

刀座产品目录

GLS-150, 200 M/Y (新版本刀塔)

GLS-1500, 2000 M/LY/LMS/LYS

GLS-2800-3300 M/Y/MS/YS

GMS-2000 ST (15刀位刀塔)

GMT-2000

GS-200-280 M/MS, GA-2000-3600 M

GS-400, 600, 6000, 6600, 8000, 8800 M

GS-2000 - 4000 M/Y/MS/YS (12刀位刀塔)

GS-2000 - 3300 M/Y/MS/YS (16刀位刀塔)

GTS-150 MMX/XY (新刀塔版本)

GTS-200, 260 MMX/XY (新刀塔版本)

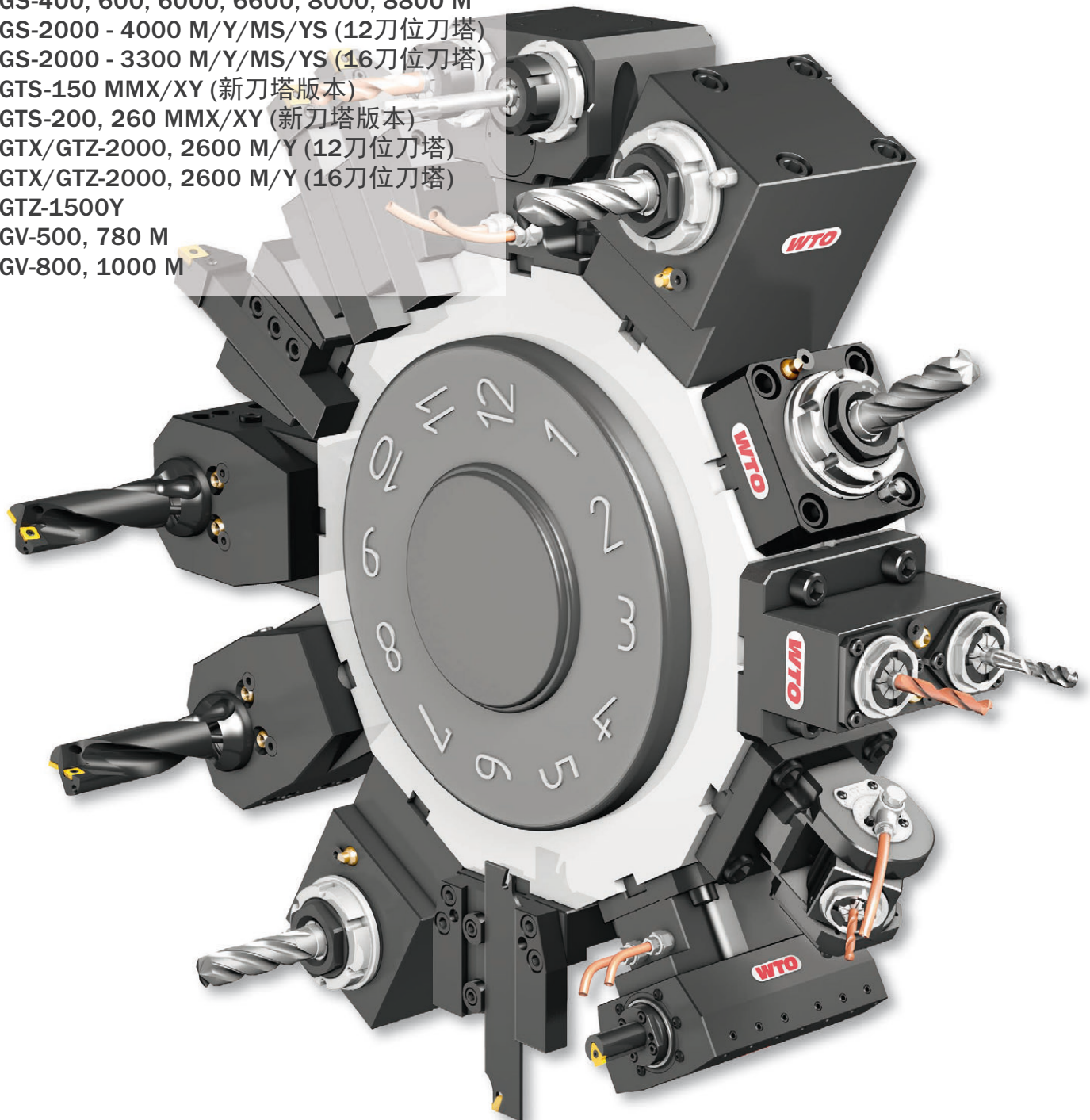
GTX/GTZ-2000, 2600 M/Y (12刀位刀塔)

GTX/GTZ-2000, 2600 M/Y (16刀位刀塔)

GTZ-1500Y

GV-500, 780 M

GV-800, 1000 M



QuickFlex®

全新快换系统提供高效能和高精密度

最小的投资, 最大的扩展性



专用
BMT刀塔

GLS-150, 200 M/Y (新版本刀塔)	页	4 - 6
GLS-1500, 2000 M/LY/LMS/LYS	页	7 - 9
GLS-2800-3300 M/Y/MS/YS	页	10 - 13
GMS-2000 ST (15刀位刀塔)	页	14 - 17
GMT-2000	页	18 - 22
GS-200-280 M/MS, GA-2000-3600 M	页	23 - 27
GS-400, 600, 6000, 6600, 8000, 8800 M	页	28 - 28
GS-2000 - 4000 M/Y/MS/YS (12刀位刀塔)	页	29 - 32
GS-2000 - 3300 M/Y/MS/YS (16刀位刀塔)	页	33 - 37
GTS-150 MMX/XY (新刀塔版本)	页	38 - 40
GTS-200, 260 MMX/XY (新刀塔版本)	页	41 - 42
GTX/GTZ-2000, 2600 M/Y (12刀位刀塔)	页	43 - 46
GTX/GTZ-2000, 2600 M/Y (16刀位刀塔)	页	47 - 49
GTZ-1500Y	页	50 - 52
GV-500, 780 M	页	53 - 53
GV-800, 1000 M	页	54 - 54
筒夹	页	58 - 60

EC = 外部切削液供应

HP-IC = 高压内部切削液供应通过切削工具

IC 80 bar = 内部+外部切削液供应

最高切削液压力 = 80 bar

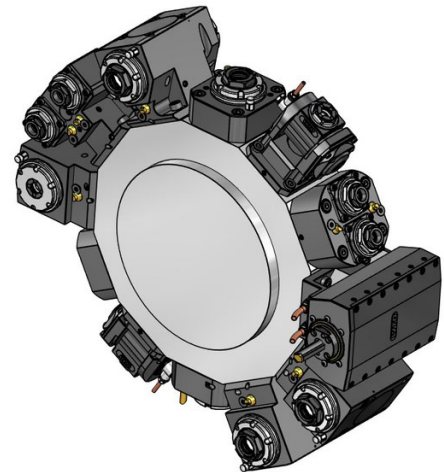
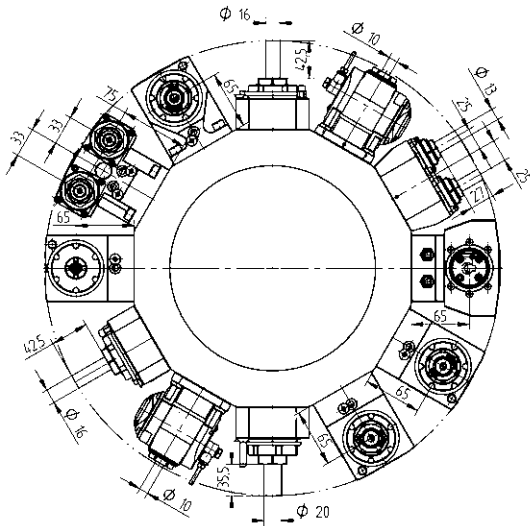
IC 30 bar = 内部+外部切削液供应

