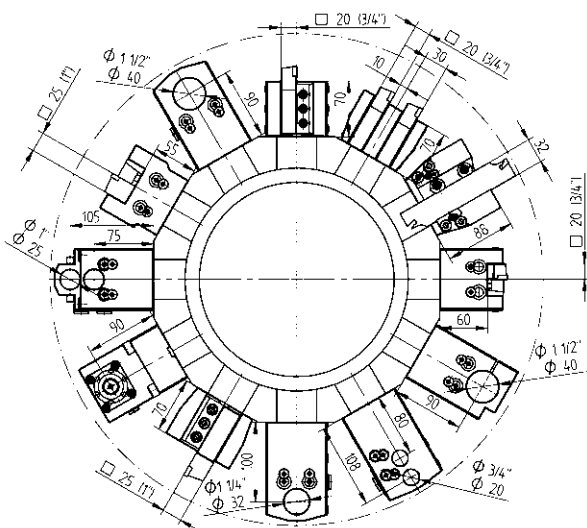
IC 30 bar = Внутренняя и наружная подача СОЖ

Макс. давление СОЖ = 30 бар

Использовать только очищенную СОЖ (макс. размер частиц = 50 мкм)

Не работать без СОЖ

Не использовать для обработки абразивных материалов, таких как чугун и т.д.



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, короткий

- 20 48-T00224
T00224
- 25 48-T00267
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, короткий, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий

- 20 48-T00228
T00228
- 25 48-86523



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки

- 25 48-T03024
T03024

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar
T03017



Адаптер для отрезных лезвий, правый

- 20 48-T00251
T00251
- 25 48-T00268
T00268, T00356



Держатель расточного инструмента

- Ø 32 48-T10115
T10115



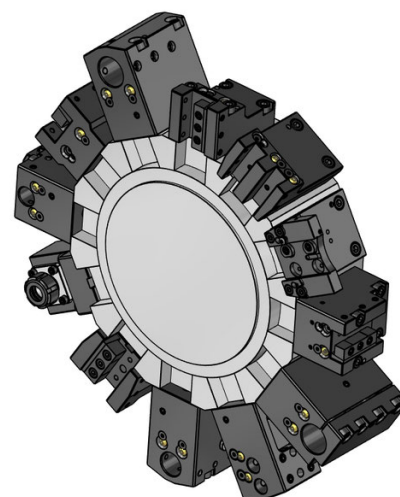
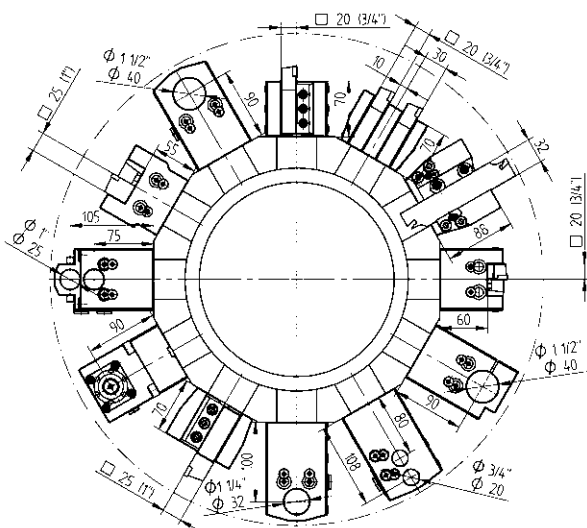
Комбинированный держатель

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



Держатель расточного инструмента, двусторонний

- Ø 25 48-T10117
T10117



Инструментальные блоки - Расширенная программа



20 (3/4") 48-77726

Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y



20 (3/4") 48-77727

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, сдвоенный, ось-Y



20 48-79608

Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, двусторонний



SH 32 48-98891

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый



SH 32 48-102261R IC 80 bar
SH 32 48-102261L IC 80 bar

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC



Ø 32 48-82057
Ø 40 48-82058

Держатель расточного инструмента, шлицованный



Ø 20 48-75406

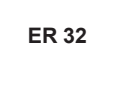
Держатель расточного инструмента, сдвоенный, универсальный

Инструментальные блоки - Расширенная программа



ER 25 48-107230 IC 80 bar
107525000

Цанговый держатель



ER 32 48-81031 IC 80 bar
107532000

Цанговый держатель



VDI 30 48-77732

Адаптер VDI, левый



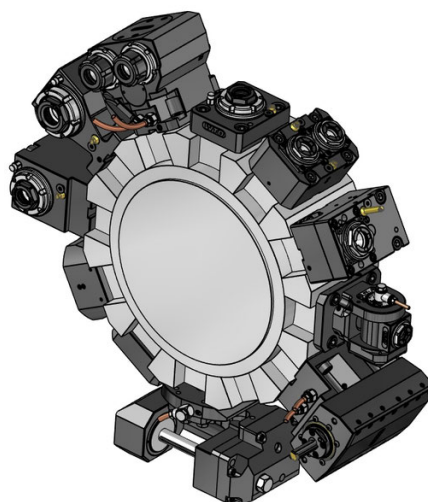
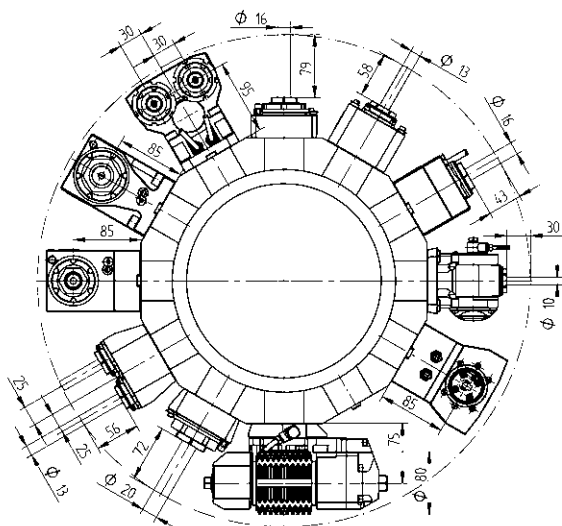
VDI 30 48-78687

Адаптер VDI, правый



48-80506

Держатель расточного инструмента, заготовка



Приводные блоки - QuickFlex®

Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-25 QF** 420125012-40 1:1 EC
T32433
0067725000
- ER-25 QF** 420125013-40 1:1 IC 80 bar
0067725000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-25 QF** 420125010-40 1:1 EC
T32274, T32450
0067725000
- ER-25 QF** 420125011-40 1:1 IC 80 bar
T32287
0067725000
- ER-32 QF** 420132010-40 1:1 EC
T32475, T32484
0067732000
- ER-32 QF** 420132011-40 1:1 IC 80 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-25 QF** 420525013-40 1:1 EC
T32434
0067725000
- ER-25 QF** 420525014-40 1:1 IC 80 bar
T32436
0067725000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



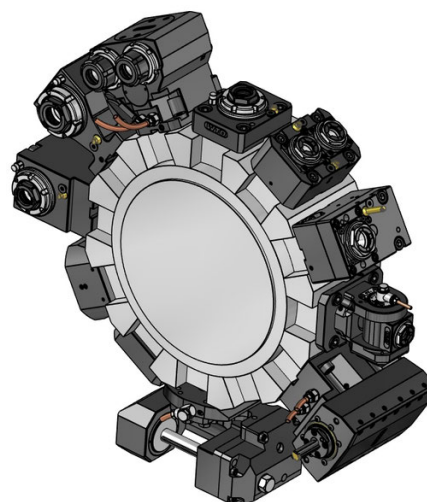
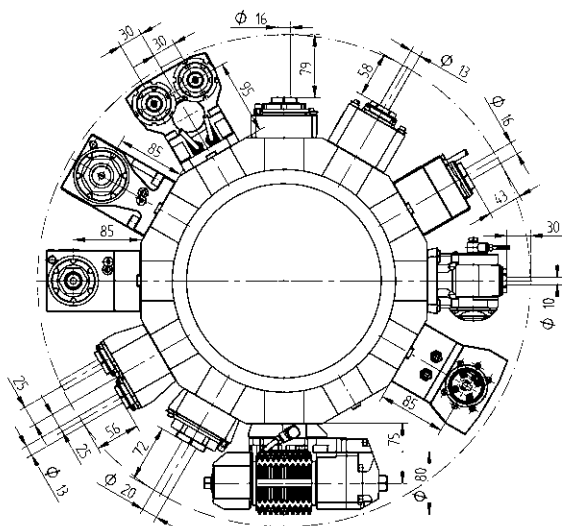
Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01




Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)


- ER-25 QF** 420525010-40 1:1 EC
T32275, T32297
0067725000
- ER-25 QF** 420525011-40 1:1 IC 80 bar
T32288, T32435
0067725000
- ER-32 QF** 420532010-40 1:1 EC
T32476, T32485
0067732000



Приводные блоки - QuickFlex®

 **Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (12000 об/мин)**

- | | | | |
|-----------------|----------------------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525049-40
0067725000 | 1:1 | EC |
| ER-32 QF | 420532148-40
0067732000 | 1:1 | EC |

 **Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (6000 об/мин, Heavy Duty)**

- | | | | |
|-----------------|--|-----|----|
| ER-25 QF | 420525012-40
T32276, T32437
0067725000 | 1:1 | EC |
| ER-32 QF | 420532012-40
0067732000 | 1:1 | EC |

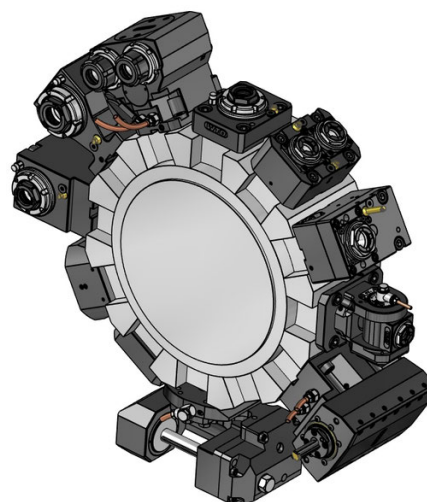
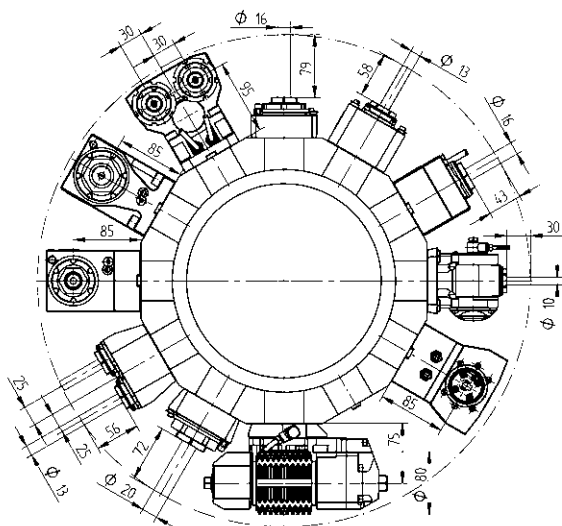
Приводные блоки - Расширенная программа

 **Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358**

- | | | | |
|-------------|---|-----|----|
| Ø 16 | 410216010-40
00675000854 | 1:1 | EC |
| Ø 22 | 410222016-40
T32280, T32486
00675000483 | 1:1 | EC |

 **Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением**

- | | | | |
|--------------|---------------------------------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116050-40
T32488
00675000932 | 1:1 | EC |
| ER 25 | 410116057-40
00675000932 | 1:1 | IC 80 bar |
| ER 20 | 410113060-40
00675000939 | 1:2 | EC |
| ER 20 | 410113068-40
00675000939 | 1:2 | IC 80 bar |
| ER 16 | 410410003-40
00675000937 | 1:3 | EC |
| ER 16 | 410410004-40
00675000937 | 1:3 | IC 80 bar |
| ER 25 | 410116051-40
00675000932 | 2:1 | EC |
| ER 25 | 410116058-40
00675000932 | 2:1 | IC 80 bar |



Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением (12000 об/мин)

ER 25	410116060-40 00675000932	1:1	EC
ER 25	410116059-40 00675000932	1:1	IC 80 bar



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-20 QF	420520010-40 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520011-40 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810012-40 0067825001	1:3	EC
ER 16	410810013-40 0067825001	1:3	IC 80 bar
ER-32 QF	420532013-40 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A 0067732000	2:1	IC 100 bar



Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410616013-40 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410622030-40 00675000483	1:1	EC

Приводные блоки - Расширенная программа



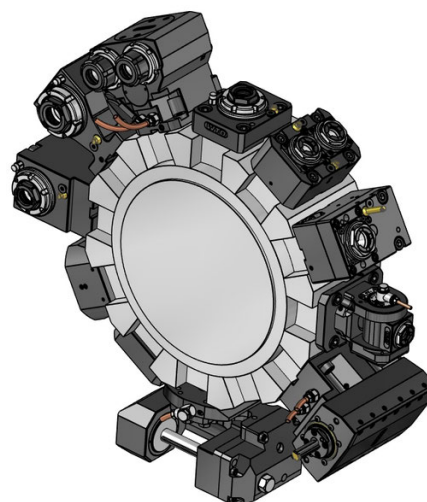
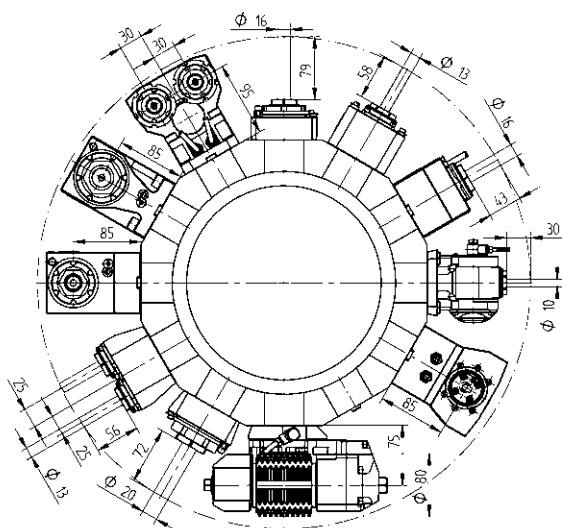
Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 16	411010008-40 00675000913	1:1	EC
ER 16	411010009-40 00675000913	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007001-40 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007002-40 00675000914	1:2	IC 80 bar



Зубофрезерный блок

Тип 16-1	411500017-40	1:1	EC
Тип 16-1	411500018-40 00675000954	2:1	EC
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



Приводные блоки - Расширенная программа

Приводные блоки - Расширенная программа



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, двусторонний

ER 20 413002015-40 1:1 EC
00675000947

ER 20 413002018-40 1:1 IC 80 bar
00675000947



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

ER 20 413002014-40 1:1 EC
00675000947

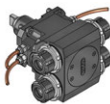
ER 20 413002017-40 1:1 IC 80 bar
00675000947



2-шпиндельный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

ER 25 413502008-40 1:1 EC
00675000915

ER 25 413502009-40 1:1 IC 80 bar
00675000915



2-шпиндельный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний, ось-Y

ER 25 413502007-40 1:1 EC
00675000915



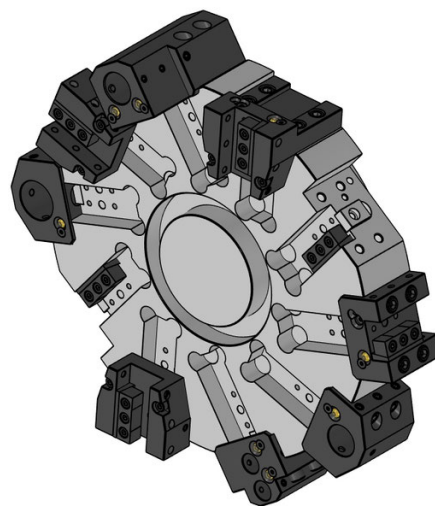
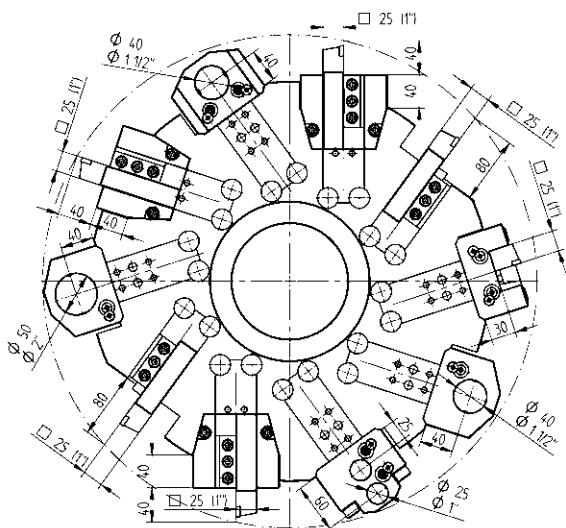
Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 32 414532000-40 1:1 EC

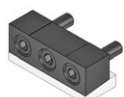


Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

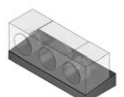
Тип 52 414552002-40 1:1 EC



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Зажимная планка
25(1") 48-B27036



Клиновья планка
25 48-B27037



Резцедержатель для наружной обработки
25 48-T00074



Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки
25 48-T00068



Держатель расточного инструмента
Ø 40 48-T10036
Ø 50 48-T10044



Комбинированный держатель
Ø 40 48-T13064 IC 80 bar
Ø 50 48-83292 IC 80 bar



Комбинированный держатель, удлиненный
Ø 40 48-T10038 IC 80 bar

Инструментальные блоки - Расширенная программа



Стопор
48-T17002



Резцедержатель для наружной обработки, HP-IC
25 48-T00074-HP IC 80 bar



Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки, HP-IC
25 48-T00068-HP IC 80 bar



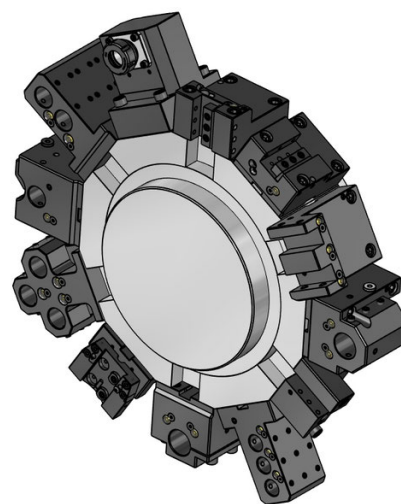
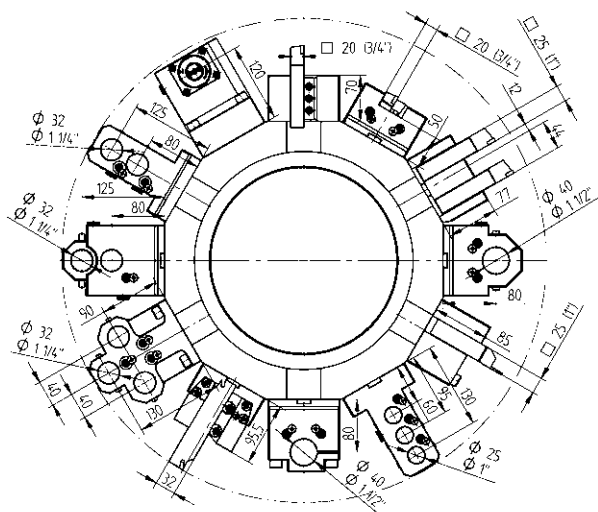
Держатель расточного инструмента, сдвоенный
Ø 25 48-83452



