

刀座产品目录

NZ DUE, TRE, QUATTRO (BMT40)

NZ DUE, TRE, QUATTRO (BMT42/64)

NZ DUE, TRE, QUATTRO (VDI25)

NZ DUE, TRE, QUATTRO (VDI30)

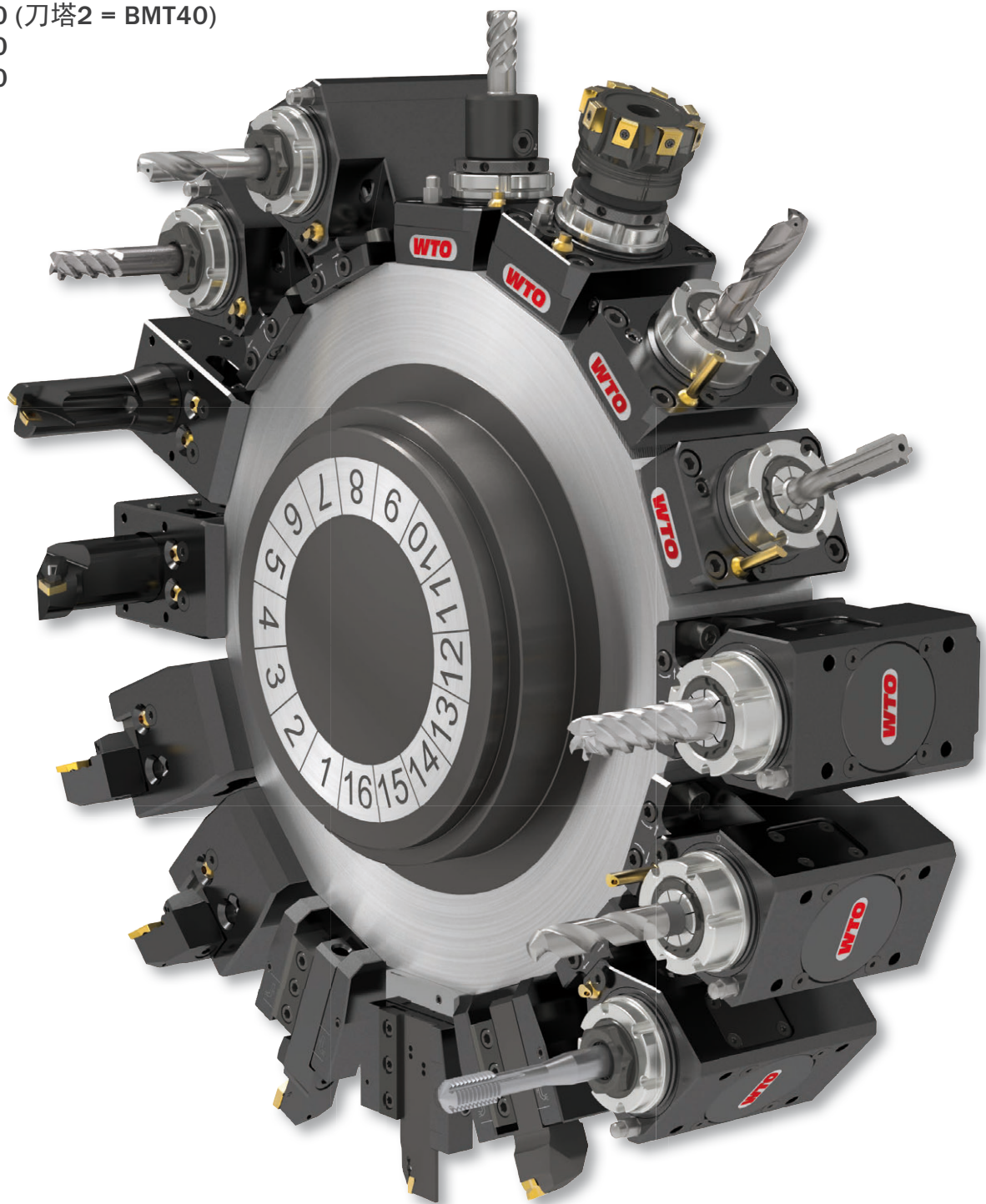
NZX 1500, 2000 (16 ST)

NZX 2500 (BMT60)

NZX 2500 (刀塔2 = BMT40)

NZX 4000

NZX 6000



DMG MORI



QuickFlex®

全新快换系统提供高效能和高精密度.

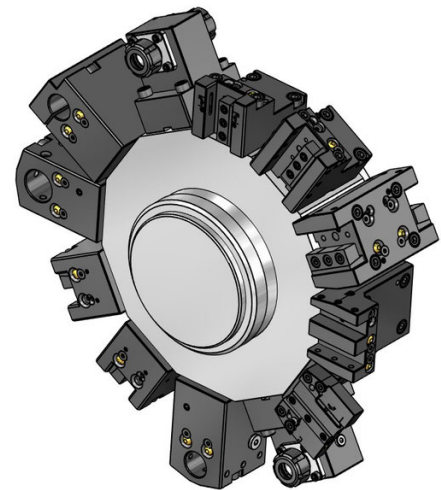
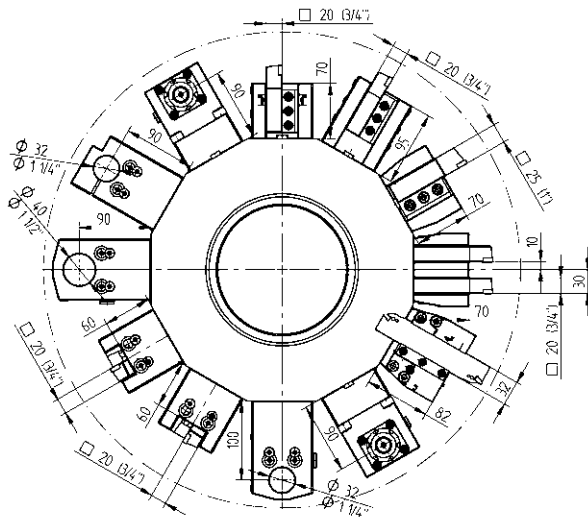
最小的投资, 最大的扩展性.



专用

NZ DUE, TRE, QUATTRO (BMT40)	页	4 - 9
NZ DUE, TRE, QUATTRO (BMT42/64)	页	10 - 11
NZ DUE, TRE, QUATTRO (VDI25)	页	12 - 17
NZ DUE, TRE, QUATTRO (VDI30)	页	18 - 25
NZX 1500, 2000 (16 ST)	页	26 - 32
NZX 2500 (BMT60)	页	33 - 37
NZX 2500 (刀塔 2 = BMT40)	页	38 - 42
NZX 4000	页	43 - 44
NZX 6000	页	45 - 46
变径套	页	47 - 49
筒夹	页	50 - 52

EC = 外部切削液供应
HP-IC = 高压内部切削液供应通过切削工具
IC 80 bar = 内部+外部切削液供应
最高切削液压力 = 80 bar
IC 30 bar = 内部+外部切削液供应
最高切削液压力 = 30 bar
仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)
不开启冷却液, 刀座不能运行
不能对铸铁类材料加工, 如生铁等



固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-77726



车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-77727



车端面 and 镗削刀座, 两侧的
20 48-79608



切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-98891



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102261R IC 80 bar
SH 32 48-102261L IC 80 bar



镗刀刀座, 带槽
Ø 32 48-82057
Ø 40 48-82058

固定刀座 - 扩展产品目录



筒夹刀座
ER 25 48-107230 IC 80 bar
107525000

ER 32 48-81031 IC 80 bar
107532000

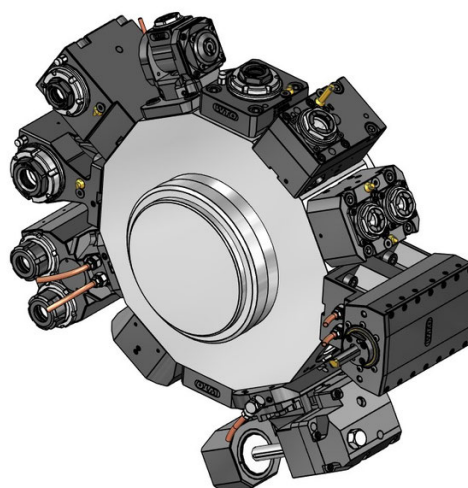
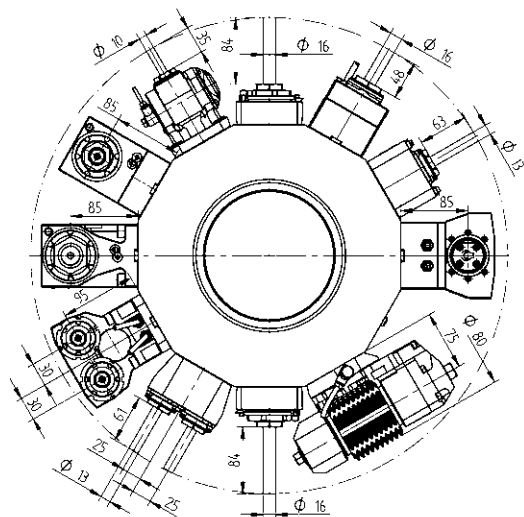


筒夹刀座, 两侧的
ER 25 48-107227 IC 80 bar
107525000

ER 32 48-80509 IC 80 bar
107532000



镗刀刀座 粗胚
48-80506



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420125012-40 1:1 EC
T32433
0067725000
- ER-25 QF 420125013-40 1:1 IC 80 bar
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420125010-40 1:1 EC
T32274, T32450
0067725000
- ER-25 QF 420125011-40 1:1 IC 80 bar
T32287
0067725000
- ER-32 QF 420132010-40 1:1 EC
T32475, T32484
0067732000
- ER-32 QF 420132011-40 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525013-40 1:1 EC
T32434
0067725000
- ER-25 QF 420525014-40 1:1 IC 80 bar
T32436
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



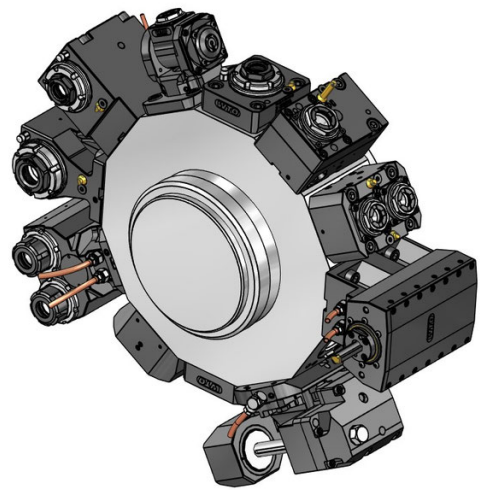
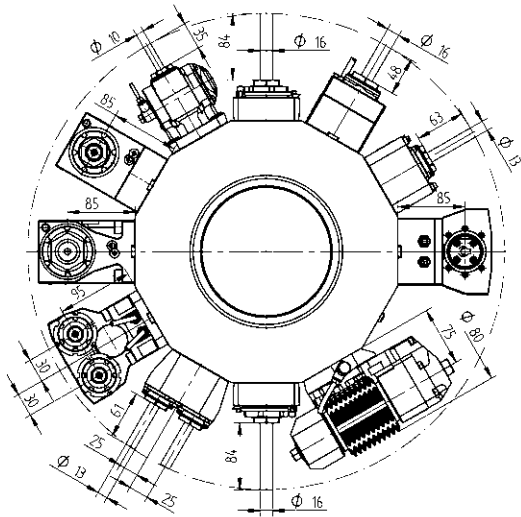
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420525010-40 1:1 EC
T32275, T32297
0067725000
- ER-25 QF 420525011-40 1:1 IC 80 bar
T32288, T32435
0067725000
- ER-32 QF 420532010-40 1:1 EC
T32476, T32485
0067732000



动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525049-40 1:1 EC
0067725000
- ER-32 QF 420532148-40 1:1 EC
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420525012-40 1:1 EC
T32276, T32437
0067725000
- ER-32 QF 420532012-40 1:1 EC
0067732000

动力刀座 - 扩展产品目录



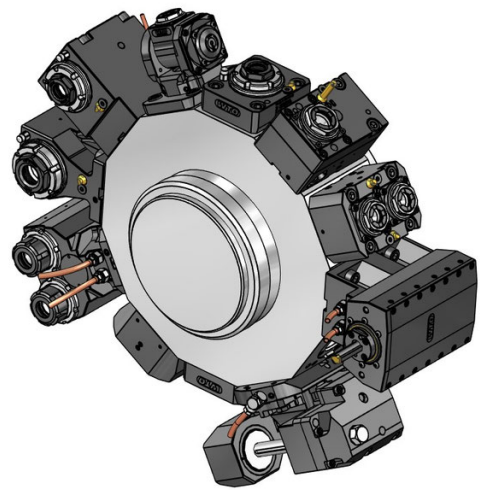
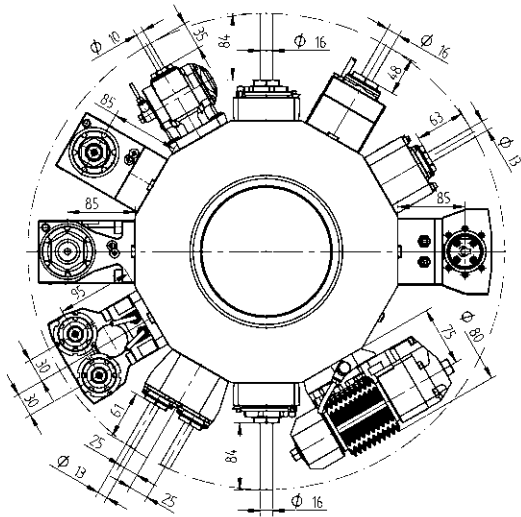
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 16 410216010-40 1:1 EC
00675000854
- Ø 22 410222016-40 1:1 EC
T32280, T32486
00675000483



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116050-40 1:1 EC
T32488
00675000932
- ER 25 410116057-40 1:1 IC 80 bar
00675000932
- ER 20 410113060-40 1:2 EC
00675000939
- ER 20 410113068-40 1:2 IC 80 bar
00675000939
- ER 16 410410003-40 1:3 EC
00675000937
- ER 16 410410004-40 1:3 IC 80 bar
00675000937
- ER 25 410116051-40 2:1 EC
00675000932
- ER 25 410116058-40 2:1 IC 80 bar
00675000932



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER 25	410116060-40	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116059-40	1:1	IC 80 bar
	00675000932		



直角后缩式钻/铣动力刀座

ER 25	410516153-40	1:1	EC
	00675000801		
ER 25	410516154-40	1:1	IC 80 bar
	00675000801		