最高切削液压力 = 30 bar

仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)

不开启却削液, 刀座不能运行

不能对铸铁类材料加工, 如生铁等



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER-25 QF 420125010-45 1:1 EC
 0067725000

ER-25 QF 420125011-45 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF 420525010-45 1:1 EC
 0067725000

ER-25 QF 420525011-45 1:1 IC 80 bar
 0067725000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER 32 410120002-45 1:1 EC
 0067525000

ER 32 410120003-45 1:1 IC 80 bar
 0067525000



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25 410116006-45 1:1 EC
 00675000932

ER 25 410116007-45 1:1 IC 80 bar
 00675000932

ER 20 410113002-45 1:2 EC
 00675000939

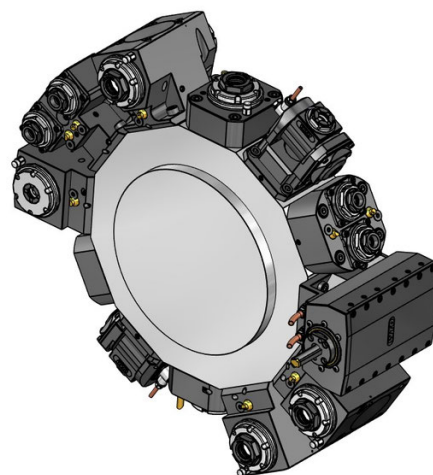
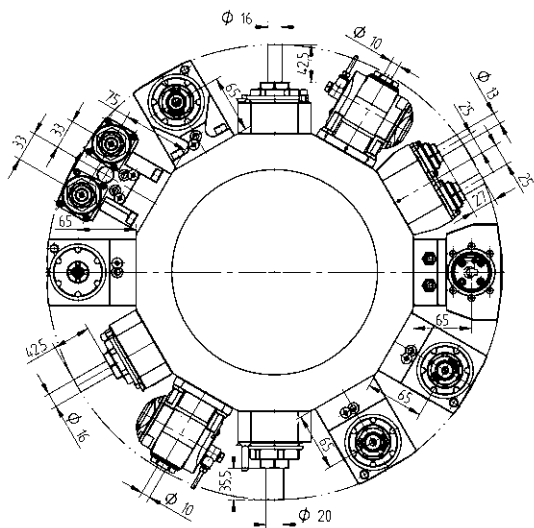
ER 20 410113003-45 1:2 IC 80 bar
 00675000939

ER 16 410110000-45 1:3 EC
 00675000937

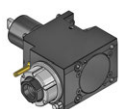
ER 16 410110001-45 1:3 IC 80 bar
 00675000937

ER 25 410116008-45 1,5:1 EC
 00675000932

ER 25 410116009-45 1,5:1 IC 80 bar
 00675000932



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

ER 32	410520010-45 0067725000	1:1	EC
ER 32	410520007-45 0067725000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520010-45 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520011-45 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810002-45 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810003-45 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525013-45 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525014-45 0067725000	2:1	IC 80 bar
ER 32	410520008-45 00675000827	2:1	EC
ER 32	410520009-45 00675000827	2:1	IC 80 bar



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010000-45 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010001-45 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007000-45 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007001-45 00675000914	1:2	IC 80 bar

动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

14-2 型式	411500001-45 00675000489	2,73:1	EC
	160016142 Ø 16		
	160022142 Ø 22		
	160027142 Ø 27		
	160015142 Ø 5/8"		
	160019142 Ø 3/4"		
	160023142 Ø 7/8"		
	160025142 Ø 1"		



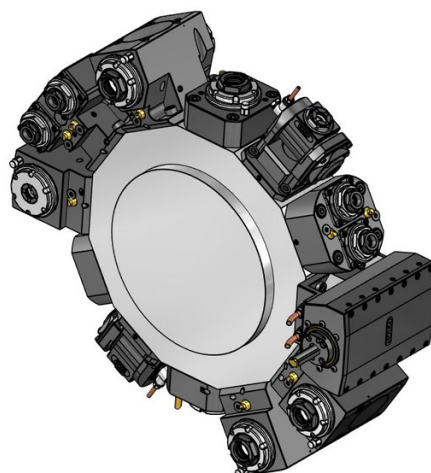
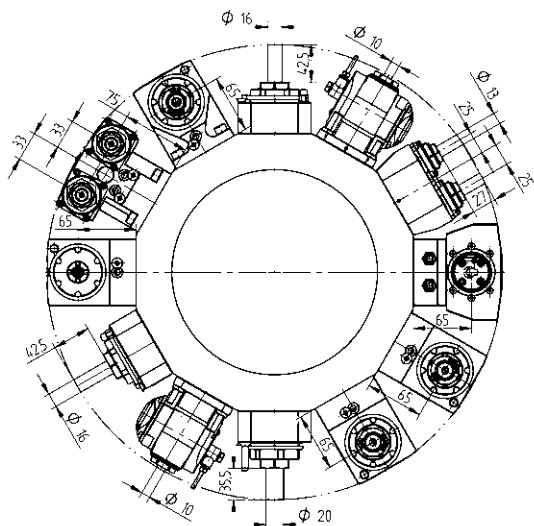
滚齿刀座

15-2 型式	410900002-45 00675001015	1:1	EC
	160008152 Ø 8		
	160010152 Ø 10		
	160013152 Ø 13		
	160016152 Ø 16		
	160022152 Ø 22		
	160015152 Ø 5/8"		
	160019152 Ø 3/4"		
	110587		



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002007-45 00675001016	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