Адаптер VDI, левый
VDI 30 48-83473



Адаптер VDI, правый
VDI 30 48-49950



Инструментальные блоки - Стандартная программа

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки

- 20 48-T00187
T00187
- 25 48-T00186
T00186



Резцедержатель для наружной обработки, HP-IC

- 25 48-T00186-HP IC 80 bar
T00186



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний

- 20 48-T00185
T00185
- 25 48-T00184
T00184



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, HP-IC

- 25 48-T00184-HP IC 80 bar
T00184



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки

- 20 48-T03006
T03006
- 25 48-T03005
T03005



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, HP-IC

- 25 48-T03005-HP IC 80 bar
T03005



Адаптер для отрезных лезвий, правый

- 25 48-T00197
T00197



Держатель расточного инструмента, LF=80

- Ø 40 48-T10097
T10097
- Ø 50 48-T10098
T10098



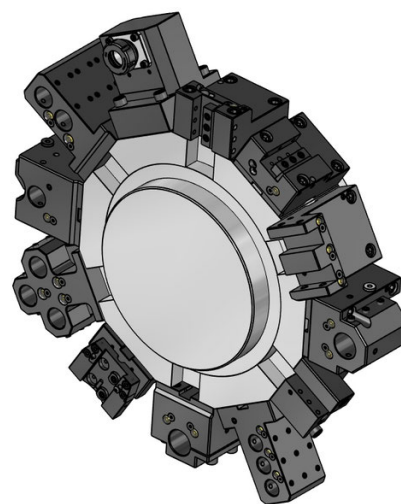
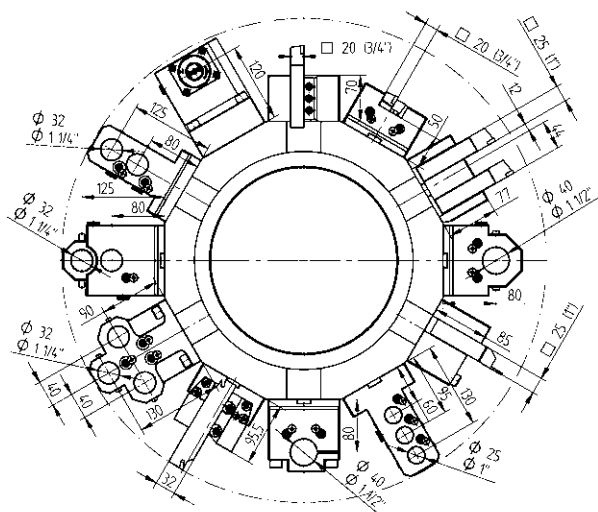
Держатель расточного инструмента, LF=120

- Ø 40 48-T10113
T10113
- Ø 50 48-T10114
T10114



Комбинированный держатель, LF=80

- Ø 40 48-T13128 IC 80 bar
T13128
- Ø 50 48-T13139 IC 80 bar
T13139



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Комбинированный держатель, LF=120

- Ø 40 48-T13131 IC 80 bar
- Ø 50 48-77902 IC 80 bar



Держатель расточного инструмента, двусторонний

- Ø 32 48-T10096
- T10096



Комбинированный держатель, двусторонний

- Ø 40 48-89027 IC 80 bar

Инструментальные блоки - Расширенная программа



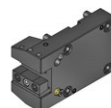
Резцедержатель для наружной обработки, правый, длинный, HP-IC

- 25 48-T00385-HP IC 80 bar
- T00385



Резцедержатель для наружной обработки, левый, длинный, HP-IC

- 25 48-T00387-HP IC 80 bar
- T00387



Резцедержатель для наружной обработки, короткий

- 25 48-79591



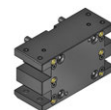
Резцедержатель для наружной обработки, удлиненный

- 25 48-T00236
- T00236



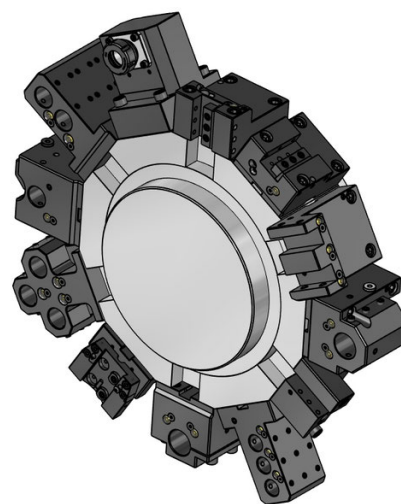
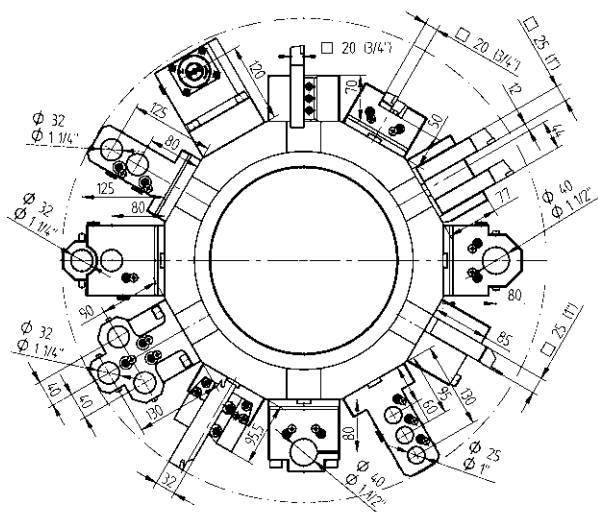
Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y

- 25(1") 48-71865
- T00206, T00210

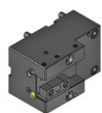


Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, сдвоенный, ось-Y

- 25(1") 48-71863
- T00253, T00258



Инструментальные блоки - Расширенная программа



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, удлиненный

25 48-T03019
T03019

32 48-113046



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, двусторонний

25 48-78995



Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый

SH 32 48-98901



Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC

SH 32 48-102262R IC 80 bar

SH 32 48-102262L IC 80 bar



Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, удлиненный

SH 32 48-77478



Держатель расточного инструмента, шлицованный

Ø 40 48-T10136
T10136

Ø 50 48-T10137
T10137

Ø 60 48-70811

Инструментальные блоки - Расширенная программа



Держатель расточного инструмента, тройной, универсальный

Ø 25 48-T10104
T10104



Держатель расточного инструмента, сдвоенный, двусторонний

Ø 32 48-71889



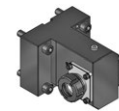
Держатель расточного инструмента, тройной, двусторонний

Ø 25 48-71875



Держатель расточного инструмента, тройной, двусторонний, ось-Y

Ø 32 48-85932



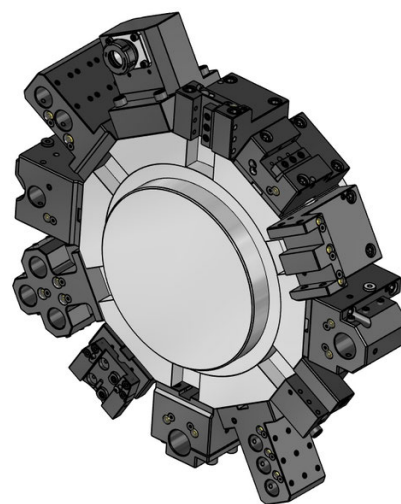
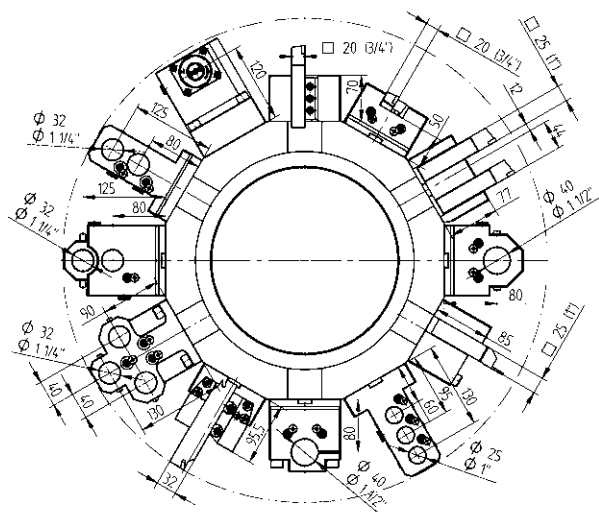
Цанговый держатель

ER 32 48-94564 IC 80 bar

107532000

ER 40 48-94566 IC 80 bar

107540000



Инструментальные блоки - Расширенная программа



Цанговый держатель, двусторонний

ER 32 48-94565 IC 80 bar

107532000

ER 40 48-94567 IC 80 bar

107540000



Адаптер VDI, левый

VDI 30 48-77127

VDI 40 48-72984



Адаптер VDI, правый

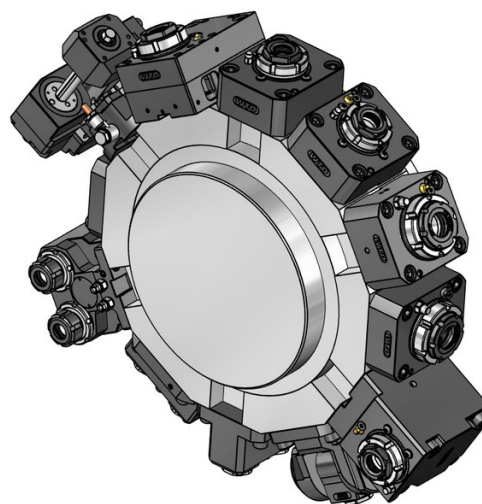
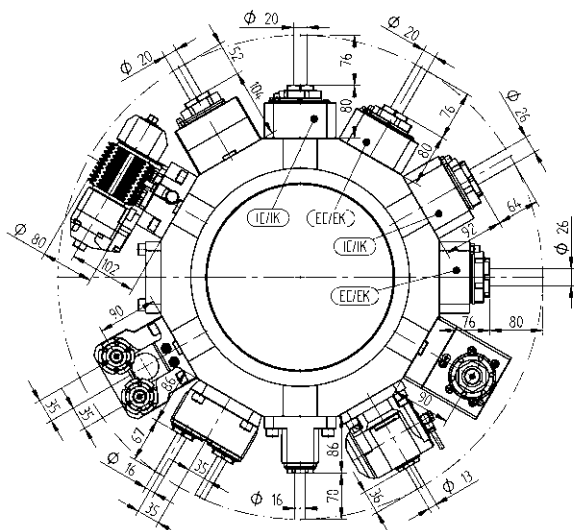
VDI 30 48-74796

VDI 40 48-77955



Держатель расточного инструмента, заготовка

48-81080



Приводные блоки - QuickFlex®



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-32 QF** 420132011-60 T32232, T32478 1:1 IC 80 bar
0067732000
- ER-40 QF** 420140010-60 T32213 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF** 420140011-60 T32234 1:1 IC 80 bar
0067740000



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000

Приводные блоки - QuickFlex®



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-40 QF** 420540012-60 T32214 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF** 420540013-60 T32235 1:1 IC 80 bar
0067740000



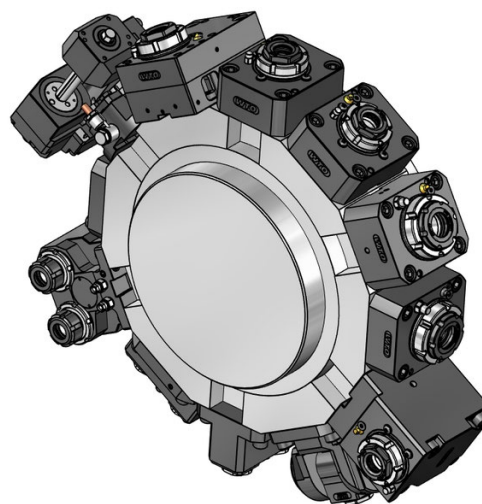
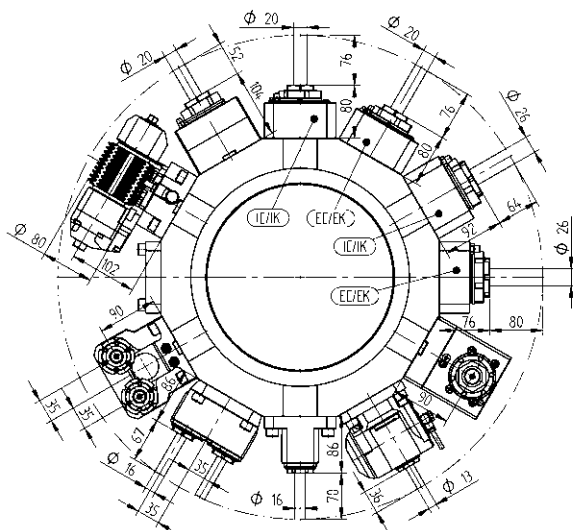
Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (10000 об/мин)

- ER-32 QF** 420532041-60 1:1 EC
0067732000



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-32 QF** 420532019-60 T32216 1:1 EC
0067732000
- ER-40 QF** 420540016-60 T32248 1:1 EC
0067740000



Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410216000-60 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410222007-60 T32268 00675000483	1:1	EC
Ø 27	410227008-60 00675000245	1:1	EC



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

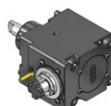
ER-32 QF	420132019-60 0067732000	1:1	EC
ER-32 QF	420132020-60 0067732000	1:1	IC 80 bar
ER-25 QF	420125010-60 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	420125011-60 0067725001	1:2	IC 80 bar
ER-32 QF	420132021-60 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	420132022-60 0067732000	2:1	IC 80 bar

Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A 0067725001	1:2	IC 100 bar
ER-40 QF	420540014-60 0067740000	2:1	EC
ER-40 QF	420540015-60 0067740000	2:1	IC 80 bar



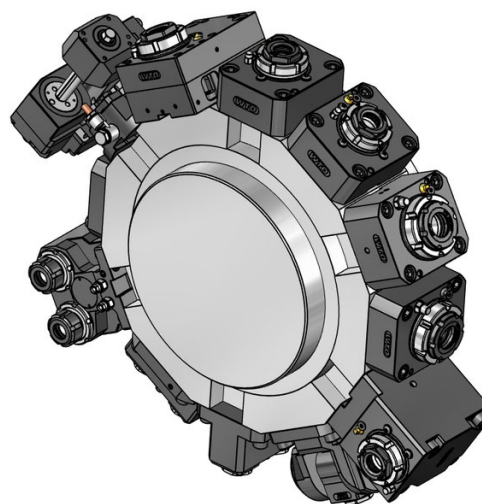
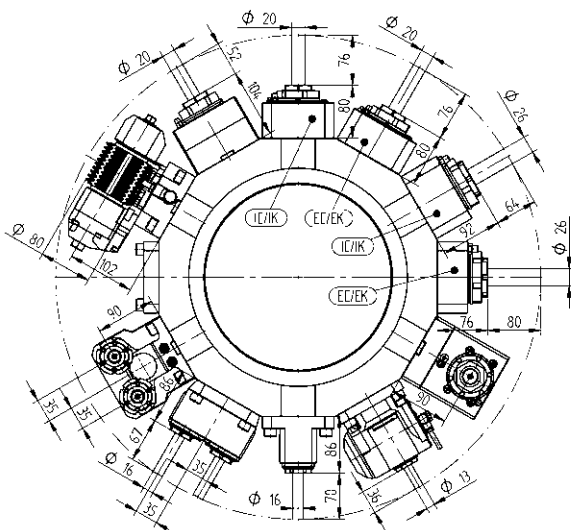
Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 22	M022-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000483	2:1	EC
Ø 27	M027-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000245	2:1	EC



Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 20	411013009-60 T32474 00675000928	1:1	EC
ER 20	411013010-60 00675000928	1:1	IC 80 bar
ER 16	411010001-60 00675000936	1:2	EC
ER 16	411010002-60 00675000936	1:2	IC 80 bar



Приводные блоки - Расширенная программа

Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для дисковых фрез

Тип 19-2 411500006-60 3:1 EC

- 00675000855
- 160022192 Ø 22
- 160027192 Ø 27
- 160032192 Ø 32
- 160040192 Ø 40
- 160023192 Ø 7/8"
- 160025192 Ø 1"
- 160031192 Ø 1 1/4"
- 160038192 Ø 1 1/2"



Зубофрезерный блок

Тип 16-1 411500007-60 1:1 EC

Тип 16-1 411500008-60 2:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, двусторонний

ER 25 413002001-60 1:1 EC

- 00675000907



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

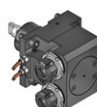
ER 25 413002000-60 1:1 EC

- T32267
- 00675000907

ER 25

413002012-60 1:1 IC 80 bar

- 00675000907



2-шпиндельный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

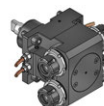
ER 25 413502000-60 1:1 EC

- T32264
- 00675000915

ER 25

413502002-60 1:1 IC 80 bar

- 00675000915



2-шпиндельный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний, ось-Y

ER 25 413502001-60 1:1 EC

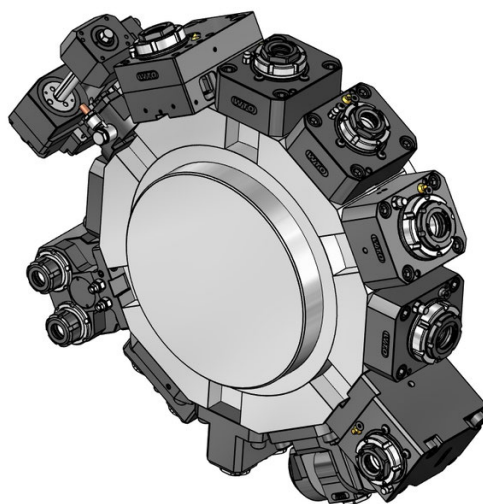
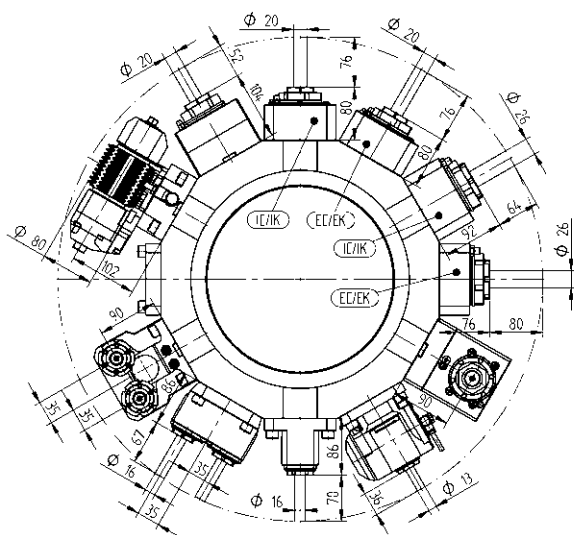
- 00675000915



4-шпиндельный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний

ER 20 413504000-60 1:1 EC

- 00675000974



Приводные блоки - Расширенная программа



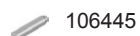
Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 32	414532000-60	1:1	ЕС
Тип 52	414552000-60	1:1	ЕС

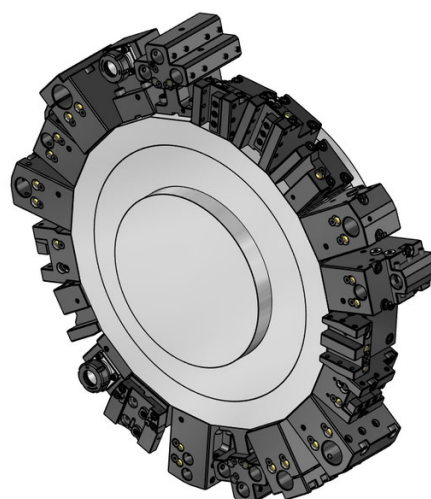
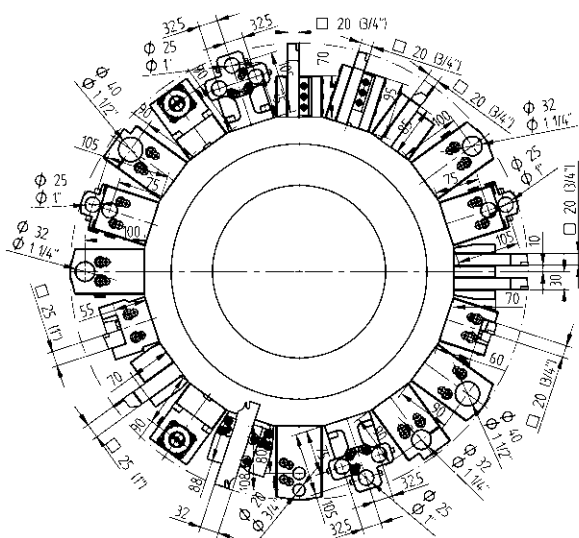


Блок силового зубонарезания

Гидрозажимная оправка	414920000-60	1:1	ЕС
-----------------------	--------------	-----	----



106445



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, короткий

- 20 48-T00224
T00224
- 25 48-T00267
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, короткий, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, длинный