直角式钻/铣动力刀座

ER-20 QF	420520010-40	1:2	EC
	0067720001		
ER-20 QF	420520011-40	1:2	IC 80 bar
	0067720001		
ER 16	410810012-40	1:3	EC
	0067825001		
ER 16	410810013-40	1:3	IC 80 bar
	0067825001		
ER-32 QF	420532013-40	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A	2:1	IC 100 bar
	0067732000		



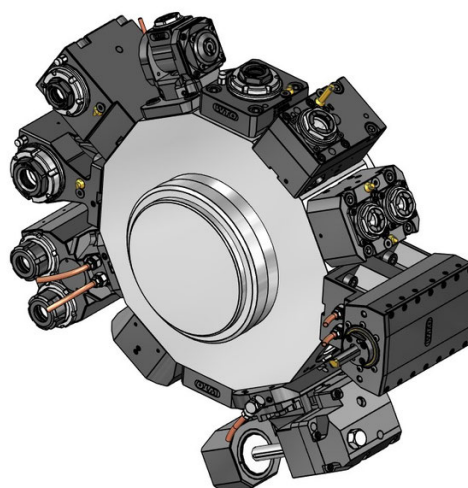
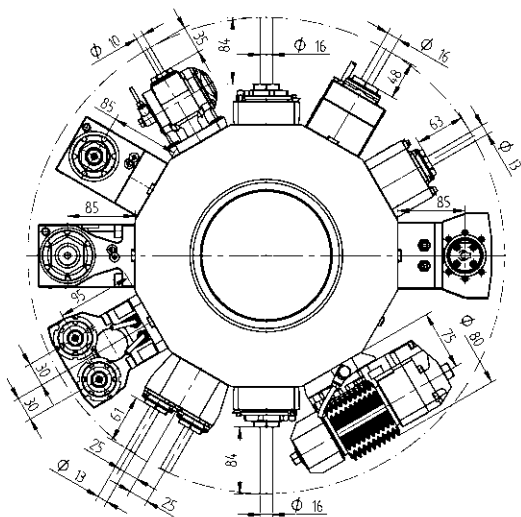
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010008-40	1:1	EC
	00675000913		
ER 16	411010009-40	1:1	IC 80 bar
	00675000913		
ER 11	411007001-40	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-40	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 16	410616013-40	1:1	EC
	00675000854		
Ø 22	410622030-40	1:1	EC
	00675000483		



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

- 16-1 型式 411500017-40 1:1 EC
- 16-1 型式 411500018-40 2:1 EC
- 00675000954
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587



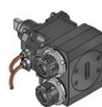
直结式钻/铣刀座, 两侧的

- ER 20 413002015-40 1:1 EC
- 00675000947
- ER 20 413002018-40 1:1 IC 80 bar
- 00675000947



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

- ER 20 413002014-40 1:1 EC
- 00675000947
- ER 20 413002017-40 1:1 IC 80 bar
- 00675000947



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

- ER 25 413502008-40 1:1 EC
- 00675000915
- ER 25 413502009-40 1:1 IC 80 bar
- 00675000915



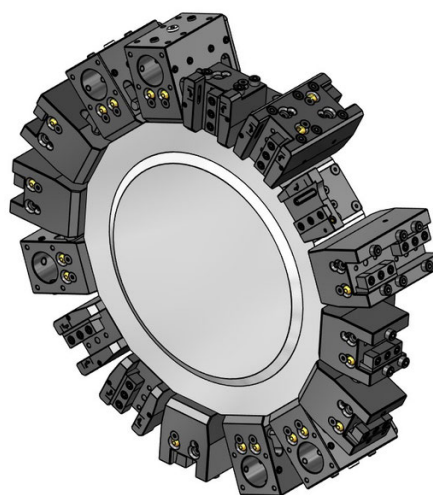
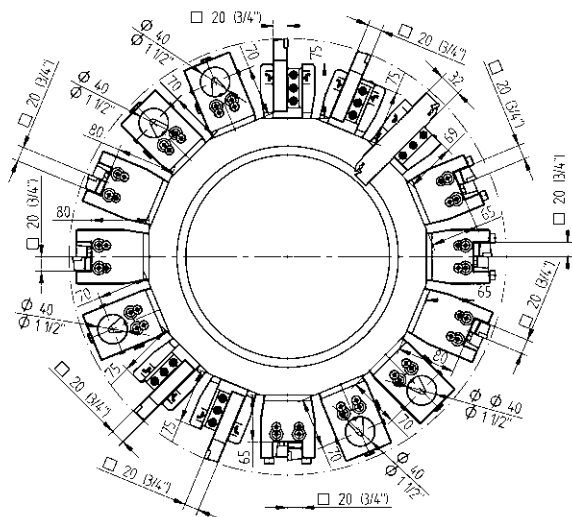
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

- ER 25 413502007-40 1:1 EC
- 00675000915



插槽刀座(内外径通用)

- 32 型式 414532000-40 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



20

车端面 and 车削刀座, HP-IC
S020-TNE-MS42A-075-I-A IC 80 bar



20

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
S020-TNE-MS42A-075-I-DT-A IC 80 bar



20

车端面 and 镗削刀座
S020-TNI-MS42A-087-E-A



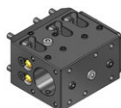
20

车端面 and 镗削刀座
S020-TNI-MS42A-100-E-A



20

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
S020-TNI-MS42A-087-E-DT-A



Ø 40

组合刀座, 通用的
D040-TNI-MS42A-070-I-DT-A IC 80 bar
241140020 ER32
241140026 ER40



SH 32

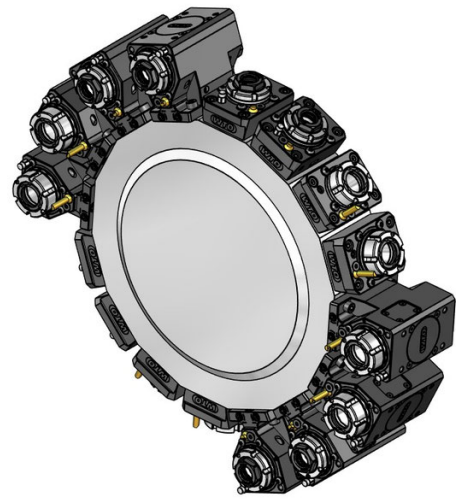
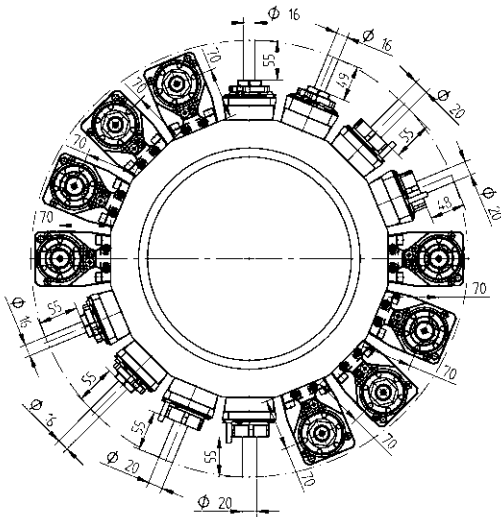
切断刀用刀座, 可调节的
SH32-TNE-MS42A-077-E-A



SH 32

SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH32-TRE-MS42A-077-I-A IC 80 bar
SH32-TLE-MS42A-077-I-A IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF QF25-DNE-MS42A-047-E-A 1:1 EC
0067725000

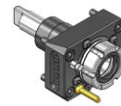
ER-25 QF QF25-DNE-MS42A-053-I-A 1:1 IC 100 bar
0067725000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF QF25-DNI-MS42A-070-E-A 1:1 EC
0067725000

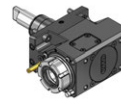
ER-25 QF QF25-DNI-MS42A-070-I-A 1:1 IC 100 bar
0067725000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER 32 ER32-DNE-MS42A-055-E-A 1:1 EC
0067725030

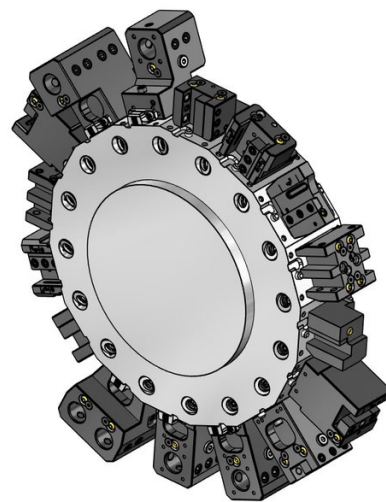
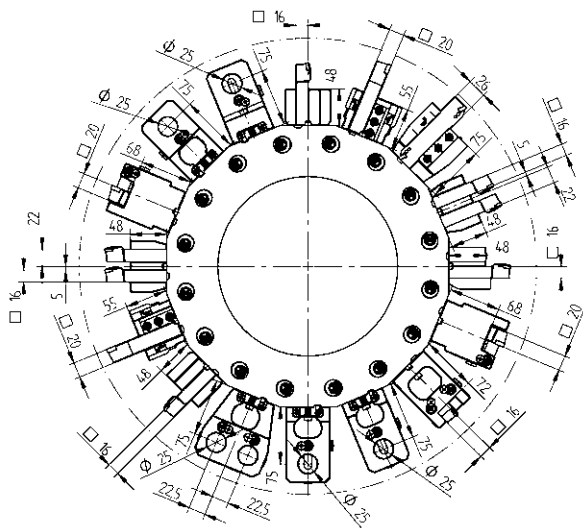
ER 32 ER32-DNE-MS42A-062-I-A 1:1 IC 100 bar
0067725030



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER 32 ER32-DNI-MS42A-070-E-A 1:1 EC
0067725030

ER 32 ER32-DNI-MS42A-070-I-A 1:1 IC 100 bar
0067725030



固定刀座 - 标准产品目录



组合刀座, 两侧的
Ø 25 48-74690



组合刀座, 两侧的, Trifix®
Ø 25 48-98238

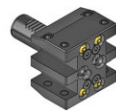
固定刀座 - 扩展产品目录



端面车刀座, 高压内冷 - VDI两面齿
20 48-106423-HP IC 80 bar



车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
20 48-111171-HP IC 80 bar



车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
16(5/8") 48-77394
442770W



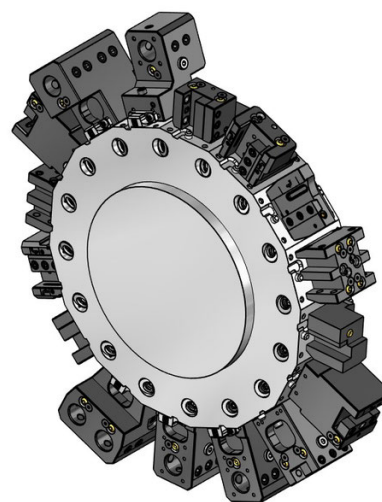
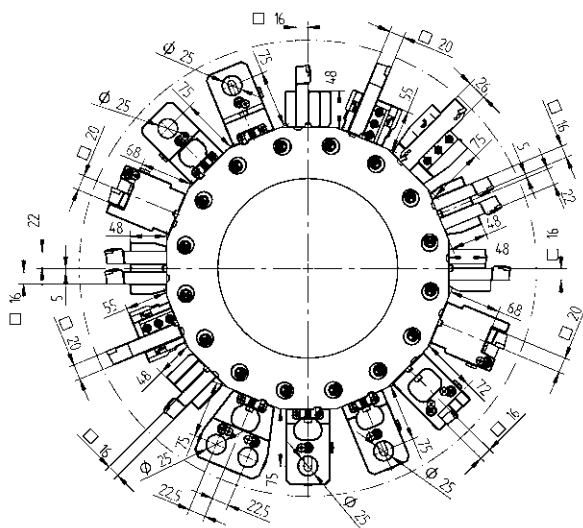
车端面 and 镗削刀座, HP-IC - VDI两面齿轮
20 48-107434-HP IC 80 bar



切断刀用刀座, 可调节的 - VDI两面齿轮
SH 26 48-98981
R2Z452W



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC - VDI两面齿轮
SH 26 48-102647R IC 80 bar
SH 26 48-102647L IC 80 bar
SH 32 48-106937R IC 80 bar
343-810100R80
SH 32 48-106937L IC 80 bar
343-810100L80



固定刀座 - 扩展产品目录



Ø 25

组合刀座, 2刀位, 两侧的

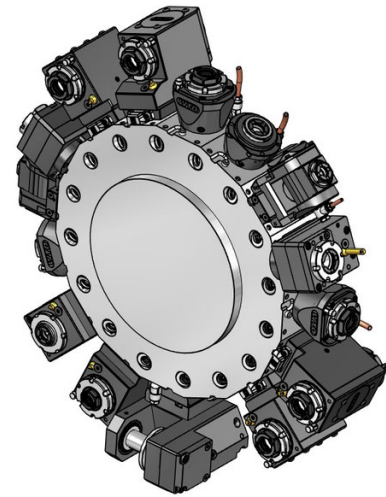
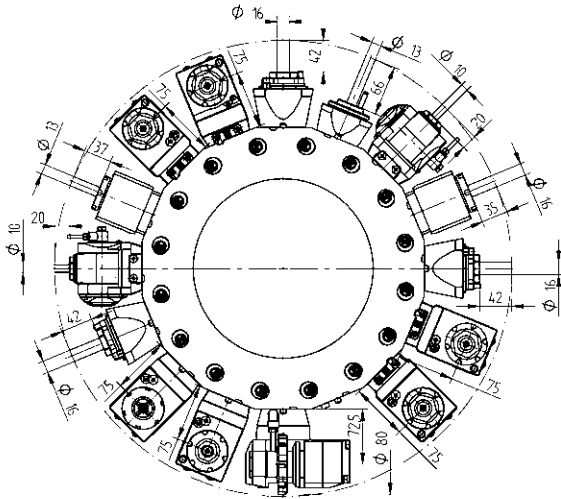
48-119657



Ø 25

组合刀座, 2刀位, 两侧的, Trifix®

48-109204



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|-------------------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125010-25
R2Z471W | 1:1 | EC |
| | 0067725010 | | |
| ER-25 QF | 420125011-25 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725010 | | |

动力刀座 - QuickFlex®



直角后缩式钻/铣动力刀座, Trifix®

- | | | | |
|----------|---------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525027-25R | 1:1 | EC |
| | 0067725010 | | |
| ER-25 QF | 420525028-25R | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725010 | | |



直角式钻/铣动力刀座, Trifix®

- | | | | |
|----------|---------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525010-25L | 1:1 | EC |
| | 0067725010 | | |
| ER-25 QF | 420525011-25L | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725010 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Trifix®

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525012-25 | 1:1 | EC |
| | 0067725010 | | |