动力刀座 - 扩展产品目录



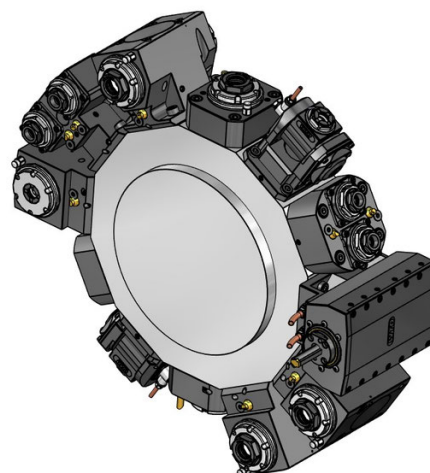
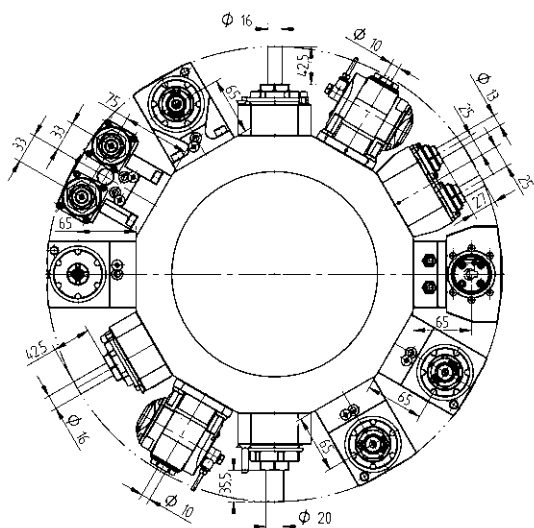
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20 413502000-45 1:1 EC
 00675001016



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532001-45 1:1 EC



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125010-45 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420125011-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120002-45 | 1:1 | EC |
| | 0067525000 | | |
| ER 32 | 410120003-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067525000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525010-45 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420525011-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



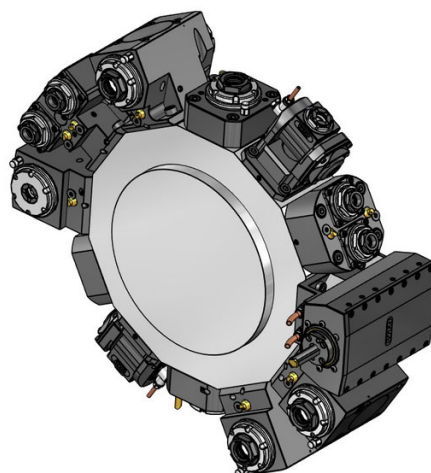
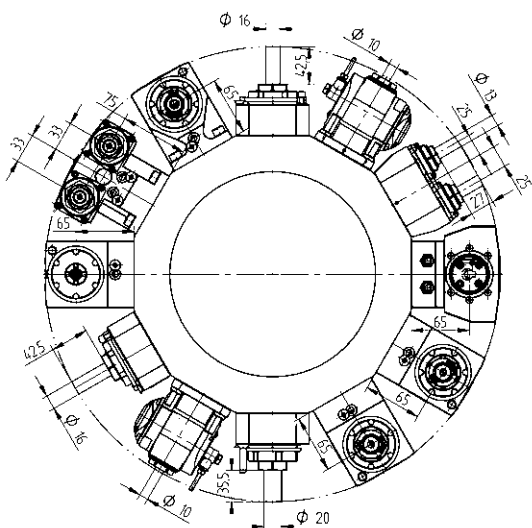
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-------|-----------|
| ER 25 | 410116006-45 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116007-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113002-45 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113003-45 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410110000-45 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 16 | 410110001-45 | 1:3 | IC 80 bar |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116008-45 | 1,5:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116009-45 | 1,5:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525012-45 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

ER 32	410520010-45 0067725000	1:1	EC
ER 32	410520007-45 0067725000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520010-45 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520011-45 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810002-45 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810003-45 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525013-45 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525014-45 0067725000	2:1	IC 80 bar
ER 32	410520008-45 00675000827	2:1	EC
ER 32	410520009-45 00675000827	2:1	IC 80 bar



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010000-45 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010001-45 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007000-45 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007001-45 00675000914	1:2	IC 80 bar

动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

14-2 型式	411500001-45 00675000489	2,73:1	EC
	160016142 Ø 16		
	160022142 Ø 22		
	160027142 Ø 27		
	160015142 Ø 5/8"		
	160019142 Ø 3/4"		
	160023142 Ø 7/8"		
	160025142 Ø 1"		



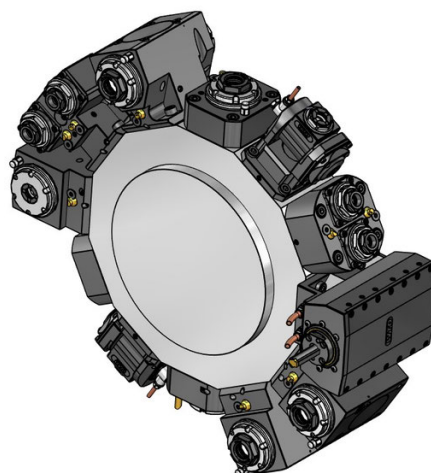
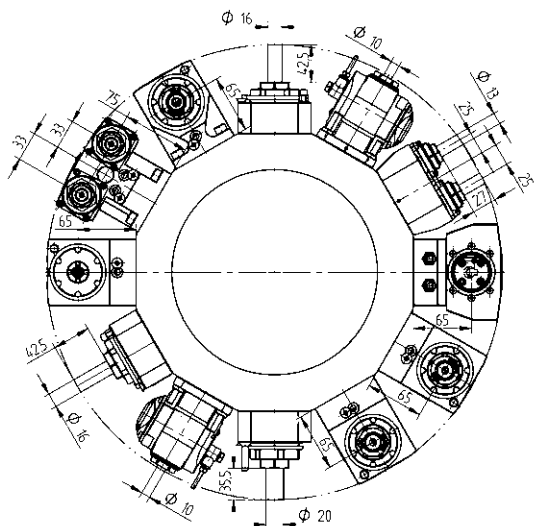
滚齿刀座

15-2 型式	410900002-45 00675001015	1:1	EC
	160008152 Ø 8		
	160010152 Ø 10		
	160013152 Ø 13		
	160016152 Ø 16		
	160022152 Ø 22		
	160015152 Ø 5/8"		
	160019152 Ø 3/4"		
	110587		



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002007-45 00675001016	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



动力刀座 - 扩展产品目录



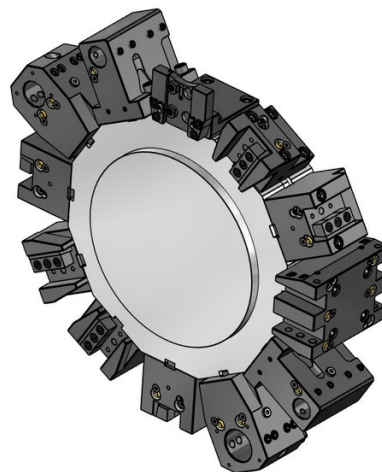
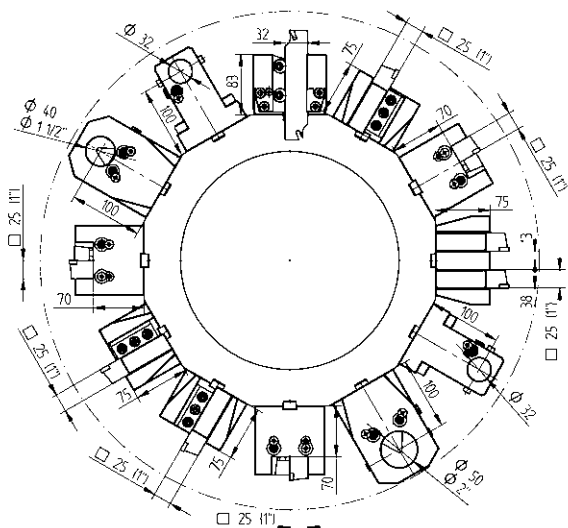
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20 413502000-45 1:1 EC
 00675001016