- 20 48-T00225
T00225



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий

- 20 48-T00228
T00228
- 25 48-86523



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, длинный

- 20 48-T00226
T00226



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки

- 25 48-T03024
T03024



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar
T03017



Адаптер для отрезных лезвий, правый

- 20 48-T00251
T00251
- 25 48-T00268
T00268, T00356



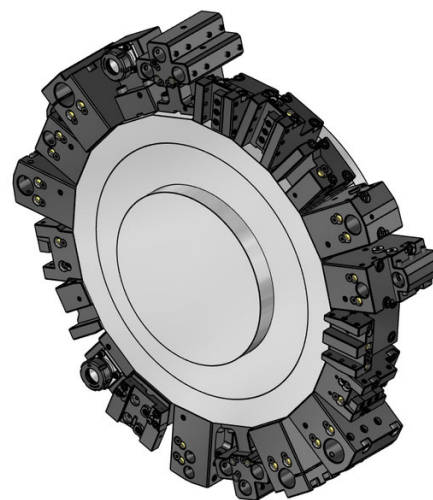
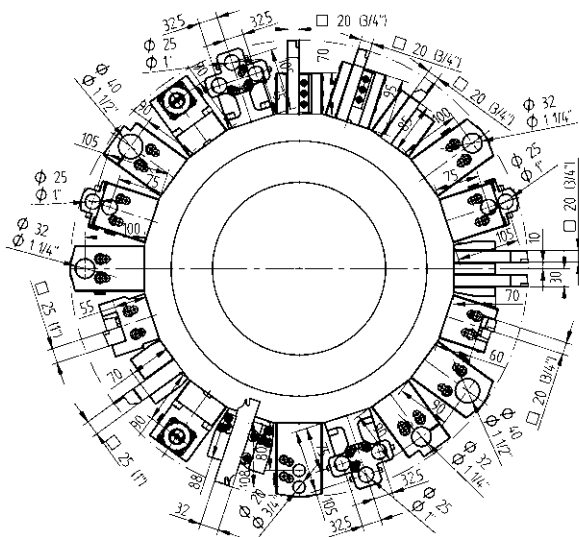
Держатель расточного инструмента

- Ø 32 48-T10115
T10115



Комбинированный держатель

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



Инструментальные блоки - Стандартная программа

Инструментальные блоки - Расширенная программа



Ø 25

Держатель расточного инструмента, двусторонний

48-T10117
T10117



20 (3/4")

Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y

48-77726



20 (3/4")

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, сдвоенный, ось-Y

48-77727



20

Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, двусторонний

48-79608



SH 32

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый

48-98891



SH 32

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC

SH 32

48-102261R

IC 80 bar

SH 32

48-102261L

IC 80 bar



Ø 32

Держатель расточного инструмента, шлицованный

Ø 40

48-82057

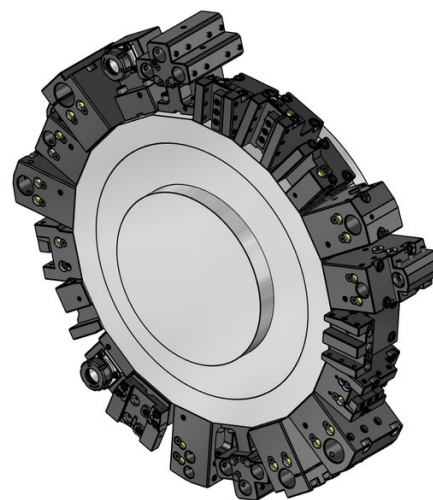
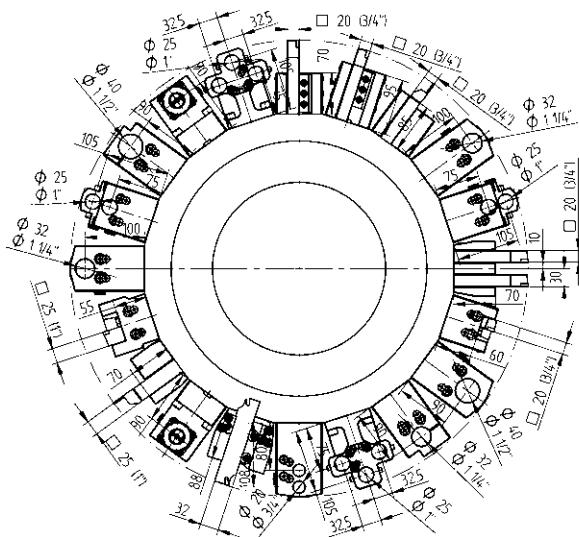
48-82058



Ø 20

Держатель расточного инструмента, сдвоенный, универсальный

48-75406



Инструментальные блоки - Расширенная программа

Инструментальные блоки - Расширенная программа



Держатель расточного инструмента, сдвоенный, двусторонний

Ø 20 48-75404



Держатель расточного инструмента, заготовка

48-80506



Комбинированный держатель, двусторонний, тройной, ось-Y

Ø 25 48-85908 IC 80 bar



Цанговый держатель

ER 25 48-107230 IC 80 bar

107525000

ER 32 48-81031 IC 80 bar

107532000



Цанговый держатель, двусторонний

ER 25 48-107227 IC 80 bar

107525000

ER 32 48-80509 IC 80 bar

107532000



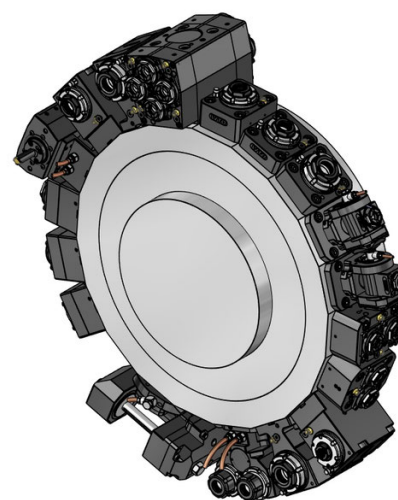
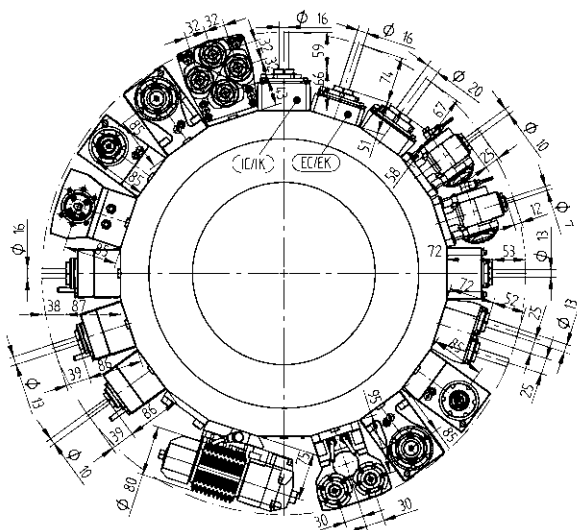
Адаптер VDI, левый

VDI 30 48-77732



Адаптер VDI, правый

VDI 30 48-78687



Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-25 QF** 420125012-40 1:1 EC
T32433
0067725000
- ER-25 QF** 420125013-40 1:1 IC 80 bar
0067725000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

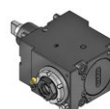
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-25 QF** 420125010-40 1:1 EC
T32274, T32450
0067725000
- ER-25 QF** 420125011-40 1:1 IC 80 bar
T32287
0067725000
- ER-32 QF** 420132010-40 1:1 EC
T32475, T32484
0067732000
- ER-32 QF** 420132011-40 1:1 IC 80 bar
0067732000

Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-25 QF** 420525013-40 1:1 EC
T32434
0067725000
- ER-25 QF** 420525014-40 1:1 IC 80 bar
T32436
0067725000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



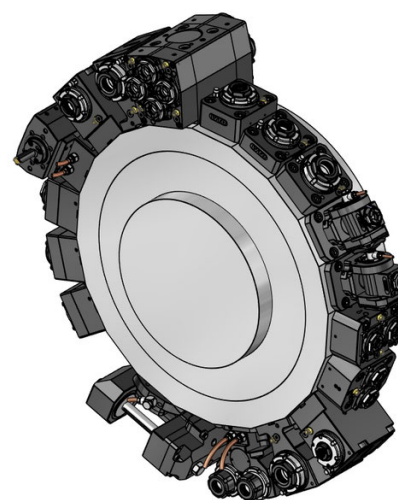
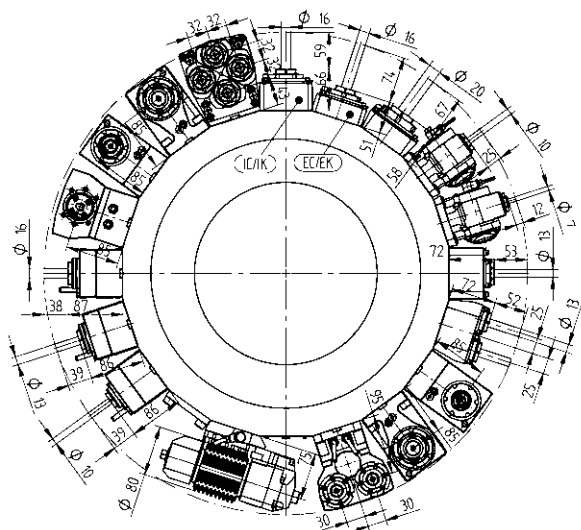
Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01




Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)


- ER-25 QF** 420525010-40 1:1 EC
T32275, T32297
0067725000
- ER-25 QF** 420525011-40 1:1 IC 80 bar
T32288, T32435
0067725000
- ER-32 QF** 420532010-40 1:1 EC
T32476, T32485
0067732000



Приводные блоки - QuickFlex®

 Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (12000 об/мин)

ER-25 QF	420525049-40 0067725000	1:1	EC
ER-32 QF	420532148-40 0067732000	1:1	EC

 Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (6000 об/мин, Heavy Duty)

ER-25 QF	420525012-40 T32276, T32437 0067725000	1:1	EC
ER-32 QF	420532012-40 0067732000	1:1	EC

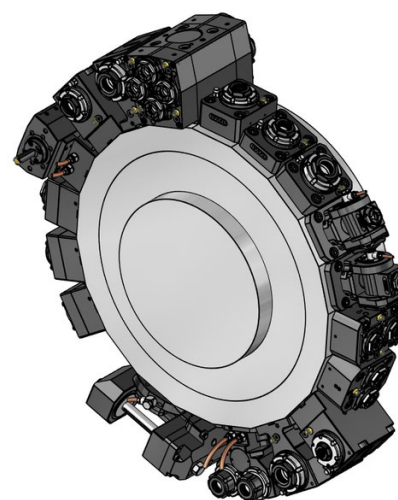
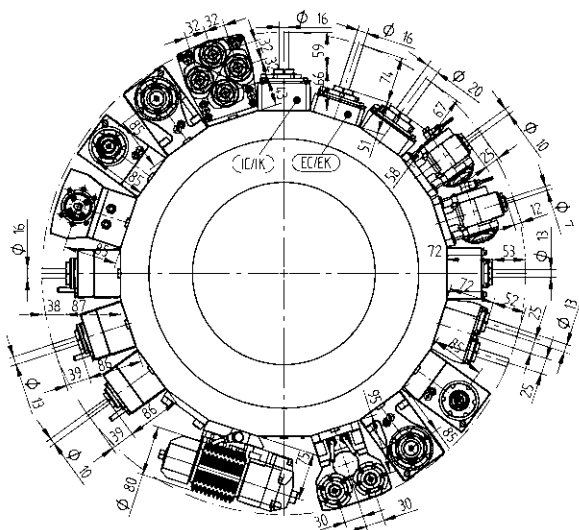
Приводные блоки - Расширенная программа

 Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410216010-40 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410222016-40 T32280, T32486 00675000483	1:1	EC

 Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

ER 25	410116050-40 T32488 00675000932	1:1	EC
ER 25	410116057-40 00675000932	1:1	IC 80 bar
ER 20	410113060-40 00675000939	1:2	EC
ER 20	410113068-40 00675000939	1:2	IC 80 bar
ER 16	410410003-40 00675000937	1:3	EC
ER 16	410410004-40 00675000937	1:3	IC 80 bar
ER 25	410116051-40 00675000932	2:1	EC
ER 25	410116058-40 00675000932	2:1	IC 80 bar



Приводные блоки - Расширенная программа

Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением (12000 об/мин)

ER 25	410116060-40 00675000932	1:1	EC
ER 25	410116059-40 00675000932	1:1	IC 80 bar



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, со смещением

ER 25	410516153-40 00675000801	1:1	EC
ER 25	410516154-40 00675000801	1:1	IC 80 bar



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-20 QF	420520010-40 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520011-40 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810012-40 0067825001	1:3	EC
ER 16	410810013-40 0067825001	1:3	IC 80 bar
ER-32 QF	420532013-40 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A 0067732000	2:1	IC 100 bar



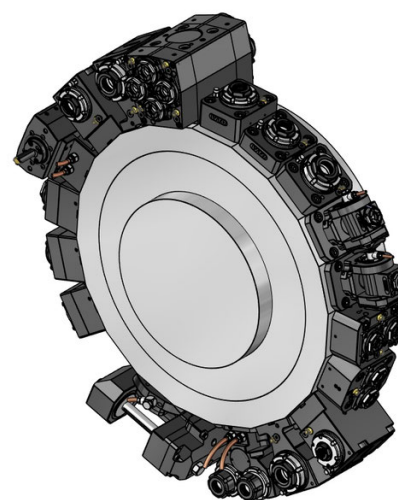
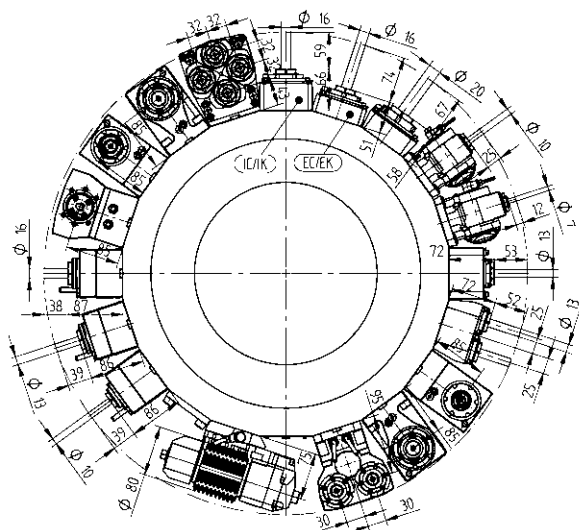
Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 16	411010008-40 00675000913	1:1	EC
ER 16	411010009-40 00675000913	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007001-40 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007002-40 00675000914	1:2	IC 80 bar



Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410616013-40 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410622030-40 00675000483	1:1	EC



Приводные блоки - Расширенная программа



Зубофрезерный блок

Тип 16-1	411500017-40	1:1	EC
Тип 16-1	411500018-40	2:1	EC
	00675000954		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, двусторонний

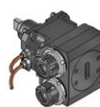
ER 20	413002015-40	1:1	EC
	00675000947		
ER 20	413002018-40	1:1	IC 80 bar
	00675000947		



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

ER 20	413002014-40	1:1	EC
	00675000947		
ER 20	413002017-40	1:1	IC 80 bar
	00675000947		

Приводные блоки - Расширенная программа



2-шпindelный сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

ER 25	413502008-40	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502009-40	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



2-шпindelный сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний, ось-Y

ER 25	413502007-40	1:1	EC
	00675000915		



4-шпindelный сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER 20	413504001-40	1:1	EC
	00675000947		



4-шпindelный сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний

ER 20	413504000-40	1:1	EC
	00675000947		



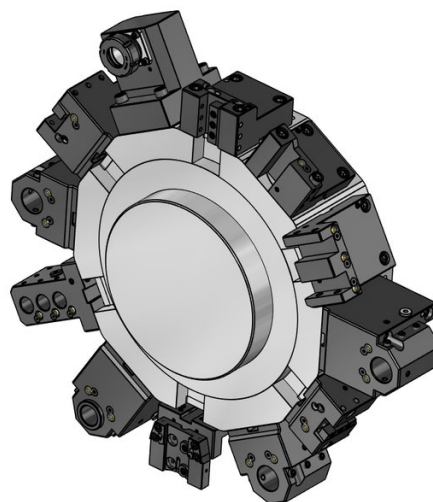
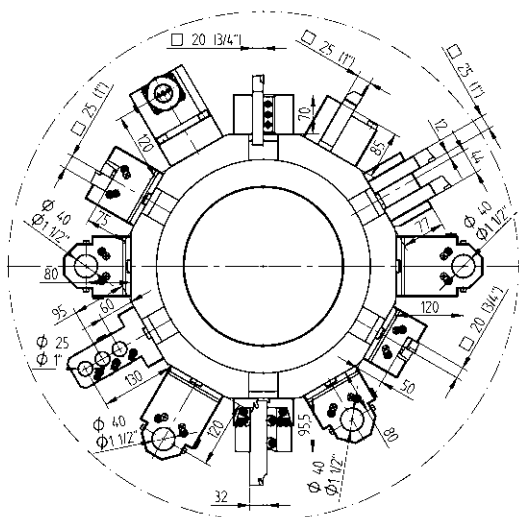
Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 32	414532000-40	1:1	EC
--------	--------------	-----	----



Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 52	414552002-40	1:1	EC
--------	--------------	-----	----



Инструментальные блоки - Стандартная программа

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки
 20 48-T00187
 T00187
 25 48-T00186
 T00186



Резцедержатель для наружной обработки, HP-IC
 25 48-T00186-HP IC 80 bar
 T00186



Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки
 20 48-T03006
 T03006
 25 48-T03005
 T03005



Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки, HP-IC
 25 48-T03005-HP IC 80 bar
 T03005



Адаптер для отрезных лезвий, правый
 25 48-T00197
 T00197



Держатель расточного инструмента, LF=80
 Ø 40 48-T10097
 T10097
 Ø 50 48-T10098
 T10098



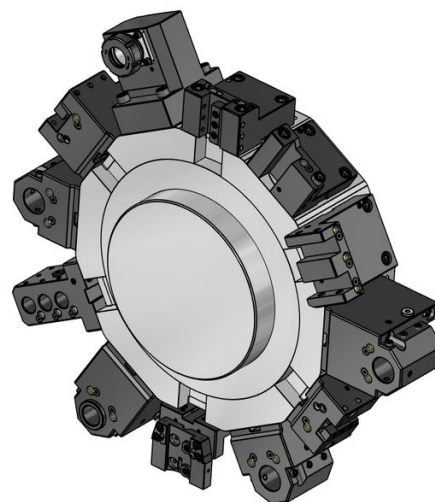
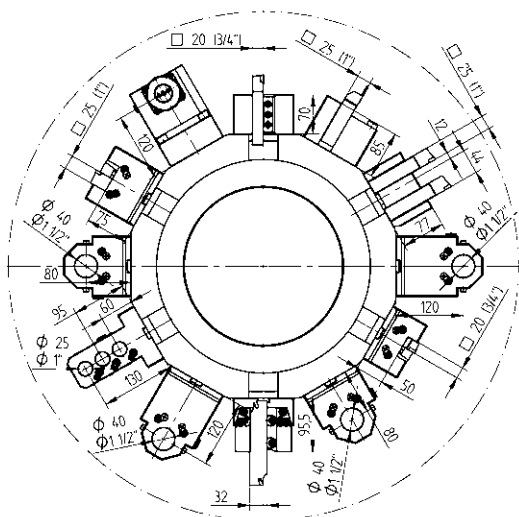
Держатель расточного инструмента, LF=120
 Ø 40 48-T10113
 T10113
 Ø 50 48-T10114
 T10114



Комбинированный держатель, LF=80
 Ø 40 48-T13128 IC 80 bar
 T13128
 Ø 50 48-T13139 IC 80 bar
 T13139





Комбинированный держатель, LF=120
 Ø 40 48-T13131 IC 80 bar
 T13131
 Ø 50 48-77902 IC 80 bar





Инструментальные блоки - Расширенная программа


Инструментальные блоки - Расширенная программа


- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, правый, длинный, HP-IC
48-T00385-HP IC 80 bar
T00385
- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, левый, длинный, HP-IC
48-T00387-HP IC 80 bar
T00387
- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, короткий
48-79591
- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, удлиненный
48-T00236
T00236
- 