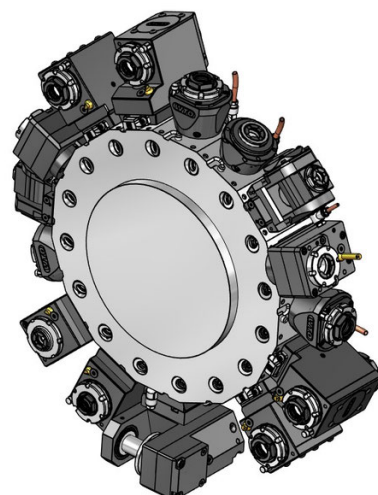
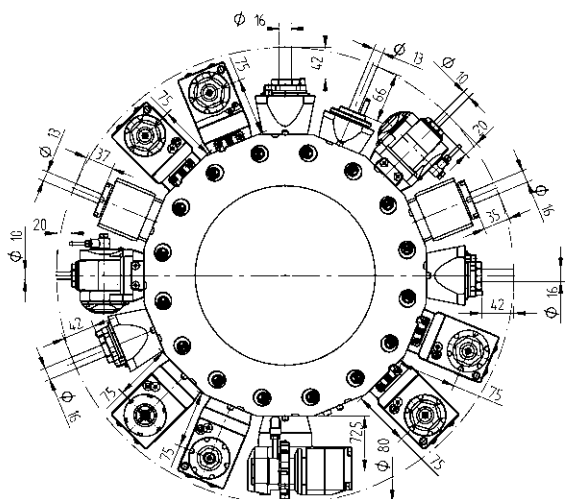
直角式钻/铣动力刀座, Trifix®

- | | | | |
|----------|---------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525010-25R | 1:1 | EC |
| | 0067725010 | | |
| ER-25 QF | 420525011-25R | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725010 | | |



直角后缩式钻/铣动力刀座, Trifix®

- | | | | |
|----------|---------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525027-25L | 1:1 | EC |
| | 0067725010 | | |
| ER-25 QF | 420525028-25L | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725010 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座, 短型

ER 20 410113004-25 1:1 EC
R2Z490
00675000700



直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 16 410216003-25 1:1 EC
00675000854



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25 410116017-25 1:1 EC
00675000801
ER 20 410113003-25 1:2 EC
00675000887
ER 16 410410000-25 1:3 EC
00675000636
ER 25 410116013-25 2:1 EC
00675000801



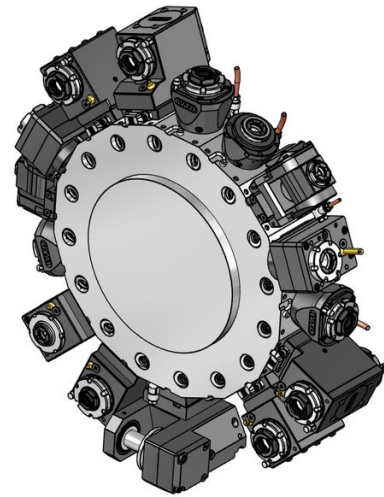
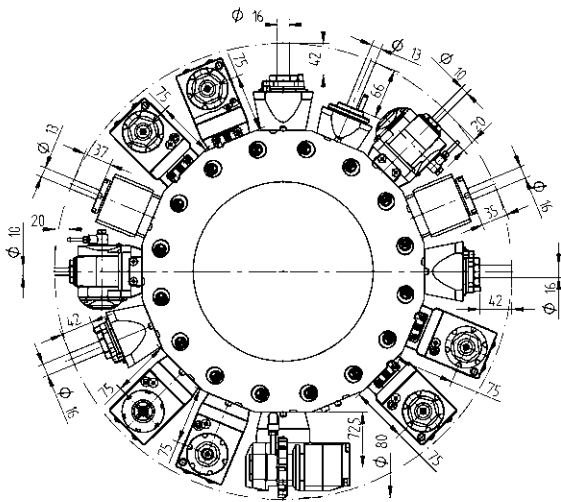
直角式钻/铣动力刀座

ER-20 QF 420520019-25 1:2 EC
0067720011
ER-20 QF 420520020-25 1:2 IC 80 bar
0067720011
ER 16 410810012-25 1:3 EC
00675000841
ER 16 410810013-25 1:3 IC 80 bar
00675000841
ER-25 QF 420525032-25 2:1 EC
0067725010
ER-25 QF 420525033-25 2:1 IC 80 bar
0067725010

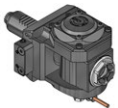


直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 16 410616002-25 1:1 EC
00675000854
Ø 22 410622005-25 2:1 EC
00675000483
Ø 27 410627002-25 2:1 EC
00675000245



动力刀座 - 扩展产品目录



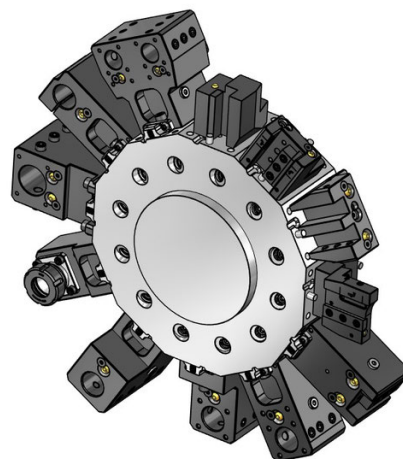
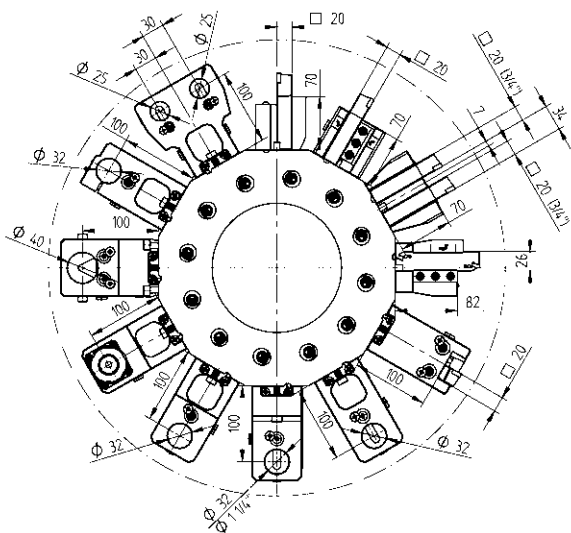
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010003-25	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010010-25	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007006-25	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007007-25	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



横向圆盘式铣刀刀座

14-2 型式	411500002-25	2,727:1EC
	00675000460	
	160016142 Ø 16	
	160022142 Ø 22	
	160027142 Ø 27	
	160015142 Ø 5/8"	
	160019142 Ø 3/4"	
	160023142 Ø 7/8"	
	160025142 Ø 1"	



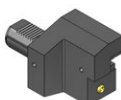
固定刀座 - 标准产品目录



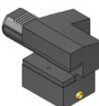
20(16) 方形刀柄轴向刀座, 右手刀, C1型式
48-C1-30x20



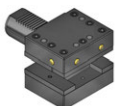
20(16) 方形刀柄轴向刀座, 左手刀, C2型式
48-C2-30x20



20(16) 方形刀柄轴向刀座, 右手反刀, C3型式
48-C3-30x20



20(16) 方形刀柄轴向刀座, 左手反刀, C4型式
48-C4-30x20



20(16) 方形刀柄刀座, D1 型式
48-D1-30x20



20(16) 方形刀柄刀座, 反刀, D2 型式
48-D2-30x20



20 车端面 and 车削刀座, 左手刀
48-71932
R4Z410W

固定刀座 - 标准产品目录



20 车端面 and 车削刀座, 右手刀
48-72047
R4Z230W



20 车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-71216
R6Z410W



20 车端面 and 镗削刀座
48-105756



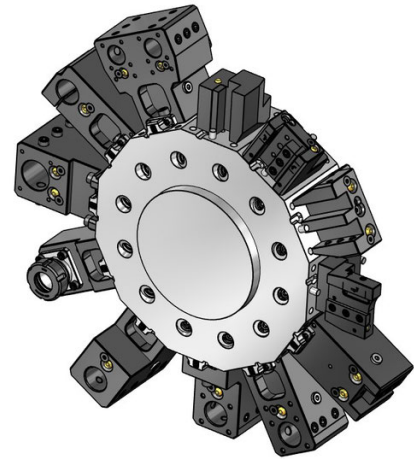
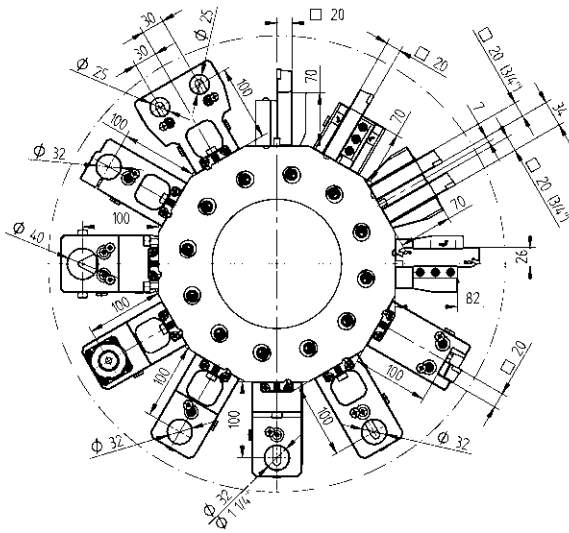
20 车端面 and 镗削刀座, Trifix®
48-109793



Ø 32 组合刀座, 通用的, LF=100
48-71434
241132016 ER25
241132020 ER32



Ø 32 组合刀座, 通用的, Trifix®, LF=100
48-96995
241132016 ER25
241132020 ER32



固定刀座 - 标准产品目录

- 

组合刀座, 后缩式, 左手刀, LF=100
 Ø 32 48-71438
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

组合刀座, 后缩式, 左手刀, Trifix®, LF=100
 Ø 32 48-97531
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

组合刀座, 后缩式, 右手刀, LF=100
 Ø 32 48-71436
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

组合刀座, 后缩式, 右手刀, Trifix®, LF=100
 Ø 32 48-97553
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

组合刀座, 两侧的, LF=100
 Ø 32 48-88781

固定刀座 - 标准产品目录

- 

组合刀座, 两侧的, Trifix®, LF=100
 Ø 32 48-97496
- 

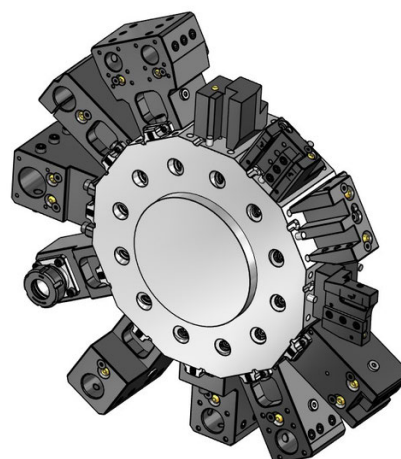
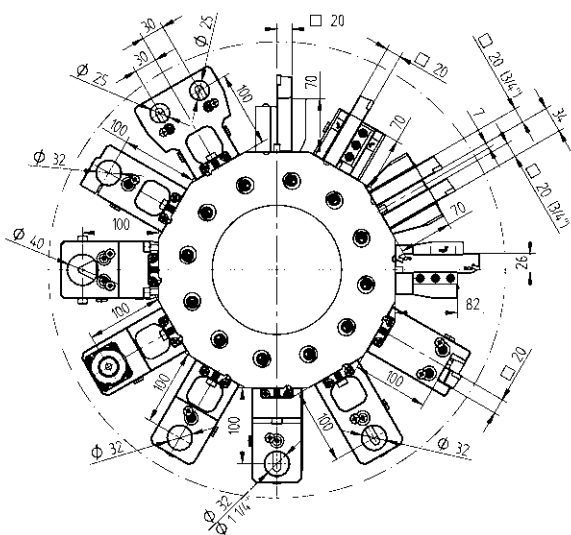
筒夹刀座, LF=100
 ER 32 48-82824 IC 80 bar
 107532000
- 

筒夹刀座, Trifix®, LF=100
 ER 32 48-100198 IC 80 bar
 107532000
- 


筒夹刀座, 两侧的, LF=100
 ER 32 48-82847 IC 80 bar
 107532000
- 


筒夹刀座, 两侧的, Trifix®, LF=100
 ER 32 48-100199 IC 80 bar
 107532000
- 


防污塞, 钢材, Z2型式
 钢材 48-Z2-30-S





固定刀座 - 扩展产品目录

 端面车刀座, 高压内冷 - VDI两面齿
20 48-105977-HP IC 80 bar

 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
20 48-71216-HP IC 80 bar

 车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴 - VDI两面齿
20 (3/4") 48-84593


 车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-77395
442750W

 切断刀用刀座, 可调节的 - VDI两面齿
SH 26 48-98991
R4Z451W
SH 32 48-99017
R9Z450

 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC - VDI两面齿
SH 26 48-102630R IC 80 bar
343-810100R42
SH 26 48-102630L IC 80 bar
343-810100L42
SH 32 48-102632R IC 80 bar
SH 32 48-102632L IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录


 组合刀座, 通用的, Trifix®, LF=100 - BMT
Ø 40 48-99669
241140020 ER32
241140026 ER40

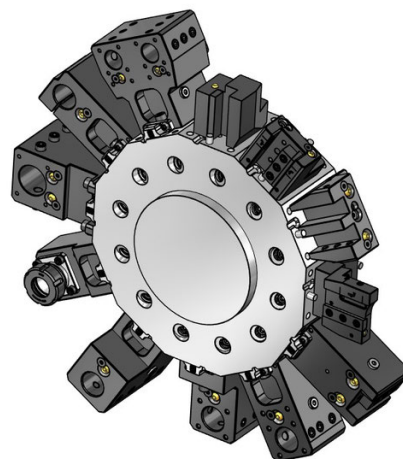
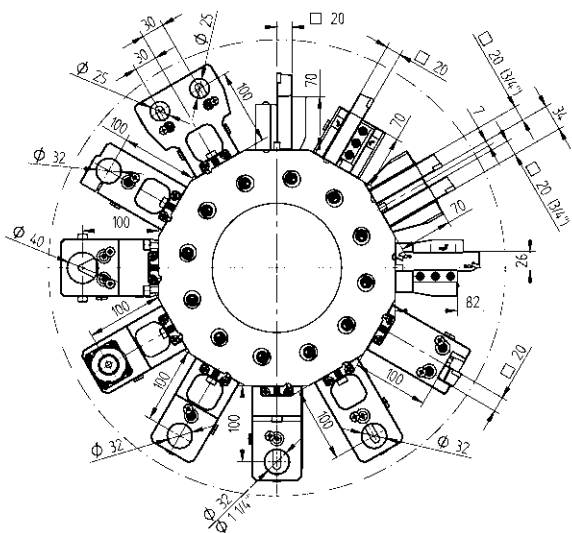
 组合刀座, 两侧的 - 长型
Ø 25 48-113666