插槽刀座(内外径通用)


TN765050 414532001-45 1:1 EC





固定刀座 - 标准产品目录


固定刀座 - 标准产品目录


- 

25 车端面 and 车削刀座
48-92428
- 

25 车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-92428-HP IC 80 bar
- 



25 车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-92438
- 

25 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
48-92438-HP IC 80 bar
- 

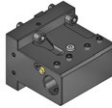
25 车端面 and 镗削刀座
48-86719
- 


25 车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-109249-HP IC 80 bar
- 

Ø 40 组合刀座, LF=100
48-92397 IC 80 bar

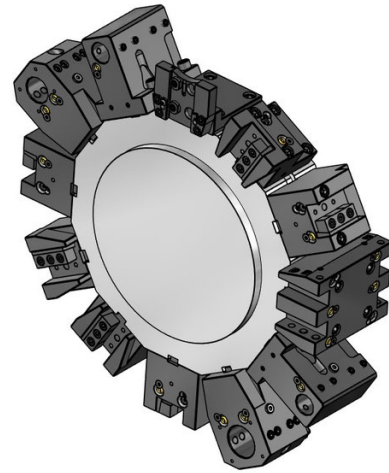
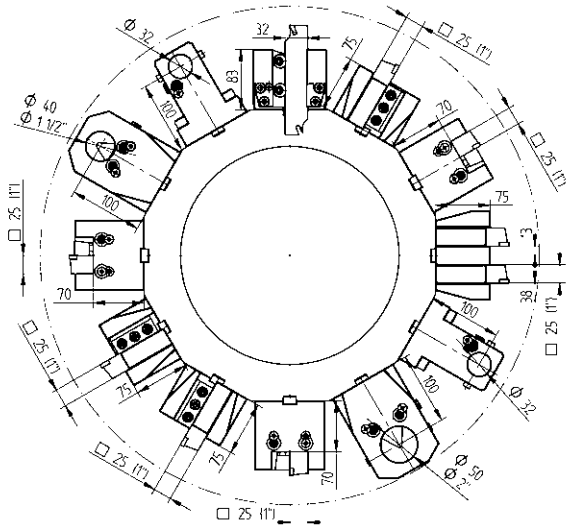
 -  241140020 ER32
 -  241140026 ER40

Ø 50 48-92467 IC 80 bar

- 

Ø 32 镗刀刀座, 两侧的
48-101033
- 

防护板
48-87089



固定刀座 - 扩展产品目录



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-86103



25(1")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-86150



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

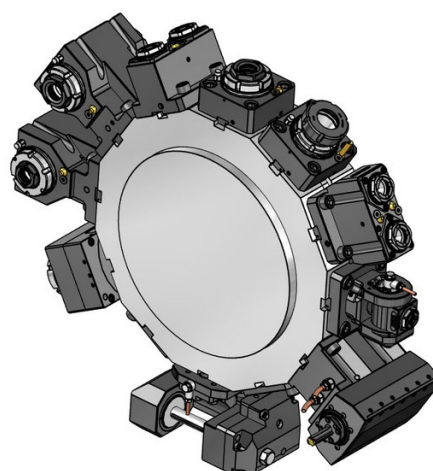
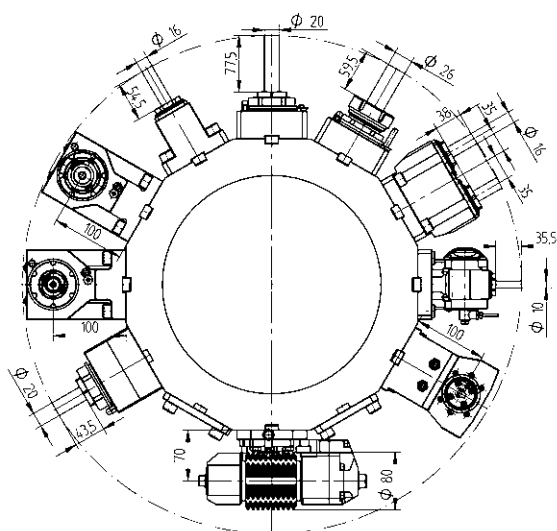
切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102256R

IC 80 bar

SH 32 48-102256L

IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-25 QF	420525012-65	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525013-65	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532029-65	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532030-65	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=100

Ø 22	410622002-65	1:1	EC
	00675000483		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010003-65	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007002-65	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-65	1:2	IC 80 bar
	00675000914		

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式	411500003-65	1:1	EC
16-1 型式	411500002-65	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



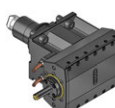
直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25	413002005-65	1:1	EC
	00675000907		



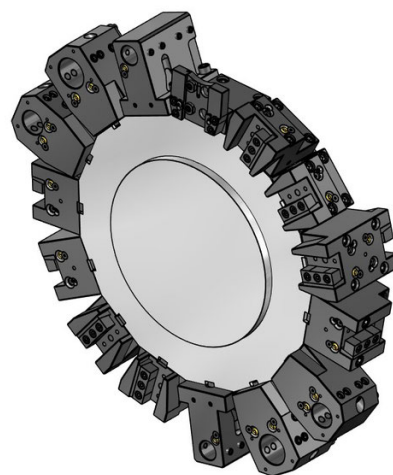
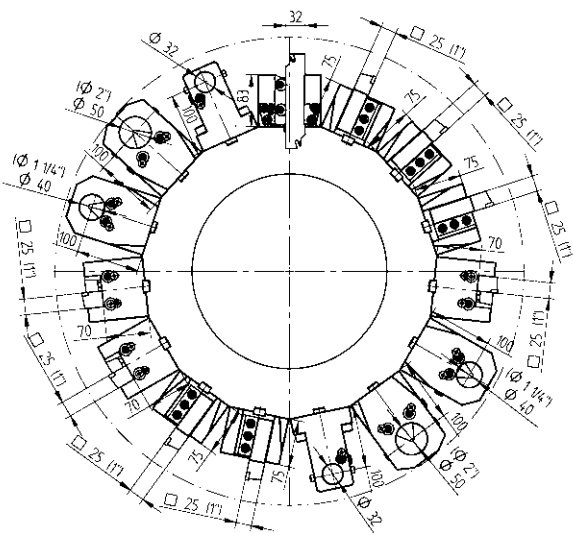
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002004-65	1:1	EC
	00675000907		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532000-65	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录