25(1") Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y
48-71865
T00206, T00210
- 

25 Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, удлиненный
48-T03019
T03019
- 32** 48-113046

- 

SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый
48-98901
- 

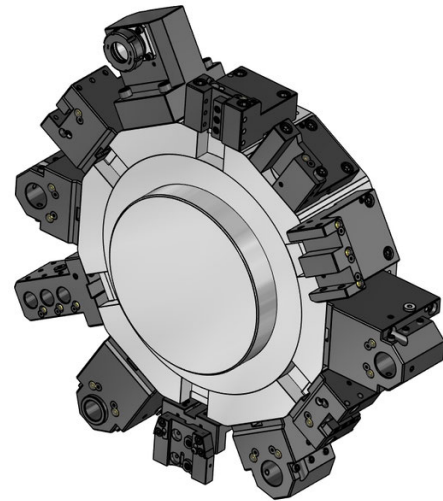
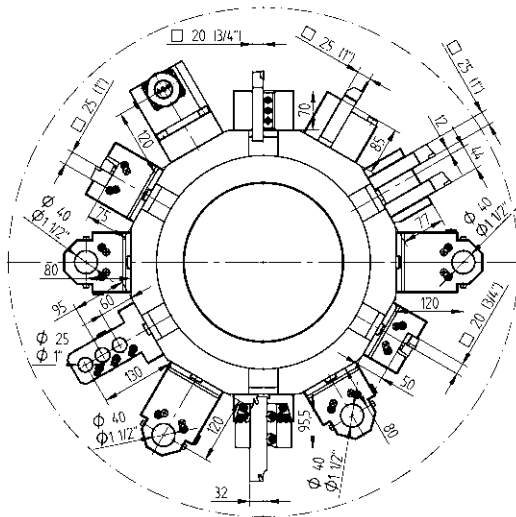
SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC
48-102262R IC 80 bar
SH 32 48-102262L IC 80 bar
- 

SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, удлиненный
48-77478
- 

Ø 40 Держатель расточного инструмента, удлиненный, удлиненный
48-T13163
T13163
- Ø 50** 48-T13161
T13161
- 

Ø 40 Держатель расточного инструмента, шлицованный
48-T10136
T10136
- Ø 50** 48-T10137
T10137
- Ø 60** 48-70811
- 

Ø 25 Держатель расточного инструмента, тройной, универсальный
48-T10104
T10104



Инструментальные блоки - Расширенная программа



Цанговый держатель

ER 32 48-94564 IC 80 bar

107532000

ER 40 48-94566 IC 80 bar

107540000



Адаптер VDI, левый

VDI 30 48-77127

VDI 40 48-72984



Адаптер VDI, правый

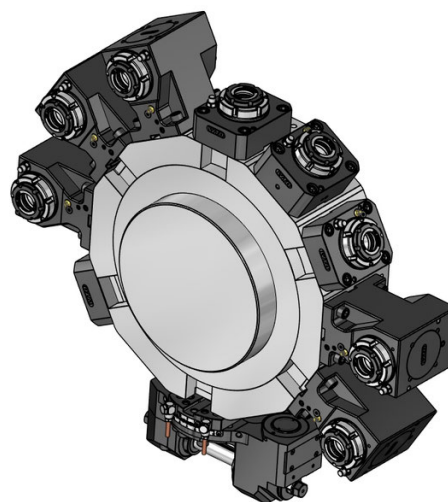
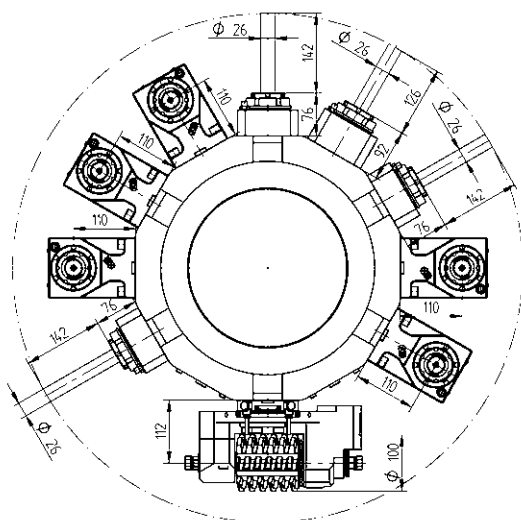
VDI 30 48-74796

VDI 40 48-77955



Держатель расточного инструмента, заготовка

48-81080



Приводные блоки - QuickFlex®

Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-32 QF** 420132011-60 T32232, T32478 1:1 IC 80 bar
0067732000
- ER-40 QF** 420140010-60 T32213 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF** 420140011-60 T32234 1:1 IC 80 bar
0067740000



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-40 QF** 420540012-60 T32214 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF** 420540013-60 T32235 1:1 IC 80 bar
0067740000



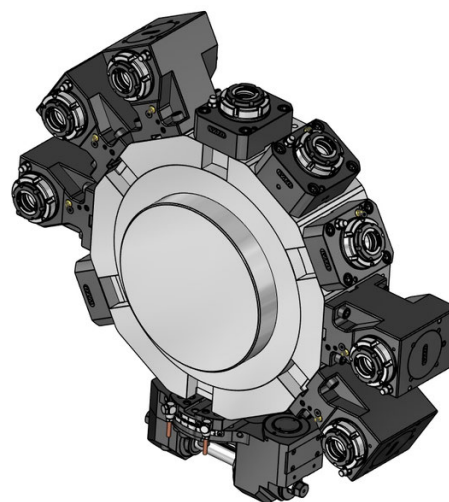
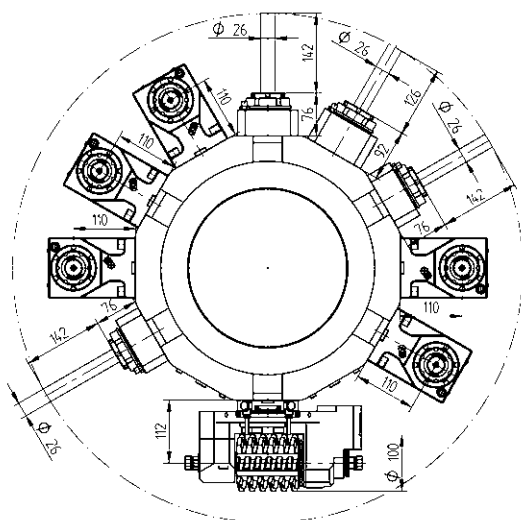
Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (только для версии NLX 4000 High Torque)

- ER-40 QF** 420140014-60 T32544 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF** 420140015-60 1:1 IC 80 bar
0067740000



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (только для версии NLX 4000 High Torque)

- ER-40 QF** 420540017-60 T32546 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF** 420540018-60 1:1 IC 80 bar
0067740000



Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410216000-60 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410222007-60 T32268 00675000483	1:1	EC
Ø 27	410227008-60 00675000245	1:1	EC



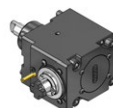
Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

ER-32 QF	420132019-60 0067732000	1:1	EC
ER-32 QF	420132020-60 0067732000	1:1	IC 80 bar
ER-25 QF	420125010-60 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	420125011-60 0067725001	1:2	IC 80 bar
ER-32 QF	420132021-60 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	420132022-60 0067732000	2:1	IC 80 bar



Сверильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A 0067725001	1:2	IC 100 bar
ER-40 QF	420540014-60 0067740000	2:1	EC
ER-40 QF	420540015-60 0067740000	2:1	IC 80 bar



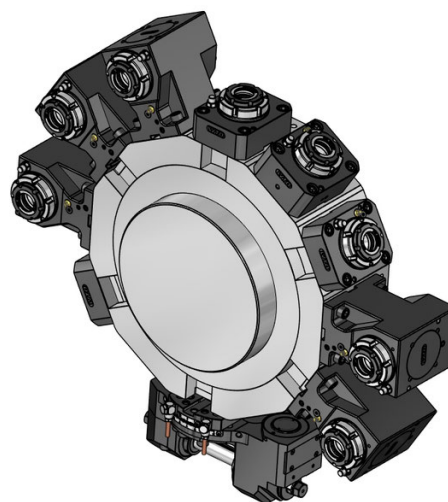
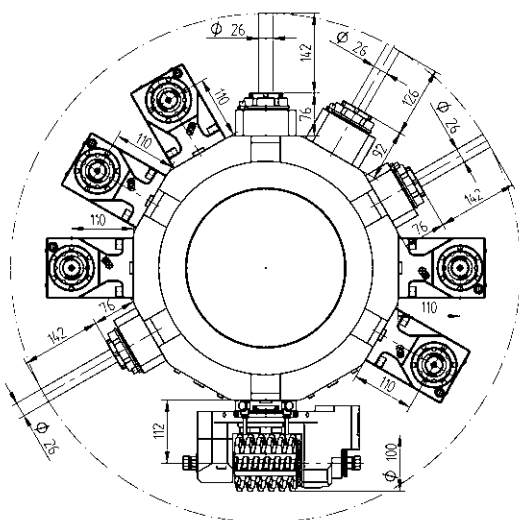
Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 22	M022-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000483	2:1	EC
Ø 27	M027-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000245	2:1	EC



Сверильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 20	411013009-60 T32474 00675000928	1:1	EC
ER 20	411013010-60 00675000928	1:1	IC 80 bar
ER 16	411010001-60 00675000936	1:2	EC
ER 16	411010002-60 00675000936	1:2	IC 80 bar



Приводные блоки - Расширенная программа

Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для дисковых фрез

- Тип 19-2** 411500006-60 3:1 EC
 00675000855
 160022192 Ø 22
 160027192 Ø 27
 160032192 Ø 32
 160040192 Ø 40
 160023192 Ø 7/8"
 160025192 Ø 1"
 160031192 Ø 1 1/4"
 160038192 Ø 1 1/2"



Зубофрезерный блок

- Тип 16-1** 411500007-60 1:1 EC
Тип 16-1 411500008-60 2:1 EC
 00675000926
 160016161 Ø 16
 160022161 Ø 22
 160027161 Ø 27
 160015161 Ø 5/8"
 160019161 Ø 3/4"
 160025161 Ø 1"
 160031161 Ø 1 1/4"
 110587



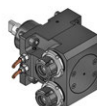
Зубофрезерный блок (только для версии NLX 4000 High Torque)

- тип C5-1** 410900003-60 2:1 EC
 00675001008
 160022C51 Ø 22
 160027C51 Ø 27
 160032C51 Ø 32
 160019C51 Ø 3/4"
 160025C51 Ø 1"
 160031C51 Ø 1 1/4"
 110587



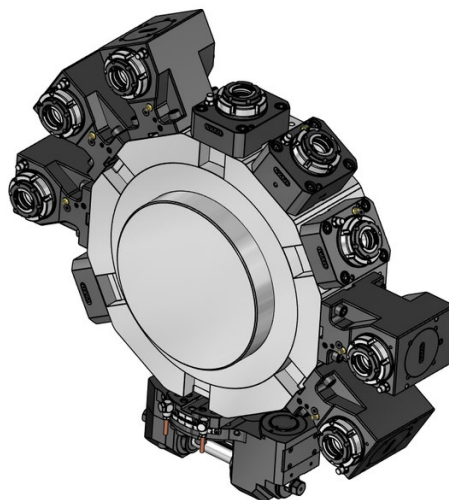
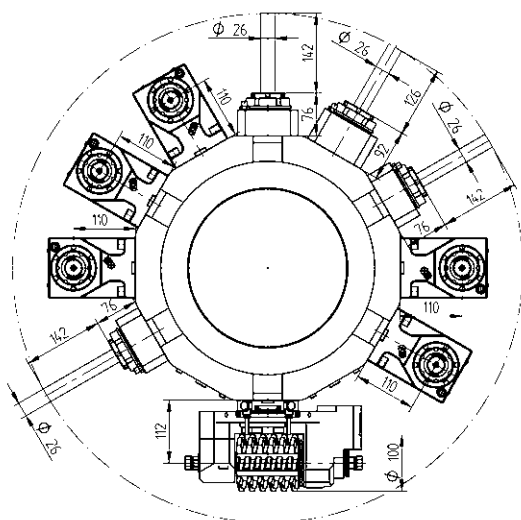
Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

- ER 25** 413002000-60 1:1 EC
 T32267
 00675000907
ER 25 413002012-60 1:1 IC 80 bar
 00675000907



2-шпindelный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

- ER 25** 413502000-60 1:1 EC
 T32264
 00675000915
ER 25 413502002-60 1:1 IC 80 bar
 00675000915

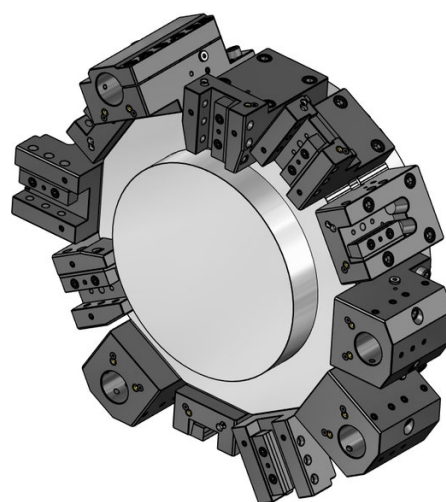
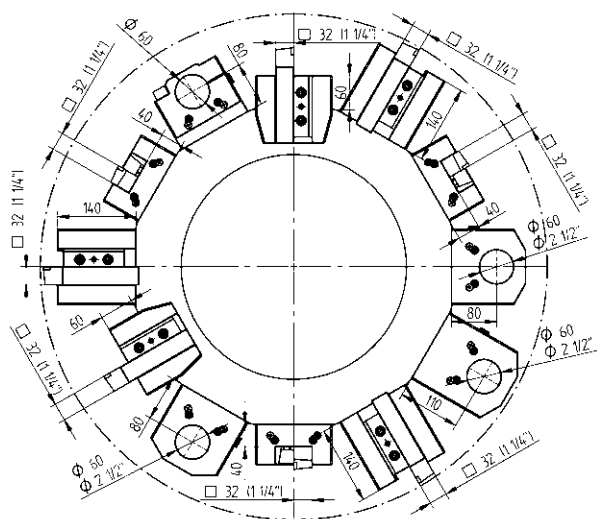


Приводные блоки - Расширенная программа



Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 32	414532000-60	1:1	EC
Тип 52	414552000-60	1:1	EC



Инструментальные блоки - Стандартная программа



32

Резцедержатель для наружной обработки

48-T00432
T00432



32

Резцедержатель для наружной обработки, длинный (только для рев. 1)

48-T00434
T00434



32

Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки

48-T03042
T03042



Ø 60

Комбинированный держатель, LF=80

48-T10203 IC 80 bar
T10203

Ø 80

48-115987 IC 80 bar



Ø 60

Комбинированный держатель, LF=110

48-T12149 IC 80 bar
T12149

Инструментальные блоки - Расширенная программа



Ø 60

Держатель расточного инструмента, шлицованный

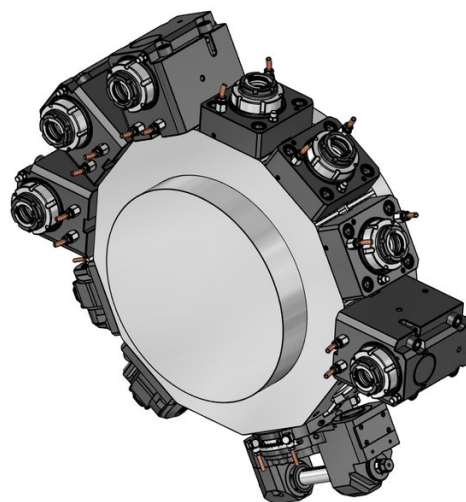
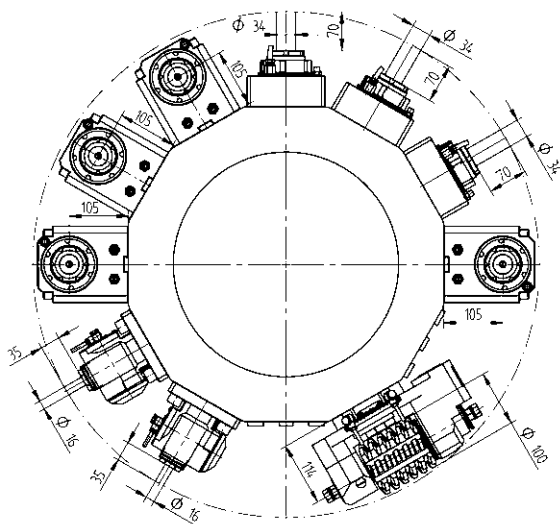
48-108639



Ø 80

Держатель расточного инструмента, шлицованный (только для рев. 1)

48-118772



Приводные блоки - QuickFlex®

Приводные блоки - Расширенная программа



Прямой сверлильно-фрезерный блок (8000 об/мин)

ER-50 QF 420150012-75 1:1 EC
T32659
0067750000

ER-50 QF 420150013-75 1:1 IC 80 bar
0067750000



Угловой сверлильно-фрезерный блок (8000 об/мин)

ER-50 QF 420550012-75 1:1 EC
T32660
0067750000

ER-50 QF 420550013-75 1:1 IC 80 bar
0067750000



Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 25 411016002-75 1:1 EC
00675000934

ER 25 411016003-75 1:1 IC 80 bar
00675000934

ER 16 411010004-75 1:2 EC
00675000936

ER 16 411010005-75 1:2 IC 80 bar
00675000936



Зубофрезерный блок

тип C5-1 410900000-75 2:1 EC

00675001008

160022C51 Ø 22

160027C51 Ø 27

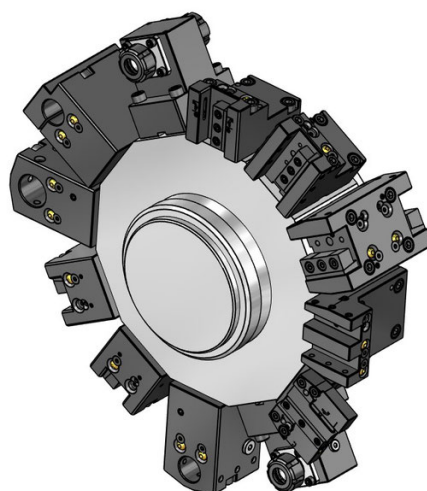
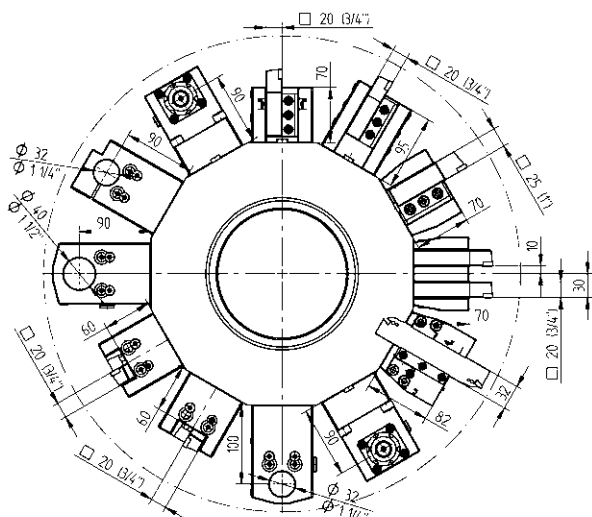
160032C51 Ø 32

160019C51 Ø 3/4"

160025C51 Ø 1"

160031C51 Ø 1 1/4"

110587



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, короткий

- 20 48-T00224
T00224
- 25 48-T00267
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, короткий, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, длинный

