

## 刀座产品目录

ALX 1500, 2000, 2500

NLX 2500 (仅适合固定刀塔)

NLX 1500, 2000, 2500, 3000

NLX 1500, 2000, 2500 (20 ST)

NLX 4000

NLX 6000

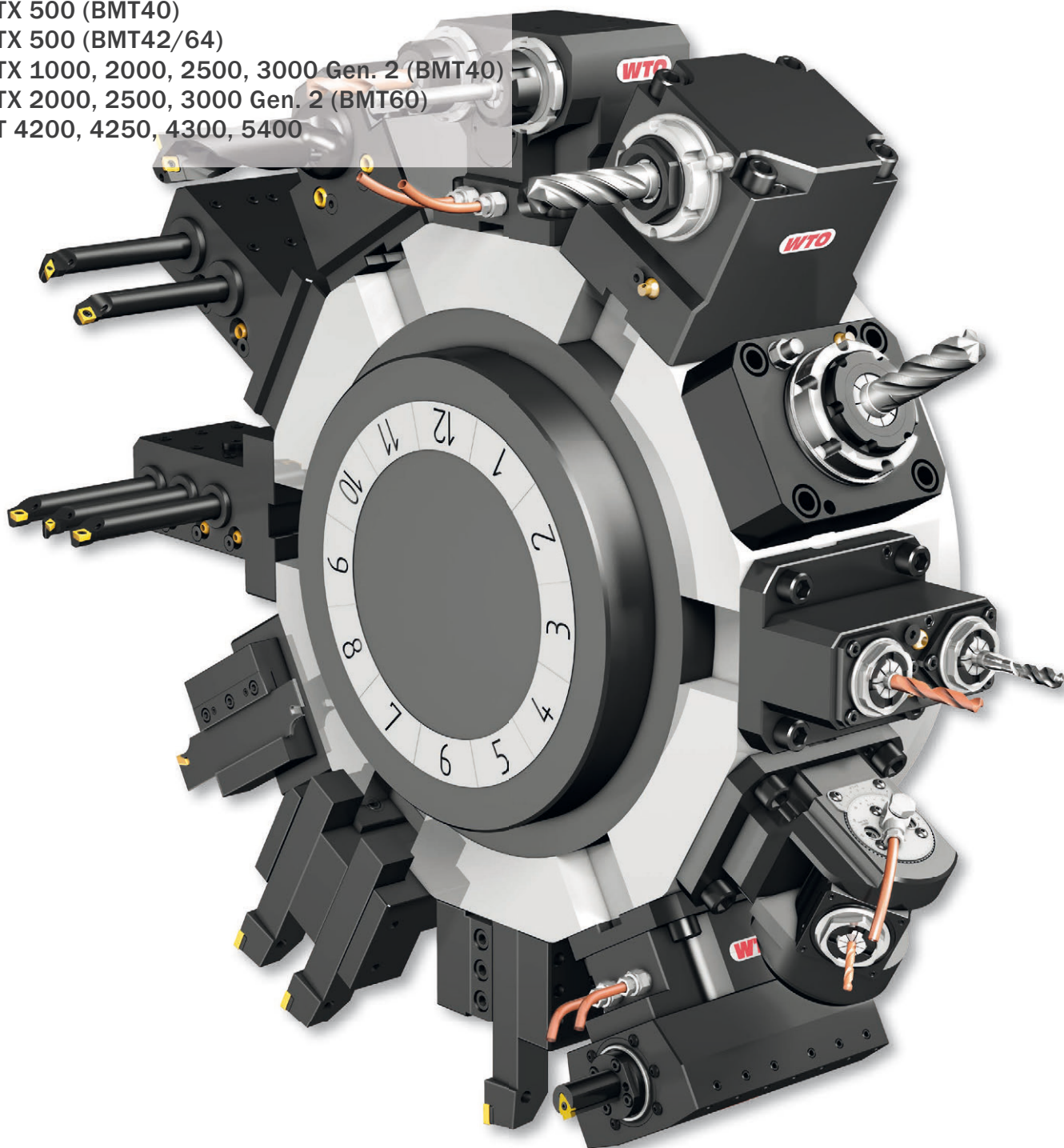
NTX 500 (BMT40)

NTX 500 (BMT42/64)

NTX 1000, 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT40)

NTX 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT60)

NT 4200, 4250, 4300, 5400



# DMG MORI



## QuickFlex®

全新快换系统提供高效能和高精密度.

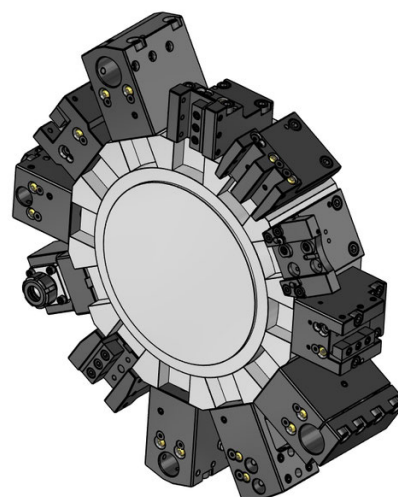
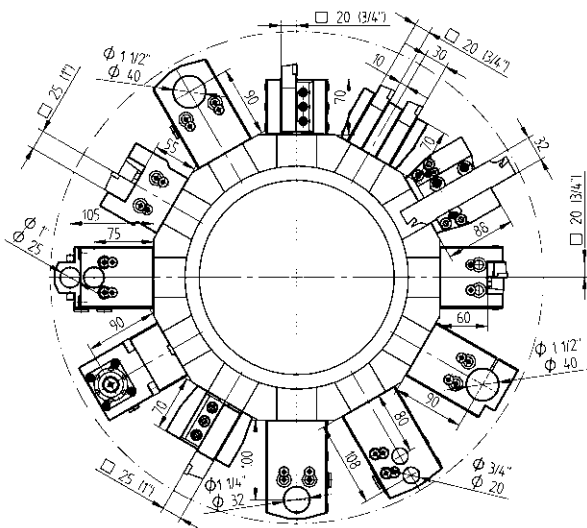
最小的投资, 最大的扩展性.



专用

|                                      |   |         |
|--------------------------------------|---|---------|
| ALX 1500, 2000, 2500                 | 页 | 4 - 9   |
| NLX 2500 (仅适合固定刀塔)                   | 页 | 10 - 10 |
| NLX 1500, 2000, 2500, 3000           | 页 | 11 - 18 |
| NLX 1500, 2000, 2500 (20 ST)         | 页 | 19 - 25 |
| NLX 4000                             | 页 | 26 - 32 |
| NLX 6000                             | 页 | 33 - 34 |
| NTX 500 (BMT40)                      | 页 | 35 - 40 |
| NTX 500 (BMT42/64)                   | 页 | 41 - 42 |
| NTX 1000,2000,2500,3000 Gen.2(BMT40) | 页 | 43 - 49 |
| NTX 2000, 2500, 3000 Gen. 2 (BMT60)  | 页 | 50 - 54 |
| NT 4200, 4250, 4300, 5400            | 页 | 55 - 60 |
| 变径套                                  | 页 | 61 - 63 |
| 筒夹                                   | 页 | 64 - 66 |

**EC** = 外部切削液供应  
**HP-IC** = 高压内部切削液供应通过切削工具  
**IC 80 bar** = 内部+外部切削液供应  
 最高切削液压力 = 80 bar  
**IC 30 bar** = 内部+外部切削液供应  
 最高切削液压力 = 30 bar  
 仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)  
 不开启冷却液, 刀座不能运行  
 不能对铸铁类材料加工, 如生铁等



固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 短型

- 20 48-T00224  
T00224
- 25 48-T00267  
T00267



车端面和车削刀座, 短型, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar  
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar  
T00267



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型

- 20 48-T00228  
T00228
- 25 48-86523



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar  
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座

- 25 48-T03024  
T03024

固定刀座 - 标准产品目录



车端面 and 镗削刀座, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar  
T03017



切断刀用刀座, 右手刀

- 20 48-T00251  
T00251
- 25 48-T00268  
T00268, T00356



镗刀刀座

- Ø 32 48-T10115  
T10115



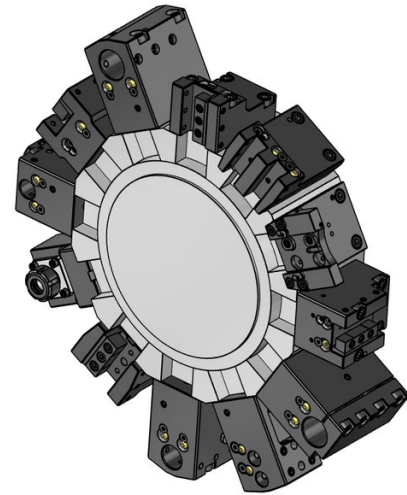
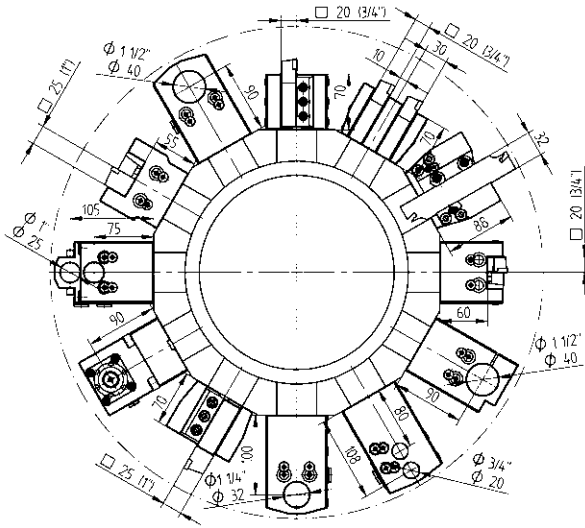
组合刀座

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar  
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



镗刀刀座, 两侧的

- Ø 25 48-T10117  
T10117



固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴  
20 (3/4") 48-77726



车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴  
20 (3/4") 48-77727



车端面 and 镗削刀座, 两侧的  
20 48-79608



切断刀用刀座, 可调节的  
SH 32 48-98891



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
SH 32 48-102261R IC 80 bar  
SH 32 48-102261L IC 80 bar



镗刀刀座, 带槽  
Ø 32 48-82057  
Ø 40 48-82058



镗刀刀座, 2刀位, 通用的  
Ø 20 48-75406

固定刀座 - 扩展产品目录



筒夹刀座  
ER 25 48-107230 IC 80 bar  
107525000

ER 32 48-81031 IC 80 bar  
107532000



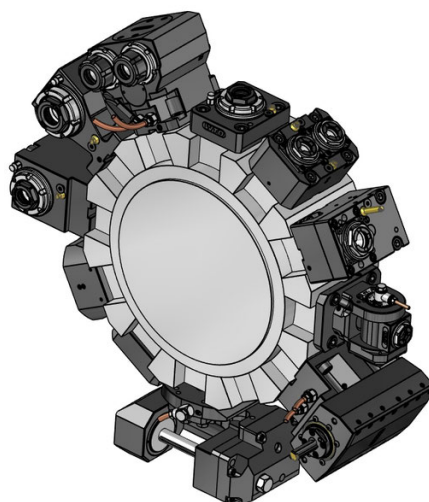
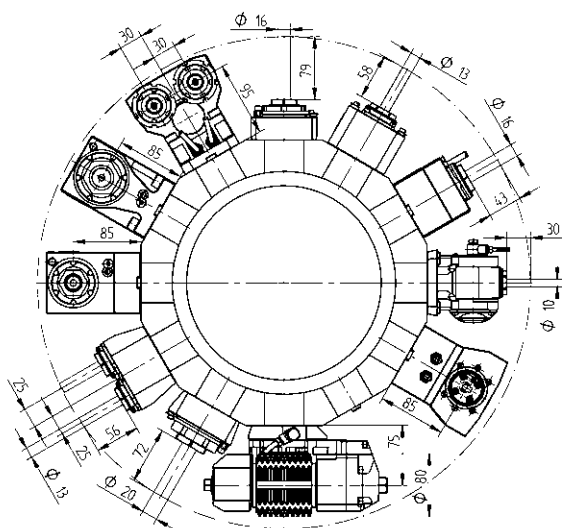
VDI适配器, 左手刀  
VDI 30 48-77732



VDI适配器, 右手刀  
VDI 30 48-78687



镗刀刀座 粗胚  
48-80506



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420125012-40 1:1 EC  
T32433  
0067725000
- ER-25 QF 420125013-40 1:1 IC 80 bar  
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420125010-40 1:1 EC  
T32274, T32450  
0067725000
- ER-25 QF 420125011-40 1:1 IC 80 bar  
T32287  
0067725000
- ER-32 QF 420132010-40 1:1 EC  
T32475, T32484  
0067732000
- ER-32 QF 420132011-40 1:1 IC 80 bar  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525013-40 1:1 EC  
T32434  
0067725000
- ER-25 QF 420525014-40 1:1 IC 80 bar  
T32436  
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



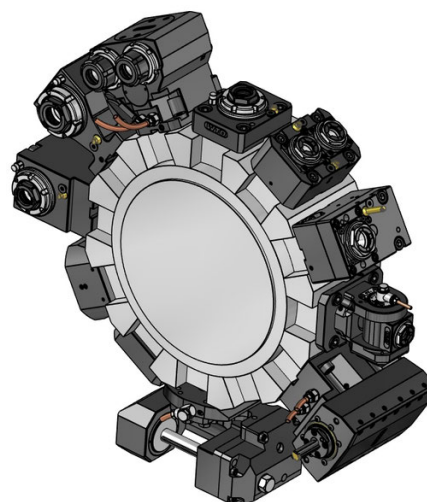
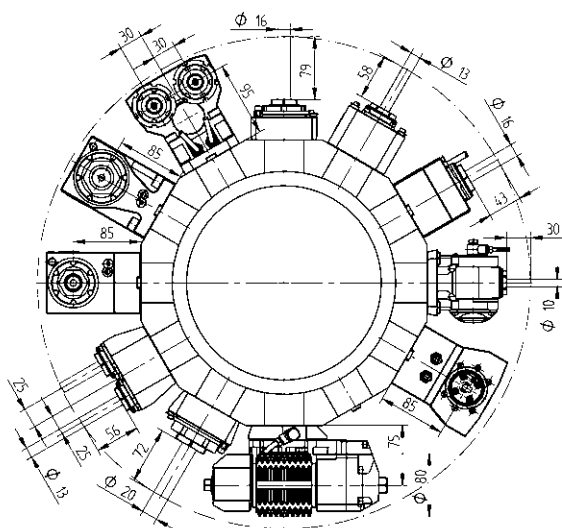
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420525010-40 1:1 EC  
T32275, T32297  
0067725000
- ER-25 QF 420525011-40 1:1 IC 80 bar  
T32288, T32435  
0067725000
- ER-32 QF 420532010-40 1:1 EC  
T32476, T32485  
0067732000



动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (12000 RPM)

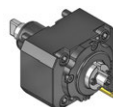
- |          |              |     |    |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525049-40 | 1:1 | EC |
|          | 0067725000   |     |    |
| ER-32 QF | 420532148-40 | 1:1 | EC |
|          | 0067732000   |     |    |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- |          |                |     |    |
|----------|----------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525012-40   | 1:1 | EC |
|          | T32276, T32437 |     |    |
|          | 0067725000     |     |    |
| ER-32 QF | 420532012-40   | 1:1 | EC |
|          | 0067732000     |     |    |

动力刀座 - 扩展产品目录



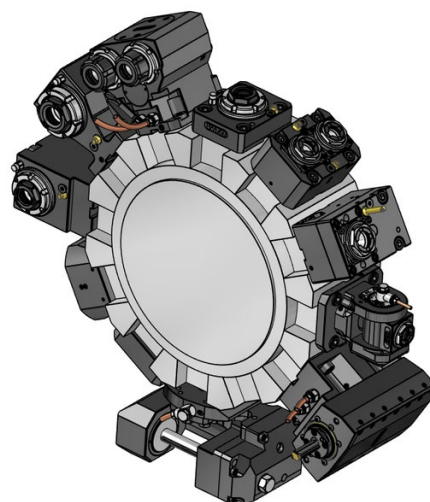
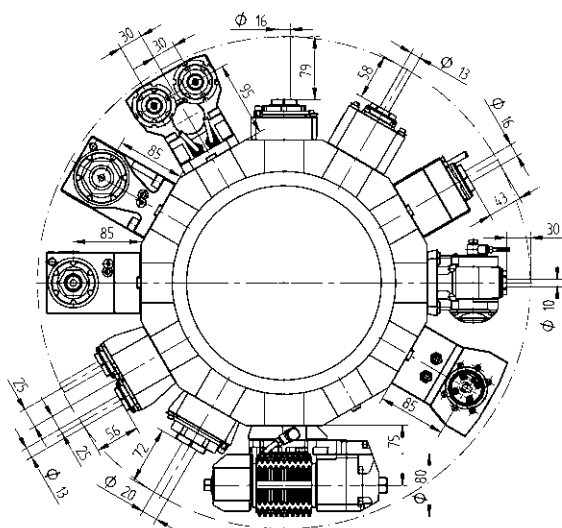
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- |      |                |     |    |
|------|----------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216010-40   | 1:1 | EC |
|      | 00675000854    |     |    |
| Ø 22 | 410222016-40   | 1:1 | EC |
|      | T32280, T32486 |     |    |
|      | 00675000483    |     |    |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- |       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116050-40 | 1:1 | EC        |
|       | T32488       |     |           |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116057-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 20 | 410113060-40 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000939  |     |           |
| ER 20 | 410113068-40 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000939  |     |           |
| ER 16 | 410410003-40 | 1:3 | EC        |
|       | 00675000937  |     |           |
| ER 16 | 410410004-40 | 1:3 | IC 80 bar |
|       | 00675000937  |     |           |
| ER 25 | 410116051-40 | 2:1 | EC        |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116058-40 | 2:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER 25 410116060-40 1:1 EC  
00675000932
- ER 25 410116059-40 1:1 IC 80 bar  
00675000932



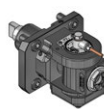
直角式钻/铣动力刀座

- ER-20 QF 420520010-40 1:2 EC  
0067720001
- ER-20 QF 420520011-40 1:2 IC 80 bar  
0067720001
- ER 16 410810012-40 1:3 EC  
0067825001
- ER 16 410810013-40 1:3 IC 80 bar  
0067825001
- ER-32 QF 420532013-40 2:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A 2:1 IC 100 bar  
0067732000



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 16 410616013-40 1:1 EC  
00675000854
- Ø 22 410622030-40 1:1 EC  
00675000483



可调角度钻/铣动力刀座

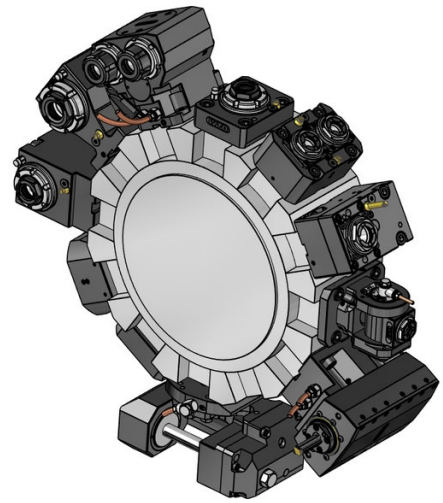
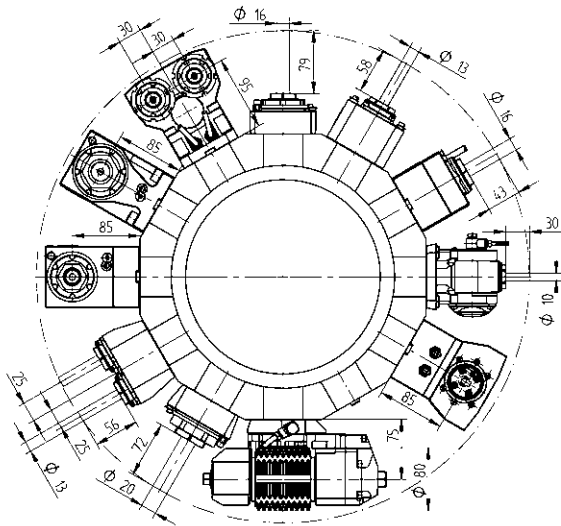
- ER 16 411010008-40 1:1 EC  
00675000913
- ER 16 411010009-40 1:1 IC 80 bar  
00675000913
- ER 11 411007001-40 1:2 EC  
00675000914
- ER 11 411007002-40 1:2 IC 80 bar  
00675000914



滚齿刀座

- 16-1 型式 411500017-40 1:1 EC
- 16-1 型式 411500018-40 2:1 EC  
00675000954
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587





动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣刀座, 两侧的

- ER 20    413002015-40                    1:1    EC  
 00675000947
- ER 20    413002018-40                    1:1    IC 80 bar  
 00675000947



插槽刀座(内外径通用)

- 52 型式    414552002-40                    1:1    EC



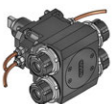
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

- ER 20    413002014-40                    1:1    EC  
 00675000947
- ER 20    413002017-40                    1:1    IC 80 bar  
 00675000947



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

- ER 25    413502008-40                    1:1    EC  
 00675000915
- ER 25    413502009-40                    1:1    IC 80 bar  
 00675000915



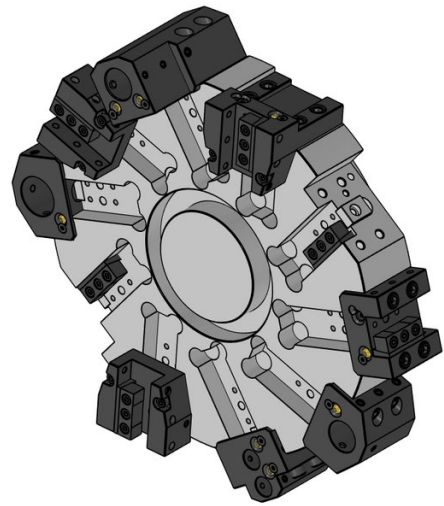
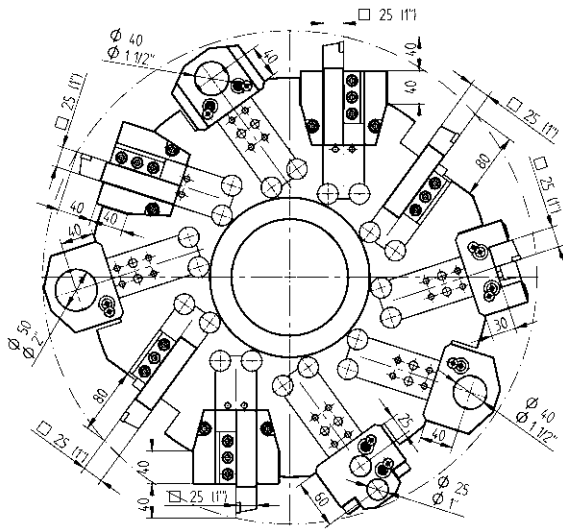
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