25

车端面 and 车削刀座
48-92428



25

车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-92428-HP IC 80 bar



25

车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-92438



25

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
48-92438-HP IC 80 bar



25

车端面 and 镗削刀座
48-86719



25

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-109249-HP IC 80 bar



Ø 40

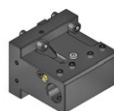
组合刀座, LF=100
48-92397 IC 80 bar

241140020 ER32

241140026 ER40

Ø 50

48-92467 IC 80 bar



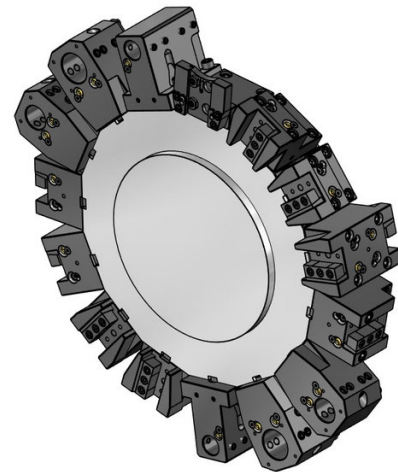
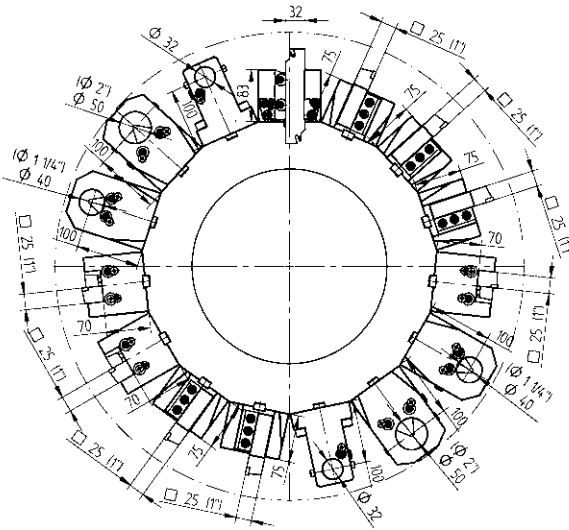
Ø 32

镗刀刀座, 两侧的
48-101033



48-87089

防护板



固定刀座 - 扩展产品目录



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

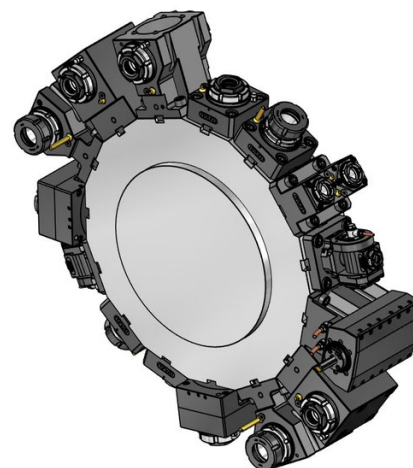
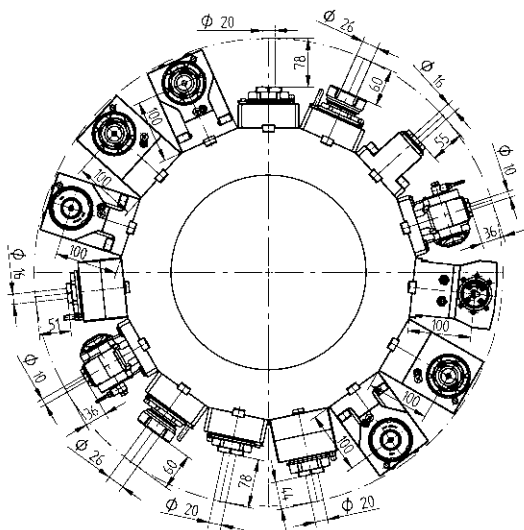
48-102256R

IC 80 bar

SH 32

48-102256L

IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132015-65 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132016-65 1:1 IC 80 bar
 0067732000



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-32 QF 420532018-65 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420532019-65 1:1 IC 80 bar
 0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=100

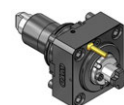
ER-32 QF 420532020-65 1:1 EC
 0067732000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER 40 410126001-65 1:1 EC
 00675000079



直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22 410222002-65 1:1 EC
 00675000483



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132037-65 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132038-65 1:1 IC 80 bar
 0067732000

ER-25 QF 420125010-65 1:2 EC
 0067725001

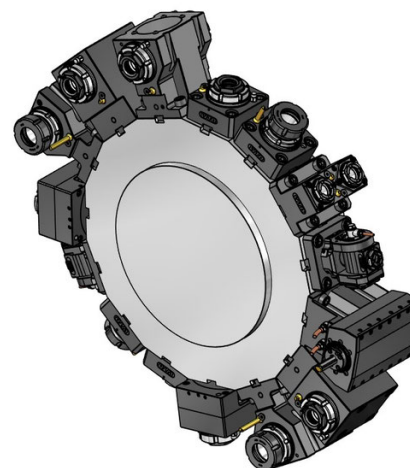
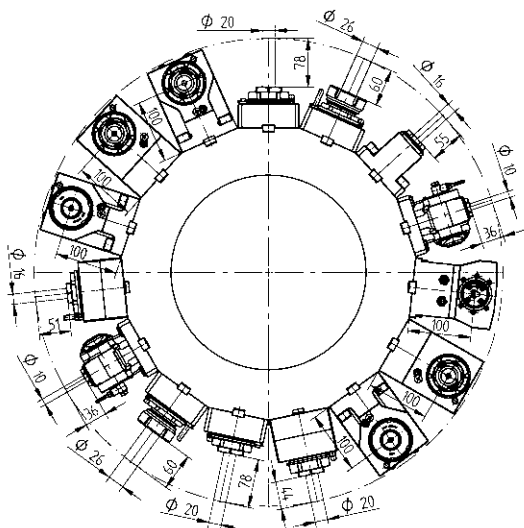
ER-25 QF 420125011-65 1:2 IC 80 bar
 0067725001



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER 40 410526007-65 1:1 EC
 00675000079

ER 40 410526008-65 1:1 IC 80 bar
 00675000079



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-25 QF	420525012-65	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525013-65	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532029-65	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532030-65	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=100

Ø 22	410622002-65	1:1	EC
	00675000483		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010003-65	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007002-65	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-65	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



直结式钻/铣刀座, 两侧的

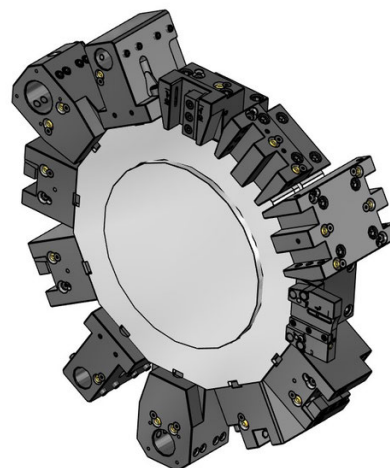
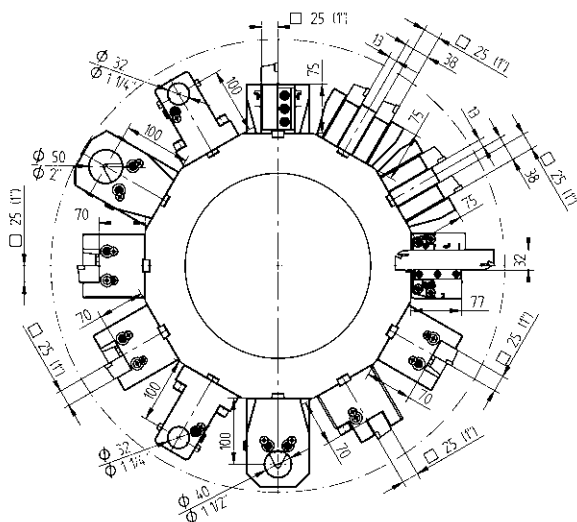
ER 25	413002005-65	1:1	EC
	00675000907		