- 20 48-T00225
T00225



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий

- 20 48-T00228
T00228
- 25 48-86523



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, длинный

- 20 48-T00226
T00226



Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки

- 25 48-T03024
T03024



Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar
T03017



Адаптер для отрезных лезвий, правый

- 20 48-T00251
T00251
- 25 48-T00268
T00268, T00356



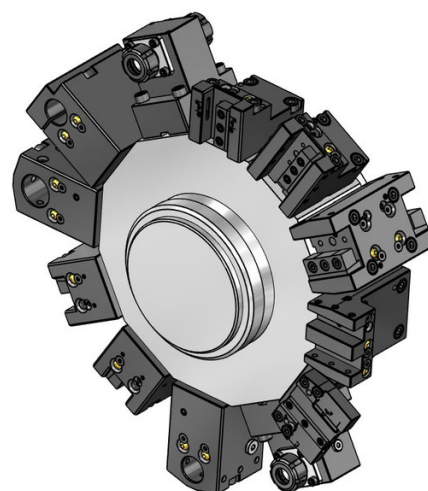
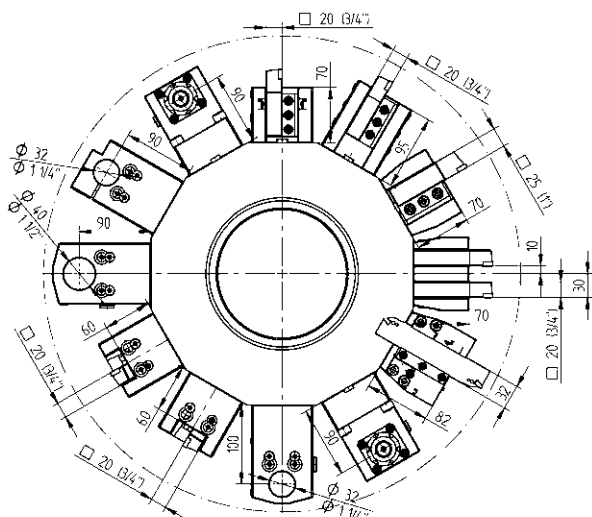
Держатель расточного инструмента

- Ø 32 48-T10115
T10115



Комбинированный держатель

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



Инструментальные блоки - Расширенная программа



20 (3/4")

Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y

48-77726



20 (3/4")

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, сдвоенный, ось-Y

48-77727



20

Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, двусторонний

48-79608



SH 32

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый

48-98891



SH 32

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC

48-102261R

IC 80 bar

SH 32

48-102261L

IC 80 bar



Ø 32

Держатель расточного инструмента, шлицованный

48-82057

Ø 40

48-82058

Инструментальные блоки - Расширенная программа



ER 25

Цанговый держатель

48-107230

IC 80 bar

107525000

ER 32

48-81031

IC 80 bar

107532000



ER 25

Цанговый держатель, двусторонний

48-107227

IC 80 bar

107525000

ER 32

48-80509

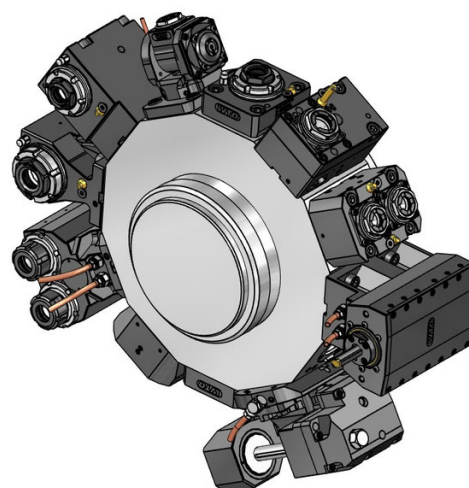
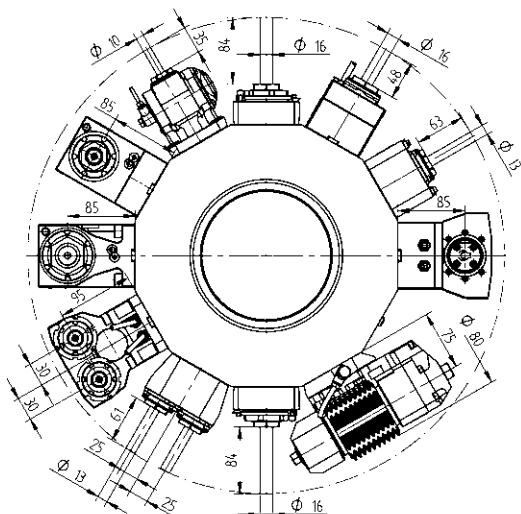
IC 80 bar

107532000



48-80506

Держатель расточного инструмента, заготовка



Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-25 QF** 420125012-40 1:1 EC
T32433
0067725000
- ER-25 QF** 420125013-40 1:1 IC 80 bar
0067725000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-25 QF** 420125010-40 1:1 EC
T32274, T32450
0067725000
- ER-25 QF** 420125011-40 1:1 IC 80 bar
T32287
0067725000
- ER-32 QF** 420132010-40 1:1 EC
T32475, T32484
0067732000
- ER-32 QF** 420132011-40 1:1 IC 80 bar
0067732000



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-25 QF** 420525013-40 1:1 EC
T32434
0067725000
- ER-25 QF** 420525014-40 1:1 IC 80 bar
T32436
0067725000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



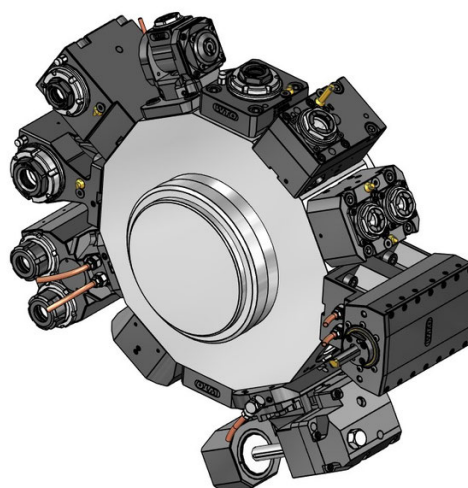
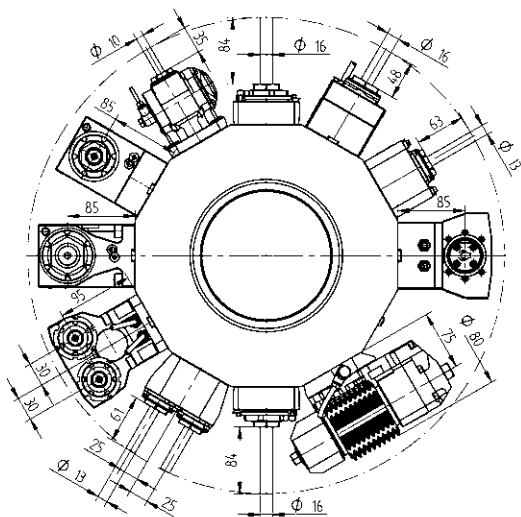
Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01






Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)


- ER-25 QF** 420525010-40 1:1 EC
T32275, T32297
0067725000
- ER-25 QF** 420525011-40 1:1 IC 80 bar
T32288, T32435
0067725000
- ER-32 QF** 420532010-40 1:1 EC
T32476, T32485
0067732000





Приводные блоки - QuickFlex®

 Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (12000 об/мин)



ER-25 QF	420525049-40	1:1	EC
	 0067725000		
ER-32 QF	420532148-40	1:1	EC
	 0067732000		

 Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (6000 об/мин, Heavy Duty)









ER-25 QF	420525012-40	1:1	EC
	T32276, T32437		
	 0067725000		
ER-32 QF	420532012-40	1:1	EC
	 0067732000		

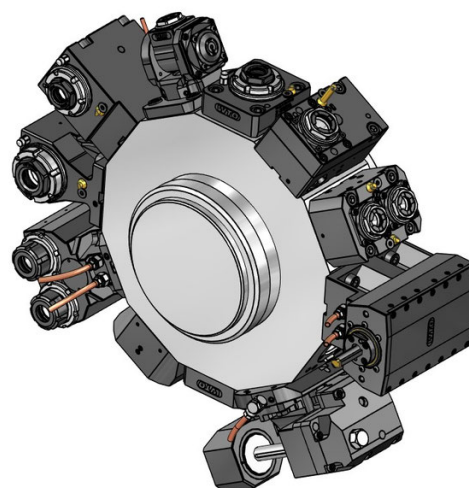
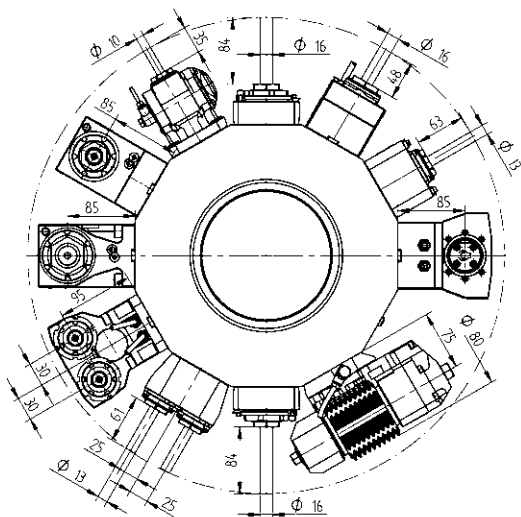
Приводные блоки - Расширенная программа

 Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410216010-40	1:1	EC
	 00675000854		
Ø 22	410222016-40	1:1	EC
	T32280, T32486		
	 00675000483		

 Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

ER 25	410116050-40	1:1	EC
	T32488		
	 00675000932		
ER 25	410116057-40	1:1	IC 80 bar
	 00675000932		
ER 20	410113060-40	1:2	EC
	 00675000939		
ER 20	410113068-40	1:2	IC 80 bar
	 00675000939		
ER 16	410410003-40	1:3	EC
	 00675000937		
ER 16	410410004-40	1:3	IC 80 bar
	 00675000937		
ER 25	410116051-40	2:1	EC
	 00675000932		
ER 25	410116058-40	2:1	IC 80 bar
	 00675000932		



Приводные блоки - Расширенная программа

Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением (12000 об/мин)

- | | | | |
|--------------|-----------------------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116060-40
00675000932 | 1:1 | EC |
| ER 25 | 410116059-40
00675000932 | 1:1 | IC 80 bar |



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, со смещением

- | | | | |
|--------------|-----------------------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516153-40
00675000801 | 1:1 | EC |
| ER 25 | 410516154-40
00675000801 | 1:1 | IC 80 bar |



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

- | | | | |
|-----------------|--|-----|------------|
| ER-20 QF | 420520010-40
0067720001 | 1:2 | EC |
| ER-20 QF | 420520011-40
0067720001 | 1:2 | IC 80 bar |
| ER 16 | 410810012-40
0067825001 | 1:3 | EC |
| ER 16 | 410810013-40
0067825001 | 1:3 | IC 80 bar |
| ER-32 QF | 420532013-40
0067732000 | 2:1 | EC |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A
0067732000 | 2:1 | IC 100 bar |



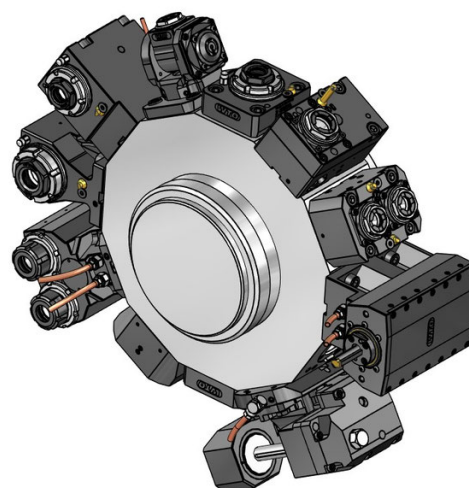
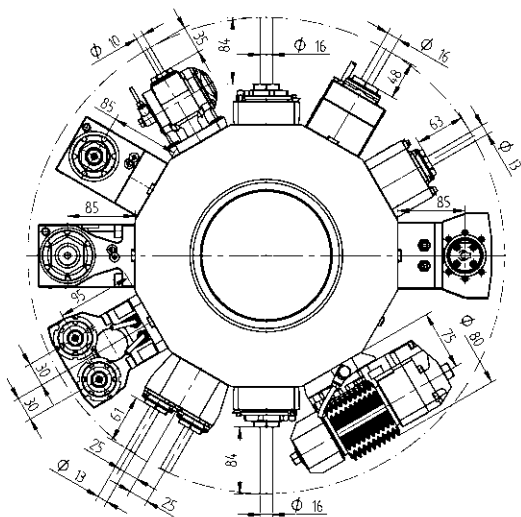
Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

- | | | | |
|--------------|-----------------------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010008-40
00675000913 | 1:1 | EC |
| ER 16 | 411010009-40
00675000913 | 1:1 | IC 80 bar |
| ER 11 | 411007001-40
00675000914 | 1:2 | EC |
| ER 11 | 411007002-40
00675000914 | 1:2 | IC 80 bar |



Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

- | | | | |
|-------------|-----------------------------|-----|----|
| Ø 16 | 410616013-40
00675000854 | 1:1 | EC |
| Ø 22 | 410622030-40
00675000483 | 1:1 | EC |



Приводные блоки - Расширенная программа

Приводные блоки - Расширенная программа



Зубофрезерный блок

Тип 16-1	411500017-40	1:1	EC
Тип 16-1	411500018-40	2:1	EC
	00675000954		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



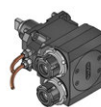
Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, двусторонний

ER 20	413002015-40	1:1	EC
	00675000947		
ER 20	413002018-40	1:1	IC 80 bar
	00675000947		



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

ER 20	413002014-40	1:1	EC
	00675000947		
ER 20	413002017-40	1:1	IC 80 bar
	00675000947		



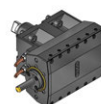
2-шпindelный сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

ER 25	413502008-40	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502009-40	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



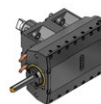
2-шпindelный сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний, ось-Y

ER 25	413502007-40	1:1	EC
	00675000915		



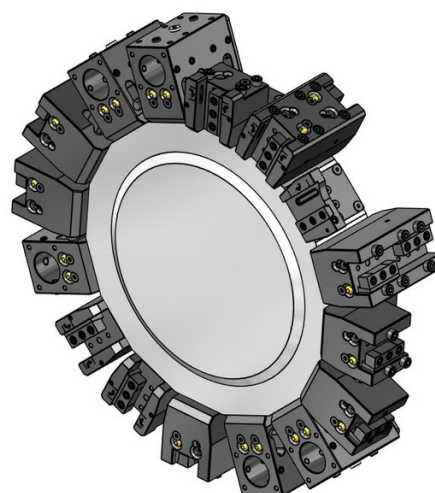
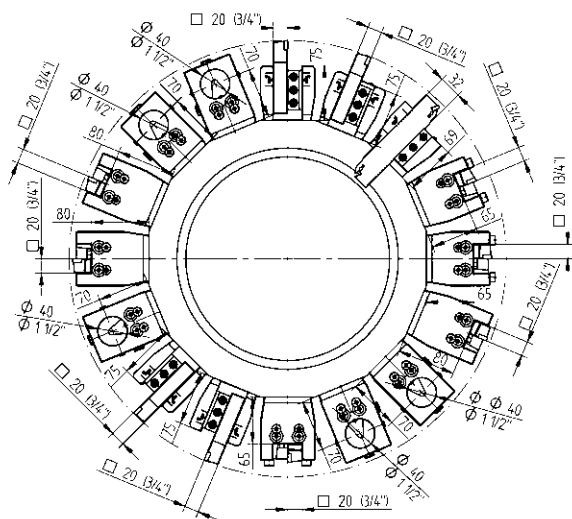
Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 32	414532000-40	1:1	EC
--------	--------------	-----	----



Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 52	414552002-40	1:1	EC
--------	--------------	-----	----



Инструментальные блоки - Стандартная программа

Инструментальные блоки - Расширенная программа



20 Резцедержатель для наружной обработки, HP-IC

S020-TNE-MS42A-075-I-A IC 80 bar



20 Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, HP-IC

S020-TNE-MS42A-075-I-DT-A IC 80 bar



20 Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки

S020-TNI-MS42A-087-E-A



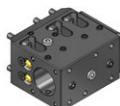
20 Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки

S020-TNI-MS42A-100-E-A



20 Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки, двусторонний

S020-TNI-MS42A-087-E-DT-A



Ø 40 Комбинированный держатель, универсальный

D040-TNI-MS42A-070-I-DT-A IC 80 bar

241140020 ER32

241140026 ER40



SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый

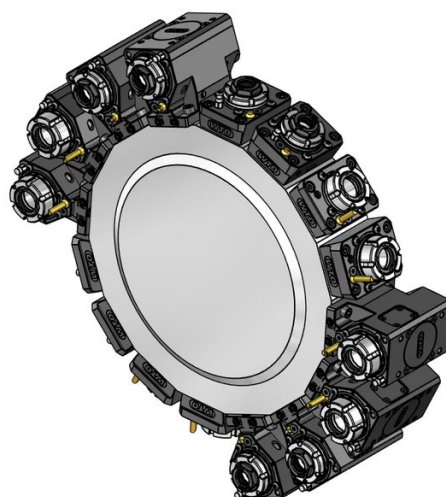
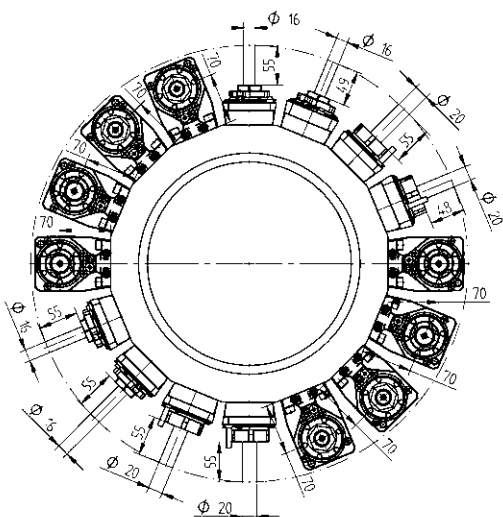
SH32-TNE-MS42A-077-E-A



SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC

SH32-TRE-MS42A-077-I-A IC 80 bar

SH 32 SH32-TLE-MS42A-077-I-A IC 80 bar



Приводные блоки - QuickFlex®

Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- | | | | |
|-----------------|------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | QF25-DNE-MS42A-047-E-A | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | QF25-DNE-MS42A-053-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067725000 | | |



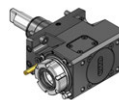
Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- | | | | |
|--------------|------------------------|-----|------------|
| ER 32 | ER32-DNE-MS42A-055-E-A | 1:1 | EC |
| | 0067725030 | | |
| ER 32 | ER32-DNE-MS42A-062-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067725030 | | |



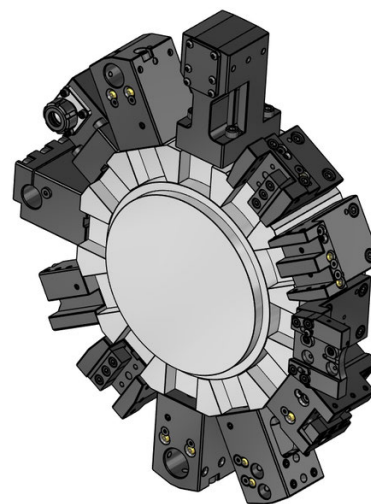
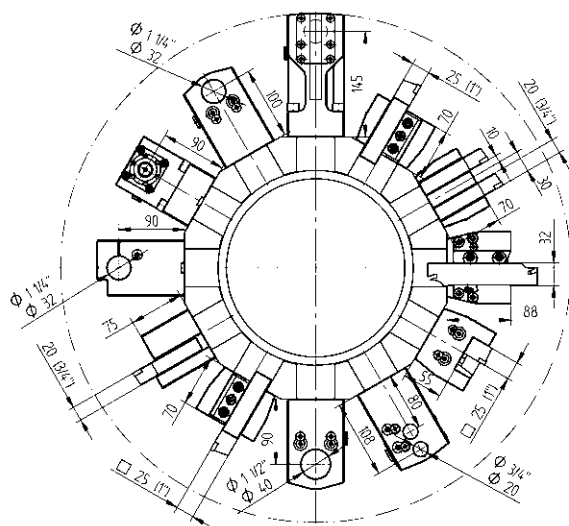
Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- | | | | |
|-----------------|------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS42A-070-E-A | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS42A-070-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067725000 | | |



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- | | | | |
|--------------|------------------------|-----|------------|
| ER 32 | ER32-DNI-MS42A-070-E-A | 1:1 | EC |
| | 0067725030 | | |
| ER 32 | ER32-DNI-MS42A-070-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067725030 | | |



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, короткий

- 20 48-T00224
T00224
- 25 48-T00267
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, короткий, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar
T00267