- ER 25    413502007-40                    1:1    EC  
 00675000915



插槽刀座(内外径通用)

- 32 型式    414532000-40                    1:1    EC



固定刀座 - 标准产品目录

- 

夹紧板  
25(1") 48-B27036
- 

楔形垫片  
25 48-B27037
- 

车端面 and 车削刀座  
25 48-T00074
- 

车端面 and 镗削刀座  
25 48-T00068
- 

镗刀刀座  
Ø 40 48-T10036  
Ø 50 48-T10044
- 

组合刀座  
Ø 40 48-T13064 IC 80 bar  
Ø 50 48-83292 IC 80 bar
- 

组合刀座, 加长  
Ø 40 48-T10038 IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

制动刀座  
48-T17002
- 

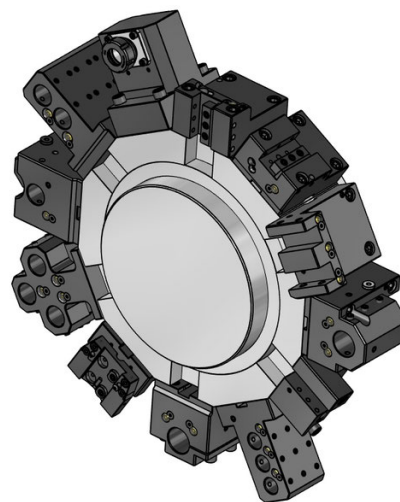
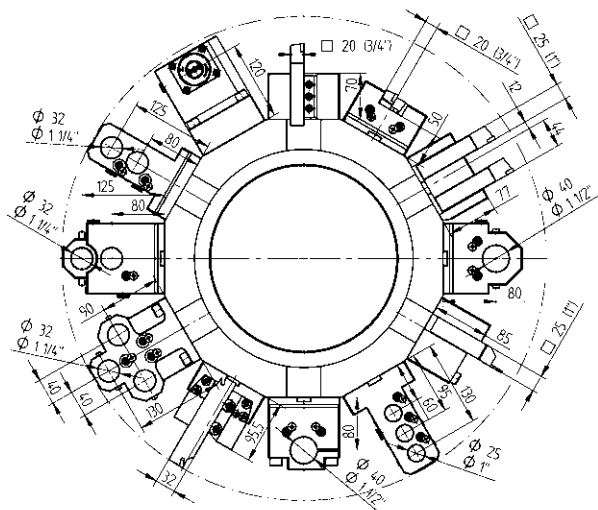
车端面 and 车削刀座, HP-IC  
25 48-T00074-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC  
25 48-T00068-HP IC 80 bar
- 

镗刀刀座, 2刀位  
Ø 25 48-83452
- 

VDI适配器, 左手刀  
VDI 30 48-83473
- 

VDI适配器, 右手刀  
VDI 30 48-49950



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座

20 48-T00187  
T00187

25 48-T00186  
T00186
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC

25 48-T00186-HP  
T00186 IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的

20 48-T00185  
T00185

25 48-T00184  
T00184
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC

25 48-T00184-HP  
T00184 IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座

20 48-T03006  
T03006

25 48-T03005  
T03005

- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC

25 48-T03005-HP  
T03005 IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 右手刀

25 48-T00197  
T00197
- 

镗刀刀座, LF=80

Ø 40 48-T10097  
T10097

Ø 50 48-T10098  
T10098
- 

镗刀刀座, LF=120

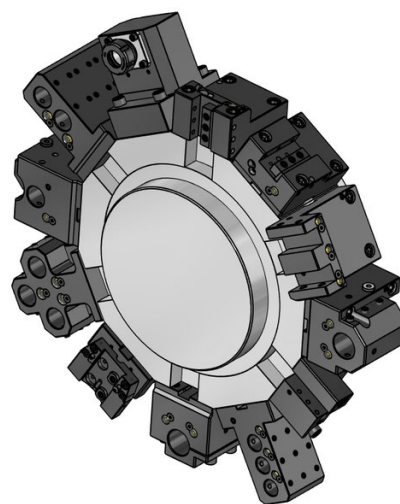
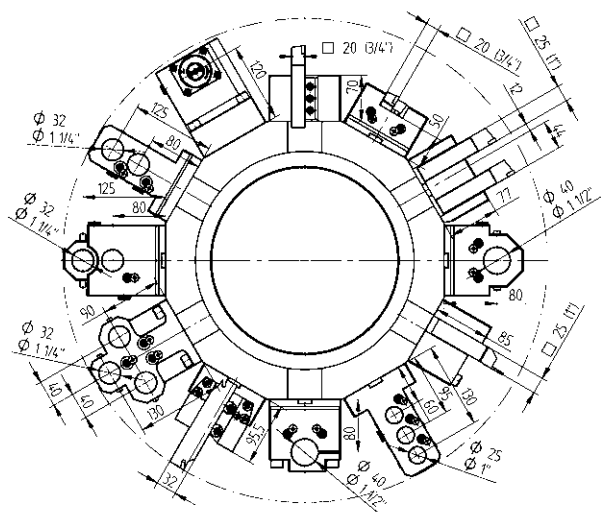
Ø 40 48-T10113  
T10113

Ø 50 48-T10114  
T10114
- 

组合刀座, LF=80

Ø 40 48-T13128  
T13128 IC 80 bar

Ø 50 48-T13139  
T13139 IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录



组合刀座, LF=120

Ø 40 48-T13131 IC 80 bar  
T13131  
Ø 50 48-77902 IC 80 bar



镗刀刀座, 两侧的

Ø 32 48-T10096  
T10096



组合刀座, 两侧的

Ø 40 48-89027 IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座, 右手刀, 长型, HP-IC

25 48-T00385-HP IC 80 bar  
T00385



车端面 and 车削刀座, 左手刀, 长型, HP-IC

25 48-T00387-HP IC 80 bar  
T00387



车端面 and 车削刀座, 短型

25 48-79591



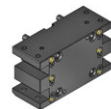
车端面 and 车削刀座, 加长

25 48-T00236  
T00236



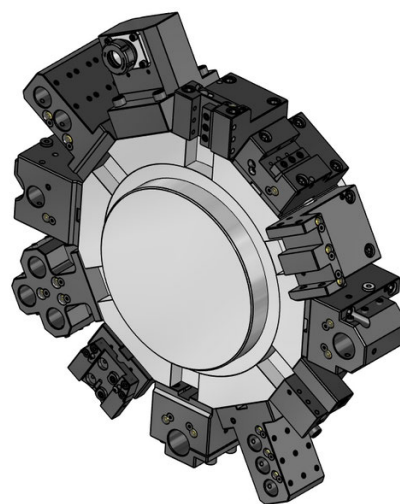
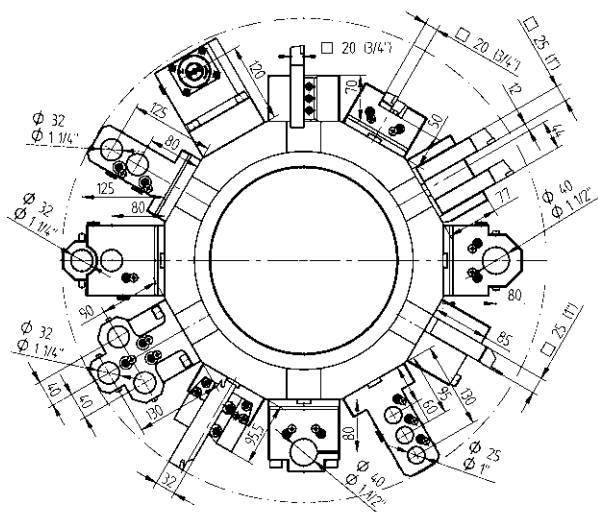
车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

25(1") 48-71865  
T00206, T00210



车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

25(1") 48-71863  
T00253, T00258



固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 镗削刀座, 加长

- 25 48-T03019  
T03019
- 32 48-113046



车端面 and 镗削刀座, 两侧的

- 25 48-78995



切断刀用刀座, 可调节的

- SH 32 48-98901



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

- SH 32 48-102262R IC 80 bar
- SH 32 48-102262L IC 80 bar



切断刀用刀座, 可调节的, 加长

- SH 32 48-77478



镗刀刀座, 带槽

- Ø 40 48-T10136  
T10136
- Ø 50 48-T10137  
T10137
- Ø 60 48-70811

固定刀座 - 扩展产品目录



镗刀刀座 3刀位, 通用的

- Ø 25 48-T10104  
T10104



镗刀刀座, 2刀位, 两侧的

- Ø 32 48-71889



镗刀刀座, 3刀位, 两侧的

- Ø 25 48-71875



镗刀刀座, 两侧的, 3刀位, Y-轴

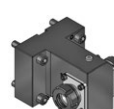
- Ø 32 48-85932



筒夹刀座

- ER 32 48-94564 IC 80 bar
- 107532000

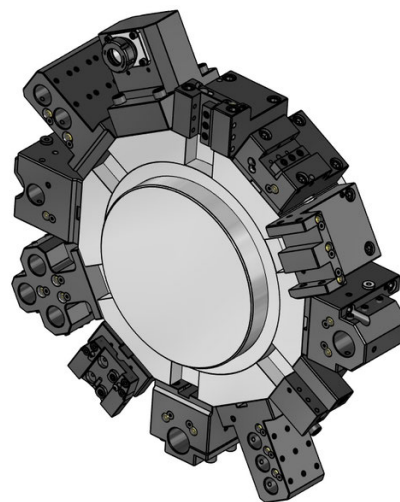
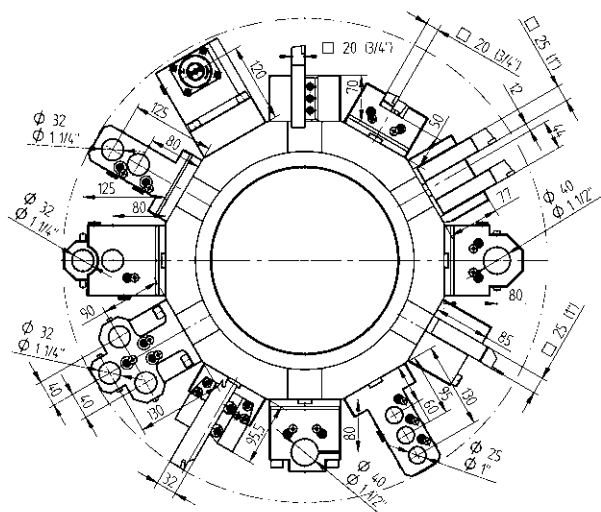
- ER 40 48-94566 IC 80 bar
- 107540000



筒夹刀座, 两侧的

- ER 32 48-94565 IC 80 bar
- 107532000

- ER 40 48-94567 IC 80 bar
- 107540000



固定刀座 - 扩展产品目录



VDI适配器, 左手刀

VDI 30 48-77127  
VDI 40 48-72984



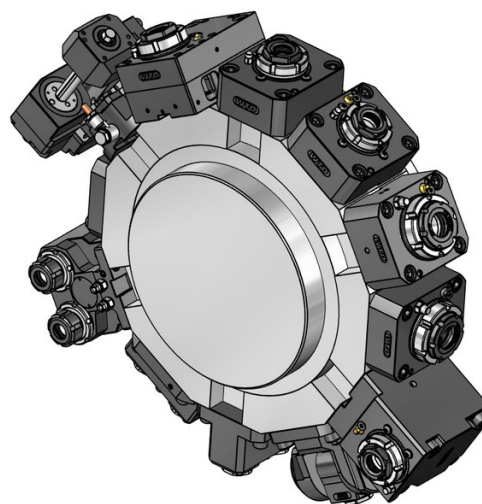
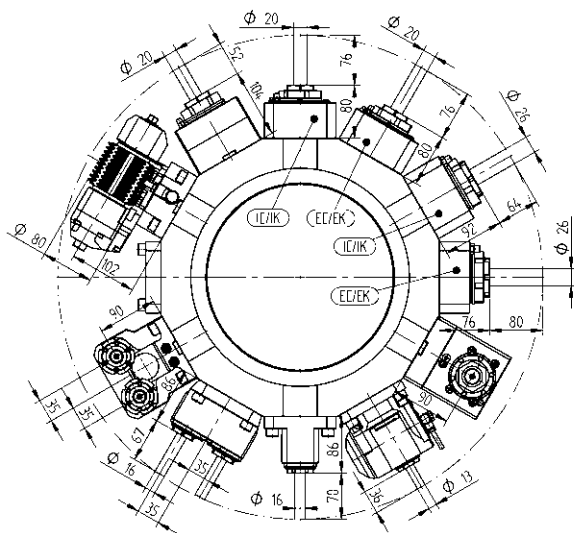
VDI适配器, 右手刀

VDI 30 48-74796  
VDI 40 48-77955



镗刀刀座 粗胚

48-81080



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



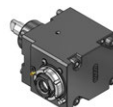
直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420132011-60 1:1 IC 80 bar  
T32232, T32478  
0067732000
- ER-40 QF 420140010-60 1:1 EC  
T32213  
0067740000
- ER-40 QF 420140011-60 1:1 IC 80 bar  
T32234  
0067740000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-40 QF 420540012-60 1:1 EC  
T32214  
0067740000
- ER-40 QF 420540013-60 1:1 IC 80 bar  
T32235  
0067740000



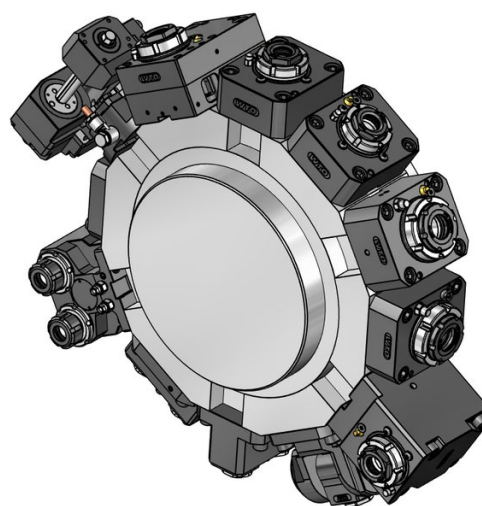
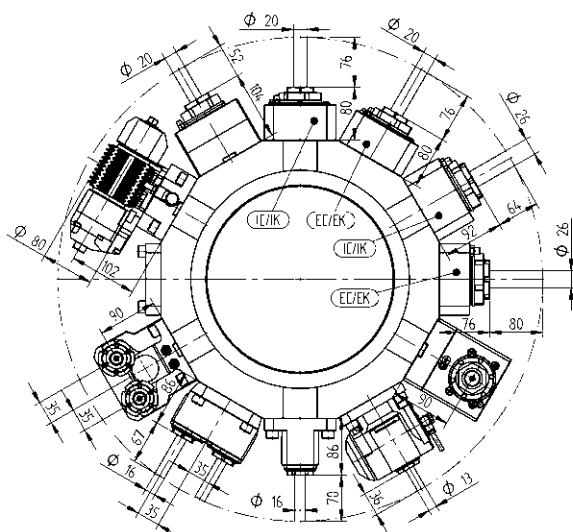
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (10000 RPM)

- ER-32 QF 420532041-60 1:1 EC  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420532019-60 1:1 EC  
T32216  
0067732000
- ER-40 QF 420540016-60 1:1 EC  
T32248  
0067740000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |                                       |     |    |
|------|---------------------------------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216000-60<br>00675000854           | 1:1 | EC |
| Ø 22 | 410222007-60<br>T32268<br>00675000483 | 1:1 | EC |
| Ø 27 | 410227008-60<br>00675000245           | 1:1 | EC |



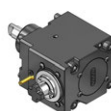
直结偏位式钻/铣动力刀座

|          |                            |     |           |
|----------|----------------------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132019-60<br>0067732000 | 1:1 | EC        |
| ER-32 QF | 420132020-60<br>0067732000 | 1:1 | IC 80 bar |
| ER-25 QF | 420125010-60<br>0067725001 | 1:2 | EC        |
| ER-25 QF | 420125011-60<br>0067725001 | 1:2 | IC 80 bar |
| ER-32 QF | 420132021-60<br>0067732000 | 2:1 | EC        |
| ER-32 QF | 420132022-60<br>0067732000 | 2:1 | IC 80 bar |



直角式钻/铣动力刀座

|          |  |     |            |
|----------|--|-----|------------|
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A<br>0067725001 | 1:2 | EC         |
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A<br>0067725001 | 1:2 | IC 100 bar |
| ER-40 QF | 420540014-60<br>0067740000             | 2:1 | EC         |
| ER-40 QF | 420540015-60<br>0067740000             | 2:1 | IC 80 bar  |



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

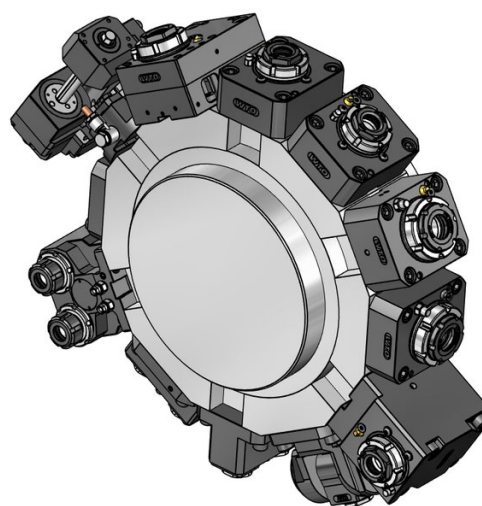
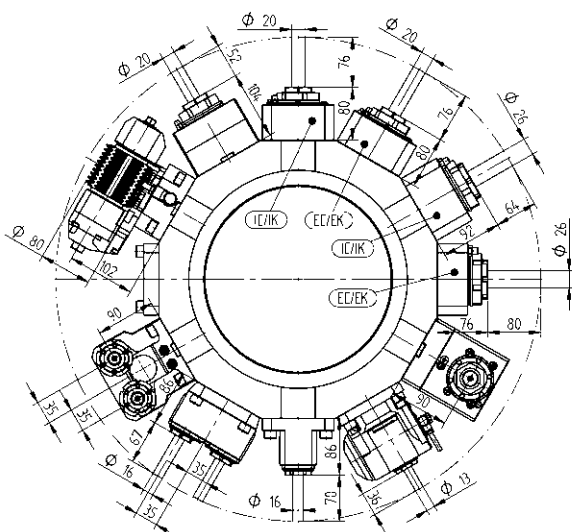
|      |   |     |    |
|------|---|-----|----|
| Ø 22 | M022-DNI-MS60A-090-E-T-A<br>00675000483 | 2:1 | EC |
| Ø 27 | M027-DNI-MS60A-090-E-T-A<br>00675000245 | 2:1 | EC |



可调角度钻/铣动力刀座

|       |                                       |     |           |
|-------|---------------------------------------|-----|-----------|
| ER 20 | 411013009-60<br>T32474<br>00675000928 | 1:1 | EC        |
| ER 20 | 411013010-60<br>00675000928           | 1:1 | IC 80 bar |
| ER 16 | 411010001-60<br>00675000936           | 1:2 | EC        |
| ER 16 | 411010002-60<br>00675000936           | 1:2 | IC 80 bar |





动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

|         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 19-2 型式 | 411500006-60       | 3:1 | EC |
|         | 00675000855        |     |    |
|         | 160022192 Ø 22     |     |    |
|         | 160027192 Ø 27     |     |    |
|         | 160032192 Ø 32     |     |    |
|         | 160040192 Ø 40     |     |    |
|         | 160023192 Ø 7/8"   |     |    |
|         | 160025192 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031192 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 160038192 Ø 1 1/2" |     |    |



滚齿刀座

|         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500007-60       | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500008-60       | 2:1 | EC |
|         | 00675000926        |     |    |
|         | 160016161 Ø 16     |     |    |
|         | 160022161 Ø 22     |     |    |
|         | 160027161 Ø 27     |     |    |
|         | 160015161 Ø 5/8"   |     |    |
|         | 160019161 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025161 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031161 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |



直结式钻/铣刀座, 两侧的

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413002001-60 | 1:1 | EC |
|       | 00675000907  |     |    |



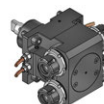
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413002000-60 | 1:1 | EC        |
|       | T32267       |     |           |
|       | 00675000907  |     |           |
| ER 25 | 413002012-60 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000907  |     |           |



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502000-60 | 1:1 | EC        |
|       | T32264       |     |           |
|       | 00675000915  |     |           |
| ER 25 | 413502002-60 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000915  |     |           |



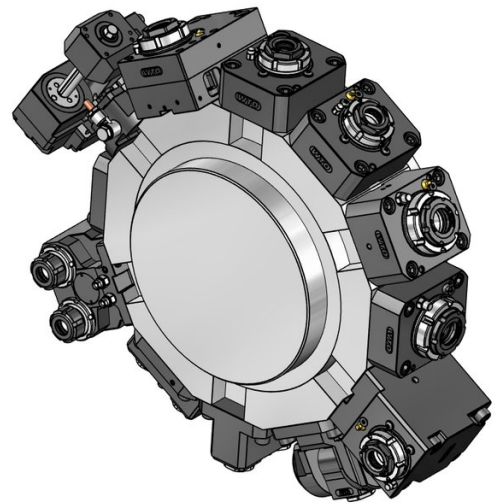
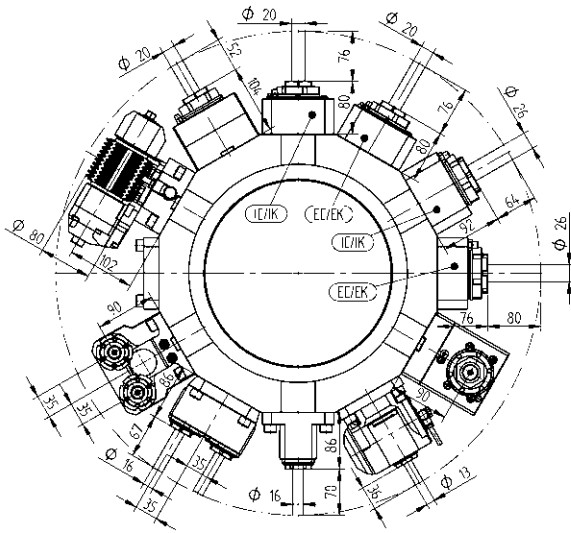
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413502001-60 | 1:1 | EC |
|       | 00675000915  |     |    |



四轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 20 | 413504000-60 | 1:1 | EC |
|       | 00675000974  |     |    |



动力刀座 - 扩展产品目录



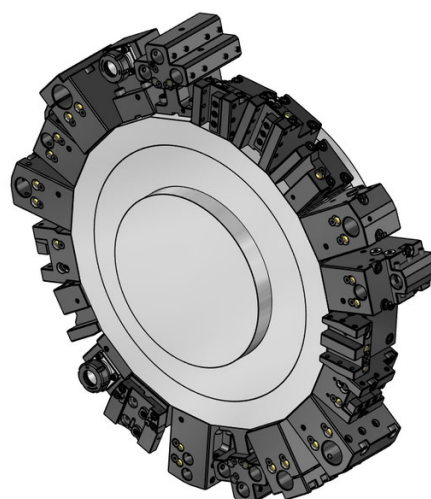
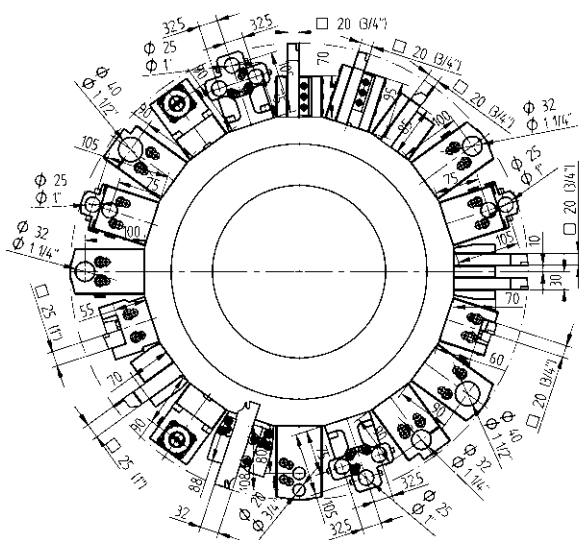
插槽刀座(内外径通用)

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| 32 型式 | 414532000-60 | 1:1 | EC |
| 52 型式 | 414552000-60 | 1:1 | EC |



刮齿刀座

|      |              |     |    |
|------|--------------|-----|----|
| 液压夹头 | 414920000-60 | 1:1 | EC |
|      | 106445       |     |    |



固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 短型

- 20 48-T00224  
T00224
- 25 48-T00267  
T00267



车端面和车削刀座, 短型, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar  
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar  
T00267



车端面和车削刀座, 长型

- 20 48-T00225  
T00225



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型

- 20 48-T00228  
T00228
- 25 48-86523



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar  
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar

固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 两侧的, 长型

- 20 48-T00226  
T00226



车端面 and 镗削刀座

- 25 48-T03024  
T03024



车端面 and 镗削刀座, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar  
T03017



切断刀用刀座, 右手刀

- 20 48-T00251  
T00251
- 25 48-T00268  
T00268, T00356



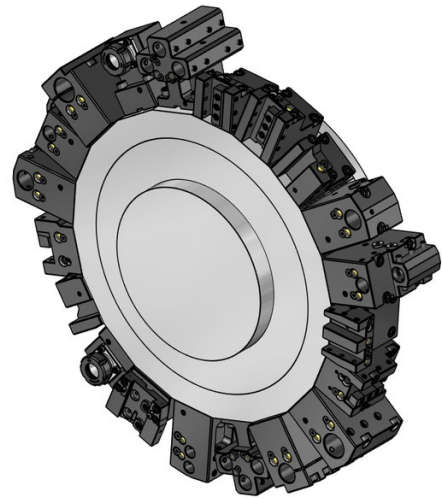
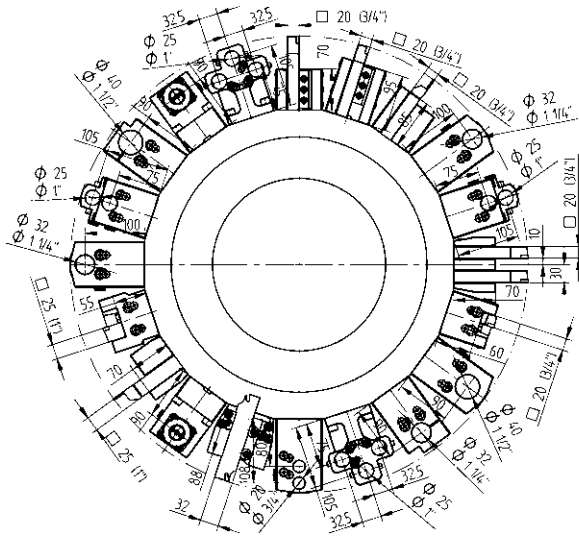
镗刀刀座

- Ø 32 48-T10115  
T10115



组合刀座

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar  
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录



Ø 25

镗刀刀座, 两侧的

48-T10117  
T10117

固定刀座 - 扩展产品目录



20 (3/4")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-77726



20 (3/4")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-77727



20

车端面 and 镗削刀座, 两侧的

48-79608



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-98891



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102261R

IC 80 bar

SH 32 48-102261L

IC 80 bar



Ø 32

镗刀刀座, 带槽

48-82057

Ø 40

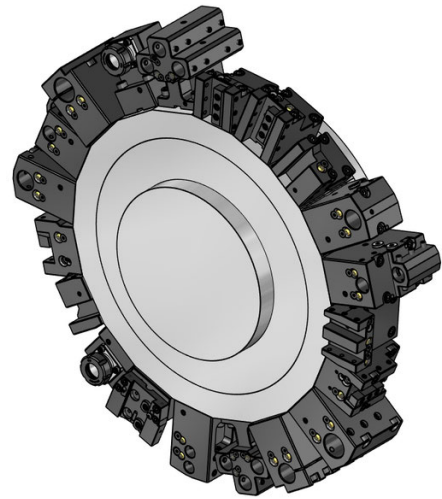
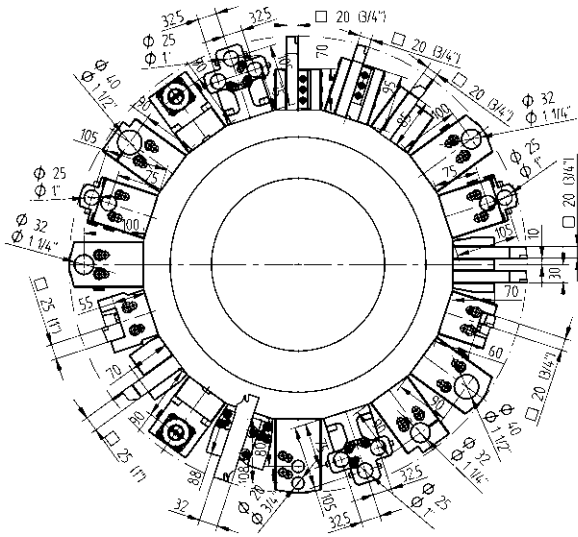
48-82058



Ø 20

镗刀刀座, 2刀位, 通用的

48-75406



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



镗刀刀座, 2刀位, 两侧的  
Ø 20 48-75404



镗刀刀座 粗胚  
48-80506



组合刀座, 两侧的, 3刀位, Y-轴  
Ø 25 48-85908 IC 80 bar



筒夹刀座  
ER 25 48-107230 IC 80 bar



107525000

ER 32 48-81031 IC 80 bar



107532000

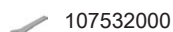


筒夹刀座, 两侧的  
ER 25 48-107227 IC 80 bar



107525000

ER 32 48-80509 IC 80 bar



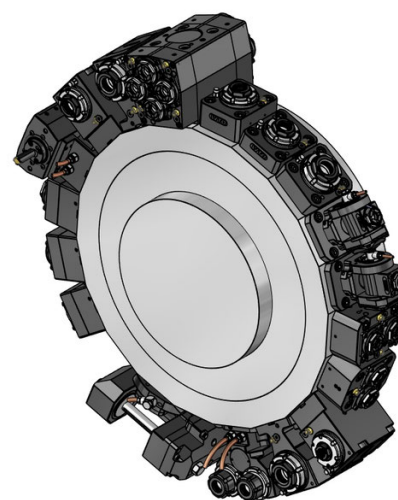
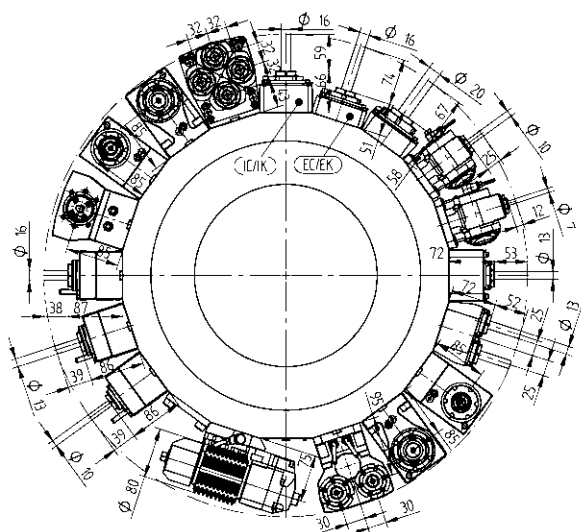
107532000



VDI适配器, 左手刀  
VDI 30 48-77732



VDI适配器, 右手刀  
VDI 30 48-78687



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|          |                           |     |            |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | 420125012-40<br>T32433    | 1:1 | EC         |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-25 QF | 420125013-40              | 1:1 | IC 80 bar  |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A | 1:1 | EC         |
|          | 0067732000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                |     |            |



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

|          |                              |     |            |
|----------|------------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                   |     |            |
|          | LI-F12-01                    |     |            |



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

|          |                                |     |           |
|----------|--------------------------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125010-40<br>T32274, T32450 | 1:1 | EC        |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-25 QF | 420125011-40<br>T32287         | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-32 QF | 420132010-40<br>T32475, T32484 | 1:1 | EC        |
|          | 0067732000                     |     |           |
| ER-32 QF | 420132011-40                   | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067732000                     |     |           |

动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|          |                           |     |            |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | 420525013-40<br>T32434    | 1:1 | EC         |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-25 QF | 420525014-40<br>T32436    | 1:1 | IC 80 bar  |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A | 1:1 | EC         |
|          | 0067732000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                |     |            |



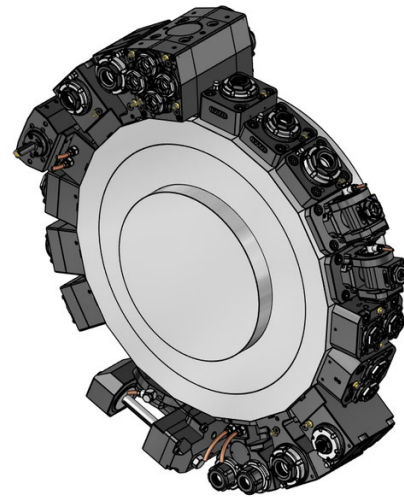
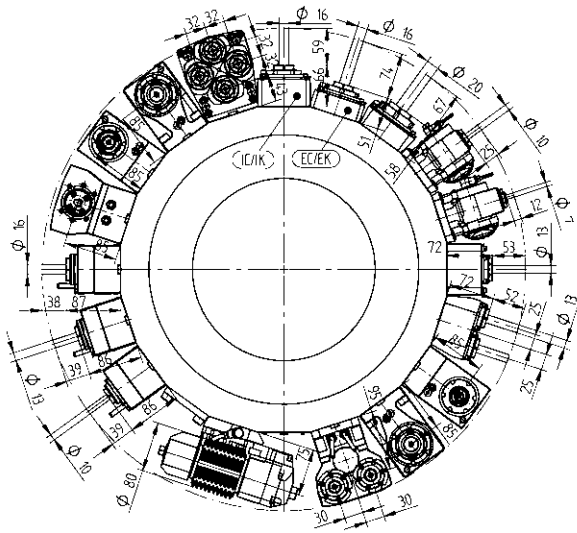
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

|          |                              |     |            |
|----------|------------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                   |     |            |
|          | LI-F12-01                    |     |            |



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

|          |                                |     |           |
|----------|--------------------------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525010-40<br>T32275, T32297 | 1:1 | EC        |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-25 QF | 420525011-40<br>T32288, T32435 | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-32 QF | 420532010-40<br>T32476, T32485 | 1:1 | EC        |
|          | 0067732000                     |     |           |



动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (12000 RPM)

- |          |              |     |    |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525049-40 | 1:1 | EC |
|          | 0067725000   |     |    |
| ER-32 QF | 420532148-40 | 1:1 | EC |
|          | 0067732000   |     |    |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- |          |                |     |    |
|----------|----------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525012-40   | 1:1 | EC |
|          | T32276, T32437 |     |    |
|          | 0067725000     |     |    |
| ER-32 QF | 420532012-40   | 1:1 | EC |
|          | 0067732000     |     |    |

动力刀座 - 扩展产品目录



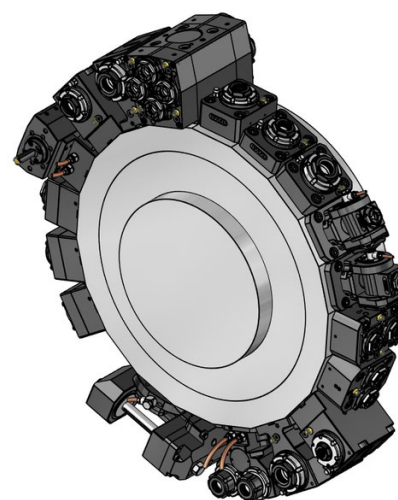
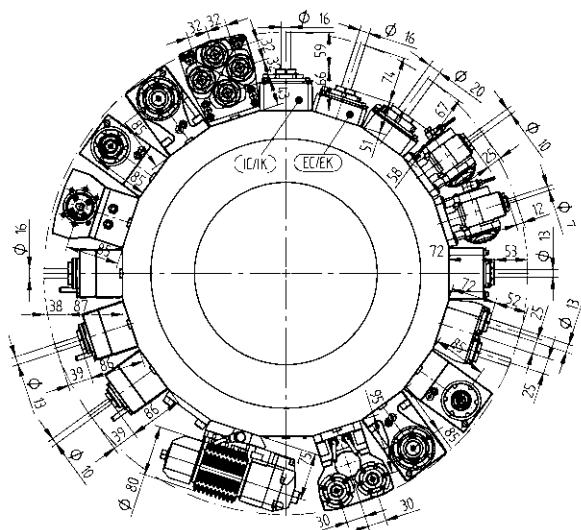
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- |      |                |     |    |
|------|----------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216010-40   | 1:1 | EC |
|      | 00675000854    |     |    |
| Ø 22 | 410222016-40   | 1:1 | EC |
|      | T32280, T32486 |     |    |
|      | 00675000483    |     |    |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- |       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116050-40 | 1:1 | EC        |
|       | T32488       |     |           |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116057-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 20 | 410113060-40 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000939  |     |           |
| ER 20 | 410113068-40 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000939  |     |           |
| ER 16 | 410410003-40 | 1:3 | EC        |
|       | 00675000937  |     |           |
| ER 16 | 410410004-40 | 1:3 | IC 80 bar |
|       | 00675000937  |     |           |
| ER 25 | 410116051-40 | 2:1 | EC        |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116058-40 | 2:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |



动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116060-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116059-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |

动力刀座 - 扩展产品目录



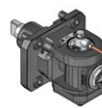
直角后缩式钻/铣动力刀座

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516153-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000801  |     |           |
| ER 25 | 410516154-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000801  |     |           |



直角式钻/铣动力刀座

|          |                          |     |            |
|----------|--------------------------|-----|------------|
| ER-20 QF | 420520010-40             | 1:2 | EC         |
|          | 0067720001               |     |            |
| ER-20 QF | 420520011-40             | 1:2 | IC 80 bar  |
|          | 0067720001               |     |            |
| ER 16    | 410810012-40             | 1:3 | EC         |
|          | 0067825001               |     |            |
| ER 16    | 410810013-40             | 1:3 | IC 80 bar  |
|          | 0067825001               |     |            |
| ER-32 QF | 420532013-40             | 2:1 | EC         |
|          | 0067732000               |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A | 2:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000               |     |            |



可调角度钻/铣动力刀座

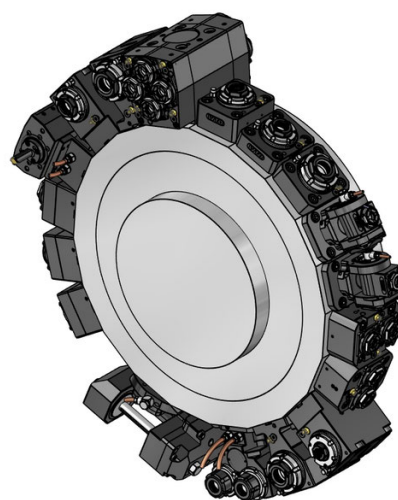
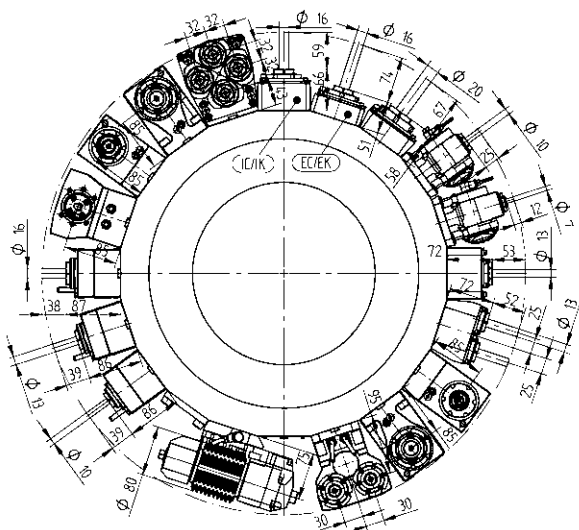
|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010008-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000913  |     |           |
| ER 16 | 411010009-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000913  |     |           |
| ER 11 | 411007001-40 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000914  |     |           |
| ER 11 | 411007002-40 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000914  |     |           |



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |              |     |    |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 16 | 410616013-40 | 1:1 | EC |
|      | 00675000854  |     |    |
| Ø 22 | 410622030-40 | 1:1 | EC |
|      | 00675000483  |     |    |





动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

|         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500017-40       | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500018-40       | 2:1 | EC |
|         | 00675000954        |     |    |
|         | 160016161 Ø 16     |     |    |
|         | 160022161 Ø 22     |     |    |
|         | 160027161 Ø 27     |     |    |
|         | 160015161 Ø 5/8"   |     |    |
|         | 160019161 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025161 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031161 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |



直结式钻/铣刀座, 两侧的

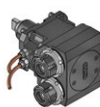
|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 413002015-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000947  |     |           |
| ER 20 | 413002018-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000947  |     |           |



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 413002014-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000947  |     |           |
| ER 20 | 413002017-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000947  |     |           |

动力刀座 - 扩展产品目录



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502008-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000915  |     |           |
| ER 25 | 413502009-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000915  |     |           |



二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413502007-40 | 1:1 | EC |
|       | 00675000915  |     |    |



四轴直角式钻/铣动力刀座

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 20 | 413504001-40 | 1:1 | EC |
|       | 00675000947  |     |    |



四轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 20 | 413504000-40 | 1:1 | EC |
|       | 00675000947  |     |    |



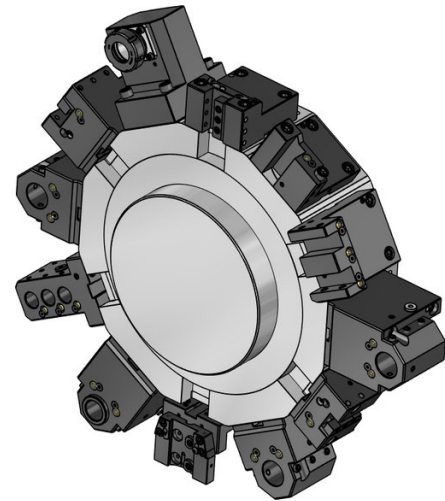
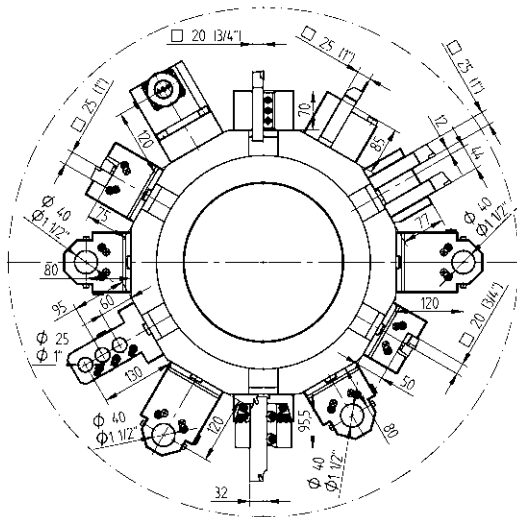
插槽刀座(内外径通用)

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| 32 型式 | 414532000-40 | 1:1 | EC |
|-------|--------------|-----|----|



插槽刀座(内外径通用)

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| 52 型式 | 414552002-40 | 1:1 | EC |
|-------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座  
 20 48-T00187  
 T00187  
 25 48-T00186  
 T00186



车端面和车削刀座, HP-IC  
 25 48-T00186-HP  
 T00186 IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座  
 20 48-T03006  
 T03006  
 25 48-T03005  
 T03005