动力刀座 - 扩展产品目录



插槽刀座(内外径通用)


TN765050	414532000-65	1:1	EC
----------	--------------	-----	----





固定刀座 - 标准产品目录


固定刀座 - 标准产品目录

- 

25 车端面 and 车削刀座
48-92428
- 

25 车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-92428-HP IC 80 bar
- 


25 车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-92438
- 

25 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
48-92438-HP IC 80 bar
- 


25 车端面 and 镗削刀座
48-86719
- 


25 车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-109249-HP IC 80 bar
- 

Ø 40 组合刀座, LF=100
48-92397 IC 80 bar

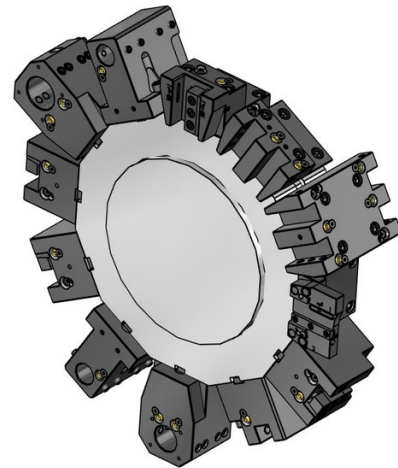
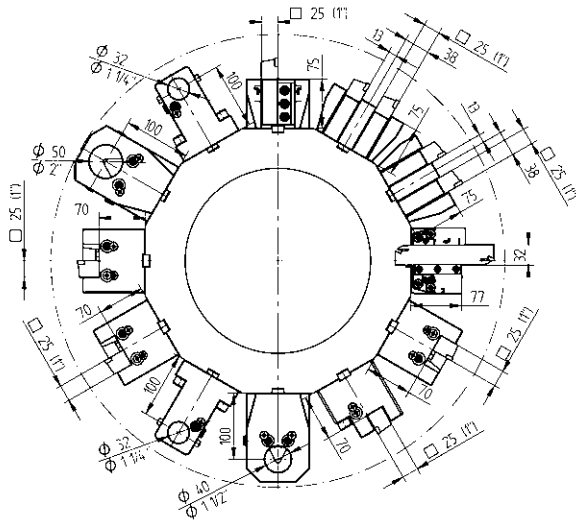
 -  241140020 ER32
 -  241140026 ER40

Ø 50 48-92467 IC 80 bar

- 

Ø 32 镗刀刀座, 两侧的
48-101033
- 

防护板
48-87089



固定刀座 - 扩展产品目录



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-86103



25(1")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-86150



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 长型

48-100084



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102256R

IC 80 bar

SH 32

48-102256L

IC 80 bar



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 长型, 内部切削液供应, HP-IC

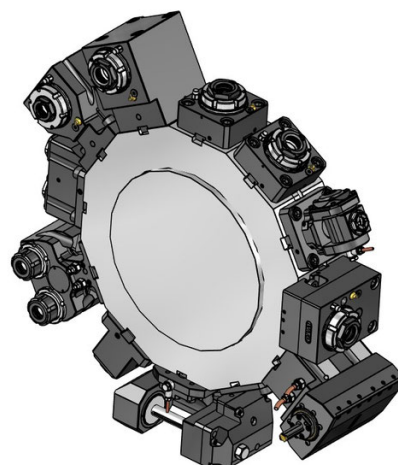
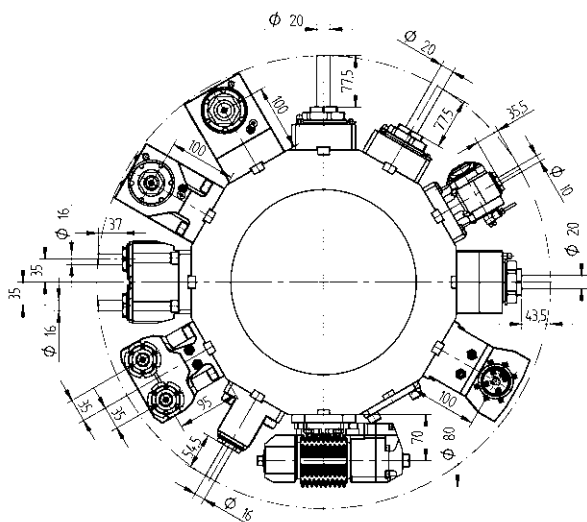
48-100082R

IC 80 bar

SH 32

48-100082L

IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132015-65 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132016-65 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

- ER-32 QF 420532018-65 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532019-65 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=100

- ER-32 QF 420532020-65 1:1 EC
0067732000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER 40 410126001-65 1:1 EC
00675000079



直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 22 410222002-65 1:1 EC
00675000483



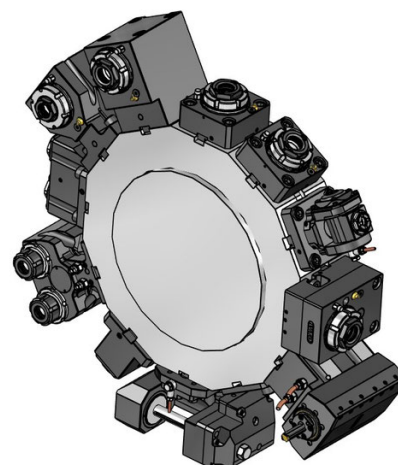
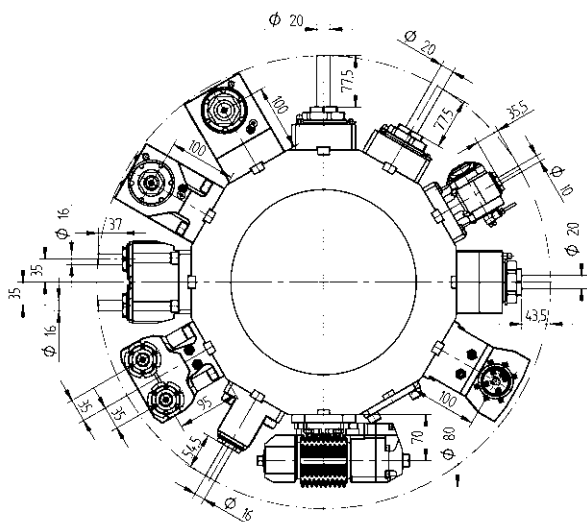
直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132037-65 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132038-65 1:1 IC 80 bar
0067732000
- ER-25 QF 420125010-65 1:2 EC
0067725001
- ER-25 QF 420125011-65 1:2 IC 80 bar
0067725001



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

- ER 40 410526007-65 1:1 EC
00675000079
- ER 40 410526008-65 1:1 IC 80 bar
00675000079