Резцедержатель для наружной обработки, длинный

- 20 48-T00225
T00225



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий

- 20 48-T00228
T00228
- 25 48-86523



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, длинный

- 20 48-T00226
T00226



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки

- 25 48-T03024
T03024



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar
T03017



Адаптер для отрезных лезвий, правый

- 20 48-T00251
T00251
- 25 48-T00268
T00268, T00356



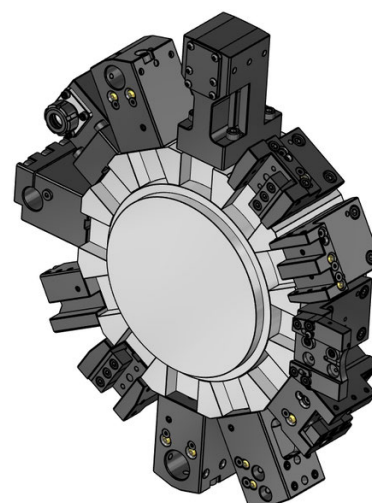
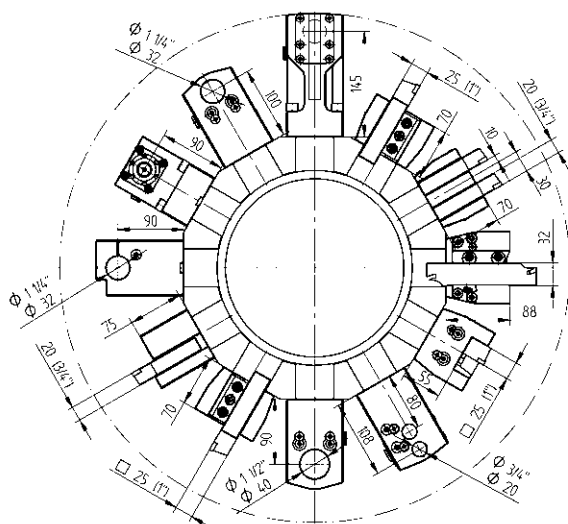
Держатель расточного инструмента

- Ø 32 48-T10115
T10115



Комбинированный держатель

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



Инструментальные блоки - Стандартная программа



Ø 32

Комбинированный держатель, протившпindelь

48-T10260
T10260

IC 80 bar

Инструментальные блоки - Расширенная программа



20 (3/4")

Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y

48-77726



20

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, короткий, удлиненный

48-79403



20

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, длинный, удлиненный

48-81414



SH 32

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый

48-98891



SH 32

SH 32

Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC

48-102261R

48-102261L

IC 80 bar

IC 80 bar



Ø 32

Ø 40

Держатель расточного инструмента, шлицованный

48-82057

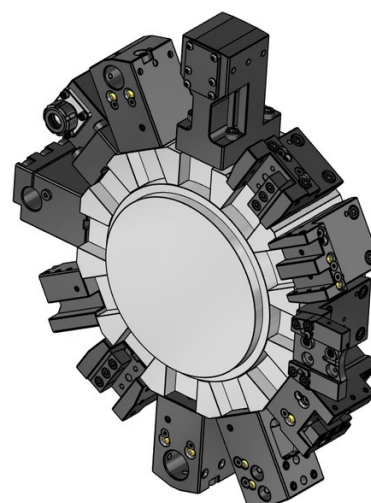
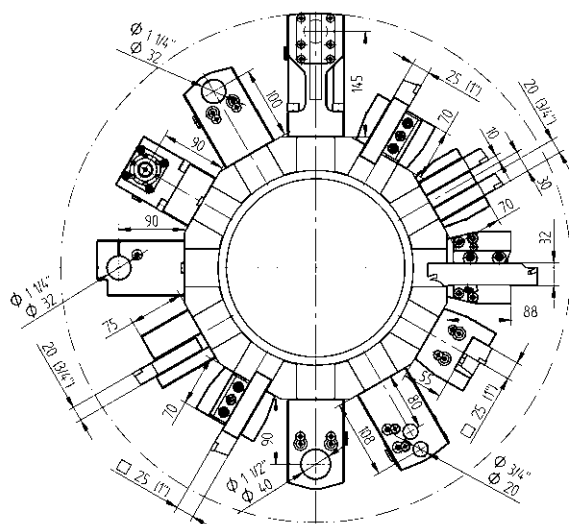
48-82058



Ø 20

Держатель расточного инструмента, сдвоенный, универсальный

48-75406



Инструментальные блоки - Расширенная программа



Цанговый держатель

ER 25 48-107230 IC 80 bar

107525000

ER 32 48-81031 IC 80 bar

107532000



Адаптер VDI, левый

VDI 30 48-77732



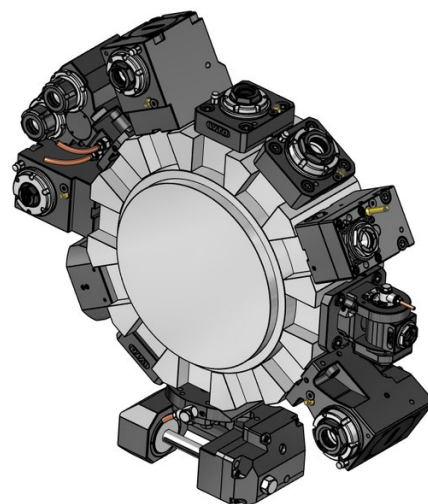
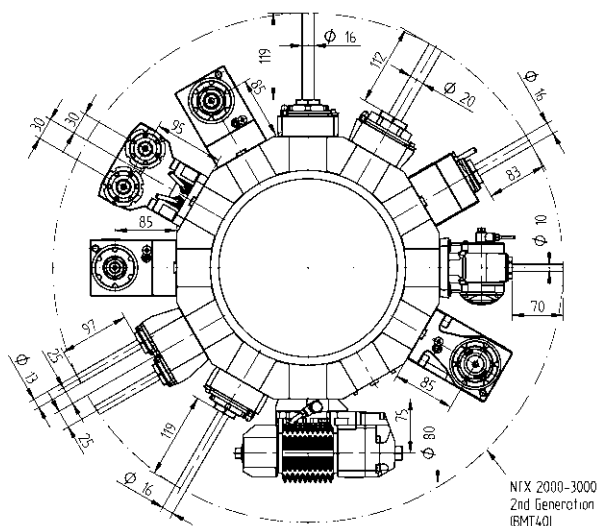
Адаптер VDI, правый

VDI 30 48-78687



Держатель расточного инструмента, заготовка

48-80506



Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

ER-25 QF	420125012-40 T32433	1:1	EC
	🔧 0067725000		
ER-25 QF	420125013-40	1:1	IC 80 bar
	🔧 0067725000		
ER-32 QF	QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A	1:1	EC
	🔧 0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A	1:1	IC 100 bar
	🔧 0067732000		



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

ER-32 QF	QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A	1:1	IC 100 bar
	🔧 0067732000		
	📄 LI-F12-01		



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

ER-25 QF	420125010-40 T32274, T32450	1:1	EC
	🔧 0067725000		
ER-25 QF	420125011-40 T32287	1:1	IC 80 bar
	🔧 0067725000		
ER-32 QF	420132010-40 T32475, T32484	1:1	EC
	🔧 0067732000		
ER-32 QF	420132011-40	1:1	IC 80 bar
	🔧 0067732000		

Приводные блоки - QuickFlex®



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

ER-25 QF	420525013-40 T32434	1:1	EC
	🔧 0067725000		
ER-25 QF	420525014-40 T32436	1:1	IC 80 bar
	🔧 0067725000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A	1:1	EC
	🔧 0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A	1:1	IC 100 bar
	🔧 0067732000		



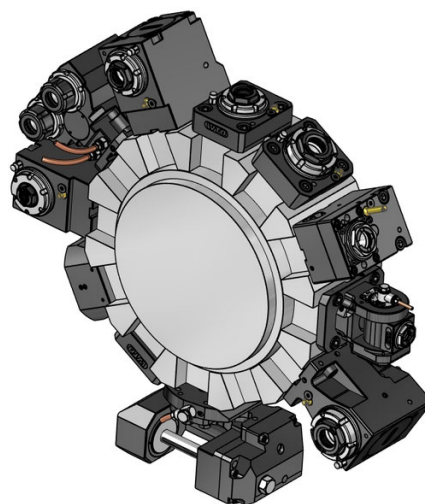
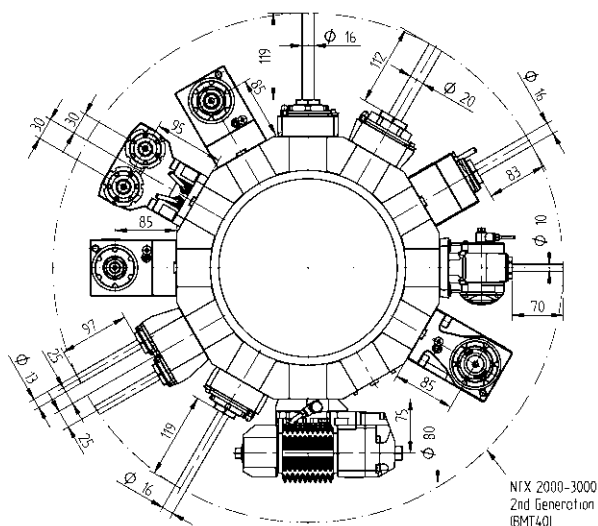
Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A	1:1	IC 100 bar
	🔧 0067732000		
	📄 LI-F12-01		



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

ER-25 QF	420525010-40 T32275, T32297	1:1	EC
	🔧 0067725000		
ER-25 QF	420525011-40 T32288, T32435	1:1	IC 80 bar
	🔧 0067725000		
ER-32 QF	420532010-40 T32476, T32485	1:1	EC
	🔧 0067732000		



Приводные блоки - QuickFlex®



Угловой сверлильно-фрезерный блок, со смещением, противошпindel (только для NTX 1000 S2 2nd Generation)

ER-25 QF 420525047-40 1:1 EC
0067725010

ER-25 QF 420525048-40 1:1 IC 80 bar
0067725010

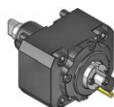


Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки, противошпindel (только для NTX 2000-3000 S2 2nd Generation)

ER-20 QF 420520016-40 1:1 EC
0067720000

ER-20 QF 420520017-40 1:1 IC 80 bar
0067720000

Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16 410216010-40 1:1 EC
00675000854

Ø 22 410222016-40 1:1 EC
T32280, T32486
00675000483



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

ER 25 410116050-40 1:1 EC
T32488

00675000932

ER 25 410116057-40 1:1 IC 80 bar
00675000932

ER 20 410113060-40 1:2 EC
00675000939

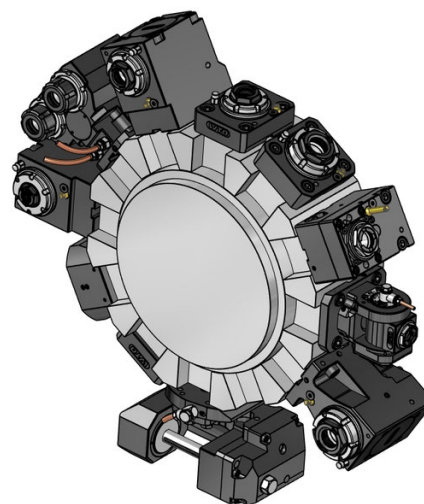
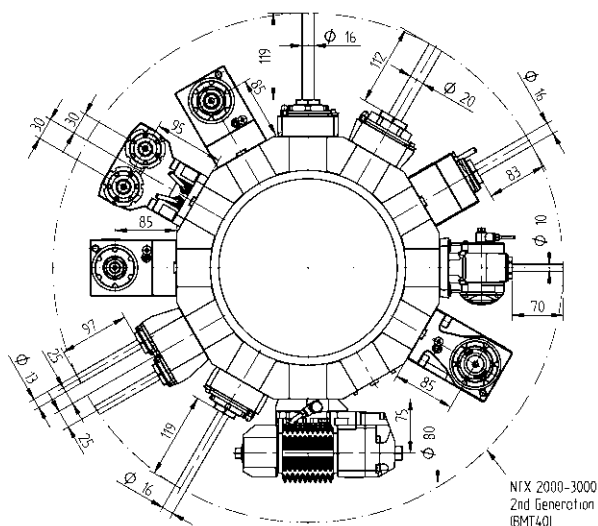
ER 20 410113068-40 1:2 IC 80 bar
00675000939

ER 16 410410003-40 1:3 EC
00675000937

ER 16 410410004-40 1:3 IC 80 bar
00675000937

ER 25 410116051-40 2:1 EC
00675000932

ER 25 410116058-40 2:1 IC 80 bar
00675000932



Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением (12000 об/мин)

ER 25	410116060-40 00675000932	1:1	EC
ER 25	410116059-40 00675000932	1:1	IC 80 bar



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-20 QF	420520010-40 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520011-40 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810012-40 0067825001	1:3	EC
ER 16	410810013-40 0067825001	1:3	IC 80 bar
ER-32 QF	420532013-40 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A 0067732000	2:1	IC 100 bar



Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410616013-40 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410622030-40 00675000483	1:1	EC

Приводные блоки - Расширенная программа



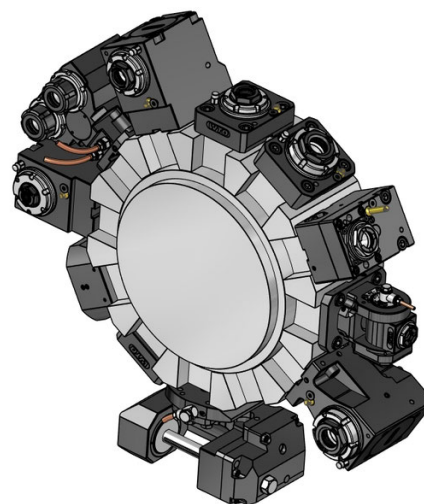
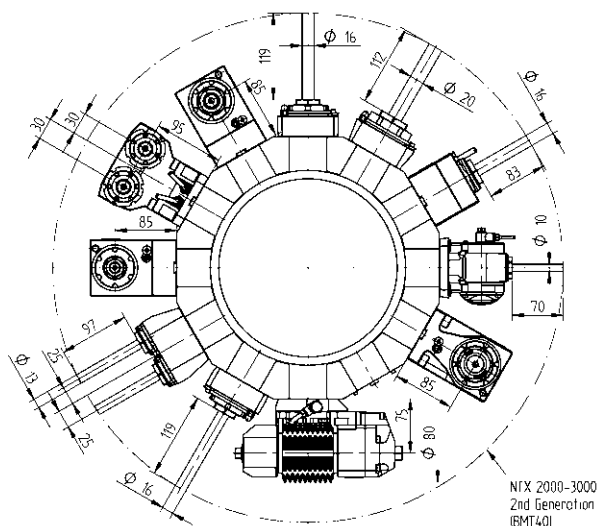
Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 16	411010008-40 00675000913	1:1	EC
ER 16	411010009-40 00675000913	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007001-40 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007002-40 00675000914	1:2	IC 80 bar



Зубофрезерный блок

Тип 16-1	411500017-40	1:1	EC
Тип 16-1	411500018-40 00675000954	2:1	EC
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



Приводные блоки - Расширенная программа



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, двусторонний

- ER 20 413002015-40 1:1 EC
00675000947
- ER 20 413002018-40 1:1 IC 80 bar
00675000947



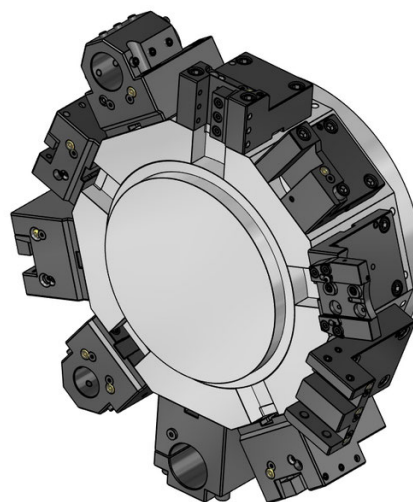
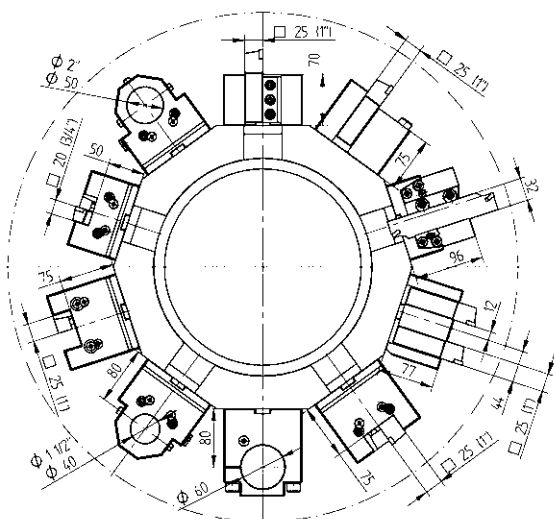
Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

- ER 20 413002014-40 1:1 EC
00675000947
- ER 20 413002017-40 1:1 IC 80 bar
00675000947



2-шпиндельный сверильно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

- ER 25 413502008-40 1:1 EC
00675000915
- ER 25 413502009-40 1:1 IC 80 bar
00675000915



Инструментальные блоки - Стандартная программа

Инструментальные блоки - Стандартная программа



Резцедержатель для наружной обработки

- 20 48-T00187
T00187
- 25 48-T00186
T00186



Резцедержатель для наружной обработки, HP-IC

- 25 48-T00186-HP IC 80 bar
T00186



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний

- 20 48-T00185
T00185
- 25 48-T00184
T00184



Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, HP-IC

- 25 48-T00184-HP IC 80 bar
T00184



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки

- 20 48-T03006
T03006
- 25 48-T03005
T03005



Резцедержатель для торцевой и внутренней обработки, HP-IC

- 25 48-T03005-HP IC 80 bar
T03005



Адаптер для отрезных лезвий, правый

- 25 48-T00197
T00197



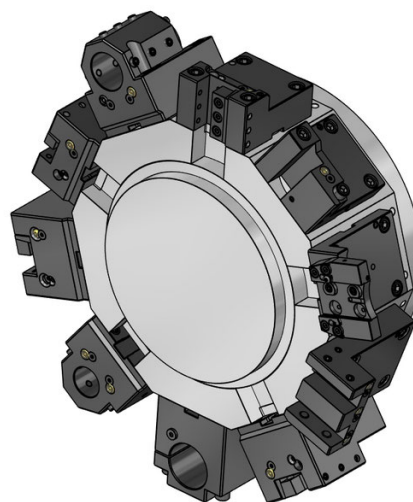
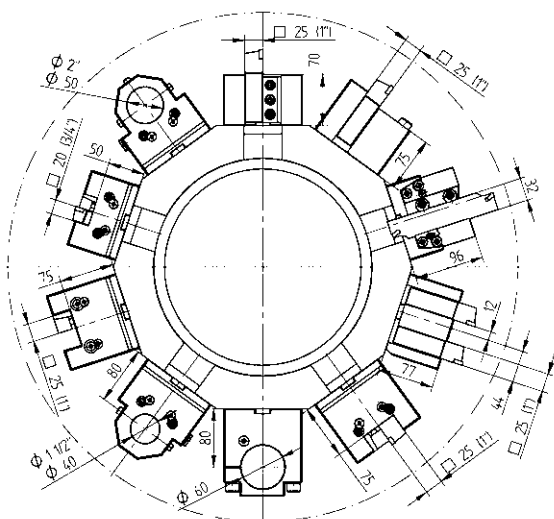
Держатель расточного инструмента, LF=80

- Ø 40 48-T10097
T10097
- Ø 50 48-T10098
T10098



Комбинированный держатель, LF=80

- Ø 40 48-T13128 IC 80 bar
T13128
- Ø 50 48-T13139 IC 80 bar
T13139



Инструментальные блоки - Расширенная программа

Инструментальные блоки - Расширенная программа



25 Резцедержатель для наружной обработки, правый, длинный, HP-IC
48-T00385-HP IC 80 bar
T00385



25 Резцедержатель для наружной обработки, левый, длинный, HP-IC
48-T00387-HP IC 80 bar
T00387



25(1") Резцедержатель для наружной обработки, сдвоенный, ось-Y
48-71865
T00206, T00210