 镗刀刀座, 带槽, LF=100
Ø 32 48-87088

 镗刀刀座, 带槽, Trifix®, LF=100
Ø 32 48-97588

 镗刀刀座, 带槽, Trifix®, LF=100 - BMT
Ø 40 48-96994

 组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴, LF=100
Ø 25 48-79026
241125016 ER25



固定刀座 - 扩展产品目录

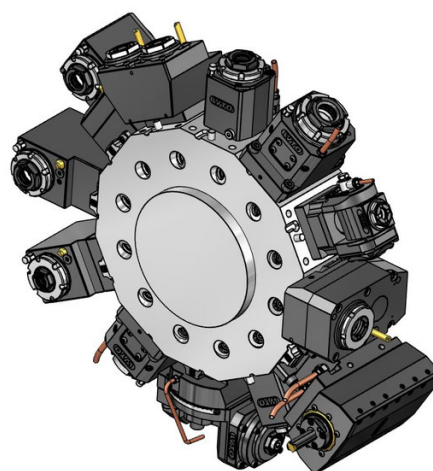
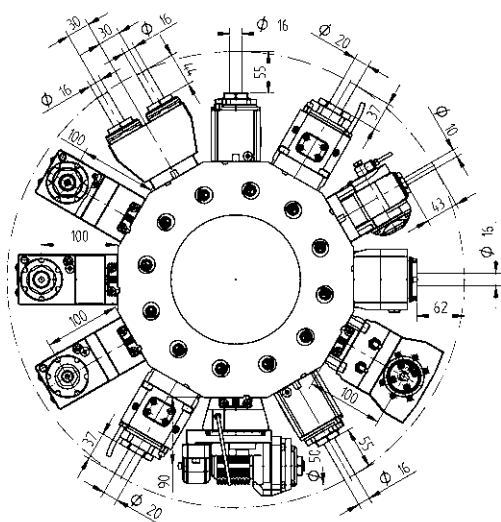


组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴, LF=100, Trifix®

Ø 25

48-99635

 241125016 ER25



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM)

ER-25 QF 420125010-30L 1:1 EC
440441W

0067725010

ER-25 QF 420125019-30L 1:1 IC 80 bar

0067725010



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF 420125014-30L 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420125015-30L 1:1 IC 80 bar

0067725010



直角式钻/铣动力刀座, Trifix®, (6000 RPM)

ER-25 QF 420525055-30L 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420525056-30L 1:1 IC 80 bar

0067725010



直角式钻/铣动力刀座, Trifix®, (12000 RPM)

ER-25 QF 420525057-30L 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420525058-30L 1:1 IC 80 bar

0067725010

动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座, Trifix®, (6000 RPM)

ER-25 QF 420525055-30R 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420525056-30R 1:1 IC 80 bar

0067725010



直角式钻/铣动力刀座, Trifix®, (12000 RPM)

ER-25 QF 420525057-30R 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420525058-30R 1:1 IC 80 bar

0067725010



直角后缩式钻/铣动力刀座, Trifix®, (6000 RPM)

ER-25 QF 420525089-30L 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420525090-30L 1:1 IC 80 bar

0067725010



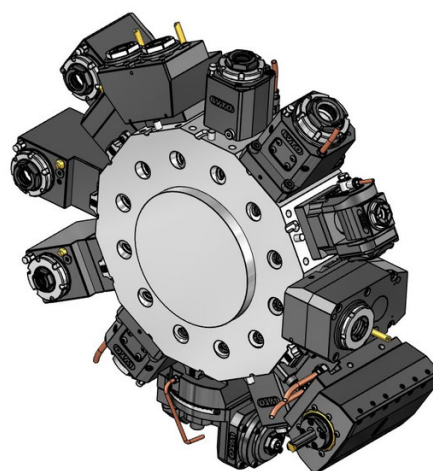
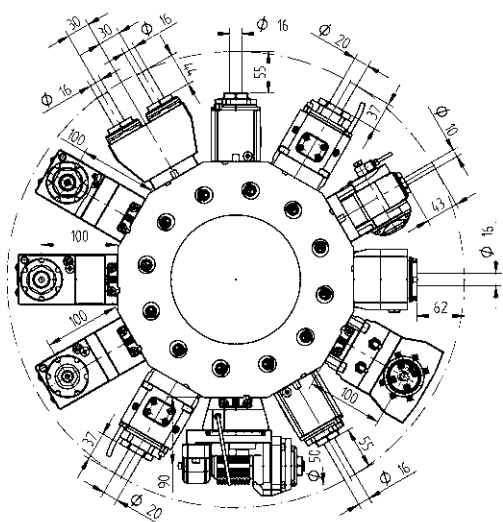
直角后缩式钻/铣动力刀座, Trifix®, (12000 RPM)

ER-25 QF 420525060-30L 1:1 EC

0067725010

ER-25 QF 420525061-30L 1:1 IC 80 bar

0067725010



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直角后缩式钻/铣动力刀座, Trifix®, (6000 RPM)

- ER-25 QF 420525089-30R 1:1 EC
0067725010
- ER-25 QF 420525090-30R 1:1 IC 80 bar
0067725010



直角后缩式钻/铣动力刀座, Trifix®, (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525060-30R 1:1 EC
0067725010
- ER-25 QF 420525061-30R 1:1 IC 80 bar
0067725010



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Trifix®, (6000 RPM)

- ER-25 QF 420525086-30 1:1 EC
0067725010



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Trifix®, (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525095-30 1:1 EC
0067725010



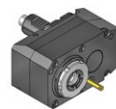
直结式钻/铣动力刀座 - BMT

- ER-32 QF 420132010-30 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132011-30 1:1 IC 80 bar
0067732000



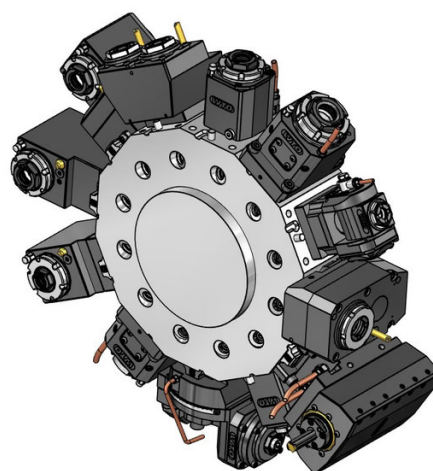
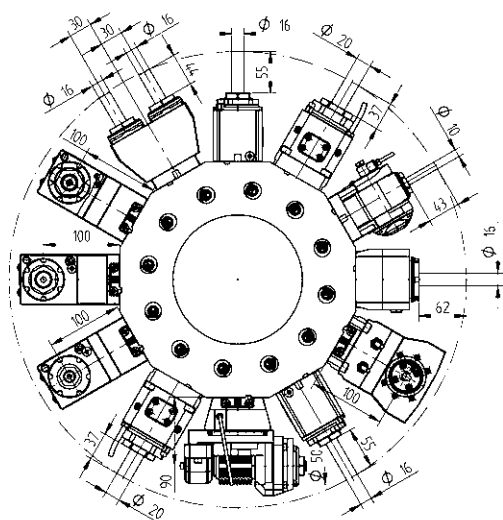
直结式铣刀座

- Ø 16 410216014-30 1:1 EC
00675000854



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116058-30 1:1 EC
00675000801
- ER 25 410116057-30 1:1 IC 80 bar
00675000801
- ER 20 410113010-30 1:2 EC
00675000591
- ER 20 410113009-30 1:2 IC 80 bar
00675000591
- ER 25 410116059-30 2:1 EC
00675000801
- ER 25 410116060-30 2:1 IC 80 bar
00675000801
- ER 32 410120027-30 2:1 EC
00675000592
- ER 32 410120032-30 2:1 IC 80 bar
00675000592



动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 - VDI两面齿轮

ER 16	410410002-30	1:3	EC
	00675000937		
ER 16	410410001-30	1:3	IC 80 bar
	00675000937		



直角式钻/铣动力刀座

ER-20 QF	420520013-30	1:2	EC
	0067720011		
ER-20 QF	420520014-30	1:2	IC 80 bar
	0067720011		
ER 16	410810012-30	1:3	EC
	00675000841		
ER 16	410810013-30	1:3	IC 80 bar
	00675000841		
ER-25 QF	420525096-30	2:1	EC
	0067725010		
ER-25 QF	420525097-30	2:1	IC 80 bar
	0067725010		



直角式钻/铣动力刀座, Trifix®

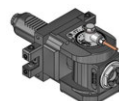
ER-20 QF	420520015-30L	1:2	EC
	0067720011		
ER-20 QF	420520016-30L	1:2	IC 80 bar
	0067720011		

动力刀座 - 扩展产品目录



直角后缩式钻/铣动力刀座

ER 32	410520013-30	2:1	EC
	00675000592		
ER 32	410520014-30	2:1	IC 80 bar
	00675000592		



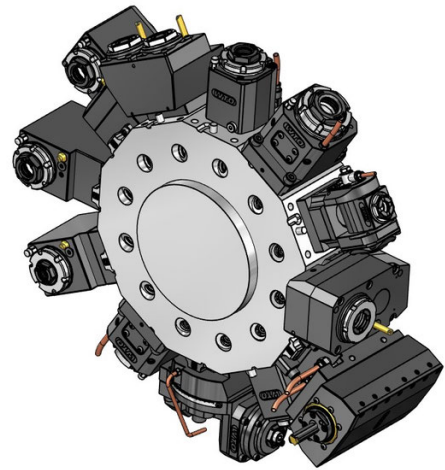
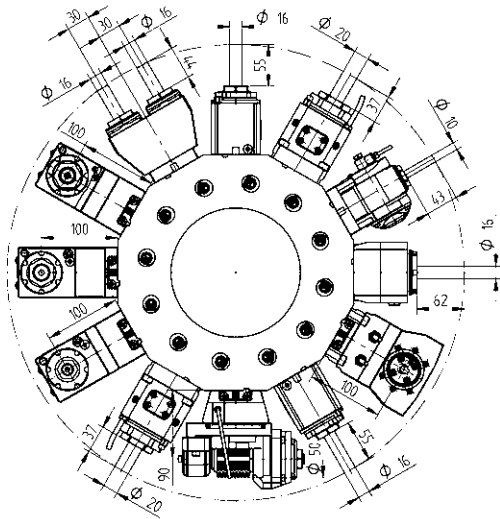
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010015-30	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010016-30	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007018-30	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007019-30	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



圆盘铣刀刀座

14-2 型式	410900008-30	2,615:1EC
	00675000460	
	160016142 Ø 16	
	160022142 Ø 22	
	160027142 Ø 27	
	160015142 Ø 5/8"	
	160019142 Ø 3/4"	
	160023142 Ø 7/8"	
	160025142 Ø 1"	



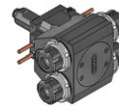
动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座, Trifix®

- | | | | |
|---------|------------------|-----|----|
| 15-2 型式 | 410900025-30 | 1:1 | EC |
| | 00675001015 | | |
| | 160008152 Ø 8 | | |
| | 160010152 Ø 10 | | |
| | 160013152 Ø 13 | | |
| | 160016152 Ø 16 | | |
| | 160022152 Ø 22 | | |
| | 160015152 Ø 5/8" | | |
| | 160019152 Ø 3/4" | | |
| | 110587 | | |



二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

- | | | | |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413502009-30 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |



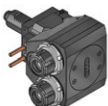
插槽刀座 (内外径通用), Trifix® - BMT

- | | | | |
|-------|---------------|-----|----|
| 32 型式 | 414532001-30L | 1:1 | EC |
|-------|---------------|-----|----|



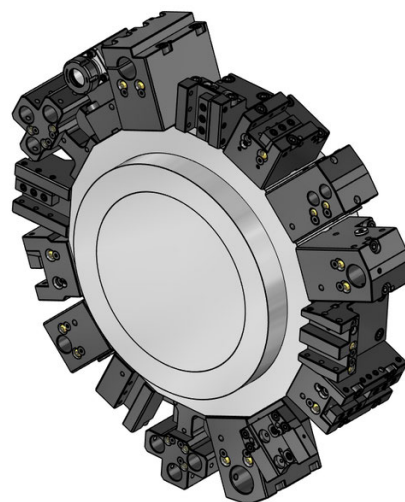
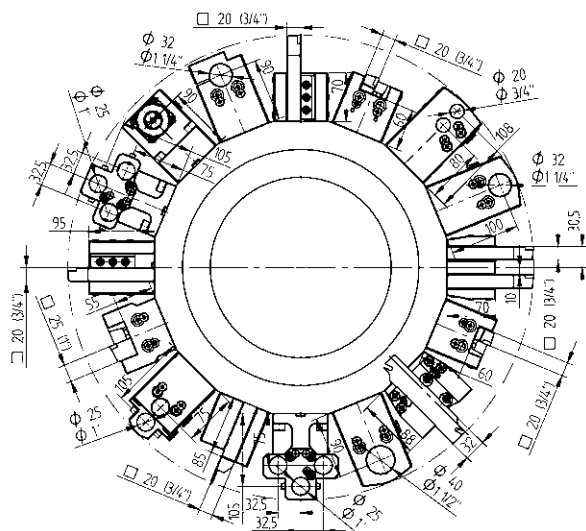
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

- | | | | |
|-------|--------------|-------|-----------|
| ER 25 | 413002008-30 | 1:1,5 | EC |
| | 00675000930 | | |
| ER 25 | 413002009-30 | 1:1,5 | IC 80 bar |
| | 00675000930 | | |



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502000-30 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |
| ER 25 | 413502004-30 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000915 | | |



固定刀座 - 标准产品目录



- 车端面和车削刀座, 短型
- 20 48-T00224
T00224
 - 25 48-T00267
T00267



- 车端面和车削刀座, 短型, HP-IC
- 20 48-T00224-HP IC 80 bar
T00224
 - 25 48-T00267-HP IC 80 bar
T00267



- 车端面和车削刀座, 长型
- 20 48-T00225
T00225



- 车端面和车削刀座, 两侧的, 短型
- 20 48-T00228
T00228
 - 25 48-86523



- 车端面和车削刀座, 两侧的, 短型, HP-IC
- 20 48-T00228-HP IC 80 bar
T00228
 - 25 48-86523-HP IC 80 bar