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-25 QF	420525012-65	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525013-65	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532029-65	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532030-65	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=100

Ø 22	410622002-65	1:1	EC
	00675000483		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010003-65	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007002-65	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-65	1:2	IC 80 bar
	00675000914		

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式	411500003-65	1:1	EC
16-1 型式	411500002-65	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25	413002005-65	1:1	EC
	00675000907		



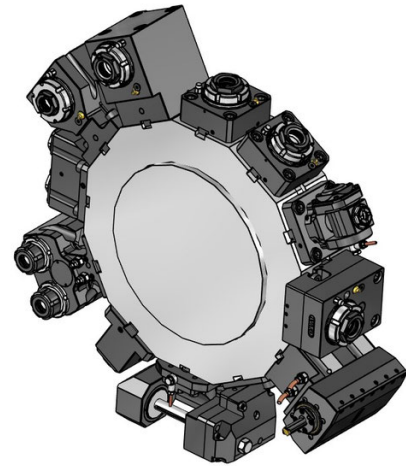
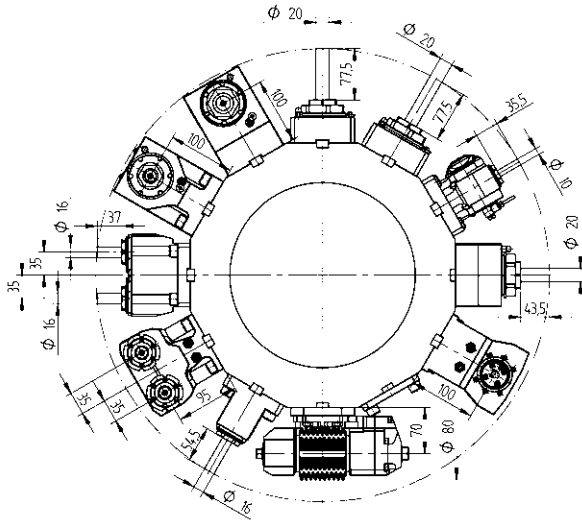
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002004-65	1:1	EC
	00675000907		



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502006-65	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502007-65	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



动力刀座 - 扩展产品目录



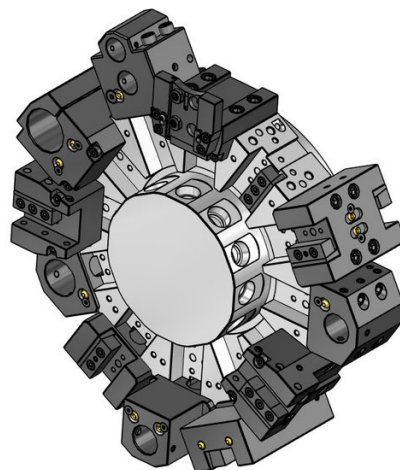
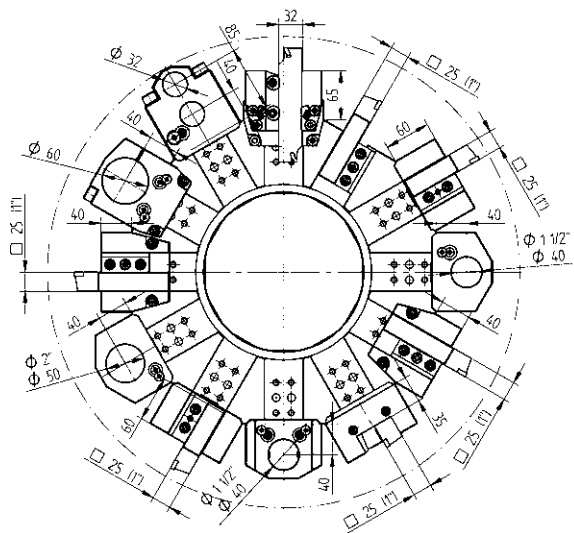
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

ER 25 413502008-65 1:1 EC
 00675000915




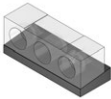
插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532000-65 1:1 EC





固定刀座 - 标准产品目录

 夹紧板
25(1") 48-B27036


 楔形垫片
25 48-B27037

 车端面 and 车削刀座, 加长
25 48-T00076


 车端面 and 车削刀座, 两侧的
25 48-T00158


 车端面 and 镗削刀座, 加长
25 48-T00082

 切断刀用刀座
25 48-T00156

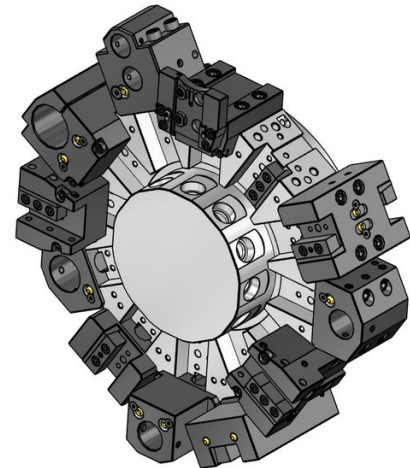
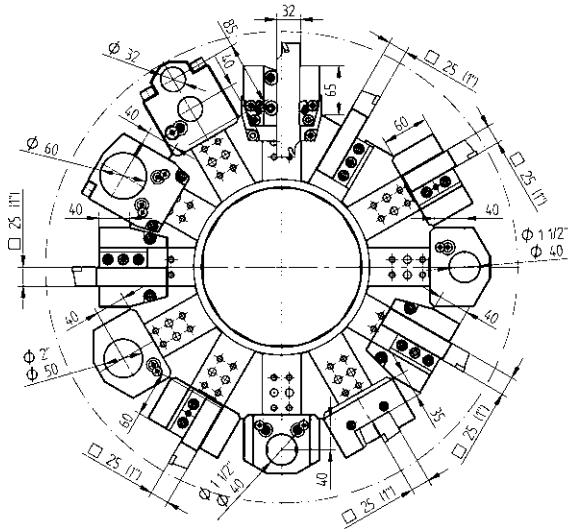
 镗刀刀座
Ø 40 48-T10036
Ø 50 48-T10044