25(1") Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, сдвоенный, ось-Y
48-71863
T00253, T00258



SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый
48-98901



SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC
48-102262R IC 80 bar
SH 32 48-102262L IC 80 bar



SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, удлиненный
48-77478



Ø 40 Держатель расточного инструмента, шлицованный
48-T10136
T10136
Ø 50 48-T10137
T10137
Ø 60 48-70811



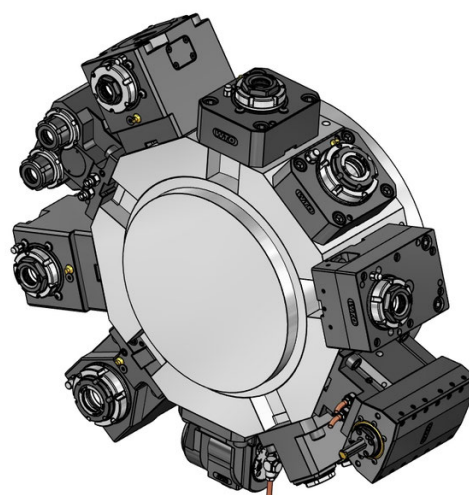
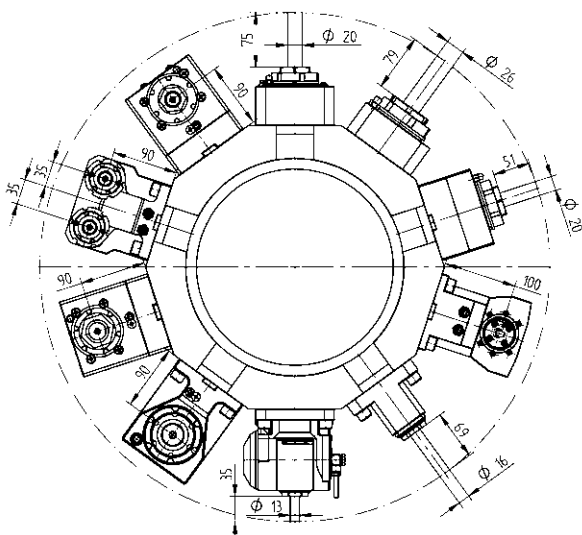
VDI 30 Адаптер VDI, левый
48-77127
VDI 40 48-72984



VDI 30 Адаптер VDI, правый
48-74796
VDI 40 48-77955



48-81080 Держатель расточного инструмента, заготовка



Приводные блоки - QuickFlex®



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверильно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-32 QF** 420132011-60 1:1 IC 80 bar
T32232, T32478
0067732000
- ER-40 QF** 420140010-60 1:1 EC
T32213
0067740000
- ER-40 QF** 420140011-60 1:1 IC 80 bar
T32234
0067740000



Сверильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000

Приводные блоки - QuickFlex®



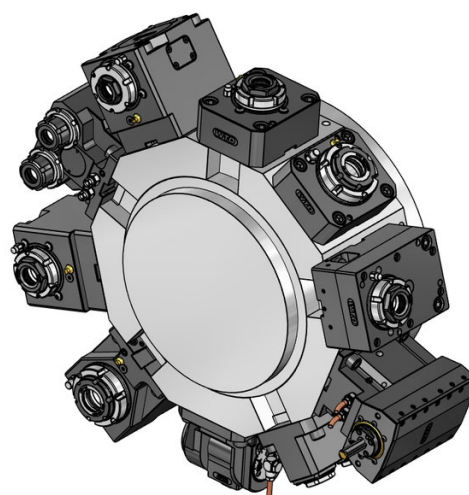
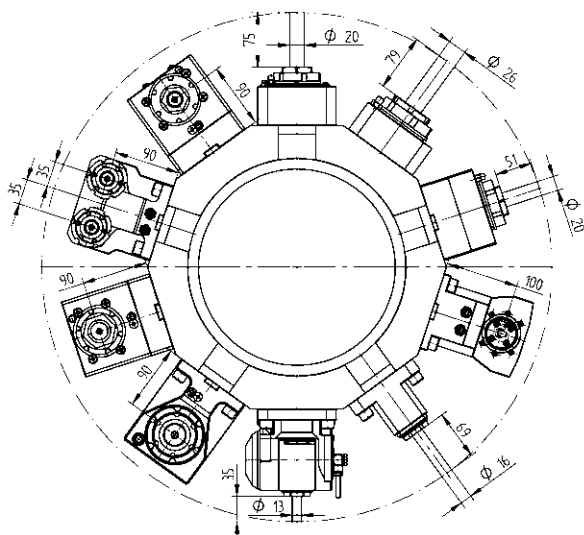
Сверильно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF** QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверильно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-40 QF** 420540012-60 1:1 EC
T32214
0067740000
- ER-40 QF** 420540013-60 1:1 IC 80 bar
T32235
0067740000



Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410216000-60 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410222007-60 T32268 00675000483	1:1	EC
Ø 27	410227008-60 00675000245	1:1	EC



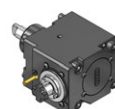
Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

ER-32 QF	420132019-60 0067732000	1:1	EC
ER-32 QF	420132020-60 0067732000	1:1	IC 80 bar
ER-25 QF	420125010-60 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	420125011-60 0067725001	1:2	IC 80 bar
ER-32 QF	420132021-60 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	420132022-60 0067732000	2:1	IC 80 bar



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A 0067725001	1:2	IC 100 bar
ER-40 QF	420540014-60 0067740000	2:1	EC
ER-40 QF	420540015-60 0067740000	2:1	IC 80 bar



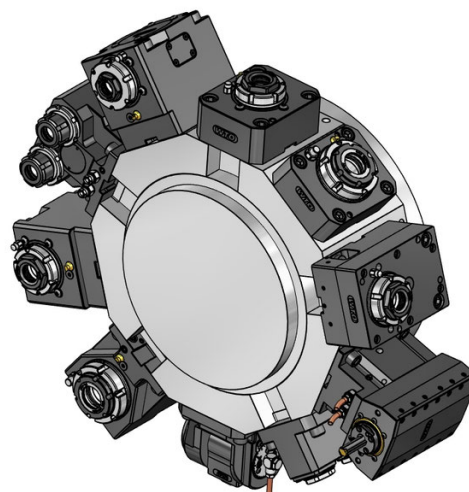
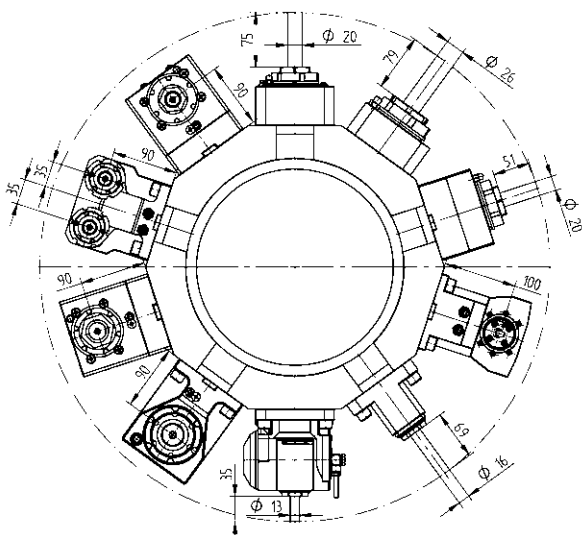
Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 22	M022-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000483	2:1	EC
Ø 27	M027-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000245	2:1	EC



Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 20	411013009-60 T32474 00675000928	1:1	EC
ER 20	411013010-60 00675000928	1:1	IC 80 bar
ER 16	411010001-60 00675000936	1:2	EC
ER 16	411010002-60 00675000936	1:2	IC 80 bar



Приводные блоки - Расширенная программа



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки, двусторонний

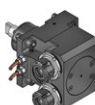
ER 25 413002001-60 1:1 EC
 00675000907



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки, сдвоенный, ось-Y

ER 25 413002000-60 1:1 EC
 T32267
 00675000907

ER 25 413002012-60 1:1 IC 80 bar
 00675000907



2-шпиндельный сверльно-фрезерный блок для осевой обработки, ось-Y

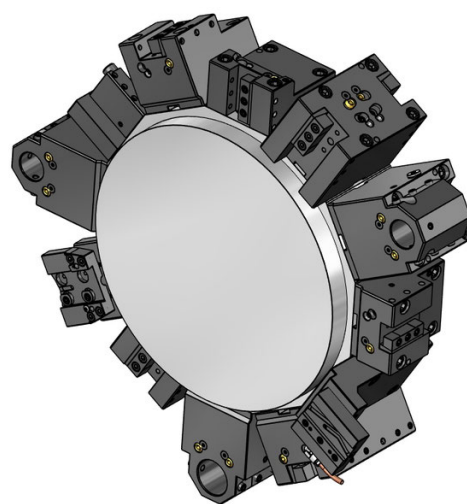
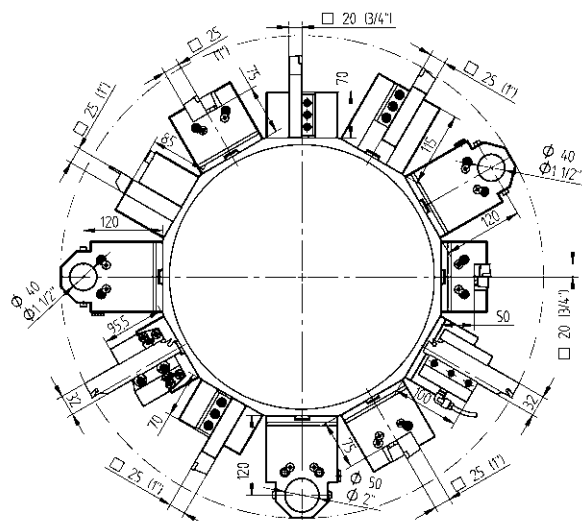
ER 25 413502000-60 1:1 EC
 T32264
 00675000915

ER 25 413502002-60 1:1 IC 80 bar
 00675000915



Долбежная головка для внутренней и наружной обработки

Тип 32 414532000-60 1:1 EC
 Тип 52 414552000-60 1:1 EC



Инструментальные блоки - Стандартная программа

Инструментальные блоки - Стандартная программа

- 

Резцедержатель для наружной обработки

20 48-T00187
T00187

25 48-T00186
T00186
- 

Резцедержатель для наружной обработки, HP-IC

25 48-T00186-HP IC 80 bar
T00186
- 

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний

20 48-T00185
T00185


25 48-T00184
T00184
- 

Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, HP-IC

25 48-T00184-HP IC 80 bar
T00184
- 


Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, длинный

25 48-T00237
T00237


- 

Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки


20 48-T03006
T03006

25 48-T03005
T03005
- 

Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки, HP-IC


25 48-T03005-HP IC 80 bar
T03005
- 

Адаптер для отрезных лезвий, правый

25 48-T00197
T00197
- 

Держатель расточного инструмента, LF=120

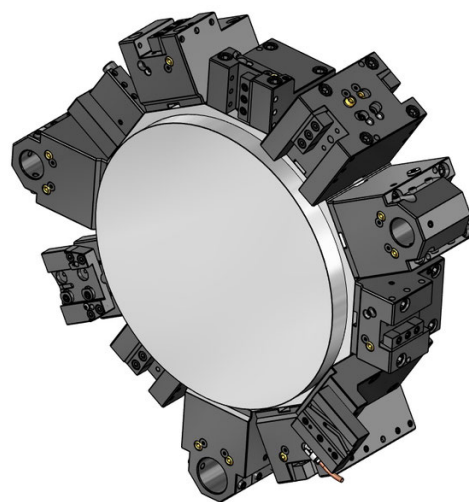
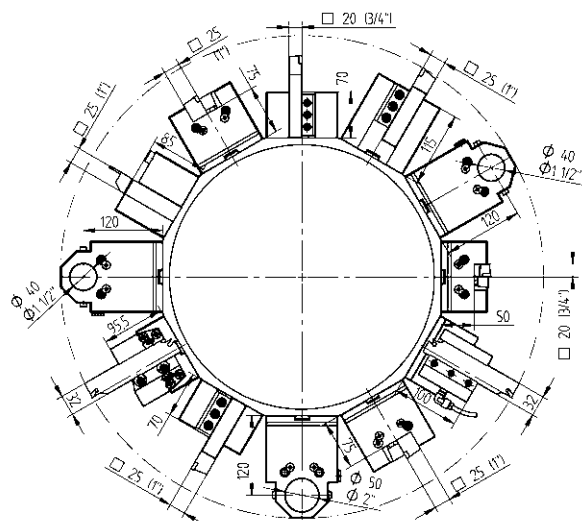
Ø 40 48-T10113
T10113

Ø 50 48-T10114
T10114
- 

Комбинированный держатель, LF=120

Ø 40 48-T13131 IC 80 bar
T13131

Ø 50 48-77902 IC 80 bar



Инструментальные блоки - Расширенная программа

Инструментальные блоки - Расширенная программа

- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, правый, длинный, HP-IC
48-T00385-HP IC 80 bar
T00385
- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, левый, длинный, HP-IC
48-T00387-HP IC 80 bar
T00387
- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, удлиненный
48-76267
- 

25 Резцедержатель для наружной обработки, двусторонний, удлиненный
48-81627
- 

25 Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки, двусторонний
48-78995
- 

SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый
48-98901
- 

SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, HP-IC
SH 32 48-102262R IC 80 bar
SH 32 48-102262L IC 80 bar

- 

SH 32 Адаптер для отрезных лезвий, регулируемый, удлиненный
48-77478
- 

ER 32 Цанговый держатель
48-94564 IC 80 bar
107532000
- 

ER 40 Цанговый держатель
48-94566 IC 80 bar
107540000
- 

ER 32 Цанговый держатель, двусторонний
48-94565 IC 80 bar
107532000
- 

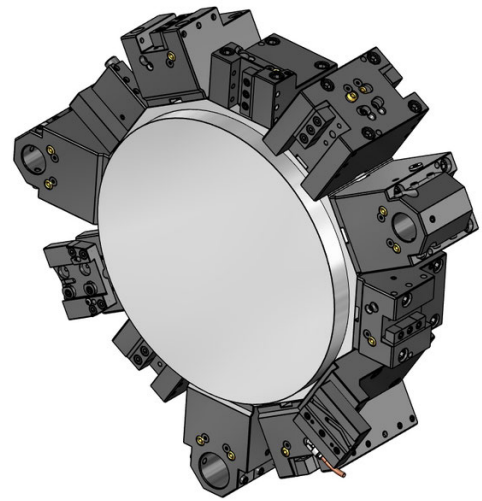
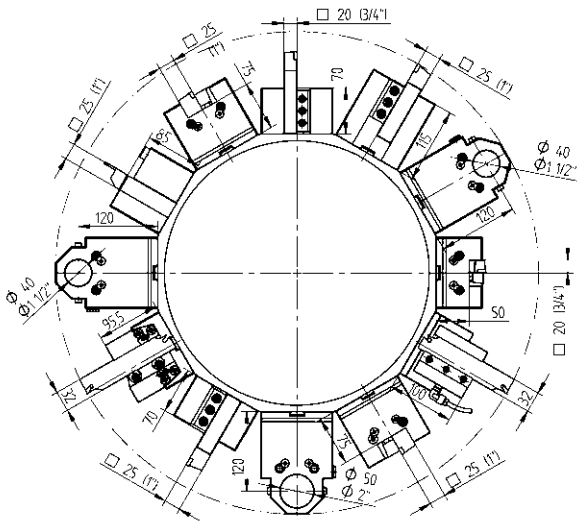
ER 40 Цанговый держатель, двусторонний
48-94567 IC 80 bar
107540000
- 

VDI 30 Адаптер VDI, левый
48-77127
- 

VDI 40 Адаптер VDI, левый
48-72984
- 

VDI 30 Адаптер VDI, правый
48-74796
- 

VDI 40 Адаптер VDI, правый
48-77955

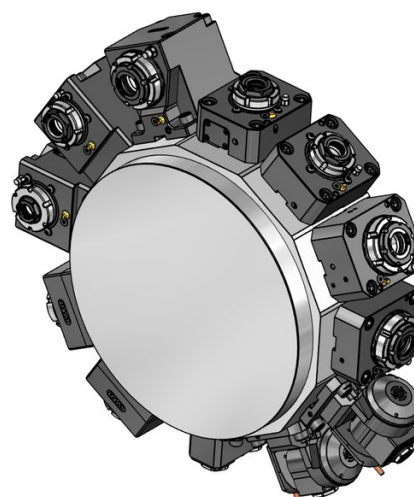
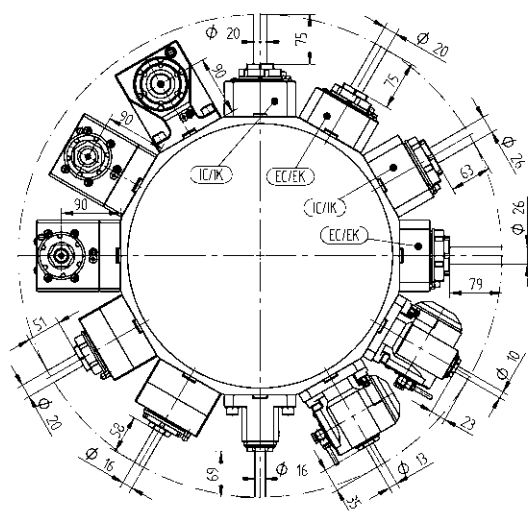


Инструментальные блоки - Расширенная программа



Держатель расточного инструмента,
заготовка

48-81081



Приводные блоки - QuickFlex®

Приводные блоки - QuickFlex®



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



Сверльно-фрезерный блок для радиальной обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420132011-60 T32232, T32478 1:1 IC 80 bar
0067732000
- ER-40 QF 420140010-60 T32213 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420140011-60 T32234 1:1 IC 80 bar
0067740000



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки (12000 об/мин) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



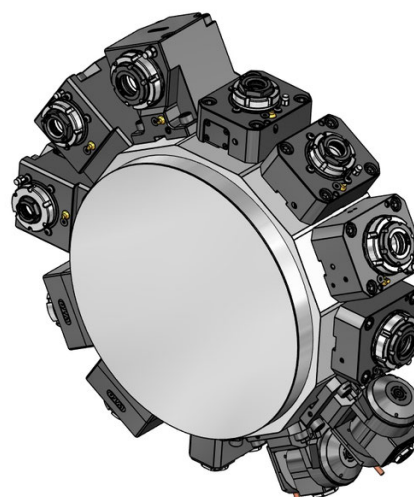
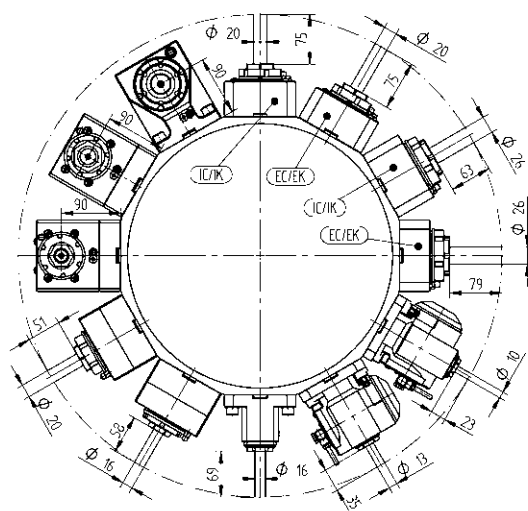
Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-40 QF 420540012-60 T32214 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420540013-60 T32235 1:1 IC 80 bar
0067740000



Сверльно-фрезерный блок для осевой обработки, двусторонний (6000 об/мин, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420532019-60 T32216 1:1 EC
0067732000
- ER-40 QF 420540016-60 T32248 1:1 EC
0067740000



Приводные блоки - Расширенная программа



Фрезерный блок для радиальной обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 16	410216000-60 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410222007-60 T32268 00675000483	1:1	EC
Ø 27	410227008-60 00675000245	1:1	EC



Сверлильно-фрезерный блок для радиальной обработки, со смещением

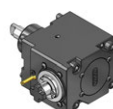
ER-32 QF	420132019-60 0067732000	1:1	EC
ER-32 QF	420132020-60 0067732000	1:1	IC 80 bar
ER-25 QF	420125010-60 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	420125011-60 0067725001	1:2	IC 80 bar
ER-32 QF	420132021-60 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	420132022-60 0067732000	2:1	IC 80 bar