固定刀座 - 标准产品目录



- 车端面和车削刀座, 两侧的, 长型
- 20 48-T00226
T00226



- 车端面和镗削刀座
- 25 48-T03024
T03024



- 车端面和镗削刀座, HP-IC
- 20 48-T03017-HP IC 80 bar
T03017



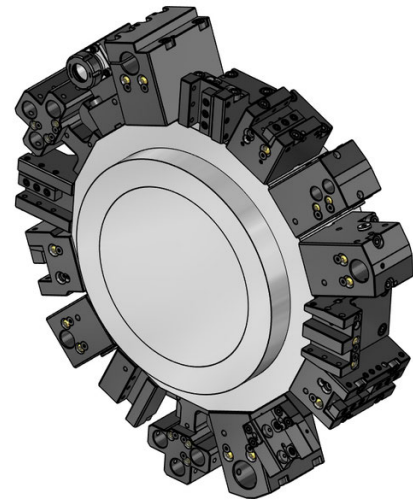
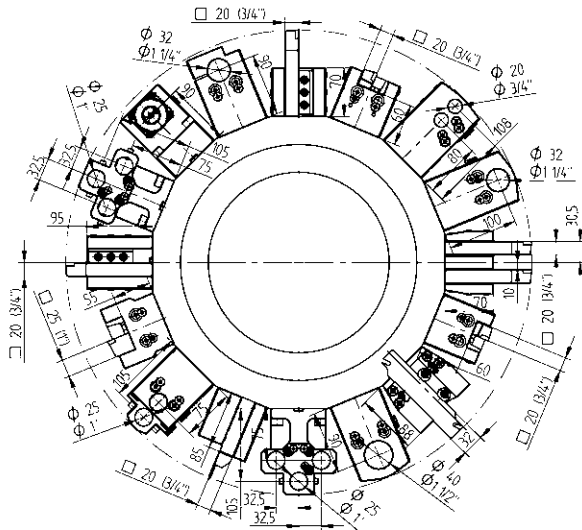
- 切断刀用刀座, 右手刀
- 20 48-T00251
T00251
 - 25 48-T00268
T00268, T00356



- 镗刀刀座
- Ø 32 48-T10115
T10115



- 组合刀座
- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar
T13132
 - Ø 40 48-77999 IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录



Ø 25

镗刀刀座, 两侧的

48-T10117
T10117

固定刀座 - 扩展产品目录



20 (3/4")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-77726



20 (3/4")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-77727



20

车端面 and 镗削刀座, 两侧的

48-79608



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-98891



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

SH 32

48-102261R

IC 80 bar

48-102261L

IC 80 bar



Ø 32

镗刀刀座, 带槽

Ø 40

48-82057

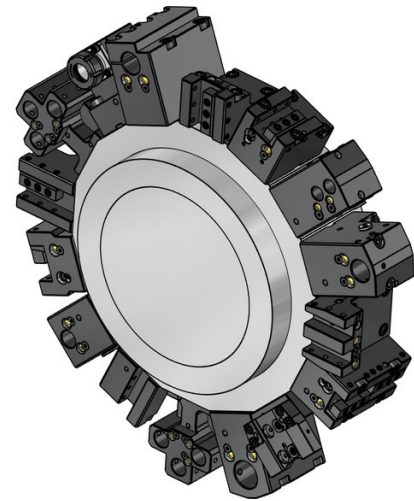
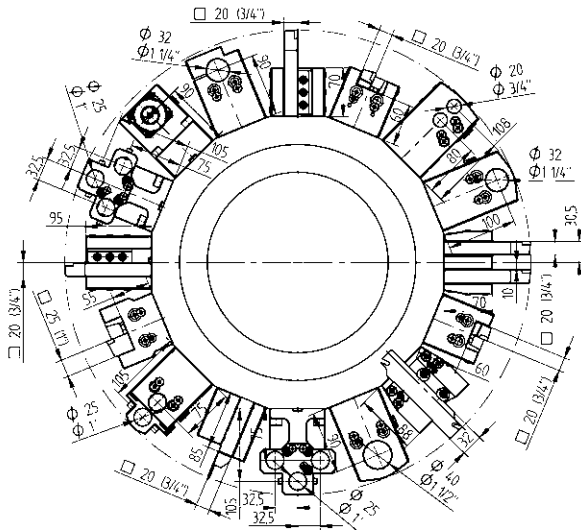
48-82058



Ø 20

镗刀刀座, 2刀位, 通用的

48-75406



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



镗刀刀座, 2刀位, 两侧的
Ø 20 48-75404



镗刀刀座 粗胚
48-80506



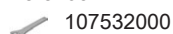
组合刀座, 两侧的, 3刀位, Y-轴
Ø 25 48-85908 IC 80 bar



筒夹刀座
ER 25 48-107230 IC 80 bar



107525000



ER 32 48-81031 IC 80 bar



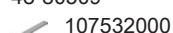
107532000



筒夹刀座, 两侧的
ER 25 48-107227 IC 80 bar



107525000



ER 32 48-80509 IC 80 bar



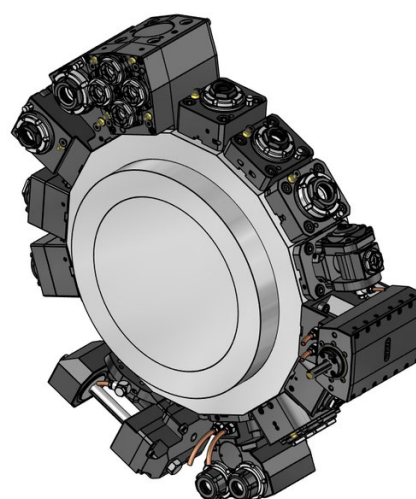
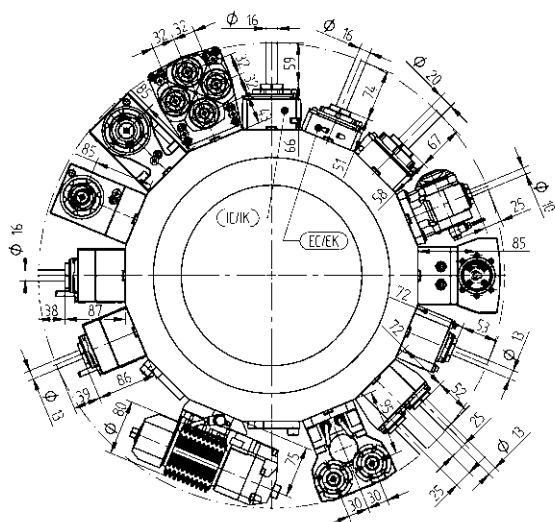
107532000



VDI适配器, 左手刀
VDI 30 48-77732



VDI适配器, 右手刀
VDI 30 48-78687



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF	420125012-40 T32433	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420125013-40	1:1	IC 80 bar
	0067725000		
ER-32 QF	QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A	1:1	IC 100 bar
	0067732000		



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-25 QF	420525013-40 T32434	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525014-40 T32436	1:1	IC 80 bar
	0067725000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A	1:1	IC 100 bar
	0067732000		



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

ER-32 QF	QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A	1:1	IC 100 bar
	0067732000		
	LI-F12-01		



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A	1:1	IC 100 bar
	0067732000		
	LI-F12-01		



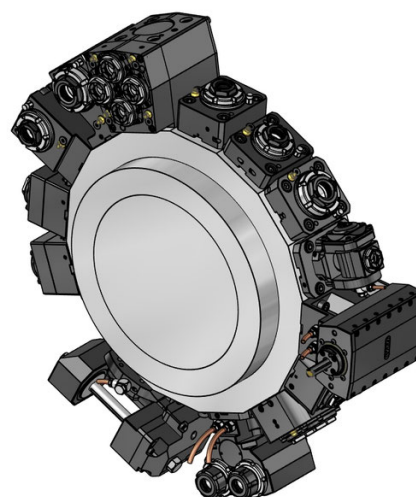
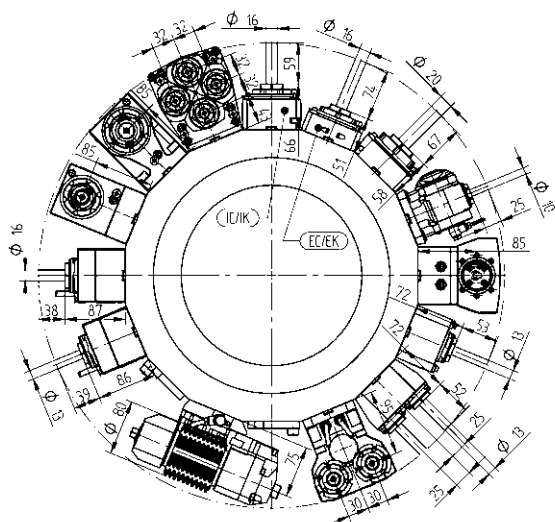
直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

ER-25 QF	420125010-40 T32274, T32450	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420125011-40 T32287	1:1	IC 80 bar
	0067725000		
ER-32 QF	420132010-40 T32475, T32484	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132011-40	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

ER-25 QF	420525010-40 T32275, T32297	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525011-40 T32288, T32435	1:1	IC 80 bar
	0067725000		
ER-32 QF	420532010-40 T32476, T32485	1:1	EC
	0067732000		



动力刀座 - QuickFlex®



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (12000 RPM)

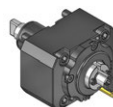
- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525049-40 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-32 QF | 420532148-40 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (6000 RPM, Heavy Duty)

- | | | | |
|----------|----------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525012-40 | 1:1 | EC |
| | T32276, T32437 | | |
| | 0067725000 | | |
| ER-32 QF | 420532012-40 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



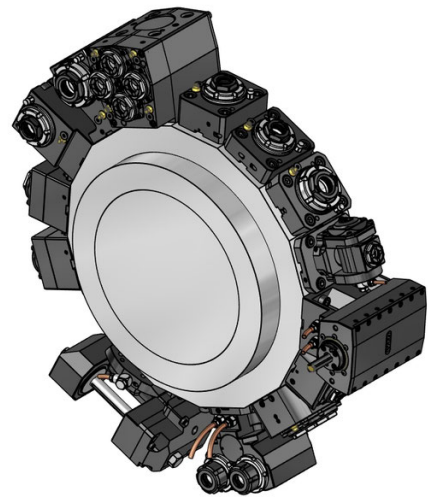
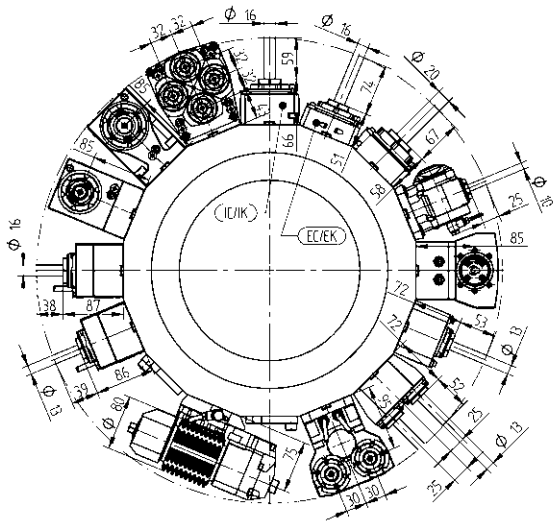
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|----------------|-----|----|
| Ø 16 | 410216010-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000854 | | |
| Ø 22 | 410222016-40 | 1:1 | EC |
| | T32280, T32486 | | |
| | 00675000483 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116050-40 | 1:1 | EC |
| | T32488 | | |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116057-40 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113060-40 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113068-40 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410410003-40 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 16 | 410410004-40 | 1:3 | IC 80 bar |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116051-40 | 2:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116058-40 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER 25	410116060-40	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116059-40	1:1	IC 80 bar
	00675000932		



直角后缩式钻/铣动力刀座

ER 25	410516153-40	1:1	EC
	00675000801		
ER 25	410516154-40	1:1	IC 80 bar
	00675000801		



直角式钻/铣动力刀座

ER-20 QF	420520010-40	1:2	EC
	0067720001		
ER-20 QF	420520011-40	1:2	IC 80 bar
	0067720001		
ER 16	410810012-40	1:3	EC
	0067825001		
ER 16	410810013-40	1:3	IC 80 bar
	0067825001		
ER-32 QF	420532013-40	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A	2:1	IC 100 bar
	0067732000		



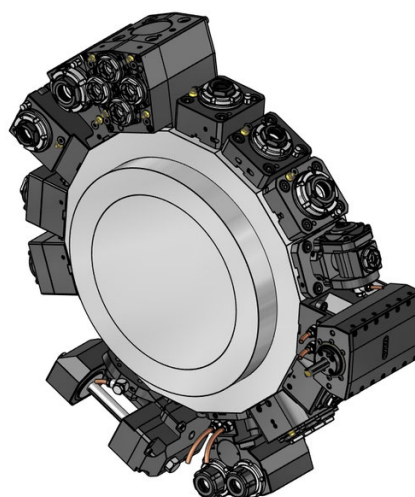
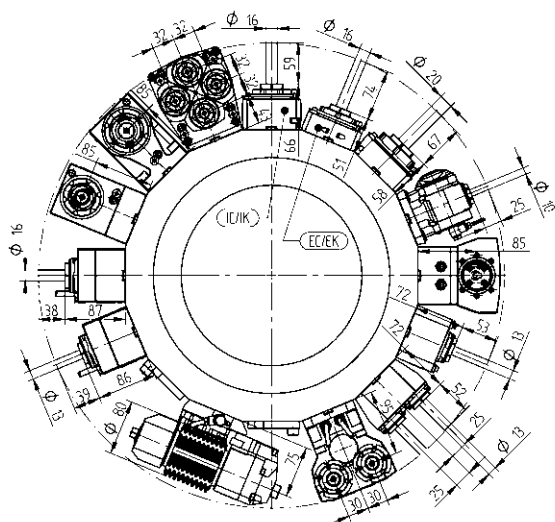
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010008-40	1:1	EC
	00675000913		
ER 16	411010009-40	1:1	IC 80 bar
	00675000913		
ER 11	411007001-40	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-40	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 16	410616013-40	1:1	EC
	00675000854		
Ø 22	410622030-40	1:1	EC
	00675000483		



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式	411500017-40	1:1	EC
16-1 型式	411500018-40	2:1	EC
	00675000954		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



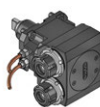
直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 20	413002015-40	1:1	EC
	00675000947		
ER 20	413002018-40	1:1	IC 80 bar
	00675000947		



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002014-40	1:1	EC
	00675000947		
ER 20	413002017-40	1:1	IC 80 bar
	00675000947		



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502008-40	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502009-40	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



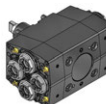
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