车端面 and 镗削刀座, HP-IC  
 25 48-T03005-HP  
 T03005 IC 80 bar



切断刀用刀座, 右手刀  
 25 48-T00197  
 T00197



镗刀刀座, LF=80  
 Ø 40 48-T10097  
 T10097  
 Ø 50 48-T10098  
 T10098



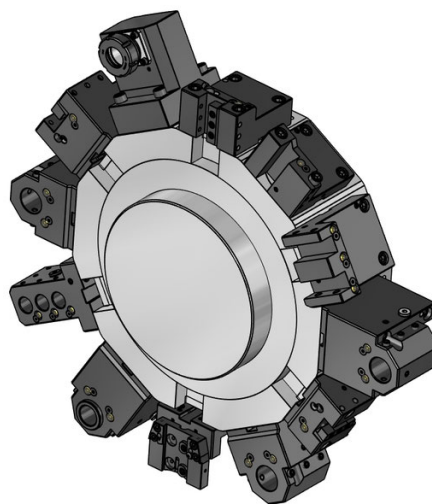
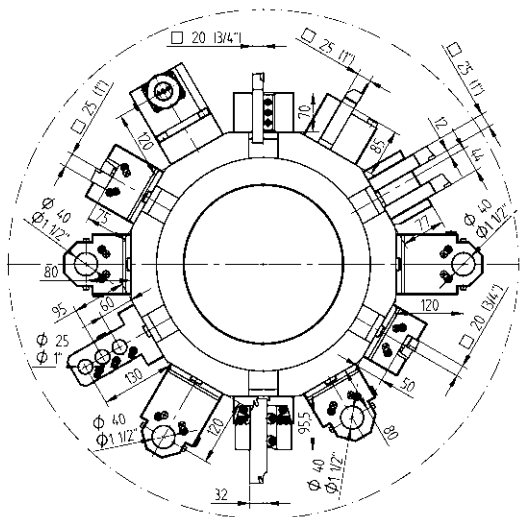
镗刀刀座, LF=120  
 Ø 40 48-T10113  
 T10113  
 Ø 50 48-T10114  
 T10114



组合刀座, LF=80  
 Ø 40 48-T13128  
 T13128 IC 80 bar  
 Ø 50 48-T13139  
 T13139 IC 80 bar



组合刀座, LF=120  
 Ø 40 48-T13131  
 T13131 IC 80 bar  
 Ø 50 48-77902 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

25 车端面 and 车削刀座, 右手刀, 长型, HP-IC  
48-T00385-HP IC 80 bar  
T00385
- 

25 车端面 and 车削刀座, 左手刀, 长型, HP-IC  
48-T00387-HP IC 80 bar  
T00387
- 

25 车端面 and 车削刀座, 短型  
48-79591
- 

25 车端面 and 车削刀座, 加长  
48-T00236  
T00236
- 

25(1") 车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴  
48-71865  
T00206, T00210
- 

25 车端面 and 镗削刀座, 加长  
48-T03019  
T03019
- 

32 48-113046

- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的  
48-98901
- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
48-102262R IC 80 bar
- 

SH 32 48-102262L IC 80 bar
- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 加长  
48-77478
- 

Ø 40 镗刀刀座, 加长, 加长  
48-T13163  
T13163
- 

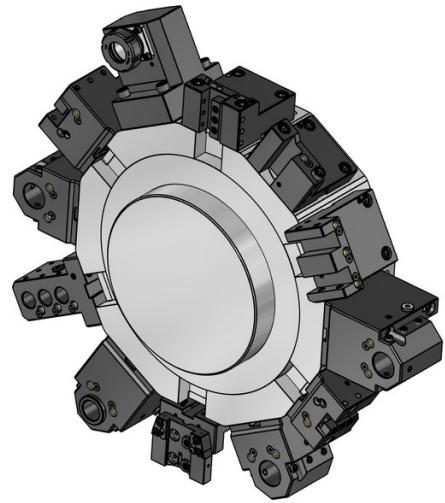
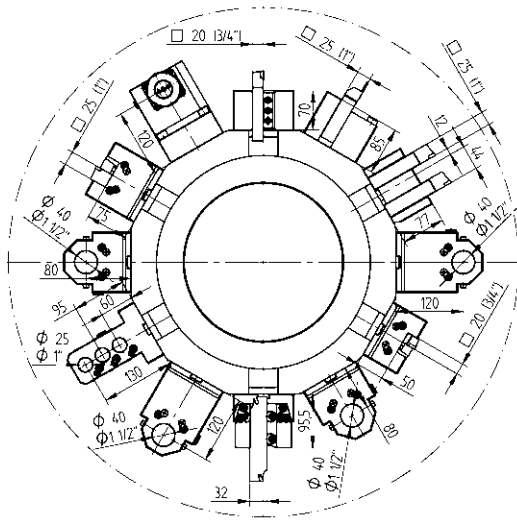
Ø 50 48-T13161  
T13161
- 

Ø 40 镗刀刀座, 带槽  
48-T10136  
T10136
- 

Ø 50 48-T10137  
T10137
- 

Ø 60 48-70811
- 

Ø 25 镗刀刀座 3刀位, 通用的  
48-T10104  
T10104



固定刀座 - 扩展产品目录



筒夹刀座

- |       |           |           |
|-------|-----------|-----------|
| ER 32 | 48-94564  | IC 80 bar |
|       | 107532000 |           |
| ER 40 | 48-94566  | IC 80 bar |
|       | 107540000 |           |



VDI适配器, 左手刀

- |        |          |
|--------|----------|
| VDI 30 | 48-77127 |
| VDI 40 | 48-72984 |



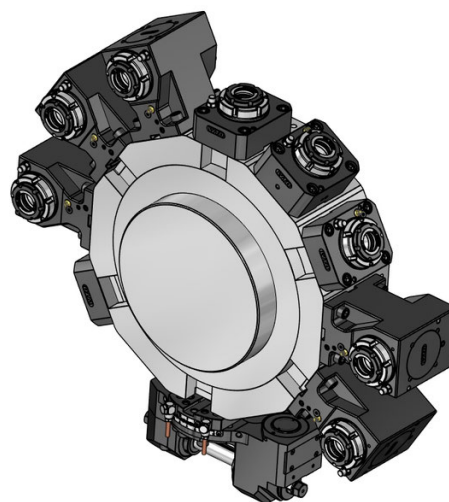
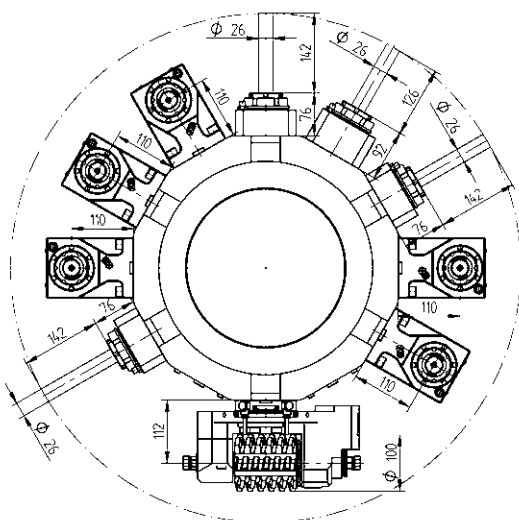
VDI适配器, 右手刀

- |        |          |
|--------|----------|
| VDI 30 | 48-74796 |
| VDI 40 | 48-77955 |



镗刀刀座 粗胚

48-81080



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420132011-60 1:1 IC 80 bar  
T32232, T32478  
0067732000
- ER-40 QF 420140010-60 1:1 EC  
T32213  
0067740000
- ER-40 QF 420140011-60 1:1 IC 80 bar  
T32234  
0067740000



直结式钻/铣动力刀座 (仅适用于NLX4000 高扭矩)

- ER-40 QF 420140014-60 1:1 EC  
T32544  
0067740000
- ER-40 QF 420140015-60 1:1 IC 80 bar  
0067740000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



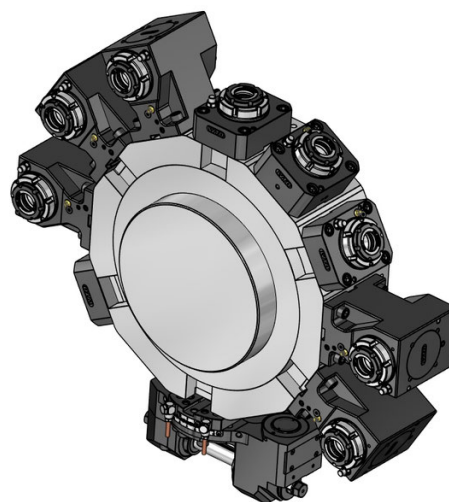
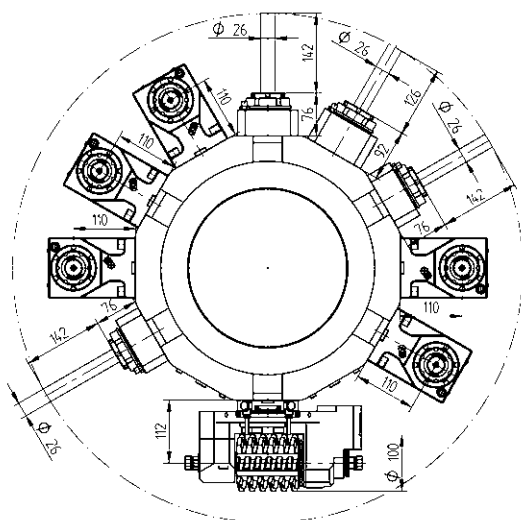
直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-40 QF 420540012-60 1:1 EC  
T32214  
0067740000
- ER-40 QF 420540013-60 1:1 IC 80 bar  
T32235  
0067740000



直角式钻/铣动力刀座 (仅适用于NLX4000 高扭矩)

- ER-40 QF 420540017-60 1:1 EC  
T32546  
0067740000
- ER-40 QF 420540018-60 1:1 IC 80 bar  
0067740000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |              |     |    |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216000-60 | 1:1 | EC |
|      | 00675000854  |     |    |
| Ø 22 | 410222007-60 | 1:1 | EC |
|      | T32268       |     |    |
|      | 00675000483  |     |    |
| Ø 27 | 410227008-60 | 1:1 | EC |
|      | 00675000245  |     |    |



直结偏位式钻/铣动力刀座

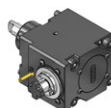
|          |              |     |           |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132019-60 | 1:1 | EC        |
|          | 0067732000   |     |           |
| ER-32 QF | 420132020-60 | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067732000   |     |           |
| ER-25 QF | 420125010-60 | 1:2 | EC        |
|          | 0067725001   |     |           |
| ER-25 QF | 420125011-60 | 1:2 | IC 80 bar |
|          | 0067725001   |     |           |
| ER-32 QF | 420132021-60 | 2:1 | EC        |
|          | 0067732000   |     |           |
| ER-32 QF | 420132022-60 | 2:1 | IC 80 bar |
|          | 0067732000   |     |           |

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

|          |                          |     |            |
|----------|--------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A | 1:2 | EC         |
|          | 0067725001               |     |            |
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A | 1:2 | IC 100 bar |
|          | 0067725001               |     |            |
| ER-40 QF | 420540014-60             | 2:1 | EC         |
|          | 0067740000               |     |            |
| ER-40 QF | 420540015-60             | 2:1 | IC 80 bar  |
|          | 0067740000               |     |            |



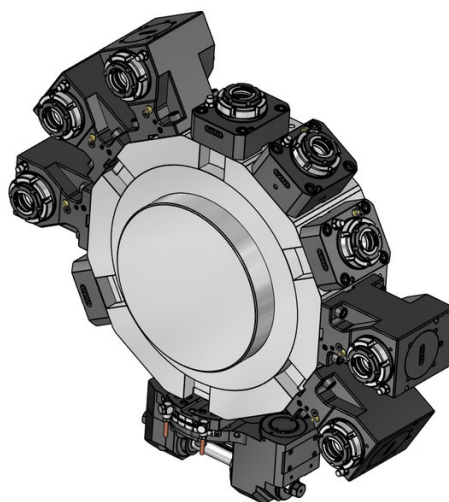
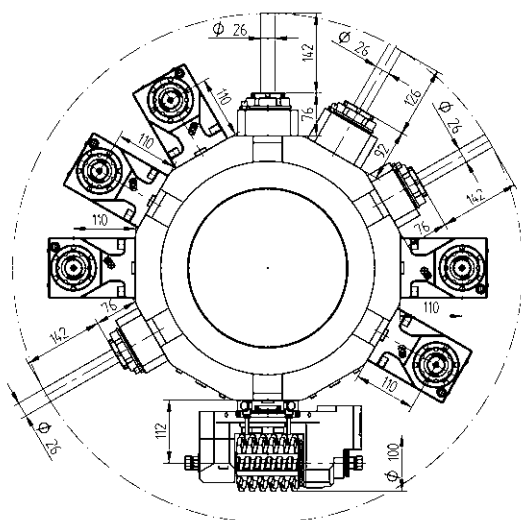
直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |                          |     |    |
|------|--------------------------|-----|----|
| Ø 22 | M022-DNI-MS60A-090-E-T-A | 2:1 | EC |
|      | 00675000483              |     |    |
| Ø 27 | M027-DNI-MS60A-090-E-T-A | 2:1 | EC |
|      | 00675000245              |     |    |



可调角度钻/铣动力刀座

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 411013009-60 | 1:1 | EC        |
|       | T32474       |     |           |
|       | 00675000928  |     |           |
| ER 20 | 411013010-60 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000928  |     |           |
| ER 16 | 411010001-60 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000936  |     |           |
| ER 16 | 411010002-60 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000936  |     |           |



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

- |         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 19-2 型式 | 411500006-60       | 3:1 | EC |
|         | 00675000855        |     |    |
|         | 160022192 Ø 22     |     |    |
|         | 160027192 Ø 27     |     |    |
|         | 160032192 Ø 32     |     |    |
|         | 160040192 Ø 40     |     |    |
|         | 160023192 Ø 7/8"   |     |    |
|         | 160025192 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031192 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 160038192 Ø 1 1/2" |     |    |



滚齿刀座 (仅适用于NLX4000 高扭矩)

- |         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| C5-1 型式 | 410900003-60       | 2:1 | EC |
|         | 00675001008        |     |    |
|         | 160022C51 Ø 22     |     |    |
|         | 160027C51 Ø 27     |     |    |
|         | 160032C51 Ø 32     |     |    |
|         | 160019C51 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025C51 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031C51 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |



滚齿刀座

- |         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500007-60       | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500008-60       | 2:1 | EC |
|         | 00675000926        |     |    |
|         | 160016161 Ø 16     |     |    |
|         | 160022161 Ø 22     |     |    |
|         | 160027161 Ø 27     |     |    |
|         | 160015161 Ø 5/8"   |     |    |
|         | 160019161 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025161 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031161 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |



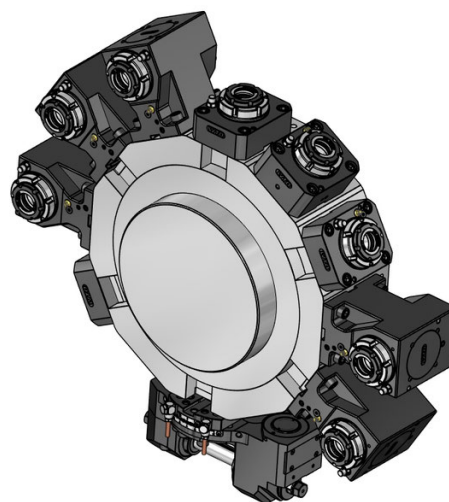
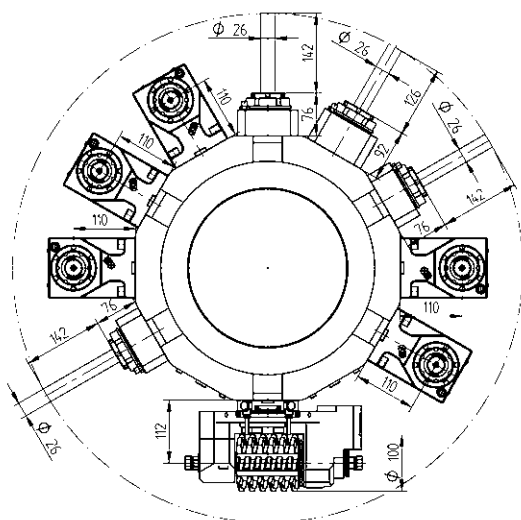
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

- |       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413002000-60 | 1:1 | EC        |
|       | T32267       |     |           |
|       | 00675000907  |     |           |
| ER 25 | 413002012-60 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000907  |     |           |



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

- |       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502000-60 | 1:1 | EC        |
|       | T32264       |     |           |
|       | 00675000915  |     |           |
| ER 25 | 413502002-60 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000915  |     |           |



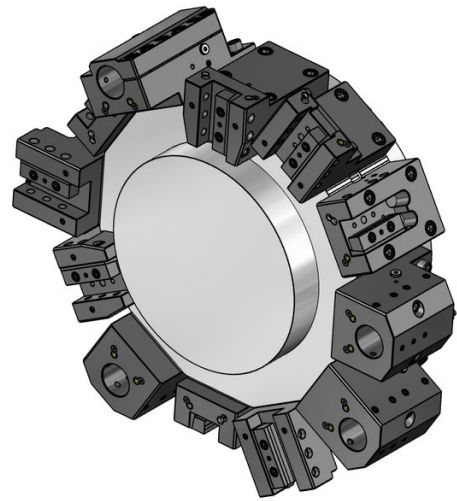
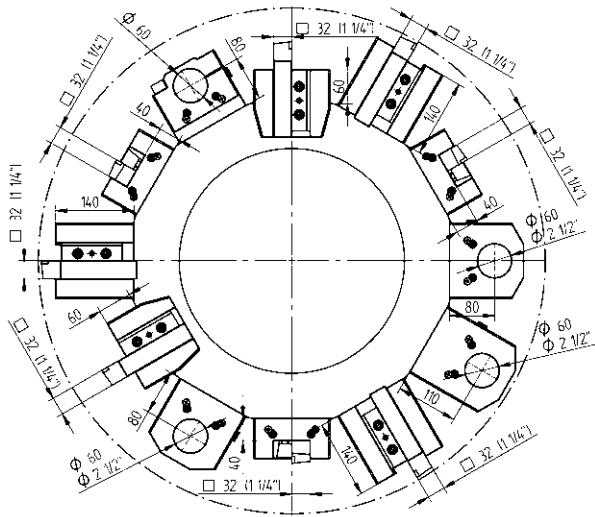
动力刀座 - 扩展产品目录



插槽刀座(内外径通用)

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| 32 型式 | 414532000-60 | 1:1 | EC |
| 52 型式 | 414552000-60 | 1:1 | EC |





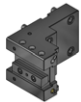
固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座

32 48-T00432  
T00432



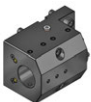
车端面 and 车削刀座, 长型 (仅适用于刀塔 1)

32 48-T00434  
T00434



车端面 and 镗削刀座

32 48-T03042  
T03042



组合刀座, LF=80

Ø 60 48-T10203 IC 80 bar  
T10203

Ø 80 48-115987 IC 80 bar



组合刀座, LF=110

Ø 60 48-T12149 IC 80 bar  
T12149



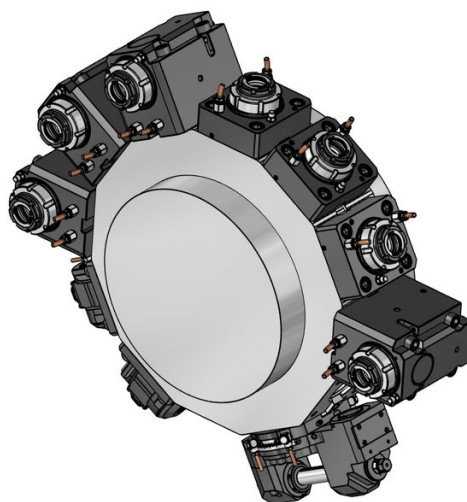
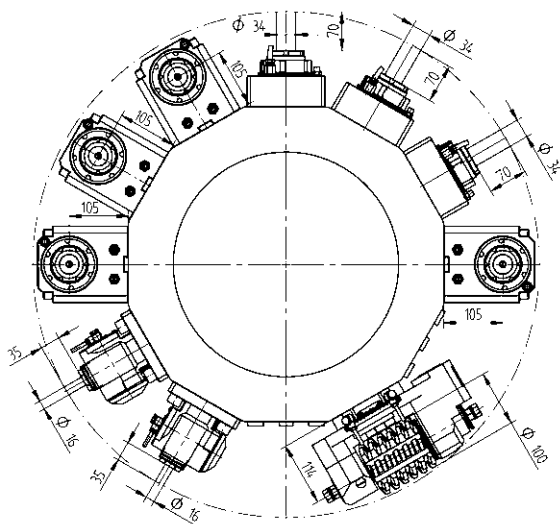
镗刀刀座, 带槽

Ø 60 48-108639



镗刀刀座, 带槽 (仅适用于刀塔 1)

Ø 80 48-118772



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座 (8000 RPM)

- |          |                        |     |           |
|----------|------------------------|-----|-----------|
| ER-50 QF | 420150012-75<br>T32659 | 1:1 | EC        |
|          | 0067750000             |     |           |
| ER-50 QF | 420150013-75           | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067750000             |     |           |



可调角度钻/铣动力刀座

- |       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 411016002-75 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000934  |     |           |
| ER 25 | 411016003-75 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000934  |     |           |
| ER 16 | 411010004-75 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000936  |     |           |
| ER 16 | 411010005-75 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000936  |     |           |



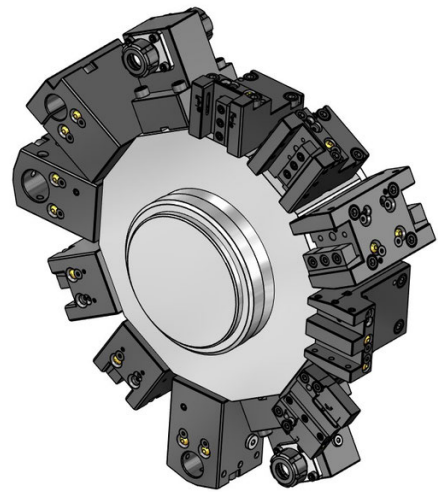
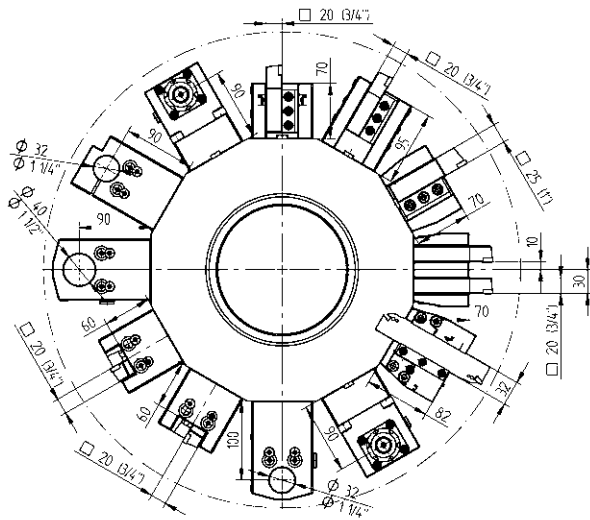
直角式钻/铣动力刀座 (8000 RPM)