Приводные блоки - Расширенная программа



Сверлильно-фрезерный блок для осевой обработки

ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A 0067725001	1:2	IC 100 bar
ER-40 QF	420540014-60 0067740000	2:1	EC
ER-40 QF	420540015-60 0067740000	2:1	IC 80 bar



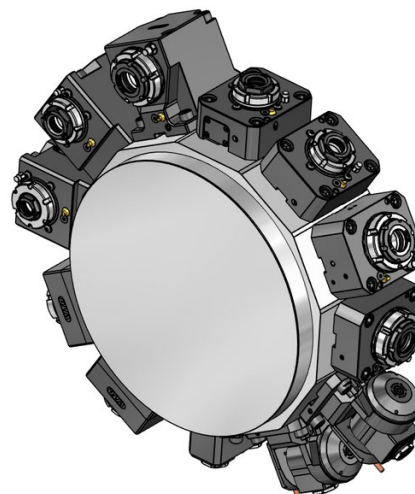
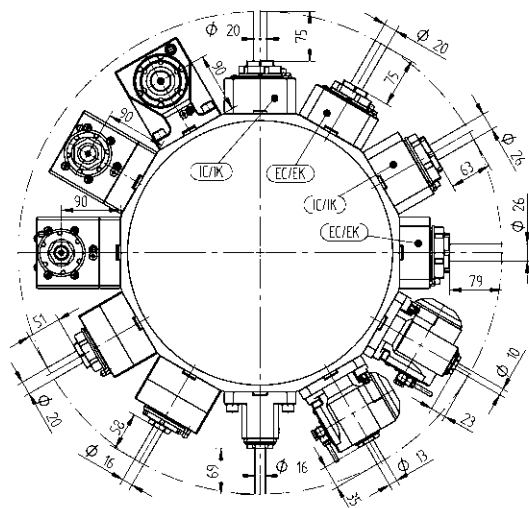
Фрезерный блок для осевой обработки для насадных фрез, комбинированный, DIN 6358

Ø 22	M022-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000483	2:1	EC
Ø 27	M027-DNI-MS60A-090-E-T-A 00675000245	2:1	EC



Сверлильно-фрезерный блок с регулируемым углом поворота

ER 20	411013009-60 T32474 00675000928	1:1	EC
ER 20	411013010-60 00675000928	1:1	IC 80 bar
ER 16	411010001-60 00675000936	1:2	EC
ER 16	411010002-60 00675000936	1:2	IC 80 bar



Приводные блоки - Расширенная программа



ER 25

**Сверльно-фрезерный блок для
радиальной обработки, двусторонний**

413002001-60

1:1 EC

00675000907

Стандартные переходные втулки - цилиндрические

Стандартные переходные втулки - цилиндрические, шлицованные



Переходная втулка Ø 20

240020006	ø 6
240020008	ø 8
240020010	ø 10
240020012	ø 12
240020014	ø 14
240020016	ø 16



Переходная втулка Ø 25

240125006	ø 6
240125008	ø 8
240125010	ø 10
240125012	ø 12
240125014	ø 14
240125015	ø 15
240125016	ø 16
240125020	ø 20



Переходная втулка Ø 25

240025006	ø 6
240025008	ø 8
240025010	ø 10
240025012	ø 12
240025014	ø 14
240025016	ø 16
240025020	ø 20



Переходная втулка Ø 32

240132008	ø 8
240132010	ø 10
240132012	ø 12
240132015	ø 15
240132016	ø 16
240132020	ø 20
240132025	ø 25



Переходная втулка Ø 32

240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



Переходная втулка Ø 40

240140010	ø 10
240140012	ø 12
240140015	ø 15
240140016	ø 16
240140020	ø 20
240140025	ø 25
240140032	ø 32



Переходная втулка Ø 40

240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32



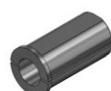
Переходная втулка Ø 50

240150020	ø 20
240150025	ø 25
240150032	ø 32
240150040	ø 40



Переходная втулка Ø 50

240050010	ø 10
240050012	ø 12
240050016	ø 16
240050020	ø 20
240050025	ø 25
240050032	ø 32
240050040	ø 40



Переходная втулка Ø 60

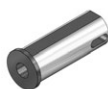
240160032	ø 32
240160040	ø 40
240160050	ø 50

Стандартные переходные втулки - конус Морзе



Переходная втулка Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



Переходная втулка Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4

Переходные втулки для расточных резцедержателей - цилиндрические



Переходная втулка Ø 25

24-T20180	ø 8
24-T20182	ø 10
24-T20184	ø 12
24-T20186	ø 16
24-T20188	ø 20



Переходная втулка Ø 32

24-T20112	ø 8
24-T20114	ø 10
24-T20116	ø 12
24-T20118	ø 16
24-T20120	ø 20
24-T20122	ø 25



Переходная втулка Ø 40

24-T20086	ø 8
24-T20088	ø 10
24-T20090	ø 12
24-T20092	ø 16
24-T20094	ø 20
24-T20096	ø 25
24-T20098	ø 32



Переходная втулка Ø 50

24-T20160	ø 10
24-T20162	ø 12
24-T20164	ø 16
24-T20166	ø 20
24-T20168	ø 25
24-T20170	ø 32
24-T20172	ø 40



Переходная втулка Ø 60

24-T20136	ø 32
24-T20138	ø 40
24-T20140	ø 50

Переходные втулки для расточных резцедержателей - цилиндрические, удлиненные

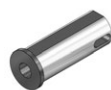
**Переходная втулка Ø 32**

24-T20124	ø 8
24-T20126	ø 10
24-T20128	ø 12
24-T20130	ø 16

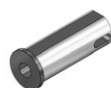
**Переходная втулка Ø 40**

24-T20106	ø 8
24-T20108	ø 10
24-T20110	ø 12
24-T20194	ø 16
24-T20196	ø 20
24-T20216	ø 25

Переходные втулки для расточных резцедержателей - конус Морзе

**Переходная втулка Ø 40**

24-T22046	MT 2
24-T22042	MT 3

**Переходная втулка Ø 50**

24-T22044	MT 4
-----------	------

Цанги DIN 6499B (ER/ESX)

**ER 11**

190011000	∅ 7-0.5	∅ 0.276-0.020
190011010	∅ 1-0.5	∅ 0.039-0.020
190011015	∅ 1.5-1	∅ 0.059-0.039
190011020	∅ 2-1.5	∅ 0.079-0.059
190011025	∅ 2.5-2	∅ 0.098-0.079
190011030	∅ 3-2.5	∅ 0.118-0.098
190011035	∅ 3.5-3	∅ 0.138-0.118
190011040	∅ 4-3.5	∅ 0.158-0.138
190011045	∅ 4.5-4	∅ 0.177-0.158
190011050	∅ 5-4.5	∅ 0.197-0.177
190011055	∅ 5.5-5	∅ 0.217-0.197
190011060	∅ 6-5.5	∅ 0.236-0.217
190011065	∅ 6.5-6	∅ 0.256-0.236
190011070	∅ 7-6.5	∅ 0.276-0.256

**ER 16**

190016000	∅ 10-0.5	∅ 0.394-0.020
190016010	∅ 1-0.5	∅ 0.039-0.020
190016020	∅ 2-1	∅ 0.079-0.039
190016030	∅ 3-2	∅ 0.118-0.079
190016040	∅ 4-3	∅ 0.158-0.118
190016050	∅ 5-4	∅ 0.197-0.158
190016060	∅ 6-5	∅ 0.236-0.197
190016070	∅ 7-6	∅ 0.276-0.236
190016080	∅ 8-7	∅ 0.315-0.276
190016090	∅ 9-8	∅ 0.354-0.315
190016100	∅ 10-9	∅ 0.394-0.354

**ER 20**

190020000	∅ 13-1	∅ 0.512-0.039
190020010	∅ 1-0.5	∅ 0.039-0.020
190020020	∅ 2-1	∅ 0.079-0.039
190020030	∅ 3-2	∅ 0.118-0.079
190020040	∅ 4-3	∅ 0.157-0.118
190020050	∅ 5-4	∅ 0.197-0.157
190020060	∅ 6-5	∅ 0.236-0.197
190020070	∅ 7-6	∅ 0.276-0.236
190020080	∅ 8-7	∅ 0.315-0.276
190020090	∅ 9-8	∅ 0.354-0.315
190020100	∅ 10-9	∅ 0.394-0.354
190020110	∅ 11-10	∅ 0.433-0.394
190020120	∅ 12-11	∅ 0.472-0.433
190020130	∅ 13-12	∅ 0.512-0.472

Цанги DIN 6499B (ER/ESX)

**ER 25**

190025000	∅ 16-1	∅ 0.630-0.039
190025010	∅ 1-0.5	∅ 0.039-0.020
190025020	∅ 2-1	∅ 0.079-0.039
190025030	∅ 3-2	∅ 0.118-0.079
190025040	∅ 4-3	∅ 0.157-0.118
190025050	∅ 5-4	∅ 0.197-0.157
190025060	∅ 6-5	∅ 0.236-0.197
190025070	∅ 7-6	∅ 0.276-0.236
190025080	∅ 8-7	∅ 0.315-0.276
190025090	∅ 9-8	∅ 0.354-0.315
190025100	∅ 10-9	∅ 0.394-0.354
190025110	∅ 11-10	∅ 0.433-0.394
190025120	∅ 12-11	∅ 0.472-0.433
190025130	∅ 13-12	∅ 0.512-0.472
190025140	∅ 14-13	∅ 0.551-0.512
190025150	∅ 15-14	∅ 0.591-0.551
190025160	∅ 16-15	∅ 0.630-0.591

**ER 32**

190032000	∅ 20-2	∅ 0.787-0.079
190032020	∅ 2-1	∅ 0.079-0.039
190032030	∅ 3-2	∅ 0.118-0.079
190032040	∅ 4-3	∅ 0.157-0.118
190032050	∅ 5-4	∅ 0.197-0.157
190032060	∅ 6-5	∅ 0.236-0.197
190032070	∅ 7-6	∅ 0.276-0.236
190032080	∅ 8-7	∅ 0.315-0.276
190032090	∅ 9-8	∅ 0.354-0.315
190032100	∅ 10-9	∅ 0.394-0.354
190032110	∅ 11-10	∅ 0.433-0.394
190032120	∅ 12-11	∅ 0.472-0.433
190032130	∅ 13-12	∅ 0.512-0.472
190032140	∅ 14-13	∅ 0.551-0.512
190032150	∅ 15-14	∅ 0.591-0.551
190032160	∅ 16-15	∅ 0.630-0.591
190032170	∅ 17-16	∅ 0.669-0.630
190032180	∅ 18-17	∅ 0.709-0.669
190032190	∅ 19-18	∅ 0.748-0.709
190032200	∅ 20-19	∅ 0.787-0.748

Цанги DIN 6499B (ER/ESX)

**ER 40**

190040000	∅ 26-3	∅ 1.024-0.118
190040030	∅ 3-2	∅ 0.118-0.079
190040040	∅ 4-3	∅ 0.157-0.118
190040050	∅ 5-4	∅ 0.197-0.157
190040060	∅ 6-5	∅ 0.236-0.197
190040070	∅ 7-6	∅ 0.276-0.236
190040080	∅ 8-7	∅ 0.315-0.276
190040090	∅ 9-8	∅ 0.354-0.315
190040100	∅ 10-9	∅ 0.394-0.354
190040110	∅ 11-10	∅ 0.433-0.394
190040120	∅ 12-11	∅ 0.472-0.433
190040130	∅ 13-12	∅ 0.512-0.472
190040140	∅ 14-13	∅ 0.551-0.512
190040150	∅ 15-14	∅ 0.591-0.551
190040160	∅ 16-15	∅ 0.630-0.591
190040170	∅ 17-16	∅ 0.669-0.630
190040180	∅ 18-17	∅ 0.709-0.669
190040190	∅ 19-18	∅ 0.748-0.709
190040200	∅ 20-19	∅ 0.787-0.748
190040210	∅ 21-20	∅ 0.827-0.787
190040220	∅ 22-21	∅ 0.866-0.827
190040230	∅ 23-22	∅ 0.906-0.866
190040240	∅ 24-23	∅ 0.945-0.906
190040250	∅ 25-24	∅ 0.984-0.945
190040260	∅ 26-25	∅ 1.024-0.984

**ER 50**

190050000	∅ 34-10	∅ 1.339-0.394
190050060	∅ 6-4	∅ 0.236-0.157
190050080	∅ 8-6	∅ 0.315-0.236
190050100	∅ 10-8	∅ 0.394-0.315
190050120	∅ 12-10	∅ 0.472-0.394
190050140	∅ 14-12	∅ 0.551-0.472
190050160	∅ 16-14	∅ 0.630-0.551
190050180	∅ 18-16	∅ 0.709-0.630
190050200	∅ 20-18	∅ 0.787-0.709
190050220	∅ 22-20	∅ 0.866-0.787
190050240	∅ 24-22	∅ 0.945-0.866
190050260	∅ 26-24	∅ 1.024-0.945
190050280	∅ 28-26	∅ 1.102-1.024
190050300	∅ 30-28	∅ 1.181-1.102
190050320	∅ 32-30	∅ 1.260-1.181
190050340	∅ 32-30	∅ 1.260-1.181

Цанги DIN 6499D (ER/ESX) - с уплотнением для внутренней подачи СОЖ

**ER 11**

191011030	∅ 3
191011040	∅ 4
191011050	∅ 5
191011060	∅ 6

**ER 16**

191016000	∅ 3-10
191016030	∅ 3
191016040	∅ 4
191016050	∅ 5
191016060	∅ 6
191016070	∅ 7
191016080	∅ 8
191016090	∅ 9
191016100	∅ 10

**ER 20**

191020000	∅ 3-12
191020030	∅ 3
191020040	∅ 4
191020050	∅ 5
191020060	∅ 6
191020070	∅ 7
191020080	∅ 8
191020090	∅ 9
191020100	∅ 10
191020110	∅ 11
191020120	∅ 12

**ER 25**

191025000	∅ 4-16
191025030	∅ 3
191025040	∅ 4
191025050	∅ 5
191025060	∅ 6
191025070	∅ 7
191025080	∅ 8
191025090	∅ 9
191025100	∅ 10
191025110	∅ 11
191025120	∅ 12
191025130	∅ 13
191025140	∅ 14
191025150	∅ 15
191025160	∅ 16

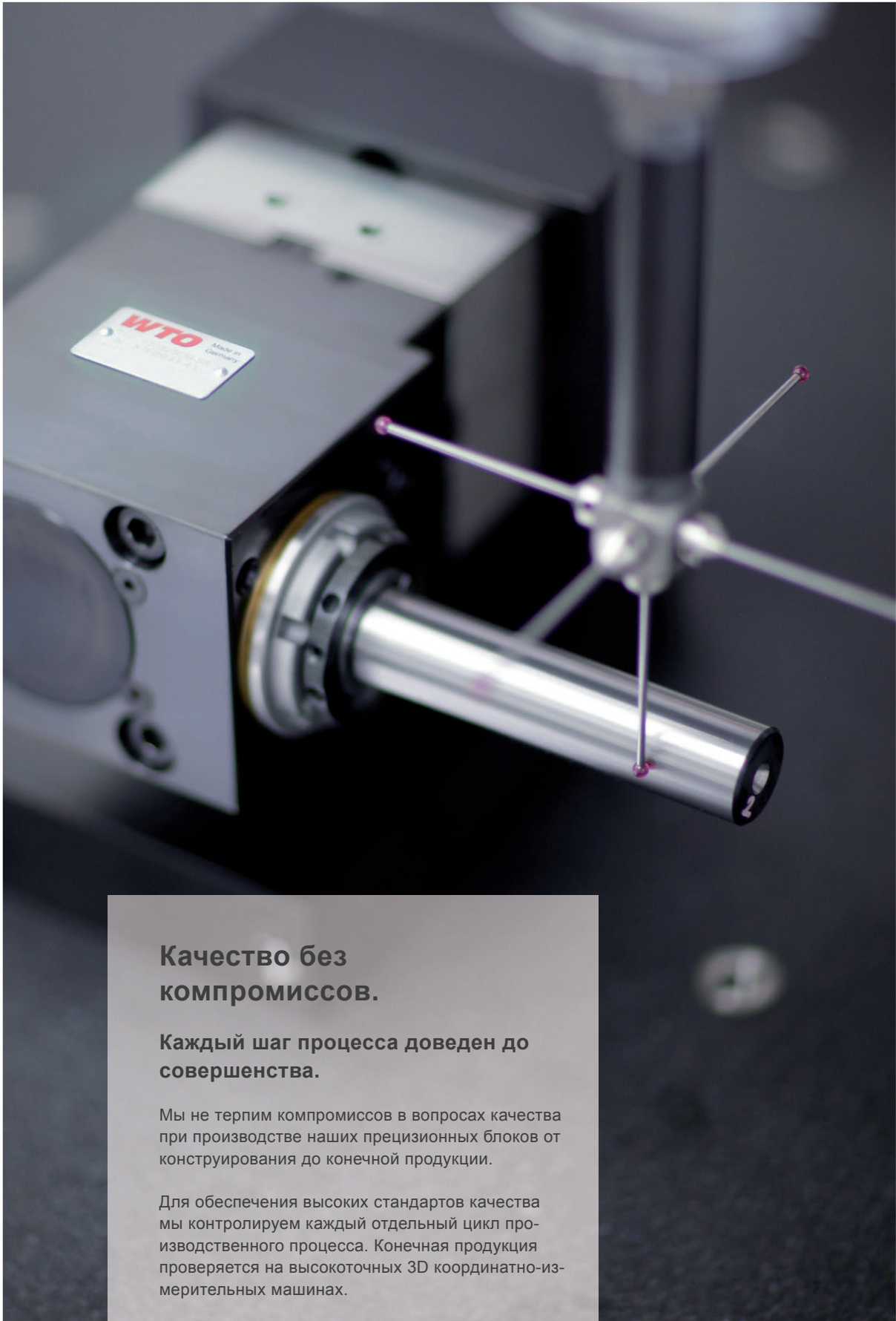
Цанги DIN 6499D (ER/ESX) - с уплотнением для внутренней подачи СОЖ

**ER 32**

191032000	ø 4-20
191032030	ø 3
191032040	ø 4
191032050	ø 5
191032060	ø 6
191032070	ø 7
191032080	ø 8
191032090	ø 9
191032100	ø 10
191032110	ø 11
191032120	ø 12
191032130	ø 13
191032140	ø 14
191032150	ø 15
191032160	ø 16
191032170	ø 17
191032180	ø 18
191032190	ø 19
191032200	ø 20

**ER 40**

191040060	ø 6
191040080	ø 8
191040100	ø 10
191040120	ø 12
191040140	ø 14
191040160	ø 16
191040180	ø 18
191040200	ø 20
191040220	ø 22
191040250	ø 25



Качество без компромиссов.

Каждый шаг процесса доведен до совершенства.

Мы не терпим компромиссов в вопросах качества при производстве наших прецизионных блоков от конструирования до конечной продукции.

Для обеспечения высоких стандартов качества мы контролируем каждый отдельный цикл производственного процесса. Конечная продукция проверяется на высокоточных 3D координатно-измерительных машинах.



WTO
Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
Германия

WTO Inc.
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
США

WTO Азия
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
Китай

Наши партнеры – компетентная консультация на месте

Австралия

Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

Бразилия

TF2
tfdois@tfdois.com.br

Китай

Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

Дания

AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

Финляндия

Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

Франция, восток

Alexandre Mathelin
alm@wto.de

Франция, запад

Christophe Archambault
car@wto.de

Великобритания

Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

Индия

Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

Израиль

E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

Италия

Prymark srl
commerciale@prymark.it

Япония

NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

Канада

Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

Корея

WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

Мексика

Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

Нидерланды

Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

Норвегия

Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

Венгрия

Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

Польша

ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

Румыния

SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

Швеция

Bonthron & Ewing AB
info@bonthron-ewing.se

Швейцария

Utilis AG
info@utilis.com

Словакия

ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

Испания

ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

Тайвань

Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

Турция

MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

Чехия

ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

Украина

„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com