ER 25	413502007-40	1:1	EC
	00675000915		



四轴直角式钻/铣动力刀座

ER 20	413504001-40	1:1	EC
	00675000947		



四轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

ER 20	413504000-40	1:1	EC
	00675000947		



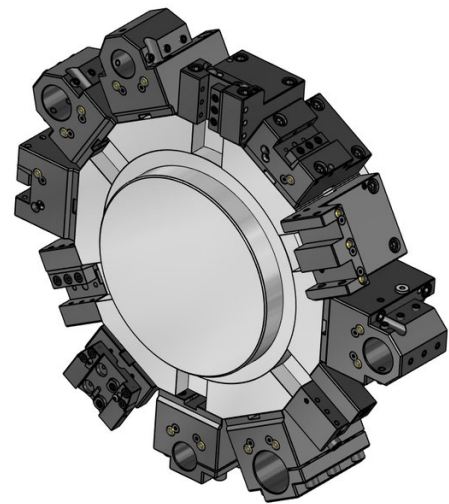
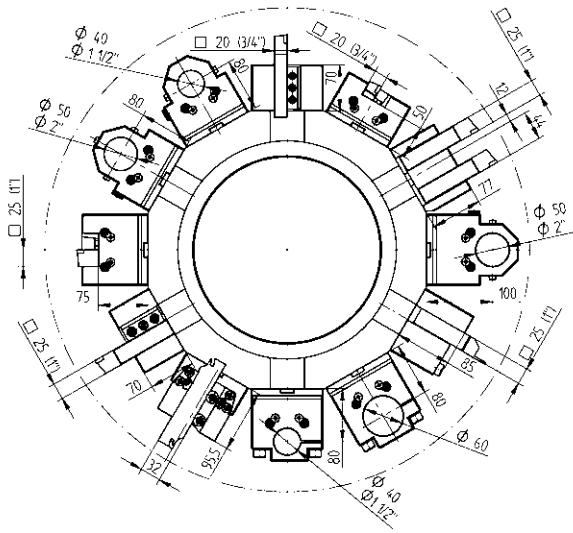
插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532000-40	1:1	EC
-------	--------------	-----	----



插槽刀座(内外径通用)

52 型式	414552002-40	1:1	EC
-------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录



车端面 and 车削刀座
 20 48-T00187
 T00187
 25 48-T00186
 T00186



车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-T00186-HP
 T00186 IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座
 20 48-T03006
 T03006
 25 48-T03005
 T03005



车端面 and 镗削刀座, HP-IC
 25 48-T03005-HP
 T03005 IC 80 bar



切断刀用刀座, 右手刀
 25 48-T00197
 T00197

固定刀座 - 标准产品目录



镗刀刀座, LF=80
 Ø 40 48-T10097
 T10097
 Ø 50 48-T10098
 T10098



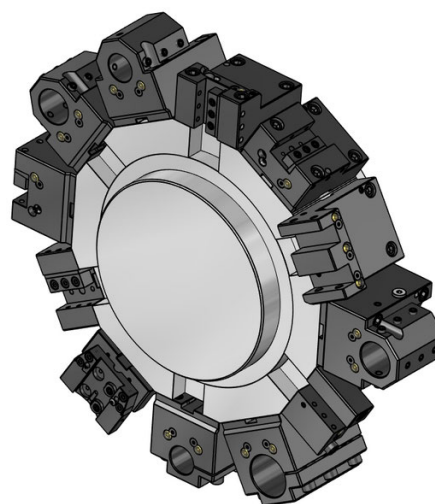
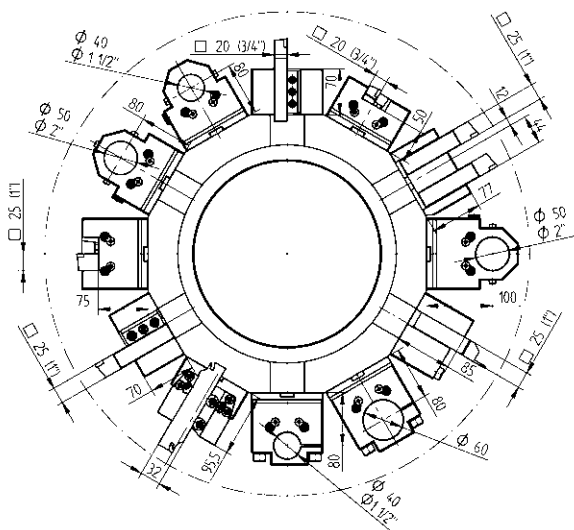
镗刀刀座, LF=100
 Ø 40 48-T10181
 T10181
 Ø 50 48-T10185
 T10185



组合刀座, LF=80
 Ø 40 48-T13128 IC 80 bar
 T13128
 Ø 50 48-T13139 IC 80 bar
 T13139



组合刀座, LF=100
 Ø 40 48-110098 IC 80 bar
 Ø 50 48-110099 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



25

车端面 and 车削刀座, 右手刀, 长型, HP-IC
48-T00385-HP IC 80 bar
T00385



25

车端面 and 车削刀座, 左手刀, 长型, HP-IC
48-T00387-HP IC 80 bar
T00387



25

车端面 and 车削刀座, 短型
48-79591



25

车端面 and 车削刀座, 加长
48-T00236
T00236



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
48-71865
T00206, T00210



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的
48-98901



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

SH 32

48-102262R IC 80 bar
48-102262L IC 80 bar



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 加长

48-77478



Ø 40

镗刀刀座, 带槽

Ø 50

48-T10136
T10136
48-T10137
T10137

Ø 60

48-70811



VDI 30

VDI适配器, 左手刀

VDI 40

48-77127
48-72984



VDI 30

VDI适配器, 右手刀

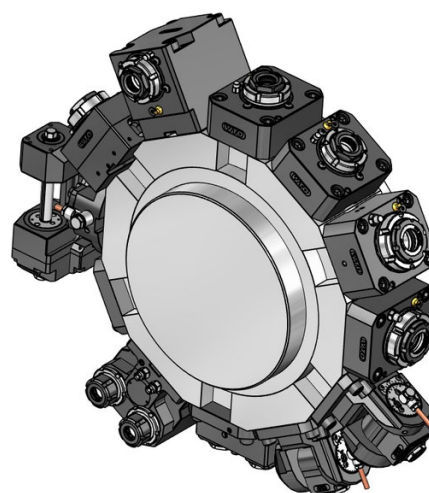
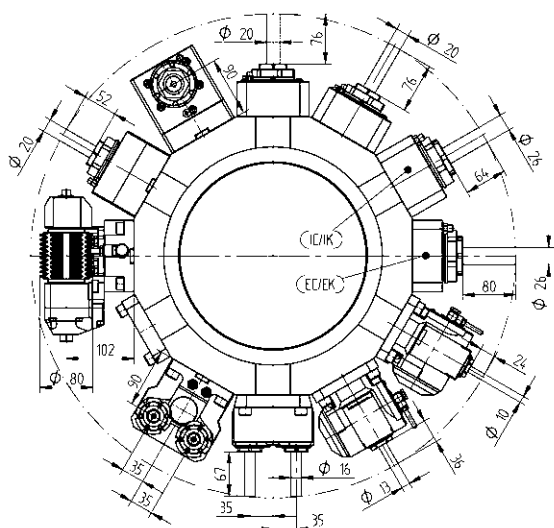
VDI 40

48-74796
48-77955



48-81080

镗刀刀座 粗胚



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS60A-072-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-32 QF 420132011-60 1:1 IC 80 bar
T32232, T32478
0067732000
- ER-40 QF 420140010-60 1:1 EC
T32213
0067740000
- ER-40 QF 420140011-60 1:1 IC 80 bar
T32234
0067740000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



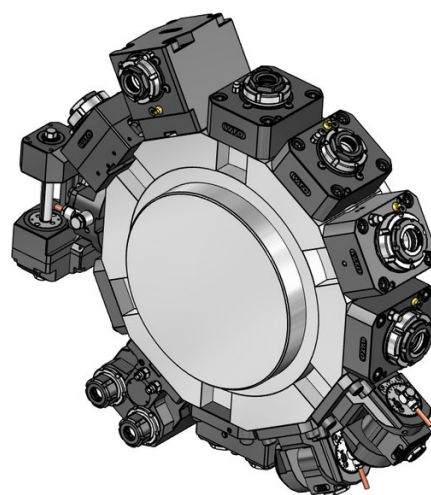
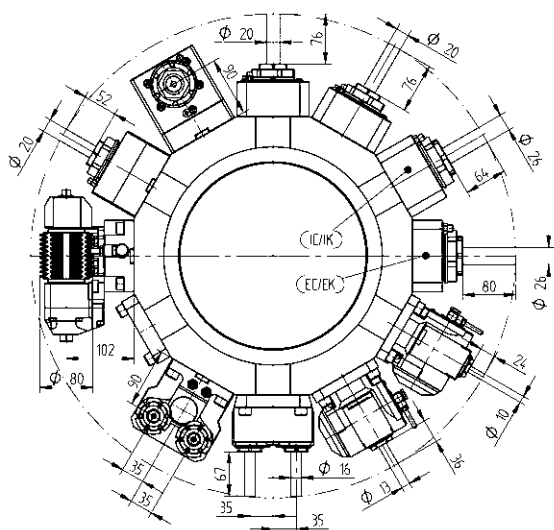
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS60A-090-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
- LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-40 QF 420540012-60 1:1 EC
T32214
0067740000
- ER-40 QF 420540013-60 1:1 IC 80 bar
T32235
0067740000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 16	410216000-60 00675000854	1:1	EC
Ø 22	410222007-60 T32268 00675000483	1:1	EC
Ø 27	410227008-60 00675000245	1:1	EC



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132019-60 0067732000	1:1	EC
ER-32 QF	420132020-60 0067732000	1:1	IC 80 bar
ER-25 QF	420125010-60 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	420125011-60 0067725001	1:2	IC 80 bar
ER-32 QF	420132021-60 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	420132022-60 0067732000	2:1	IC 80 bar



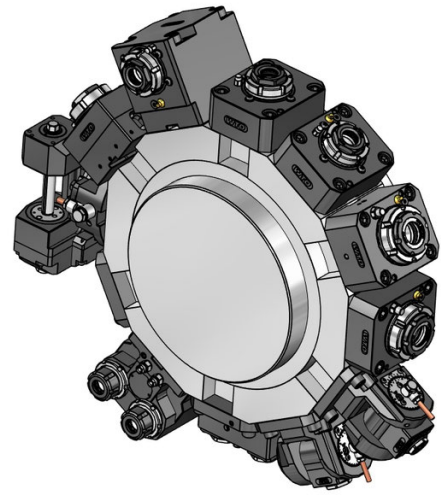
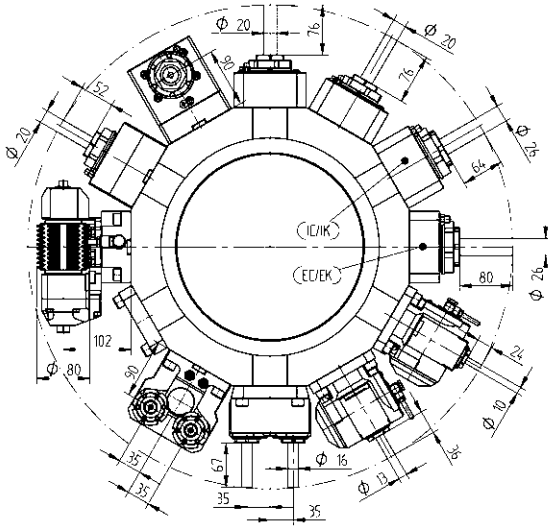
直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-E-S-A 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	QF25-DNI-MS60A-090-I-S-A 0067725001	1:2	IC 100 bar
ER-40 QF	420540014-60 0067740000	2:1	EC
ER-40 QF	420540015-60 0067740000	2:1	IC 80 bar



可调角度钻/铣动力刀座

ER 20	411013009-60 T32474 00675000928	1:1	EC
ER 20	411013010-60 00675000928	1:1	IC 80 bar
ER 16	411010001-60 00675000936	1:2	EC
ER 16	411010002-60 00675000936	1:2	IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

19-2 型式	411500006-60	3:1	EC
	00675000855		
	160022192 Ø 22		
	160027192 Ø 27		
	160032192 Ø 32		
	160040192 Ø 40		
	160023192 Ø 7/8"		
	160025192 Ø 1"		
	160031192 Ø 1 1/4"		
	160038192 Ø 1 1/2"		



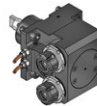
滚齿刀座

16-1 型式	411500007-60	1:1	EC
16-1 型式	411500008-60	2:1	EC
	00675000926		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002000-60	1:1	EC
	T32267		
	00675000907		
ER 25	413002012-60	1:1	IC 80 bar
	00675000907		



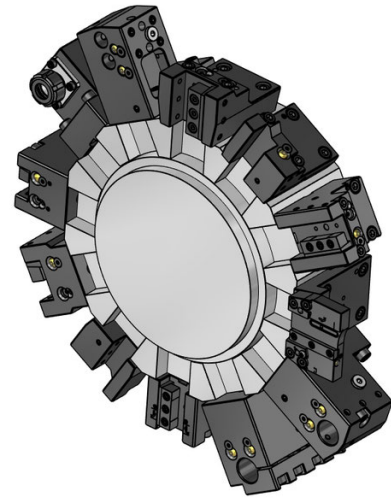
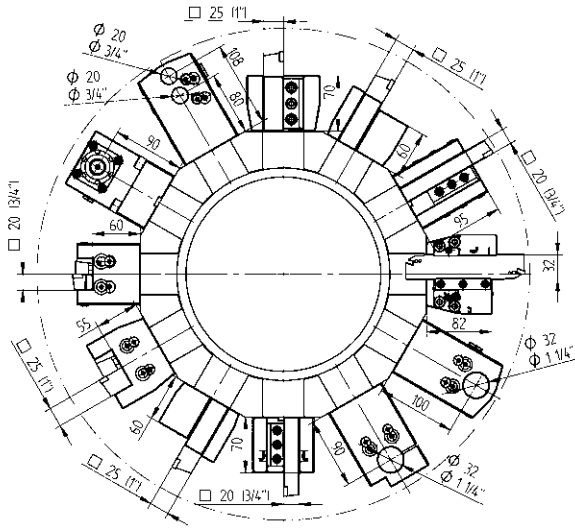
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502000-60	1:1	EC
	T32264		
	00675000915		
ER 25	413502002-60	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532000-60	1:1	EC
52 型式	414552000-60	1:1	EC



固定刀座 - 标准产品目录



- 车端面和车削刀座, 短型
- 20 48-T00224
T00224
 - 25 48-T00267
T00267



- 车端面和车削刀座, 短型, HP-IC
- 20 48-T00224-HP IC 80 bar
T00224
 - 25 48-T00267-HP IC 80 bar
T00267