- |          |                        |     |           |
|----------|------------------------|-----|-----------|
| ER-50 QF | 420550012-75<br>T32660 | 1:1 | EC        |
|          | 0067750000             |     |           |
| ER-50 QF | 420550013-75           | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067750000             |     |           |



滚齿刀座

- |         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| C5-1 型式 | 410900000-75       | 2:1 | EC |
|         | 00675001008        |     |    |
|         | 160022C51 Ø 22     |     |    |
|         | 160027C51 Ø 27     |     |    |
|         | 160032C51 Ø 32     |     |    |
|         | 160019C51 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025C51 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031C51 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |



固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 短型

- 20 48-T00224  
T00224
- 25 48-T00267  
T00267



车端面和车削刀座, 短型, HP-IC

- 20 48-T00224-HP IC 80 bar  
T00224
- 25 48-T00267-HP IC 80 bar  
T00267



车端面和车削刀座, 长型

- 20 48-T00225  
T00225



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型

- 20 48-T00228  
T00228
- 25 48-86523



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型, HP-IC

- 20 48-T00228-HP IC 80 bar  
T00228
- 25 48-86523-HP IC 80 bar

固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 两侧的, 长型

- 20 48-T00226  
T00226



车端面和镗削刀座

- 25 48-T03024  
T03024



车端面和镗削刀座, HP-IC

- 20 48-T03017-HP IC 80 bar  
T03017



切断刀用刀座, 右手刀

- 20 48-T00251  
T00251
- 25 48-T00268  
T00268, T00356



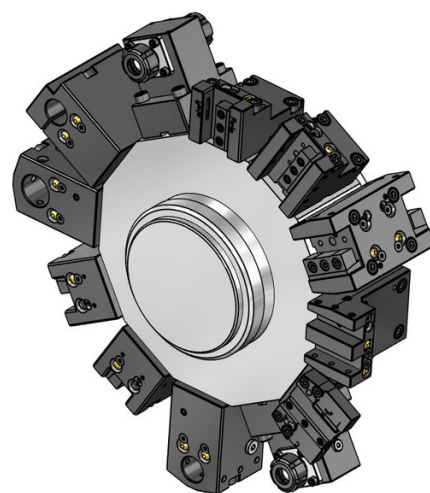
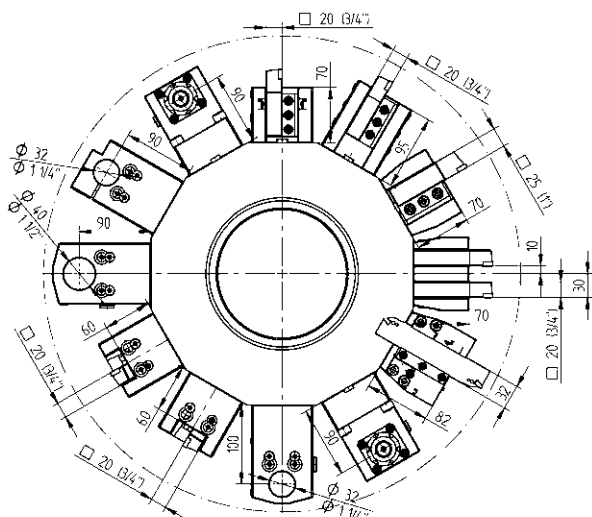
镗刀刀座

- Ø 32 48-T10115  
T10115



组合刀座

- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar  
T13132
- Ø 40 48-77999 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴  
20 (3/4") 48-77726



车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴  
20 (3/4") 48-77727



车端面 and 镗削刀座, 两侧的  
20 48-79608



切断刀用刀座, 可调节的  
SH 32 48-98891



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
SH 32 48-102261R IC 80 bar  
SH 32 48-102261L IC 80 bar



镗刀刀座, 带槽  
Ø 32 48-82057  
Ø 40 48-82058

固定刀座 - 扩展产品目录



筒夹刀座  
ER 25 48-107230 IC 80 bar  
107525000



ER 32 48-81031 IC 80 bar  
107532000



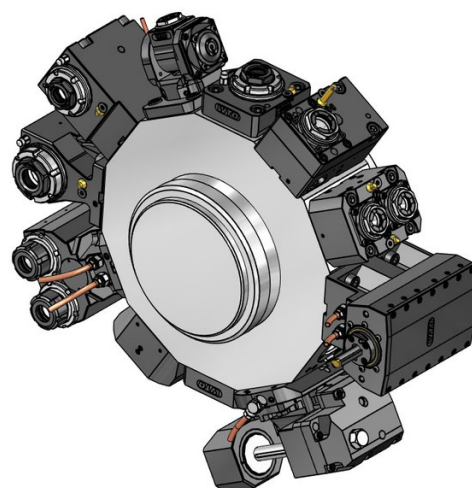
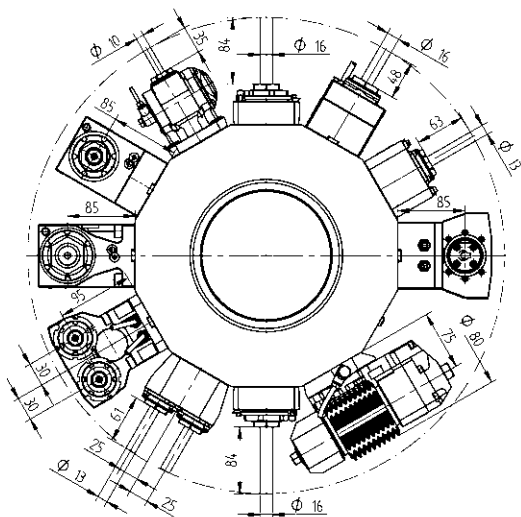
筒夹刀座, 两侧的  
ER 25 48-107227 IC 80 bar  
107525000



ER 32 48-80509 IC 80 bar  
107532000



镗刀刀座 粗胚  
48-80506



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420125012-40 1:1 EC  
T32433  
0067725000
- ER-25 QF 420125013-40 1:1 IC 80 bar  
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420125010-40 1:1 EC  
T32274, T32450  
0067725000
- ER-25 QF 420125011-40 1:1 IC 80 bar  
T32287  
0067725000
- ER-32 QF 420132010-40 1:1 EC  
T32475, T32484  
0067732000
- ER-32 QF 420132011-40 1:1 IC 80 bar  
0067732000

动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525013-40 1:1 EC  
T32434  
0067725000
- ER-25 QF 420525014-40 1:1 IC 80 bar  
T32436  
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



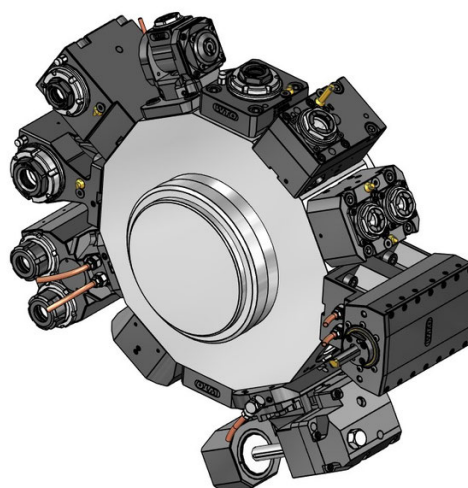
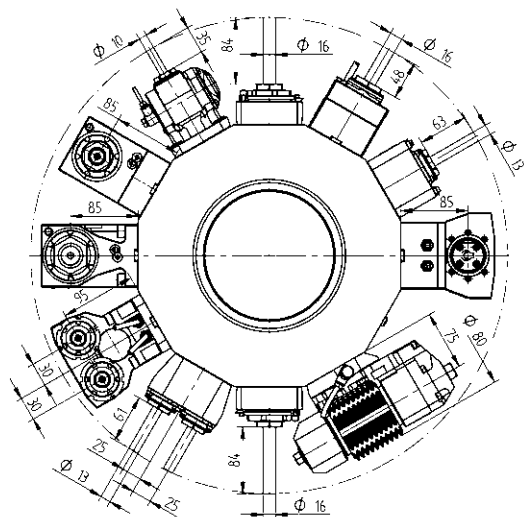
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420525010-40 1:1 EC  
T32275, T32297  
0067725000
- ER-25 QF 420525011-40 1:1 IC 80 bar  
T32288, T32435  
0067725000
- ER-32 QF 420532010-40 1:1 EC  
T32476, T32485  
0067732000



动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (12000 RPM)

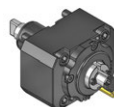
- ER-25 QF 420525049-40 1:1 EC  
0067725000
- ER-32 QF 420532148-40 1:1 EC  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420525012-40 1:1 EC  
T32276, T32437  
0067725000
- ER-32 QF 420532012-40 1:1 EC  
0067732000

动力刀座 - 扩展产品目录



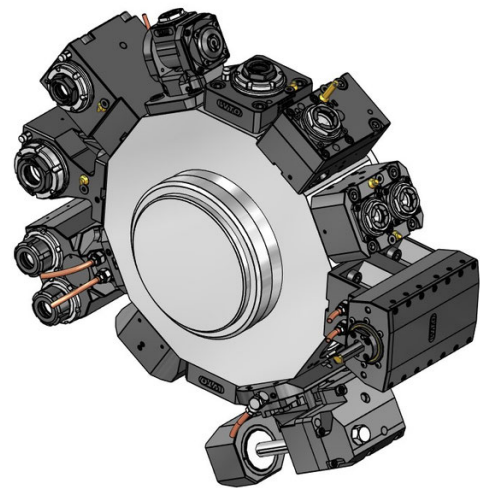
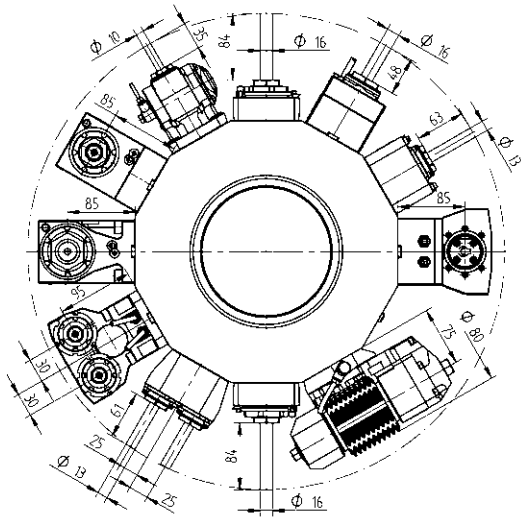
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 16 410216010-40 1:1 EC  
00675000854
- Ø 22 410222016-40 1:1 EC  
T32280, T32486  
00675000483



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116050-40 1:1 EC  
T32488  
00675000932
- ER 25 410116057-40 1:1 IC 80 bar  
00675000932
- ER 20 410113060-40 1:2 EC  
00675000939
- ER 20 410113068-40 1:2 IC 80 bar  
00675000939
- ER 16 410410003-40 1:3 EC  
00675000937
- ER 16 410410004-40 1:3 IC 80 bar  
00675000937
- ER 25 410116051-40 2:1 EC  
00675000932
- ER 25 410116058-40 2:1 IC 80 bar  
00675000932



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116060-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116059-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |



直角后缩式钻/铣动力刀座

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516153-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000801  |     |           |
| ER 25 | 410516154-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000801  |     |           |



直角式钻/铣动力刀座

|          |                          |     |            |
|----------|--------------------------|-----|------------|
| ER-20 QF | 420520010-40             | 1:2 | EC         |
|          | 0067720001               |     |            |
| ER-20 QF | 420520011-40             | 1:2 | IC 80 bar  |
|          | 0067720001               |     |            |
| ER 16    | 410810012-40             | 1:3 | EC         |
|          | 0067825001               |     |            |
| ER 16    | 410810013-40             | 1:3 | IC 80 bar  |
|          | 0067825001               |     |            |
| ER-32 QF | 420532013-40             | 2:1 | EC         |
|          | 0067732000               |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A | 2:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000               |     |            |



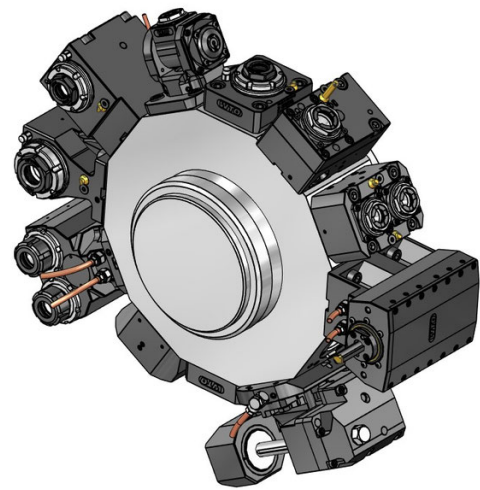
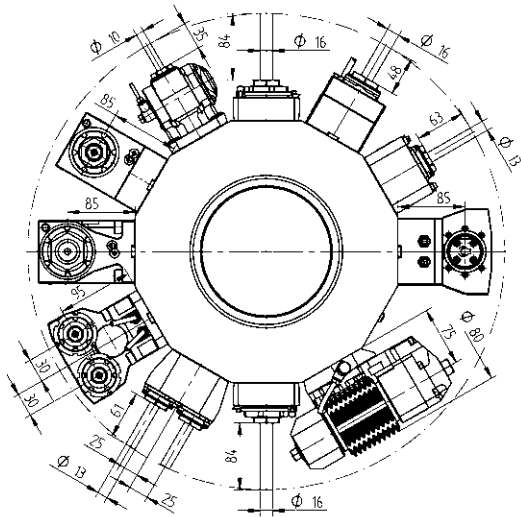
可调角度钻/铣动力刀座

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010008-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000913  |     |           |
| ER 16 | 411010009-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000913  |     |           |
| ER 11 | 411007001-40 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000914  |     |           |
| ER 11 | 411007002-40 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000914  |     |           |



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |              |     |    |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 16 | 410616013-40 | 1:1 | EC |
|      | 00675000854  |     |    |
| Ø 22 | 410622030-40 | 1:1 | EC |
|      | 00675000483  |     |    |



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

|         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500017-40       | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500018-40       | 2:1 | EC |
|         | 00675000954        |     |    |
|         | 160016161 Ø 16     |     |    |
|         | 160022161 Ø 22     |     |    |
|         | 160027161 Ø 27     |     |    |
|         | 160015161 Ø 5/8"   |     |    |
|         | 160019161 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025161 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031161 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |



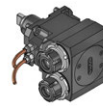
直结式钻/铣刀座, 两侧的

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 413002015-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000947  |     |           |
| ER 20 | 413002018-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000947  |     |           |



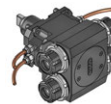
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 413002014-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000947  |     |           |
| ER 20 | 413002017-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000947  |     |           |



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502008-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000915  |     |           |
| ER 25 | 413502009-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000915  |     |           |



二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413502007-40 | 1:1 | EC |
|       | 00675000915  |     |    |



插槽刀座(内外径通用)

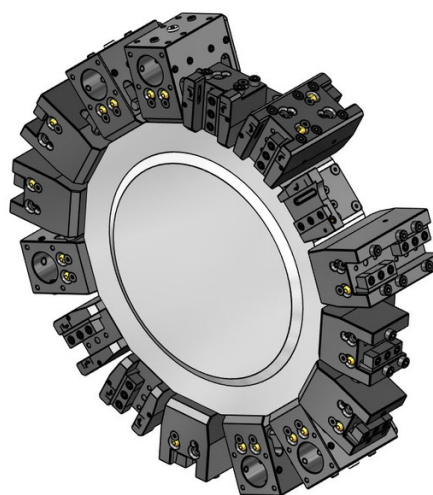
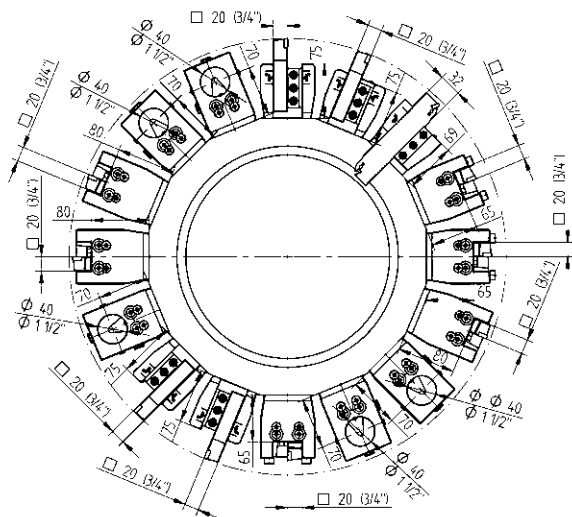
|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| 32 型式 | 414532000-40 | 1:1 | EC |
|-------|--------------|-----|----|



插槽刀座(内外径通用)

|       |              |     |    |
|-------|--------------|-----|----|
| 52 型式 | 414552002-40 | 1:1 | EC |
|-------|--------------|-----|----|





固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

20 车端面 and 车削刀座, HP-IC  
S020-TNE-MS42A-075-I-A IC 80 bar
- 

20 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC  
S020-TNE-MS42A-075-I-DT-A IC 80 bar
- 

20 车端面 and 镗削刀座  
S020-TNI-MS42A-087-E-A
- 

20 车端面 and 镗削刀座  
S020-TNI-MS42A-100-E-A
- 

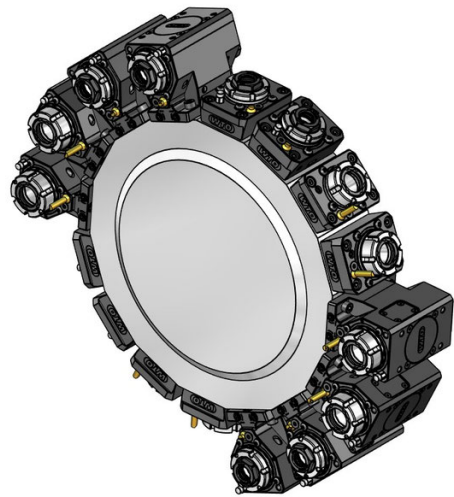
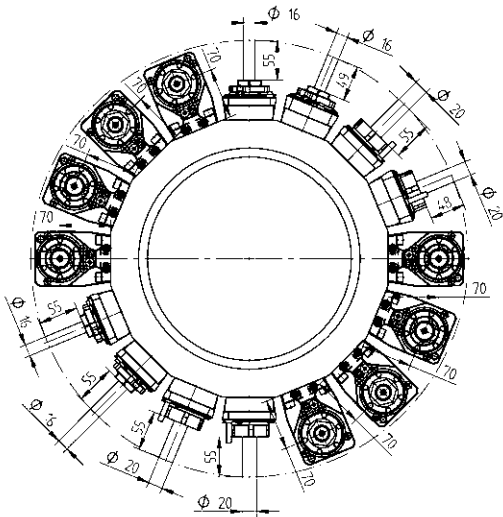
20 车端面 and 镗削刀座, 两侧的  
S020-TNI-MS42A-087-E-DT-A
- 

Ø 40 组合刀座, 通用的  
D040-TNI-MS42A-070-I-DT-A IC 80 bar  
241140020 ER32  
241140026 ER40

- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的  
SH32-TNE-MS42A-077-E-A
- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
SH32-TRE-MS42A-077-I-A IC 80 bar  
SH 32 SH32-TLE-MS42A-077-I-A IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF QF25-DNE-MS42A-047-E-A 1:1 EC  
0067725000

ER-25 QF QF25-DNE-MS42A-053-I-A 1:1 IC 100 bar  
0067725000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF QF25-DNI-MS42A-070-E-A 1:1 EC  
0067725000

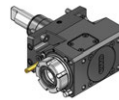
ER-25 QF QF25-DNI-MS42A-070-I-A 1:1 IC 100 bar  
0067725000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER 32 ER32-DNE-MS42A-055-E-A 1:1 EC  
0067725030

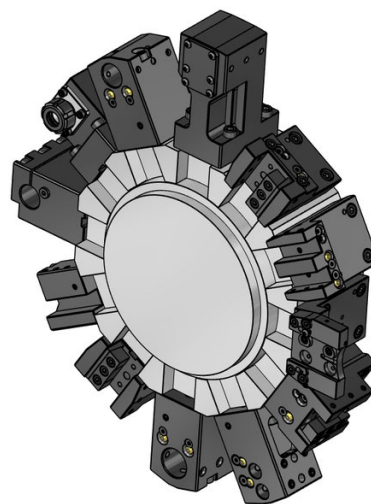
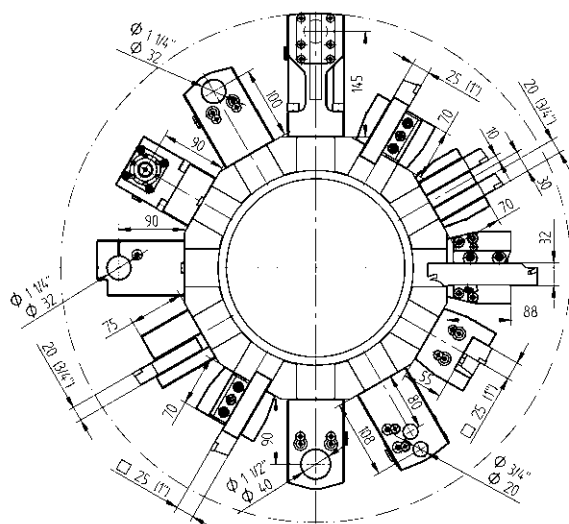
ER 32 ER32-DNE-MS42A-062-I-A 1:1 IC 100 bar  
0067725030



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER 32 ER32-DNI-MS42A-070-E-A 1:1 EC  
0067725030

ER 32 ER32-DNI-MS42A-070-I-A 1:1 IC 100 bar  
0067725030



固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 短型  
 20 48-T00224  
 T00224  
 25 48-T00267  
 T00267



车端面和车削刀座, 短型, HP-IC  
 20 48-T00224-HP IC 80 bar  
 T00224  
 25 48-T00267-HP IC 80 bar  
 T00267



车端面和车削刀座, 长型  
 20 48-T00225  
 T00225



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型  
 20 48-T00228  
 T00228  
 25 48-86523