- 车端面和车削刀座, 长型
- 20 48-T00225
T00225



- 车端面 and 镗削刀座
- 25 48-T03024
T03024



- 车端面 and 镗削刀座, HP-IC
- 20 48-T03017-HP IC 80 bar
T03017

固定刀座 - 标准产品目录



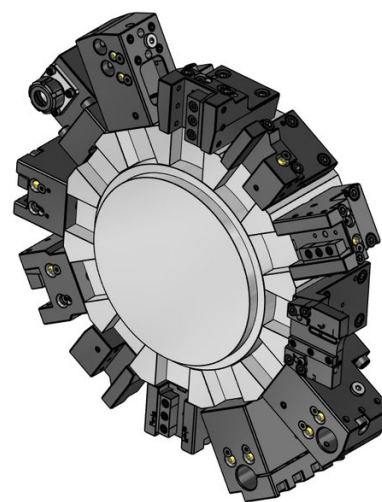
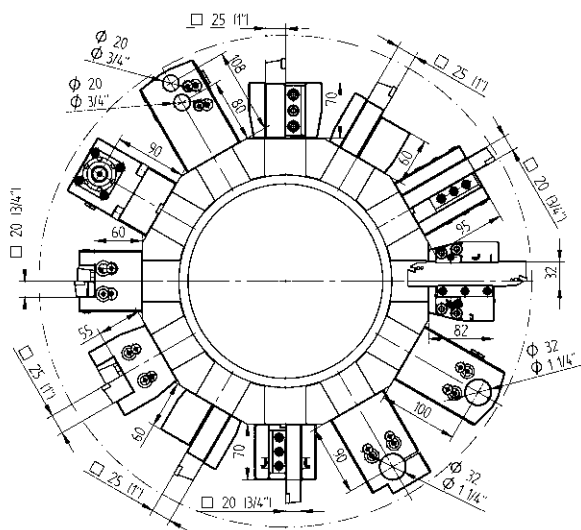
- 切断刀用刀座, 右手刀
- 20 48-T00251
T00251
 - 25 48-T00268
T00268, T00356



- 镗刀刀座
- Ø 32 48-T10115
T10115



- 组合刀座
- Ø 32 48-T13132 IC 80 bar
T13132
 - Ø 40 48-77999 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-98891



SH 32
SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102261R
48-102261L

IC 80 bar
IC 80 bar



Ø 32
Ø 40

镗刀刀座, 带槽

48-82057
48-82058



Ø 20

镗刀刀座, 2刀位, 通用的

48-75406



ER 25

筒夹刀座

48-107230

IC 80 bar

107525000

ER 32

48-81031

IC 80 bar

107532000



VDI 30

VDI适配器, 左手刀

48-77732



VDI 30

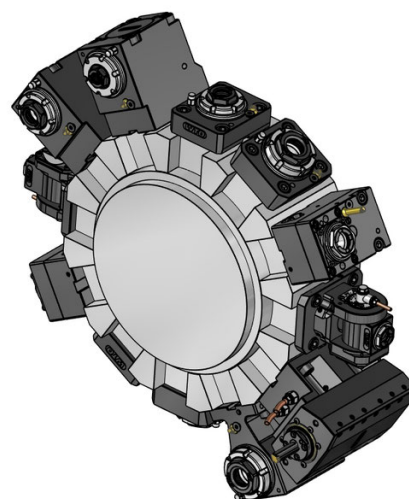
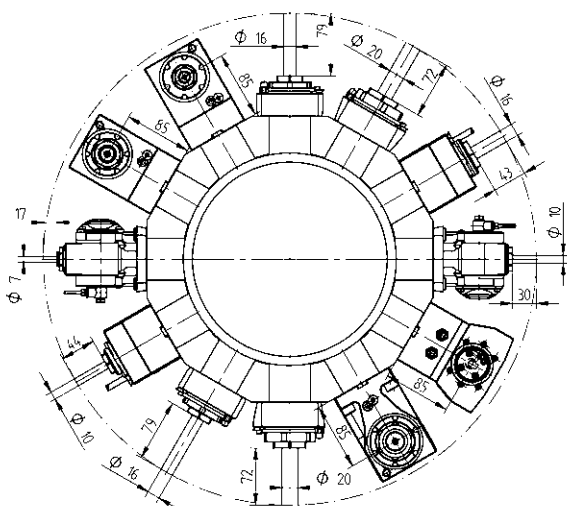
VDI适配器, 右手刀

48-78687



48-80506

镗刀刀座 粗胚



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420125012-40 1:1 EC
T32433
0067725000
- ER-25 QF 420125013-40 1:1 IC 80 bar
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-050-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNE-MS40A-067-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01



直结式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420125010-40 1:1 EC
T32274, T32450
0067725000
- ER-25 QF 420125011-40 1:1 IC 80 bar
T32287
0067725000
- ER-32 QF 420132010-40 1:1 EC
T32475, T32484
0067732000
- ER-32 QF 420132011-40 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-25 QF 420525013-40 1:1 EC
T32434
0067725000
- ER-25 QF 420525014-40 1:1 IC 80 bar
T32436
0067725000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-E-HS-A 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-A 1:1 IC 100 bar
0067732000



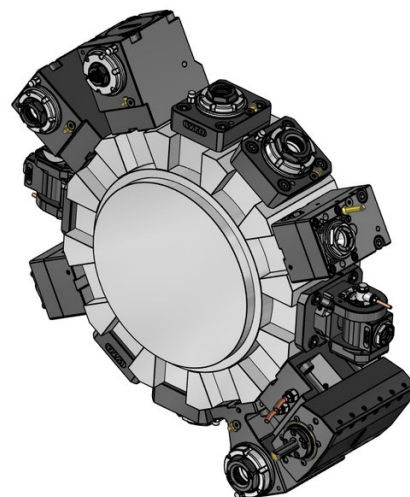
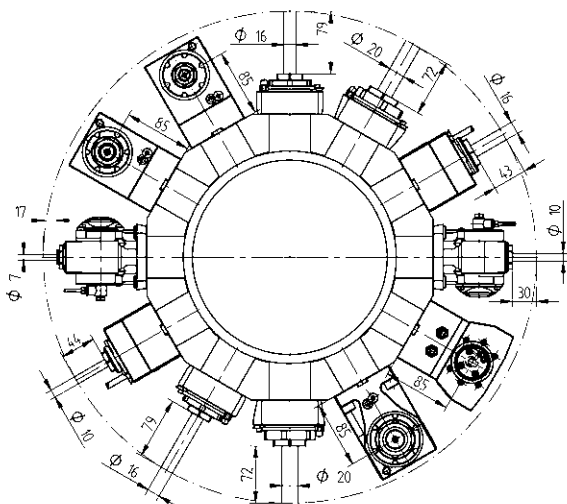
直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM) - QF smart (EU, US, CA, JP)

- ER-32 QF QF32-DNI-MS40A-085-I-HS-SB-A 1:1 IC 100 bar
0067732000
LI-F12-01



直角式钻/铣动力刀座 (6000 RPM, Heavy Duty)

- ER-25 QF 420525010-40 1:1 EC
T32275, T32297
0067725000
- ER-25 QF 420525011-40 1:1 IC 80 bar
T32288, T32435
0067725000
- ER-32 QF 420532010-40 1:1 EC
T32476, T32485
0067732000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25	410116050-40 T32488	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116057-40	1:1	IC 80 bar
	00675000932		
ER 20	410113060-40	1:2	EC
	00675000939		
ER 20	410113068-40	1:2	IC 80 bar
	00675000939		
ER 16	410410003-40	1:3	EC
	00675000937		
ER 16	410410004-40	1:3	IC 80 bar
	00675000937		
ER 25	410116051-40	2:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116058-40	2:1	IC 80 bar
	00675000932		



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

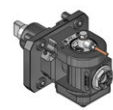
ER 25	410116060-40	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116059-40	1:1	IC 80 bar
	00675000932		

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

ER-20 QF	420520010-40	1:2	EC
	0067720001		
ER-20 QF	420520011-40	1:2	IC 80 bar
	0067720001		
ER 16	410810012-40	1:3	EC
	0067825001		
ER 16	410810013-40	1:3	IC 80 bar
	0067825001		
ER-32 QF	420532013-40	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNI-MS40A-085-I-T-A	2:1	IC 100 bar
	0067732000		



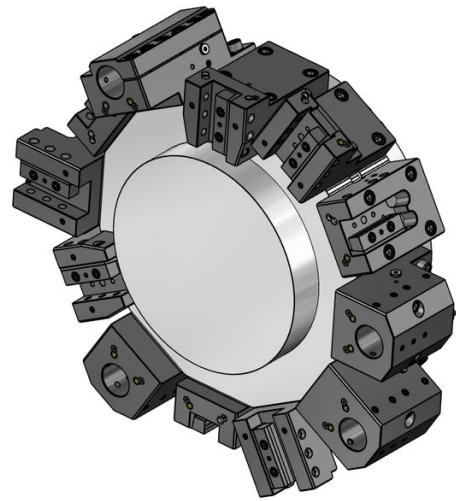
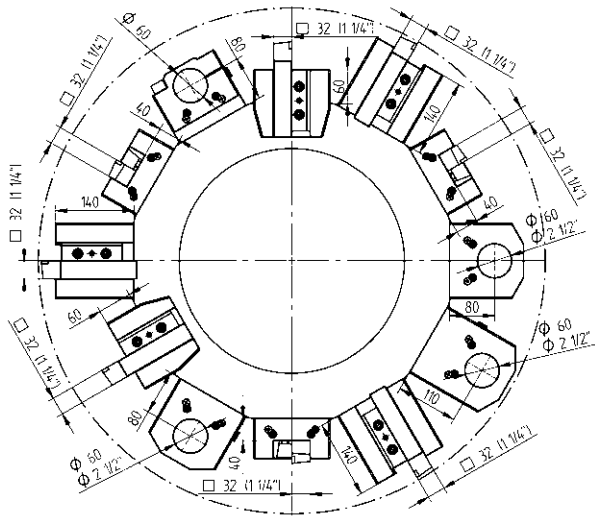
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010008-40	1:1	EC
	00675000913		
ER 16	411010009-40	1:1	IC 80 bar
	00675000913		
ER 11	411007001-40	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-40	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532000-40	1:1	EC
-------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

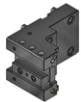
固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座
32 48-T00432
T00432



镗刀刀座, 带槽
Ø 60 48-108639



车端面 and 车削刀座, 长型 (仅适用于刀塔 1)
32 48-T00434
T00434



镗刀刀座, 带槽 (仅适用于刀塔 1)
Ø 80 48-118772



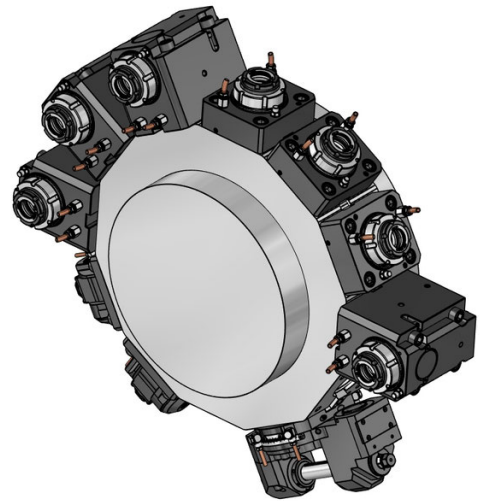
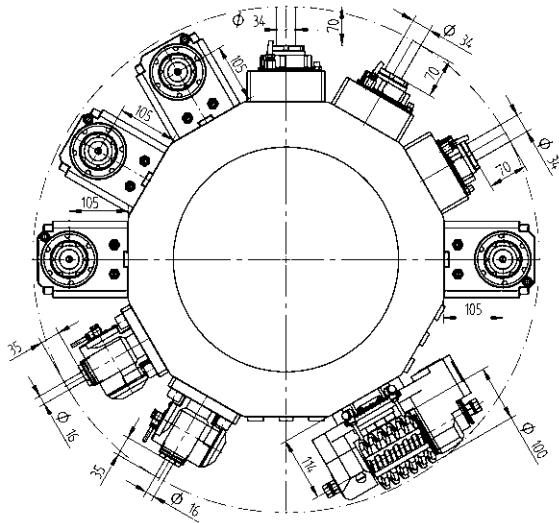
车端面 and 镗削刀座
32 48-T03042
T03042



组合刀座, LF=80
Ø 60 48-T10203 IC 80 bar
T10203
Ø 80 48-115987 IC 80 bar



组合刀座, LF=110
Ø 60 48-T12149 IC 80 bar
T12149



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座 (8000 RPM)

ER-50 QF 420150012-75 1:1 EC
T32659

0067750000

ER-50 QF 420150013-75 1:1 IC 80 bar

0067750000



直角式钻/铣动力刀座 (8000 RPM)

ER-50 QF 420550012-75 1:1 EC
T32660

0067750000

ER-50 QF 420550013-75 1:1 IC 80 bar

0067750000



可调角度钻/铣动力刀座

ER 25 411016002-75 1:1 EC

00675000934

ER 25 411016003-75 1:1 IC 80 bar

00675000934

ER 16 411010004-75 1:2 EC

00675000936

ER 16 411010005-75 1:2 IC 80 bar

00675000936



滚齿刀座

C5-1 型式 410900000-75 2:1 EC

00675001008

160022C51 Ø 22

160027C51 Ø 27

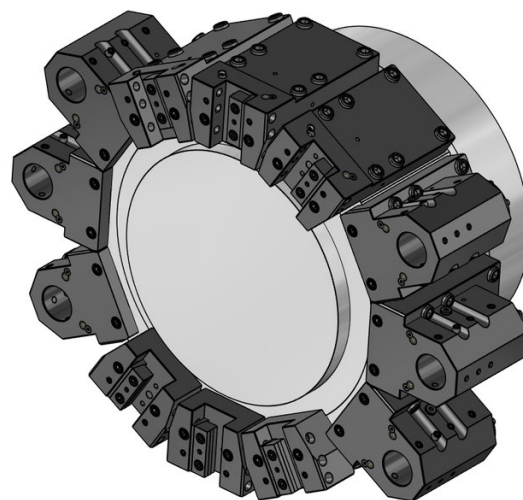
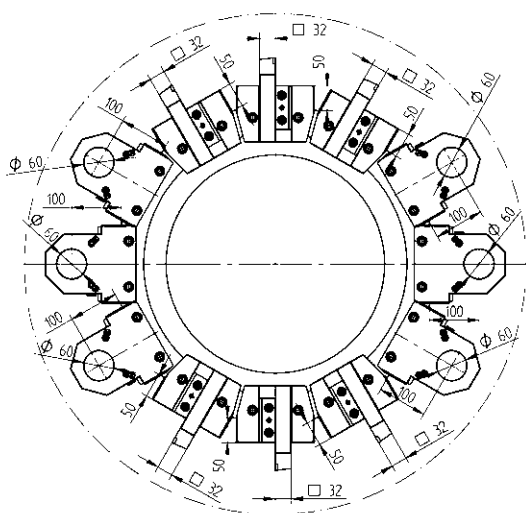
160032C51 Ø 32

160019C51 Ø 3/4"

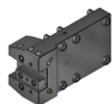
160025C51 Ø 1"

160031C51 Ø 1 1/4"

110587



固定刀座 - 标准产品目录



32

车端面 and 车削刀座

48-T00372
T00372

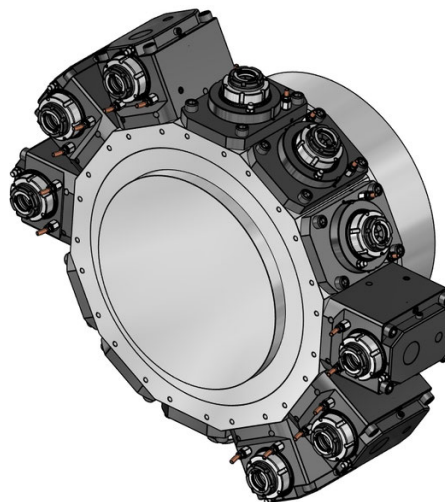
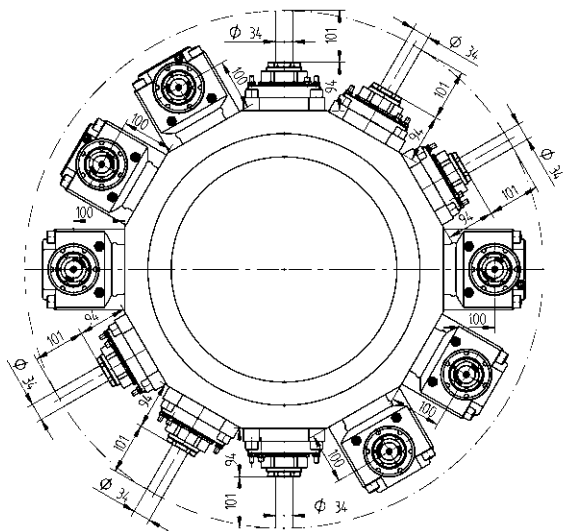


Ø 60

组合刀座

48-T10168
T10168

IC 80 bar



动力刀座 - 高效动力刀座系列

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER 50 420150000-A1 1:1 EC
T32495
0067550000

ER 50 420150001-A1 1:1 IC 80 bar
0067550000



直角式钻/铣动力刀座

ER 50 420550000-A1 1:1 EC
T32496
0067550000

ER 50 420550001-A1 1:1 IC 80 bar
0067550000



直结式钻/铣动力刀座

ER-50 QF 420150010-A1 1:1 EC
T32495
0067750000

ER-50 QF 420150011-A1 1:1 IC 80 bar
0067750000



直角式钻/铣动力刀座

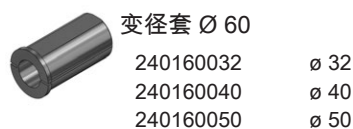
ER-50 QF 420550010-A1 1:1 EC
T32496
0067750000

ER-50 QF 420550011-A1 1:1 IC 80 bar
0067750000

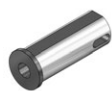
标准规格套筒 - 圆柱形



标准规格套筒 - 圆柱形, 带槽



标准规格套筒 - 莫氏锥度



变径套 Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



变径套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4

变径套 用于内孔镗刀刀座 - 圆柱形



变径套 Ø 25

24-T20180	ø 8
24-T20182	ø 10
24-T20184	ø 12
24-T20186	ø 16
24-T20188	ø 20



变径套 Ø 32

24-T20112	ø 8
24-T20114	ø 10
24-T20116	ø 12
24-T20118	ø 16
24-T20120	ø 20
24-T20122	ø 25



变径套 Ø 40

24-T20086	ø 8
24-T20088	ø 10
24-T20090	ø 12
24-T20092	ø 16
24-T20094	ø 20
24-T20096	ø 25
24-T20098	ø 32



变径套 Ø 50

24-T20160	ø 10
24-T20162	ø 12
24-T20164	ø 16
24-T20166	ø 20
24-T20168	ø 25
24-T20170	ø 32
24-T20172	ø 40



变径套 Ø 60

24-T20136	ø 32
24-T20138	ø 40
24-T20140	ø 50

变径套 用于内孔镗刀刀座 - 圆柱形, 加长



变径套 Ø 32

24-T20124	ø 8
24-T20126	ø 10
24-T20128	ø 12
24-T20130	ø 16



变径套 Ø 40

24-T20106	ø 8
24-T20108	ø 10
24-T20110	ø 12
24-T20194	ø 16
24-T20196	ø 20
24-T20216	ø 25

变径套 用于内孔镗刀刀座 - 莫氏锥度



变径套 Ø 40

24-T22046	MT 2
24-T22042	MT 3



变径套 Ø 50

24-T22044	MT 4
-----------	------

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984



ER 50

190050000	ø 34-10	ø 1.339-0.394
190050060	ø 6-4	ø 0.236-0.157
190050080	ø 8-6	ø 0.315-0.236
190050100	ø 10-8	ø 0.394-0.315
190050120	ø 12-10	ø 0.472-0.394
190050140	ø 14-12	ø 0.551-0.472
190050160	ø 16-14	ø 0.630-0.551
190050180	ø 18-16	ø 0.709-0.630
190050200	ø 20-18	ø 0.787-0.709
190050220	ø 22-20	ø 0.866-0.787
190050240	ø 24-22	ø 0.945-0.866
190050260	ø 26-24	ø 1.024-0.945
190050280	ø 28-26	ø 1.102-1.024
190050300	ø 30-28	ø 1.181-1.102
190050320	ø 32-30	ø 1.260-1.181
190050340	ø 32-30	ø 1.260-1.181

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 11

191011030	ø 3
191011040	ø 4
191011050	ø 5
191011060	ø 6



ER 16

191016000	ø 3-10
191016030	ø 3
191016040	ø 4
191016050	ø 5
191016060	ø 6
191016070	ø 7
191016080	ø 8
191016090	ø 9
191016100	ø 10



ER 20

191020000	ø 3-12
191020030	ø 3
191020040	ø 4
191020050	ø 5
191020060	ø 6
191020070	ø 7
191020080	ø 8
191020090	ø 9
191020100	ø 10
191020110	ø 11
191020120	ø 12



ER 25

191025000	ø 4-16
191025030	ø 3
191025040	ø 4
191025050	ø 5
191025060	ø 6
191025070	ø 7
191025080	ø 8
191025090	ø 9
191025100	ø 10
191025110	ø 11
191025120	ø 12
191025130	ø 13
191025140	ø 14
191025150	ø 15
191025160	ø 16

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



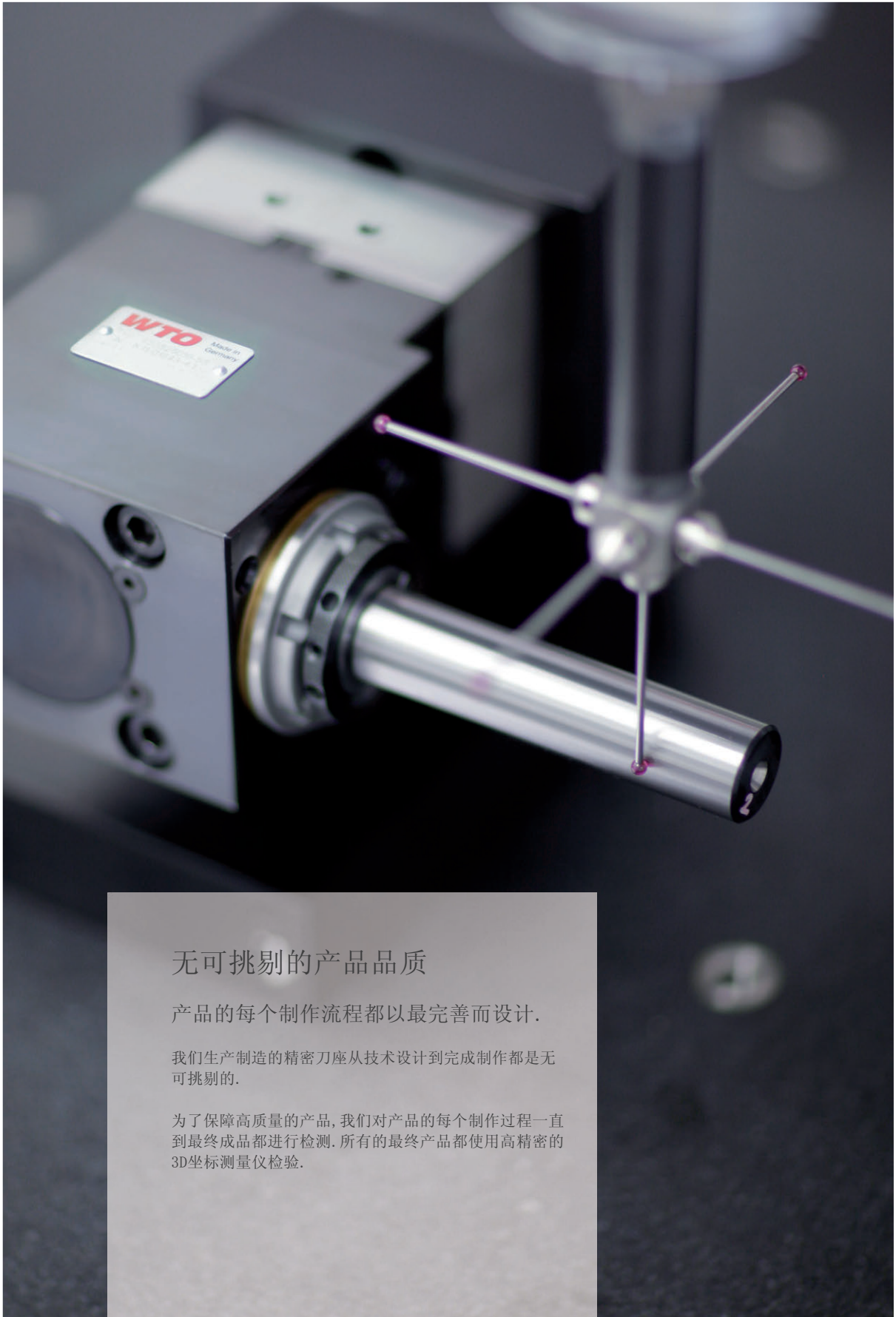
ER 32

191032000	ø 4-20
191032030	ø 3
191032040	ø 4
191032050	ø 5
191032060	ø 6
191032070	ø 7
191032080	ø 8
191032090	ø 9
191032100	ø 10
191032110	ø 11
191032120	ø 12
191032130	ø 13
191032140	ø 14
191032150	ø 15
191032160	ø 16
191032170	ø 17
191032180	ø 18
191032190	ø 19
191032200	ø 20



ER 40

191040060	ø 6
191040080	ø 8
191040100	ø 10
191040120	ø 12
191040140	ø 14
191040160	ø 16
191040180	ø 18
191040200	ø 20
191040220	ø 22
191040250	ø 25



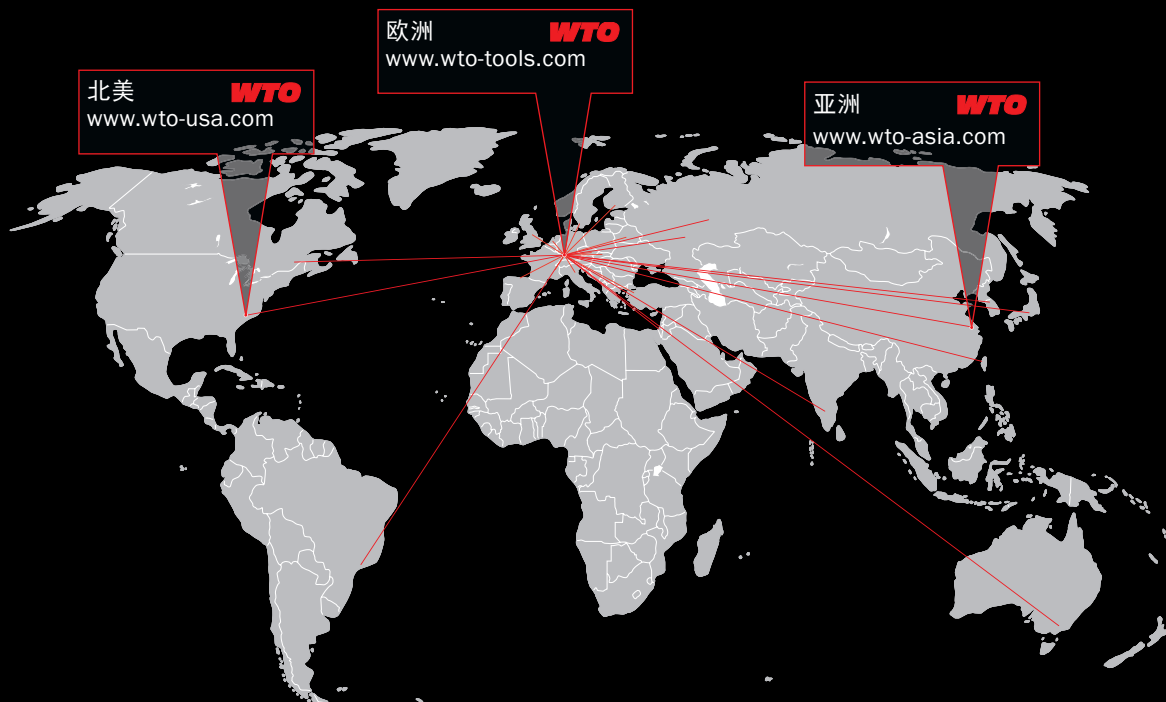
无可挑剔的产品品质

产品的每个制作流程都以最完善而设计。

我们生产制造的精密刀座从技术设计到完成制作都是无可挑剔的。

为了保障高质量的产品,我们对产品的每个制作过程一直到最终成品都进行检测。所有的最终产品都使用高精密的3D坐标测量仪检验。

WTO 全球分布



北美
www.wto-usa.com

欧洲
www.wto-tools.com

亚洲
www.wto-asia.com

WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Alexandre Mathelin
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

商标WTO、QuickFlex和nanoFlex属于WTO Vermögensverwaltung GmbH所有。
商标CoolSpeed属于WTO公司所有。