车端面和车削刀座, 两侧的, 短型, HP-IC  
 20 48-T00228-HP IC 80 bar  
 T00228  
 25 48-86523-HP IC 80 bar

固定刀座 - 标准产品目录



车端面和车削刀座, 两侧的, 长型  
 20 48-T00226  
 T00226



车端面和镗削刀座  
 25 48-T03024  
 T03024



车端面和镗削刀座, HP-IC  
 20 48-T03017-HP IC 80 bar  
 T03017



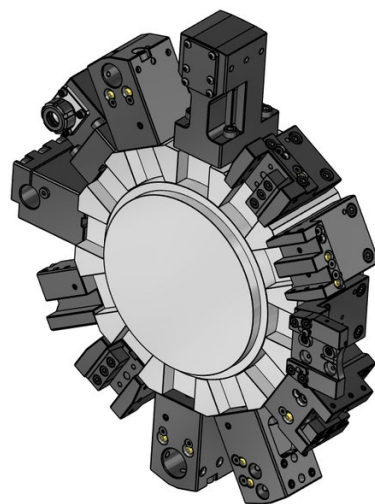
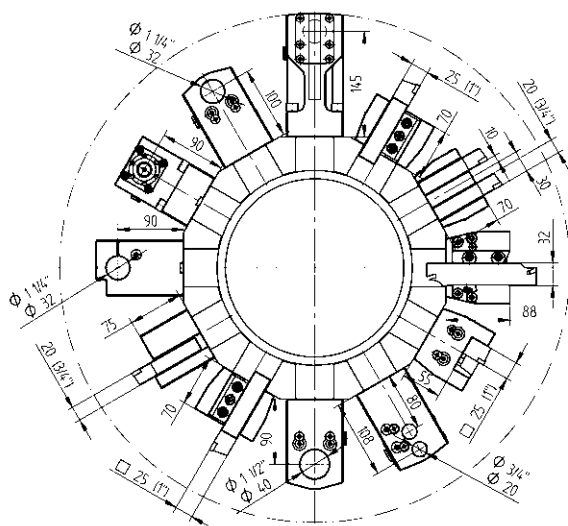
切断刀用刀座, 右手刀  
 20 48-T00251  
 T00251  
 25 48-T00268  
 T00268, T00356



镗刀刀座  
 Ø 32 48-T10115  
 T10115



组合刀座  
 Ø 32 48-T13132 IC 80 bar  
 T13132  
 Ø 40 48-77999 IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录



Ø 32

组合刀座, 副主轴  
48-T10260  
T10260

IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录



20 (3/4")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴  
48-77726



20

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 短型, 加长  
48-79403



20

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 长型, 加长  
48-81414



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的  
48-98891



SH 32  
SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
48-102261R IC 80 bar  
48-102261L IC 80 bar



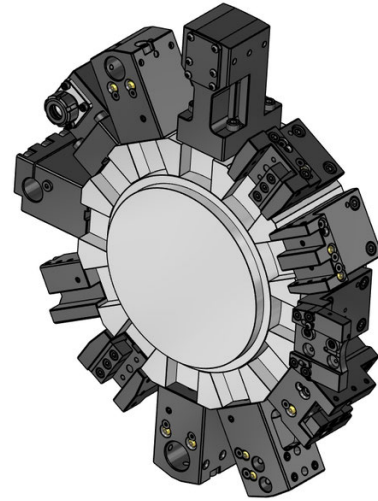
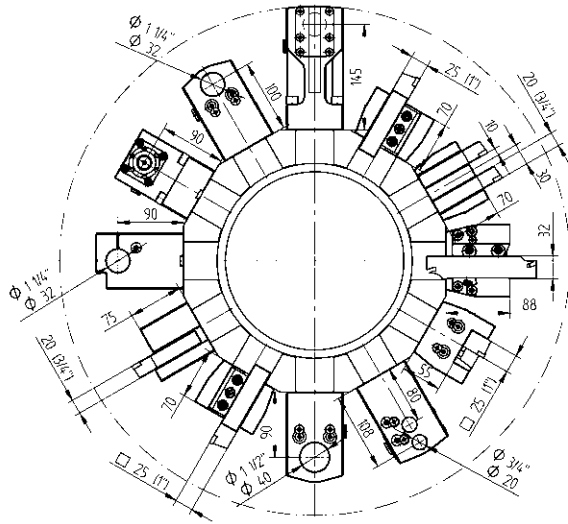
Ø 32  
Ø 40

镗刀刀座, 带槽  
48-82057  
48-82058



Ø 20

镗刀刀座, 2刀位, 通用的  
48-75406

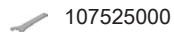


固定刀座 - 扩展产品目录



筒夹刀座

ER 25 48-107230 IC 80 bar



107525000

ER 32 48-81031 IC 80 bar



107532000



VDI适配器, 左手刀

VDI 30 48-77732



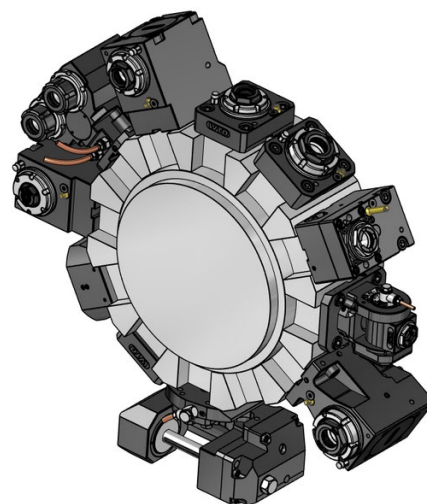
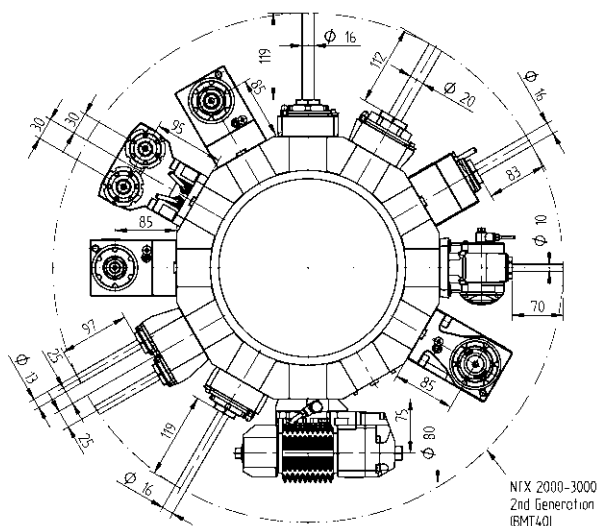
VDI适配器, 右手刀

VDI 30 48-78687



镗刀刀座 粗胚

48-80506



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|          |                           |     |            |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | 420125012-40<br>T32433    | 1:1 | EC         |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-25 QF | 420125013-40              | 1:1 | IC 80 bar  |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A | 1:1 | EC         |
|          | 0067732000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                |     |            |



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

|          |                              |     |            |
|----------|------------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                   |     |            |
|          | LI-F12-01                    |     |            |



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

|          |                                |     |           |
|----------|--------------------------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125010-40<br>T32274, T32450 | 1:1 | EC        |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-25 QF | 420125011-40<br>T32287         | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-32 QF | 420132010-40<br>T32475, T32484 | 1:1 | EC        |
|          | 0067732000                     |     |           |
| ER-32 QF | 420132011-40                   | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067732000                     |     |           |

动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|          |                           |     |            |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-25 QF | 420525013-40<br>T32434    | 1:1 | EC         |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-25 QF | 420525014-40<br>T32436    | 1:1 | IC 80 bar  |
|          | 0067725000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A | 1:1 | EC         |
|          | 0067732000                |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                |     |            |



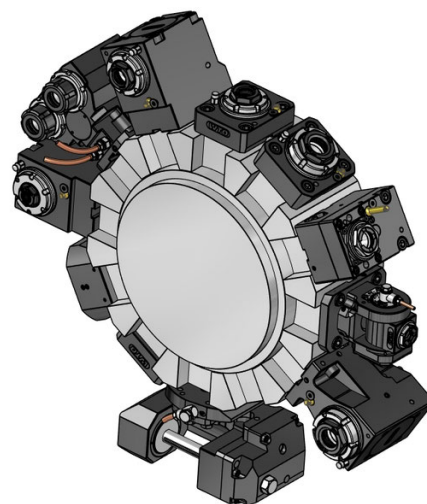
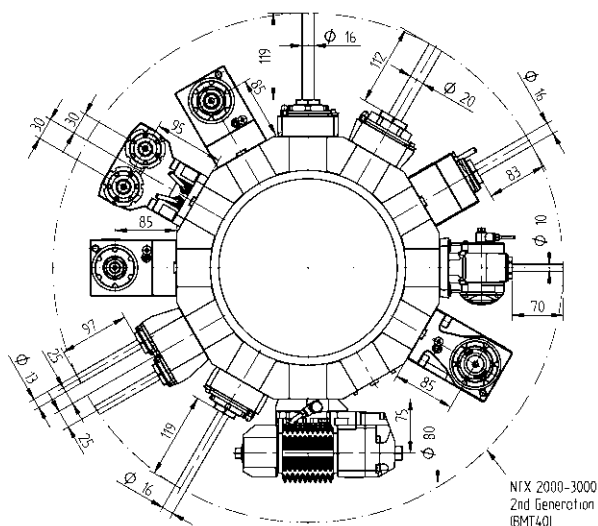
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

|          |                              |     |            |
|----------|------------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000                   |     |            |
|          | LI-F12-01                    |     |            |



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

|          |                                |     |           |
|----------|--------------------------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525010-40<br>T32275, T32297 | 1:1 | EC        |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-25 QF | 420525011-40<br>T32288, T32435 | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067725000                     |     |           |
| ER-32 QF | 420532010-40<br>T32476, T32485 | 1:1 | EC        |
|          | 0067732000                     |     |           |



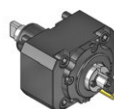
动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直角后缩式钻/铣动力刀座, 副主轴 (仅适用于NTX 1000 S2 2nd Generation)

|          |              |     |           |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525047-40 | 1:1 | EC        |
|          | 0067725010   |     |           |
| ER-25 QF | 420525048-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067725010   |     |           |



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |                |     |    |
|------|----------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216010-40   | 1:1 | EC |
|      | 00675000854    |     |    |
| Ø 22 | 410222016-40   | 1:1 | EC |
|      | T32280, T32486 |     |    |
|      | 00675000483    |     |    |



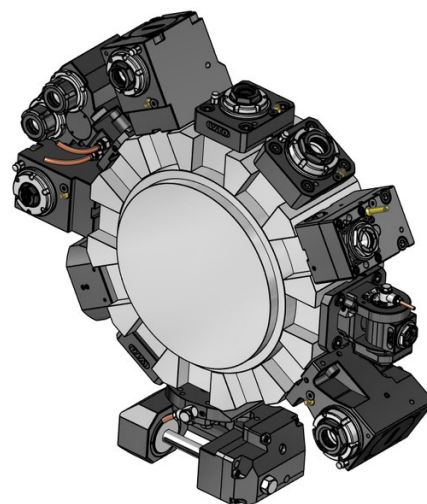
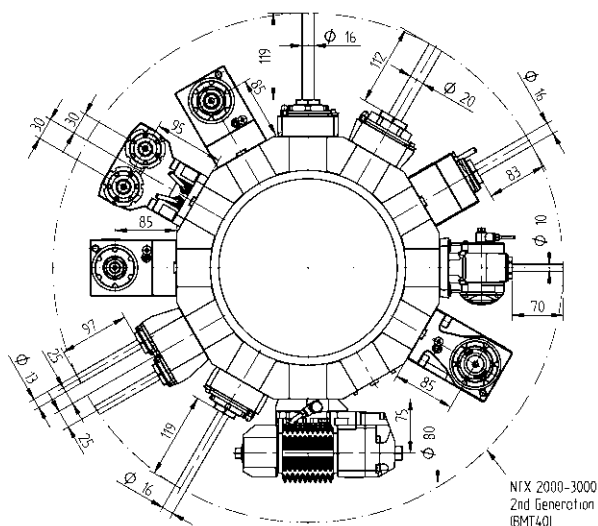
直角式钻/铣动力刀座, 副主轴 (仅适用于NTX 2000-3000 S2 2nd Generation)

|          |              |     |           |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520016-40 | 1:1 | EC        |
|          | 0067720000   |     |           |
| ER-20 QF | 420520017-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|          | 0067720000   |     |           |



直结偏位式钻/铣动力刀座

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116050-40 | 1:1 | EC        |
|       | T32488       |     |           |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116057-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 20 | 410113060-40 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000939  |     |           |
| ER 20 | 410113068-40 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000939  |     |           |
| ER 16 | 410410003-40 | 1:3 | EC        |
|       | 00675000937  |     |           |
| ER 16 | 410410004-40 | 1:3 | IC 80 bar |
|       | 00675000937  |     |           |
| ER 25 | 410116051-40 | 2:1 | EC        |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116058-40 | 2:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |



动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116060-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000932  |     |           |
| ER 25 | 410116059-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000932  |     |           |



直角式钻/铣动力刀座

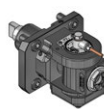
|          |                          |     |            |
|----------|--------------------------|-----|------------|
| ER-20 QF | 420520010-40             | 1:2 | EC         |
|          | 0067720001               |     |            |
| ER-20 QF | 420520011-40             | 1:2 | IC 80 bar  |
|          | 0067720001               |     |            |
| ER 16    | 410810012-40             | 1:3 | EC         |
|          | 0067825001               |     |            |
| ER 16    | 410810013-40             | 1:3 | IC 80 bar  |
|          | 0067825001               |     |            |
| ER-32 QF | 420532013-40             | 2:1 | EC         |
|          | 0067732000               |     |            |
| ER-32 QF | QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A | 2:1 | IC 100 bar |
|          | 0067732000               |     |            |



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |              |     |    |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 16 | 410616013-40 | 1:1 | EC |
|      | 00675000854  |     |    |
| Ø 22 | 410622030-40 | 1:1 | EC |
|      | 00675000483  |     |    |

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

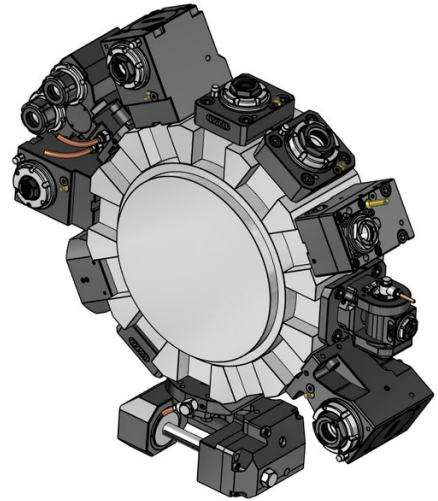
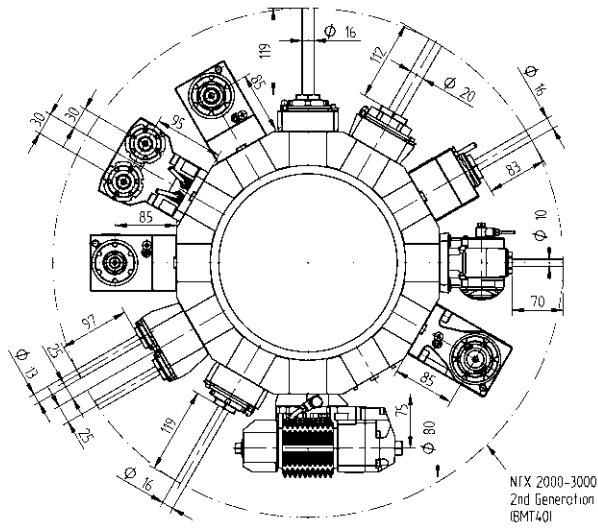
|       |              |     |           |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010008-40 | 1:1 | EC        |
|       | 00675000913  |     |           |
| ER 16 | 411010009-40 | 1:1 | IC 80 bar |
|       | 00675000913  |     |           |
| ER 11 | 411007001-40 | 1:2 | EC        |
|       | 00675000914  |     |           |
| ER 11 | 411007002-40 | 1:2 | IC 80 bar |
|       | 00675000914  |     |           |



滚齿刀座

|         |                    |     |    |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500017-40       | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500018-40       | 2:1 | EC |
|         | 00675000954        |     |    |
|         | 160016161 Ø 16     |     |    |
|         | 160022161 Ø 22     |     |    |
|         | 160027161 Ø 27     |     |    |
|         | 160015161 Ø 5/8"   |     |    |
|         | 160019161 Ø 3/4"   |     |    |
|         | 160025161 Ø 1"     |     |    |
|         | 160031161 Ø 1 1/4" |     |    |
|         | 110587             |     |    |





动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 20 413002015-40 1:1 EC  
00675000947

ER 20 413002018-40 1:1 IC 80 bar  
00675000947



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20 413002014-40 1:1 EC  
00675000947

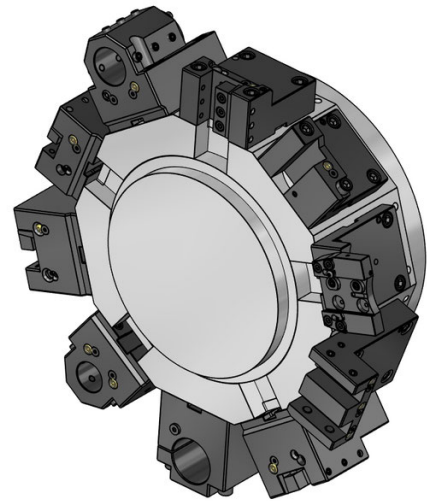
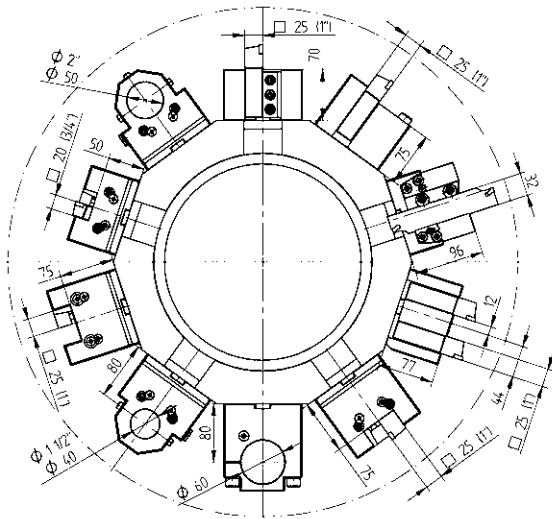
ER 20 413002017-40 1:1 IC 80 bar  
00675000947



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25 413502008-40 1:1 EC  
00675000915

ER 25 413502009-40 1:1 IC 80 bar  
00675000915



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座  
 20 48-T00187  
 T00187  
 25 48-T00186  
 T00186
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC  
 25 48-T00186-HP  
 T00186 IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的  
 20 48-T00185  
 T00185  
 25 48-T00184  
 T00184
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC  
 25 48-T00184-HP  
 T00184 IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座  
 20 48-T03006  
 T03006  
 25 48-T03005  
 T03005

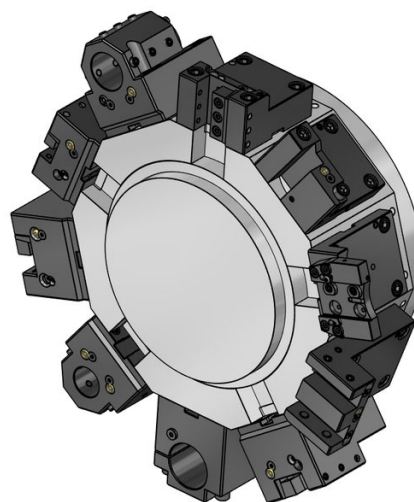
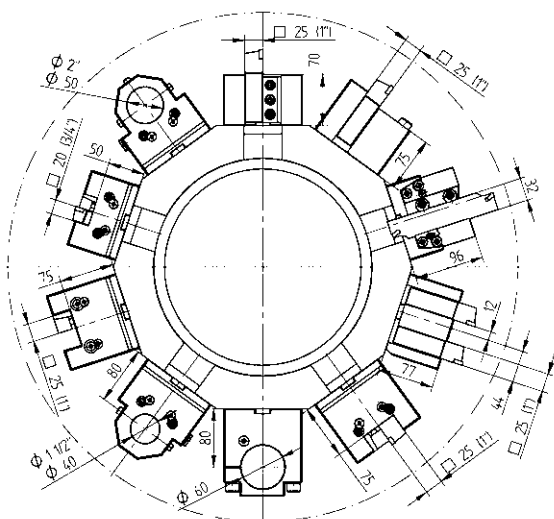
- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC  
 25 48-T03005-HP  
 T03005 IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 右手刀  
 25 48-T00197  
 T00197
- 

镗刀刀座, LF=80  
 Ø 40 48-T10097  
 T10097  
 Ø 50 48-T10098  
 T10098
- 

组合刀座, LF=80  
 Ø 40 48-T13128  
 T13128 IC 80 bar  
 Ø 50 48-T13139  
 T13139 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

25 车端面 and 车削刀座, 右手刀, 长型, HP-IC  
48-T00385-HP IC 80 bar  
T00385
- 


25 车端面 and 车削刀座, 左手刀, 长型, HP-IC  
48-T00387-HP IC 80 bar  
T00387
- 


25(1") 车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴  
48-71865  
T00206, T00210
- 


25(1") 车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴  
48-71863  
T00253, T00258
- 


SH 32 切断刀用刀座, 可调节的  
48-98901
- 


SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
48-102262R IC 80 bar  
SH 32 48-102262L IC 80 bar

- 

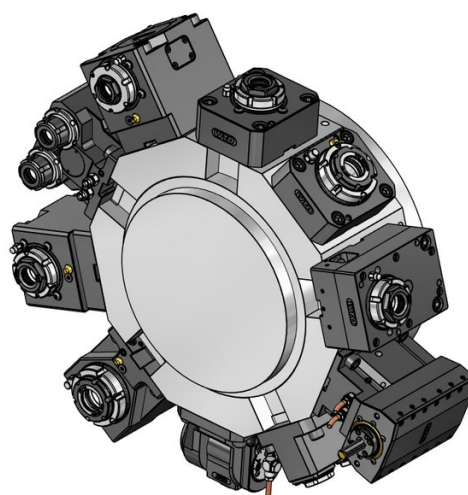
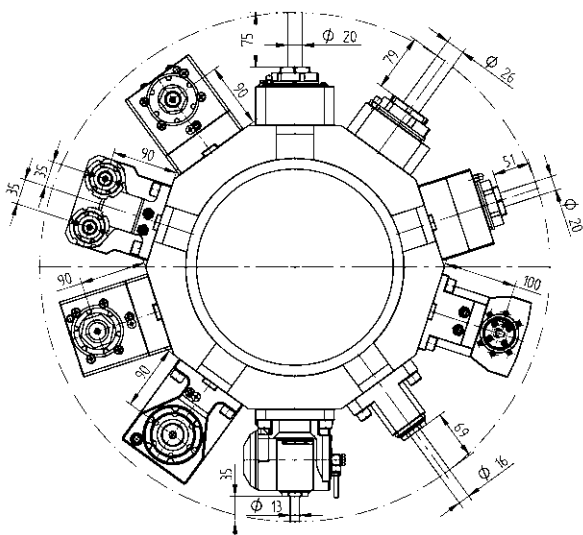
SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 加长  
48-77478
- 

Ø 40 镗刀刀座, 带槽  
48-T10136  
T10136
- Ø 50 48-T10137  
T10137
- Ø 60 48-70811
- 

VDI 30 VDI适配器, 左手刀  
48-77127
- VDI 40 48-72984
- 

VDI 30 VDI适配器, 右手刀  
48-74796
- VDI 40 48-77955
- 

48-81080 镗刀刀座 粗胚



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000

ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000

LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

ER-32 QF 420132011-60 1:1 IC 80 bar  
T32232, T32478  
0067732000

ER-40 QF 420140010-60 1:1 EC  
T32213  
0067740000

ER-40 QF 420140011-60 1:1 IC 80 bar  
T32234  
0067740000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000

ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000

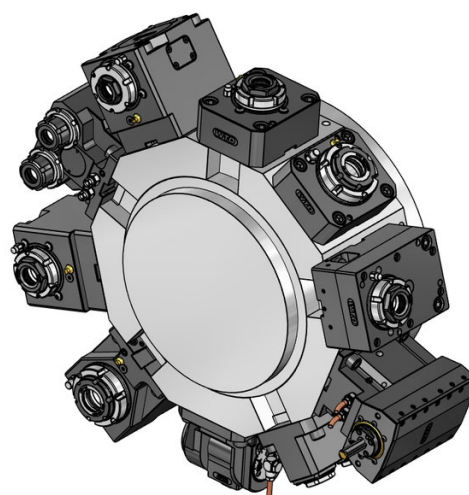
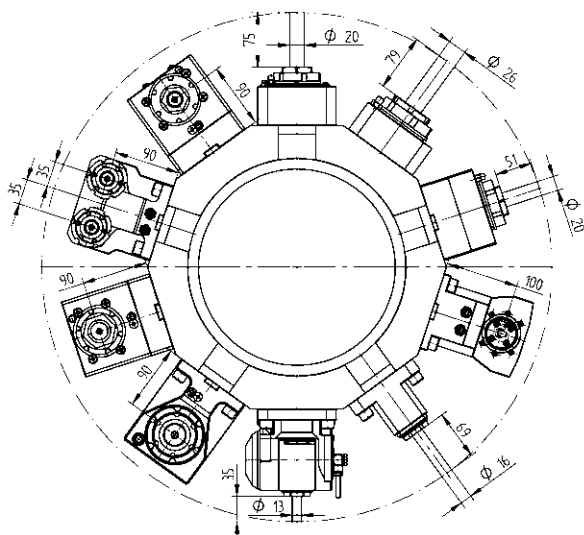
LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

ER-40 QF 420540012-60 1:1 EC  
T32214  
0067740000

ER-40 QF 420540013-60 1:1 IC 80 bar  
T32235  
0067740000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |                                       |     |    |
|------|---------------------------------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216000-60<br>00675000854           | 1:1 | EC |
| Ø 22 | 410222007-60<br>T32268<br>00675000483 | 1:1 | EC |
| Ø 27 | 410227008-60<br>00675000245           | 1:1 | EC |



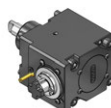
直结偏位式钻/铣动力刀座

|          |                            |     |           |
|----------|----------------------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132019-60<br>0067732000 | 1:1 | EC        |
| ER-32 QF | 420132020-60<br>0067732000 | 1:1 | IC 80 bar |
| ER-25 QF | 420125010-60<br>0067725001 | 1:2 | EC        |
| ER-25 QF | 420125011-60<br>0067725001 | 1:2 | IC 80 bar |
| ER-32 QF | 420132021-60<br>0067732000 | 2:1 | EC        |
| ER-32 QF | 420132022-60<br>0067732000 | 2:1 | IC 80 bar |



直角式钻/铣动力刀座

|          |  |     |            |
|----------|--|-----|------------|
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A<br>0067725001 | 1:2 | EC         |
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A<br>0067725001 | 1:2 | IC 100 bar |
| ER-40 QF | 420540014-60<br>0067740000             | 2:1 | EC         |
| ER-40 QF | 420540015-60<br>0067740000             | 2:1 | IC 80 bar  |



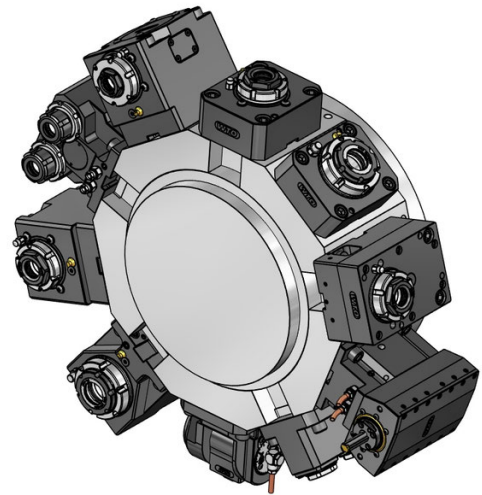
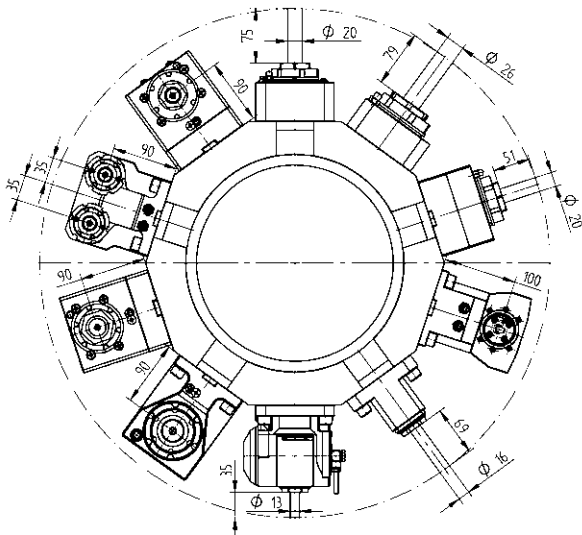
直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |   |     |    |
|------|---|-----|----|
| Ø 22 | M022-DNI-MS60A-090-E-T-A<br>00675000483 | 2:1 | EC |
| Ø 27 | M027-DNI-MS60A-090-E-T-A<br>00675000245 | 2:1 | EC |



可调角度钻/铣动力刀座

|       |                                       |     |           |
|-------|---------------------------------------|-----|-----------|
| ER 20 | 411013009-60<br>T32474<br>00675000928 | 1:1 | EC        |
| ER 20 | 411013010-60<br>00675000928           | 1:1 | IC 80 bar |
| ER 16 | 411010001-60<br>00675000936           | 1:2 | EC        |
| ER 16 | 411010002-60<br>00675000936           | 1:2 | IC 80 bar |



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25 413002001-60 1:1 EC  
 00675000907



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25 413002000-60 1:1 EC  
 T32267  
 00675000907

ER 25 413002012-60 1:1 IC 80 bar  
 00675000907



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

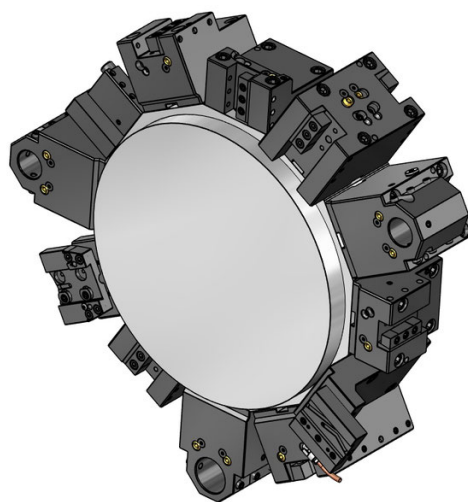
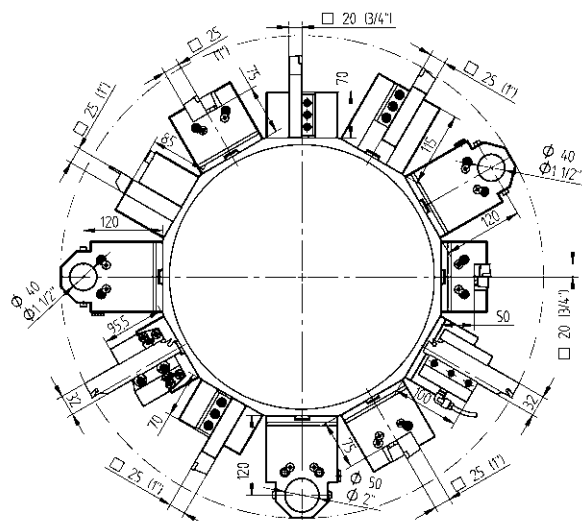
ER 25 413502000-60 1:1 EC  
 T32264  
 00675000915

ER 25 413502002-60 1:1 IC 80 bar  
 00675000915




插槽刀座(内外径通用)

32 型式 414532000-60 1:1 EC  
 52 型式 414552000-60 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座

20 48-T00187  
T00187

25 48-T00186  
T00186
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC

25 48-T00186-HP IC 80 bar  
T00186
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的

20 48-T00185  
T00185

25 48-T00184  
T00184
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC

25 48-T00184-HP IC 80 bar  
T00184
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 长型

25 48-T00237  
T00237

固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 镗削刀座

20 48-T03006  
T03006

25 48-T03005  
T03005
- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC

25 48-T03005-HP IC 80 bar  
T03005
- 

切断刀用刀座, 右手刀

25 48-T00197  
T00197
- 

镗刀刀座, LF=120

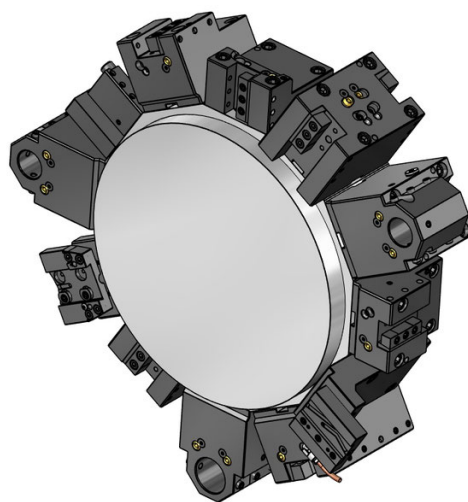
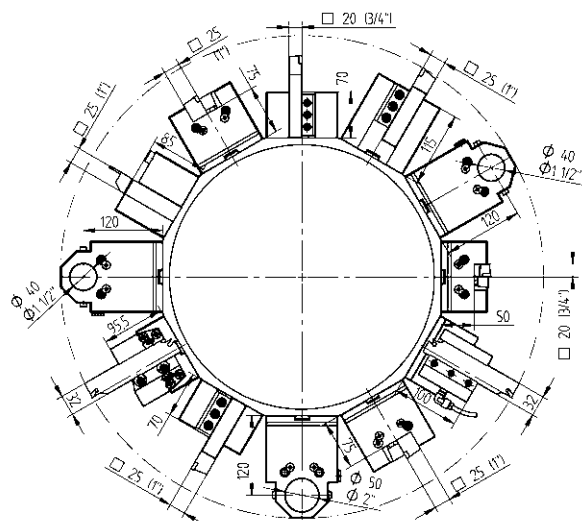
Ø 40 48-T10113  
T10113

Ø 50 48-T10114  
T10114
- 

组合刀座, LF=120

Ø 40 48-T13131 IC 80 bar  
T13131

Ø 50 48-77902 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录

- 

25 车端面 and 车削刀座, 右手刀, 长型, HP-IC  
48-T00385-HP IC 80 bar  
T00385
- 

25 车端面 and 车削刀座, 左手刀, 长型, HP-IC  
48-T00387-HP IC 80 bar  
T00387
- 

25 车端面 and 车削刀座, 加长  
48-76267
- 


25 车端面 and 车削刀座, 两侧的, 加长  
48-81627
- 


25 车端面 and 镗削刀座, 两侧的  
48-78995
- 

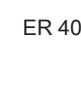
SH 32 切断刀用刀座, 可调节的  
48-98901
- 


SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC  
48-102262R IC 80 bar  
SH 32 48-102262L IC 80 bar

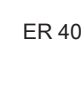
固定刀座 - 扩展产品目录


- 

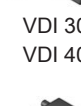
SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 加长  
48-77478
- 


ER 32 筒夹刀座  
48-94564 IC 80 bar  
107532000
- 

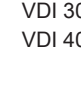
ER 40 筒夹刀座  
48-94566 IC 80 bar  
107540000
- 

ER 32 筒夹刀座, 两侧的  
48-94565 IC 80 bar  
107532000
- 

ER 40 筒夹刀座, 两侧的  
48-94567 IC 80 bar  
107540000
- 

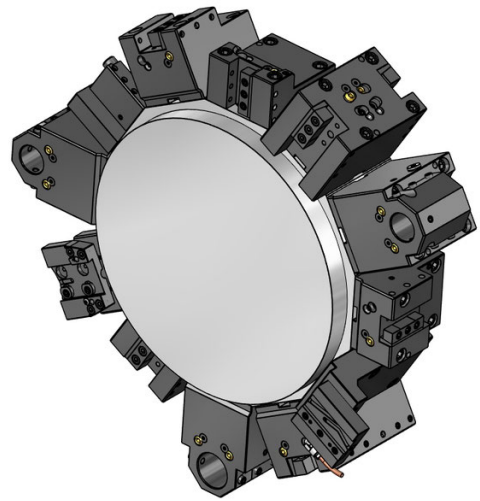
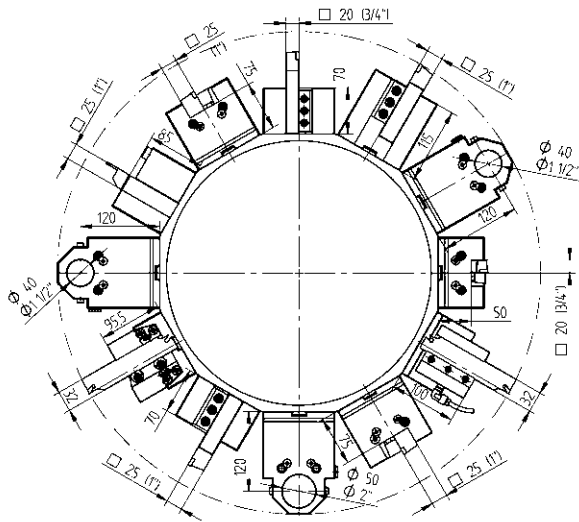
VDI 30 VDI适配器, 左手刀  
48-77127
- 

VDI 40 VDI适配器, 左手刀  
48-72984
- 

VDI 30 VDI适配器, 右手刀  
48-74796
- 

VDI 40 VDI适配器, 右手刀  
48-77955



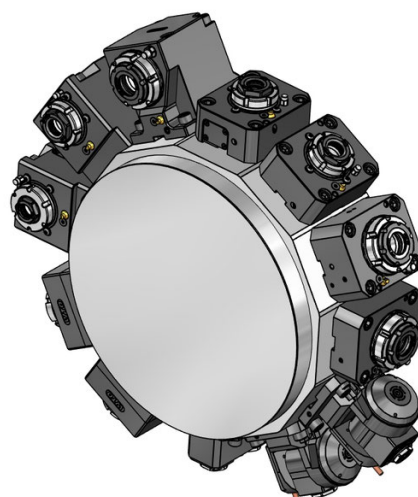
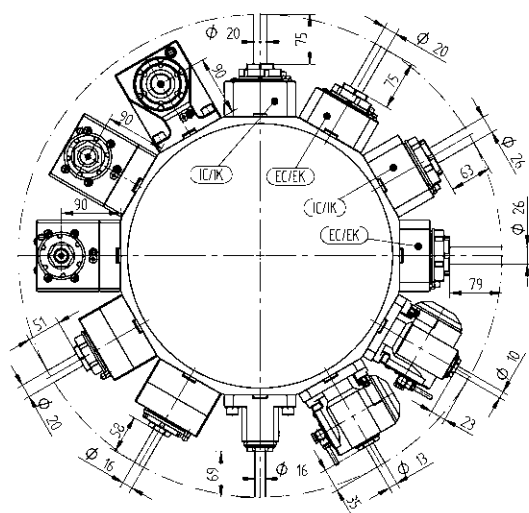


固定刀座 - 扩展产品目录



镗刀刀座 粗胚

48-81081



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420132011-60 1:1 IC 80 bar  
T32232, T32478  
0067732000
- ER-40 QF 420140010-60 1:1 EC  
T32213  
0067740000
- ER-40 QF 420140011-60 1:1 IC 80 bar  
T32234  
0067740000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC  
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar  
0067732000
- LI-F12-01



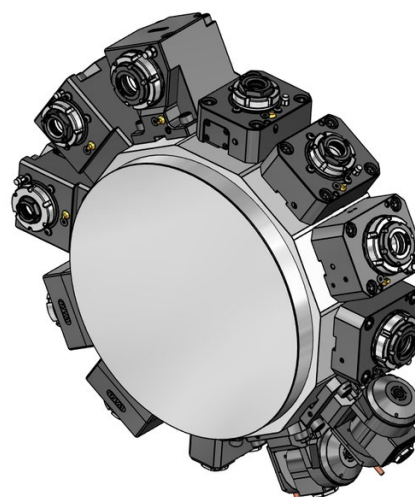
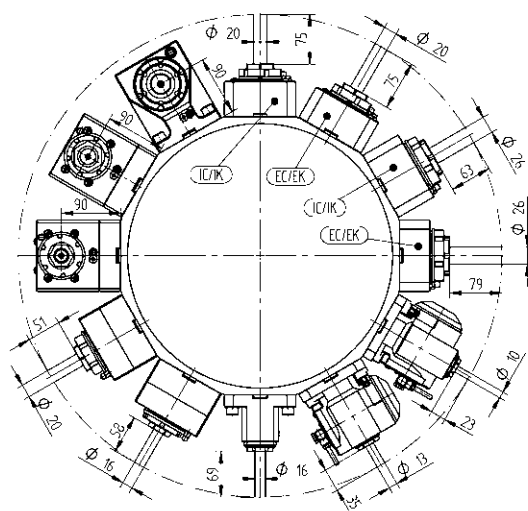
直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-40 QF 420540012-60 1:1 EC  
T32214  
0067740000
- ER-40 QF 420540013-60 1:1 IC 80 bar  
T32235  
0067740000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420532019-60 1:1 EC  
T32216  
0067732000
- ER-40 QF 420540016-60 1:1 EC  
T32248  
0067740000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |                                       |     |    |
|------|---------------------------------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216000-60<br>00675000854           | 1:1 | EC |
| Ø 22 | 410222007-60<br>T32268<br>00675000483 | 1:1 | EC |
| Ø 27 | 410227008-60<br>00675000245           | 1:1 | EC |



直结偏位式钻/铣动力刀座

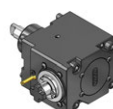
|          |                            |     |           |
|----------|----------------------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132019-60<br>0067732000 | 1:1 | EC        |
| ER-32 QF | 420132020-60<br>0067732000 | 1:1 | IC 80 bar |
| ER-25 QF | 420125010-60<br>0067725001 | 1:2 | EC        |
| ER-25 QF | 420125011-60<br>0067725001 | 1:2 | IC 80 bar |
| ER-32 QF | 420132021-60<br>0067732000 | 2:1 | EC        |
| ER-32 QF | 420132022-60<br>0067732000 | 2:1 | IC 80 bar |

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

|          |  |     |            |
|----------|--|-----|------------|
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A<br>0067725001 | 1:2 | EC         |
| ER-25 QF | QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A<br>0067725001 | 1:2 | IC 100 bar |
| ER-40 QF | 420540014-60<br>0067740000             | 2:1 | EC         |
| ER-40 QF | 420540015-60<br>0067740000             | 2:1 | IC 80 bar  |



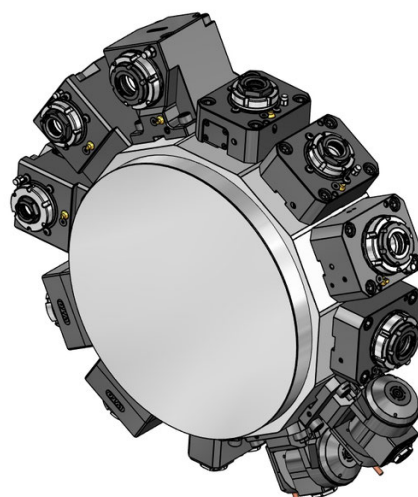
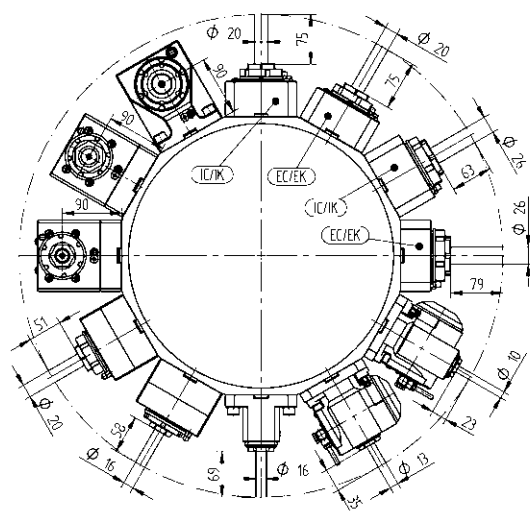
直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

|      |   |     |    |
|------|---|-----|----|
| Ø 22 | M022-DNI-MS60A-090-E-T-A<br>00675000483 | 2:1 | EC |
| Ø 27 | M027-DNI-MS60A-090-E-T-A<br>00675000245 | 2:1 | EC |



可调角度钻/铣动力刀座

|       |                                       |     |           |
|-------|---------------------------------------|-----|-----------|
| ER 20 | 411013009-60<br>T32474<br>00675000928 | 1:1 | EC        |
| ER 20 | 411013010-60<br>00675000928           | 1:1 | IC 80 bar |
| ER 16 | 411010001-60<br>00675000936           | 1:2 | EC        |
| ER 16 | 411010002-60<br>00675000936           | 1:2 | IC 80 bar |



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25

413002001-60

1:1 EC

00675000907

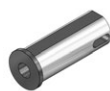
## 标准规格套筒 - 圆柱形



## 标准规格套筒 - 圆柱形, 带槽



## 标准规格套筒 - 莫氏锥度



变径套 Ø 32

|           |      |
|-----------|------|
| 240532001 | MT 1 |
| 240532002 | MT 2 |
| 240532003 | MT 3 |



变径套 Ø 40

|           |      |
|-----------|------|
| 240540001 | MT 1 |
| 240540002 | MT 2 |
| 240540003 | MT 3 |
| 240540004 | MT 4 |

## 变径套 用于内孔镗刀刀座 - 圆柱形



变径套 Ø 25

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20180 | ø 8  |
| 24-T20182 | ø 10 |
| 24-T20184 | ø 12 |
| 24-T20186 | ø 16 |
| 24-T20188 | ø 20 |



变径套 Ø 32

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20112 | ø 8  |
| 24-T20114 | ø 10 |
| 24-T20116 | ø 12 |
| 24-T20118 | ø 16 |
| 24-T20120 | ø 20 |
| 24-T20122 | ø 25 |



变径套 Ø 40

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20086 | ø 8  |
| 24-T20088 | ø 10 |
| 24-T20090 | ø 12 |
| 24-T20092 | ø 16 |
| 24-T20094 | ø 20 |
| 24-T20096 | ø 25 |
| 24-T20098 | ø 32 |



变径套 Ø 50

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20160 | ø 10 |
| 24-T20162 | ø 12 |
| 24-T20164 | ø 16 |
| 24-T20166 | ø 20 |
| 24-T20168 | ø 25 |
| 24-T20170 | ø 32 |
| 24-T20172 | ø 40 |



变径套 Ø 60

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20136 | ø 32 |
| 24-T20138 | ø 40 |
| 24-T20140 | ø 50 |

## 变径套 用于内孔镗刀刀座 - 圆柱形, 加长



变径套 Ø 32

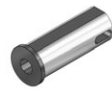
|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20124 | ø 8  |
| 24-T20126 | ø 10 |
| 24-T20128 | ø 12 |
| 24-T20130 | ø 16 |



变径套 Ø 40

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T20106 | ø 8  |
| 24-T20108 | ø 10 |
| 24-T20110 | ø 12 |
| 24-T20194 | ø 16 |
| 24-T20196 | ø 20 |
| 24-T20216 | ø 25 |

## 变径套 用于内孔镗刀刀座 - 莫氏锥度



变径套 Ø 40

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T22046 | MT 2 |
| 24-T22042 | MT 3 |



变径套 Ø 50

|           |      |
|-----------|------|
| 24-T22044 | MT 4 |
|-----------|------|

## 筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| 190011000 | ø 7-0.5 | ø 0.276-0.020 |
| 190011010 | ø 1-0.5 | ø 0.039-0.020 |
| 190011015 | ø 1.5-1 | ø 0.059-0.039 |
| 190011020 | ø 2-1.5 | ø 0.079-0.059 |
| 190011025 | ø 2.5-2 | ø 0.098-0.079 |
| 190011030 | ø 3-2.5 | ø 0.118-0.098 |
| 190011035 | ø 3.5-3 | ø 0.138-0.118 |
| 190011040 | ø 4-3.5 | ø 0.158-0.138 |
| 190011045 | ø 4.5-4 | ø 0.177-0.158 |
| 190011050 | ø 5-4.5 | ø 0.197-0.177 |
| 190011055 | ø 5.5-5 | ø 0.217-0.197 |
| 190011060 | ø 6-5.5 | ø 0.236-0.217 |
| 190011065 | ø 6.5-6 | ø 0.256-0.236 |
| 190011070 | ø 7-6.5 | ø 0.276-0.256 |



ER 16

|           |          |               |
|-----------|----------|---------------|
| 190016000 | ø 10-0.5 | ø 0.394-0.020 |
| 190016010 | ø 1-0.5  | ø 0.039-0.020 |
| 190016020 | ø 2-1    | ø 0.079-0.039 |
| 190016030 | ø 3-2    | ø 0.118-0.079 |
| 190016040 | ø 4-3    | ø 0.158-0.118 |
| 190016050 | ø 5-4    | ø 0.197-0.158 |
| 190016060 | ø 6-5    | ø 0.236-0.197 |
| 190016070 | ø 7-6    | ø 0.276-0.236 |
| 190016080 | ø 8-7    | ø 0.315-0.276 |
| 190016090 | ø 9-8    | ø 0.354-0.315 |
| 190016100 | ø 10-9   | ø 0.394-0.354 |



ER 20

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| 190020000 | ø 13-1  | ø 0.512-0.039 |
| 190020010 | ø 1-0.5 | ø 0.039-0.020 |
| 190020020 | ø 2-1   | ø 0.079-0.039 |
| 190020030 | ø 3-2   | ø 0.118-0.079 |
| 190020040 | ø 4-3   | ø 0.157-0.118 |
| 190020050 | ø 5-4   | ø 0.197-0.157 |
| 190020060 | ø 6-5   | ø 0.236-0.197 |
| 190020070 | ø 7-6   | ø 0.276-0.236 |
| 190020080 | ø 8-7   | ø 0.315-0.276 |
| 190020090 | ø 9-8   | ø 0.354-0.315 |
| 190020100 | ø 10-9  | ø 0.394-0.354 |
| 190020110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190020120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190020130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |

## 筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| 190025000 | ø 16-1  | ø 0.630-0.039 |
| 190025010 | ø 1-0.5 | ø 0.039-0.020 |
| 190025020 | ø 2-1   | ø 0.079-0.039 |
| 190025030 | ø 3-2   | ø 0.118-0.079 |
| 190025040 | ø 4-3   | ø 0.157-0.118 |
| 190025050 | ø 5-4   | ø 0.197-0.157 |
| 190025060 | ø 6-5   | ø 0.236-0.197 |
| 190025070 | ø 7-6   | ø 0.276-0.236 |
| 190025080 | ø 8-7   | ø 0.315-0.276 |
| 190025090 | ø 9-8   | ø 0.354-0.315 |
| 190025100 | ø 10-9  | ø 0.394-0.354 |
| 190025110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190025120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190025130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |
| 190025140 | ø 14-13 | ø 0.551-0.512 |
| 190025150 | ø 15-14 | ø 0.591-0.551 |
| 190025160 | ø 16-15 | ø 0.630-0.591 |



ER 32

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| 190032000 | ø 20-2  | ø 0.787-0.079 |
| 190032020 | ø 2-1   | ø 0.079-0.039 |
| 190032030 | ø 3-2   | ø 0.118-0.079 |
| 190032040 | ø 4-3   | ø 0.157-0.118 |
| 190032050 | ø 5-4   | ø 0.197-0.157 |
| 190032060 | ø 6-5   | ø 0.236-0.197 |
| 190032070 | ø 7-6   | ø 0.276-0.236 |
| 190032080 | ø 8-7   | ø 0.315-0.276 |
| 190032090 | ø 9-8   | ø 0.354-0.315 |
| 190032100 | ø 10-9  | ø 0.394-0.354 |
| 190032110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190032120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190032130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |
| 190032140 | ø 14-13 | ø 0.551-0.512 |
| 190032150 | ø 15-14 | ø 0.591-0.551 |
| 190032160 | ø 16-15 | ø 0.630-0.591 |
| 190032170 | ø 17-16 | ø 0.669-0.630 |
| 190032180 | ø 18-17 | ø 0.709-0.669 |
| 190032190 | ø 19-18 | ø 0.748-0.709 |
| 190032200 | ø 20-19 | ø 0.787-0.748 |



## 筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



## ER 40

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| 190040000 | ø 26-3  | ø 1.024-0.118 |
| 190040030 | ø 3-2   | ø 0.118-0.079 |
| 190040040 | ø 4-3   | ø 0.157-0.118 |
| 190040050 | ø 5-4   | ø 0.197-0.157 |
| 190040060 | ø 6-5   | ø 0.236-0.197 |
| 190040070 | ø 7-6   | ø 0.276-0.236 |
| 190040080 | ø 8-7   | ø 0.315-0.276 |
| 190040090 | ø 9-8   | ø 0.354-0.315 |
| 190040100 | ø 10-9  | ø 0.394-0.354 |
| 190040110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190040120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190040130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |
| 190040140 | ø 14-13 | ø 0.551-0.512 |
| 190040150 | ø 15-14 | ø 0.591-0.551 |
| 190040160 | ø 16-15 | ø 0.630-0.591 |
| 190040170 | ø 17-16 | ø 0.669-0.630 |
| 190040180 | ø 18-17 | ø 0.709-0.669 |
| 190040190 | ø 19-18 | ø 0.748-0.709 |
| 190040200 | ø 20-19 | ø 0.787-0.748 |
| 190040210 | ø 21-20 | ø 0.827-0.787 |
| 190040220 | ø 22-21 | ø 0.866-0.827 |
| 190040230 | ø 23-22 | ø 0.906-0.866 |
| 190040240 | ø 24-23 | ø 0.945-0.906 |
| 190040250 | ø 25-24 | ø 0.984-0.945 |
| 190040260 | ø 26-25 | ø 1.024-0.984 |



## ER 50

|           |         |               |
|-----------|---------|---------------|
| 190050000 | ø 34-10 | ø 1.339-0.394 |
| 190050060 | ø 6-4   | ø 0.236-0.157 |
| 190050080 | ø 8-6   | ø 0.315-0.236 |
| 190050100 | ø 10-8  | ø 0.394-0.315 |
| 190050120 | ø 12-10 | ø 0.472-0.394 |
| 190050140 | ø 14-12 | ø 0.551-0.472 |
| 190050160 | ø 16-14 | ø 0.630-0.551 |
| 190050180 | ø 18-16 | ø 0.709-0.630 |
| 190050200 | ø 20-18 | ø 0.787-0.709 |
| 190050220 | ø 22-20 | ø 0.866-0.787 |
| 190050240 | ø 24-22 | ø 0.945-0.866 |
| 190050260 | ø 26-24 | ø 1.024-0.945 |
| 190050280 | ø 28-26 | ø 1.102-1.024 |
| 190050300 | ø 30-28 | ø 1.181-1.102 |
| 190050320 | ø 32-30 | ø 1.260-1.181 |
| 190050340 | ø 32-30 | ø 1.260-1.181 |

## 筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



## ER 11

|           |     |
|-----------|-----|
| 191011030 | ø 3 |
| 191011040 | ø 4 |
| 191011050 | ø 5 |
| 191011060 | ø 6 |



## ER 16

|           |        |
|-----------|--------|
| 191016000 | ø 3-10 |
| 191016030 | ø 3    |
| 191016040 | ø 4    |
| 191016050 | ø 5    |
| 191016060 | ø 6    |
| 191016070 | ø 7    |
| 191016080 | ø 8    |
| 191016090 | ø 9    |
| 191016100 | ø 10   |



## ER 20

|           |        |
|-----------|--------|
| 191020000 | ø 3-12 |
| 191020030 | ø 3    |
| 191020040 | ø 4    |
| 191020050 | ø 5    |
| 191020060 | ø 6    |
| 191020070 | ø 7    |
| 191020080 | ø 8    |
| 191020090 | ø 9    |
| 191020100 | ø 10   |
| 191020110 | ø 11   |
| 191020120 | ø 12   |



## ER 25

|           |        |
|-----------|--------|
| 191025000 | ø 4-16 |
| 191025030 | ø 3    |
| 191025040 | ø 4    |
| 191025050 | ø 5    |
| 191025060 | ø 6    |
| 191025070 | ø 7    |
| 191025080 | ø 8    |
| 191025090 | ø 9    |
| 191025100 | ø 10   |
| 191025110 | ø 11   |
| 191025120 | ø 12   |
| 191025130 | ø 13   |
| 191025140 | ø 14   |
| 191025150 | ø 15   |
| 191025160 | ø 16   |

## 筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



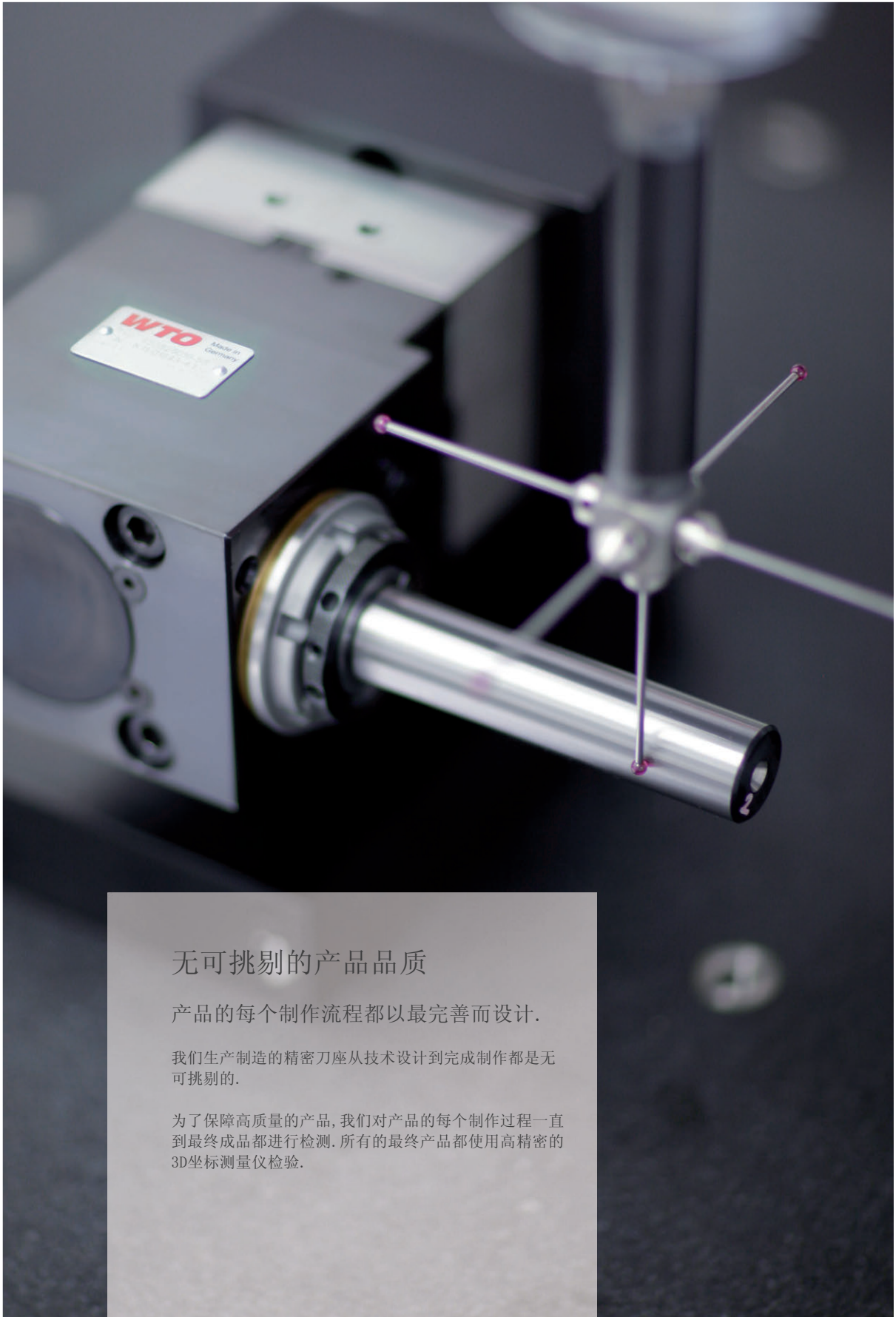
ER 32

|           |        |
|-----------|--------|
| 191032000 | ø 4-20 |
| 191032030 | ø 3    |
| 191032040 | ø 4    |
| 191032050 | ø 5    |
| 191032060 | ø 6    |
| 191032070 | ø 7    |
| 191032080 | ø 8    |
| 191032090 | ø 9    |
| 191032100 | ø 10   |
| 191032110 | ø 11   |
| 191032120 | ø 12   |
| 191032130 | ø 13   |
| 191032140 | ø 14   |
| 191032150 | ø 15   |
| 191032160 | ø 16   |
| 191032170 | ø 17   |
| 191032180 | ø 18   |
| 191032190 | ø 19   |
| 191032200 | ø 20   |



ER 40

|           |      |
|-----------|------|
| 191040060 | ø 6  |
| 191040080 | ø 8  |
| 191040100 | ø 10 |
| 191040120 | ø 12 |
| 191040140 | ø 14 |
| 191040160 | ø 16 |
| 191040180 | ø 18 |
| 191040200 | ø 20 |
| 191040220 | ø 22 |
| 191040250 | ø 25 |



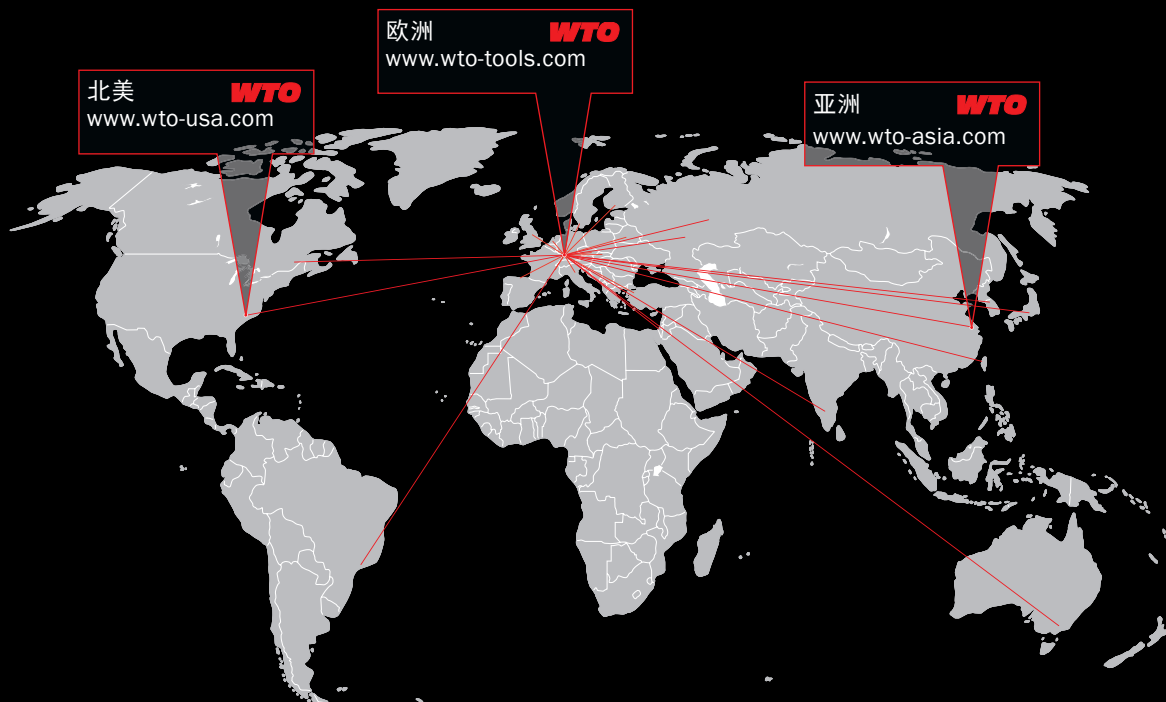
## 无可挑剔的产品品质

产品的每个制作流程都以最完善而设计。

我们生产制造的精密刀座从技术设计到完成制作都是无可挑剔的。

为了保障高质量的产品,我们对产品的每个制作过程一直到最终成品都进行检测。所有的最终产品都使用高精密的3D坐标测量仪检验。

# WTO 全球分布



北美  
www.wto-usa.com

欧洲  
www.wto-tools.com

亚洲  
www.wto-asia.com

WTO Werkzeug-  
Einrichtungen GmbH  
有限公司  
Neuer Hohdammweg 1  
77797 Ohlsbach  
德国

WTO Inc. 美国分公司  
13900-F South Lakes Dr.  
Charlotte, NC 28273  
美国

WTO 亚洲  
上海市松江区九亭镇  
伴亭路228号2号楼  
109-110 室  
邮编: 201615 上海  
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚  
Dimac Tooling Ltd.  
sales@dimac.com.au

英国  
Cutwel Ltd.  
sales@cutwel.net

韩国  
WTO Office Korea  
is.chon@wto-korea.com

瑞士  
Utilis AG  
info@utilis.com

巴西  
TF2  
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利  
Prevotex Hungary Kft.  
info@prevotex.hu

墨西哥  
Workholding Engineering De México  
info@wem.com.mx

斯洛伐克  
ALBA precision s.r.o.  
albabprecision@albabprecision.sk

中国  
Shanghai Gangde  
wtocando@yahoo.com

印度  
Ulhas Patil  
u.patil@wto-asia.com

荷兰  
Toologic BeNeLux B.V.  
info@toologic-benelux.nl

西班牙  
ITALMATIC, S.A.  
italmatic@italmatic.es

丹麦  
AVN Teknik A/S  
cjo@avn.dk

以色列  
E.Y.A.R. Ltd.  
boris@eyar.co.il

挪威  
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS  
hkvm@hkvm.no

台湾  
Kaiko Co., Ltd.  
info@kaiko.com.tw

芬兰  
Suomen Terätuonti Oy  
myynti@stt.as

意大利  
Prymark srl  
commerciale@prymark.it

波兰  
ARCO Andrzej Rudenko  
info@arcotools.pl

土耳其  
MYK CNC MAKINA SAN. VE  
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部  
Alexandre Mathelin  
alm@wto.de

日本  
NK Works Co. Ltd.  
k\_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚  
SC Elif Trading SRL  
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克  
ALBA precision, spol. s.r.o.  
info@albabprecision.cz

法国, 西部  
Christophe Archambault  
car@wto.de

加拿大  
Mittmann Industrial Inc.  
info@mittmann.com

瑞典  
Bonhron & Ewing AB  
info@bonhron-ewing.se

乌克兰  
„LLC“ SPA Stankopromimport  
info@phoenix-ua.com