固定刀座 - 标准产品目录

 组合刀座
Ø 40 48-T13064 IC 80 bar
Ø 50 48-83292 IC 80 bar

 组合刀座, 加长
Ø 40 48-T10038 IC 80 bar

 镗刀刀座, 两侧的
Ø 32 48-T10086



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



制动车座

48-T17002



车端面 and 车削刀座, 加长, HP-IC

25

48-T00076-HP

IC 80 bar



切断刀用刀座, 可调节的

SH 32

48-104535



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

SH 32

48-104533R
343-810100R67

IC 80 bar

SH 32

48-104533L
343-810100L67

IC 80 bar



镗刀刀座, 带槽

Ø 40

48-88503

Ø 50

48-88501

Ø 60

48-85667



镗刀刀座, 2刀位

Ø 25

48-83452



VDI适配器, 左手刀

VDI 30

48-83473



VDI适配器, 右手刀

VDI 30

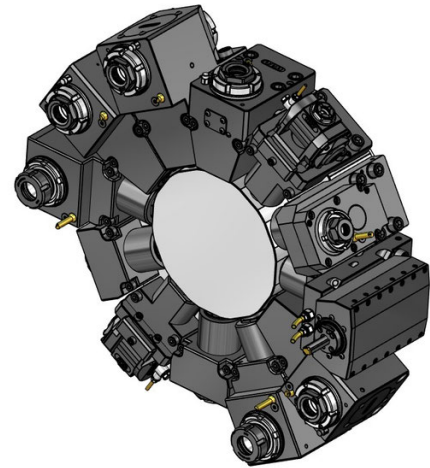
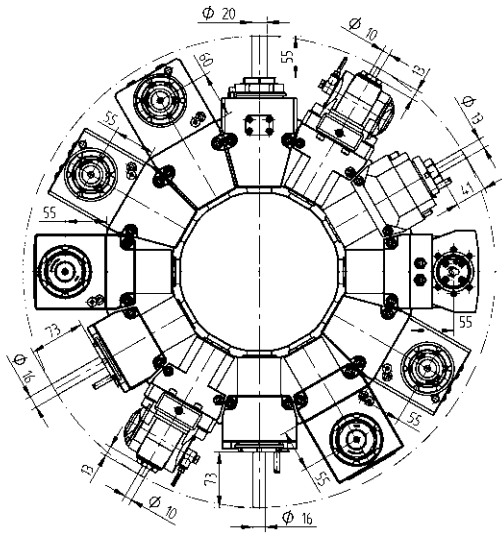
48-49950



VDI适配器 (DIN 69880), 两侧的

VDI 30

48-50896



动力刀座 - 高效动力刀座系列

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER 32 410120000-00 1:1 EC
T32115, T32155, T32401
00675000780

ER 32 410120001-00 1:1 IC 30 bar
T32341
00675000780



直角式钻/铣动力刀座

ER 32 410520000-00 1:1 EC
T32114, T32154, T32400
00675000780



直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132010-00 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420132011-00 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

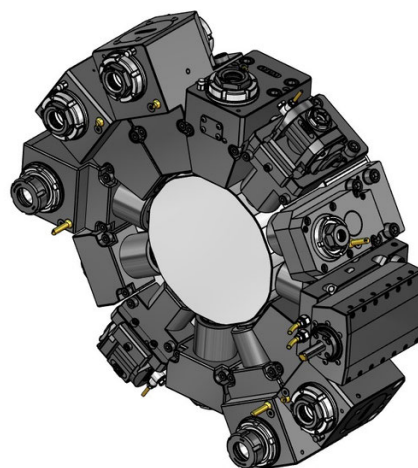
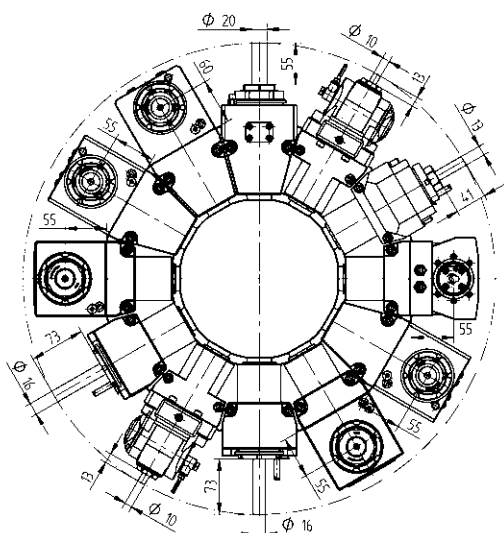
ER-32 QF 420532010-00 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532011-00 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

ER-32 QF 420532014-00 1:1 EC
0067732000

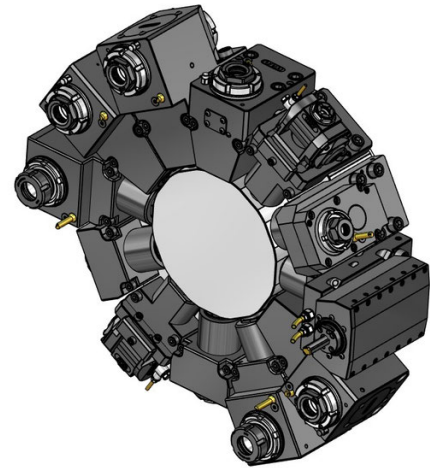
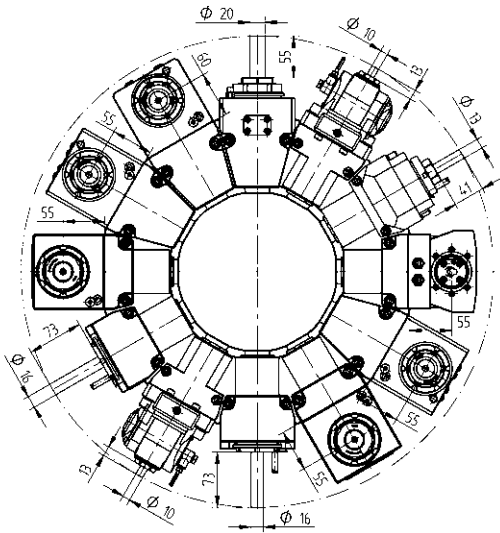


动力刀座 - 扩展产品目录

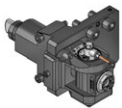
	直结式钻/铣动力刀座			
ER 25	410116010-00 00675000831	1:1	EC	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
ER 20	410113006-00 00675000621	1:2	EC	
ER 20	410113004-00 00675000621	1:2	IC 80 bar	
	直结式钻/铣动力刀座 侧固刀柄, DIN1835B/E			
Ø 16	410116004-00	1:1	EC	
	直结式铣刀座			
Ø 16	410216002-00 00675000854	1:1	EC	
Ø 22	410222000-00 00675000483	1:1	EC	

动力刀座 - 扩展产品目录

	直角式钻/铣动力刀座			
ER-25 QF	420525010-00 0067725001	1:2	EC	
ER-25 QF	420525011-00 0067725001	1:2	IC 80 bar	
ER 32	410520017-00 00675000780	2:1	EC	
	直角式钻/铣动力刀座 - 侧固刀柄, DIN1835B/E			
Ø 25	410525002-00	1:1	EC	
Ø 25	410525003-00	1:1	IC 80 bar	
Ø 25	410525005-00	2:1	EC	
	直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358			
Ø 22	410622001-00 00675000483	1:1	EC	
Ø 27	410627003-00 00675000245	1:1	EC	
Ø 27	410627002-00 00675000245	2:1	EC	



动力刀座 - 扩展产品目录



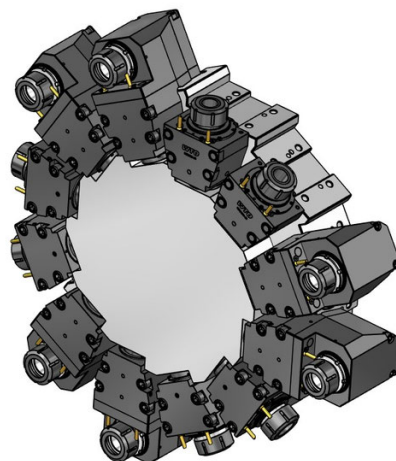
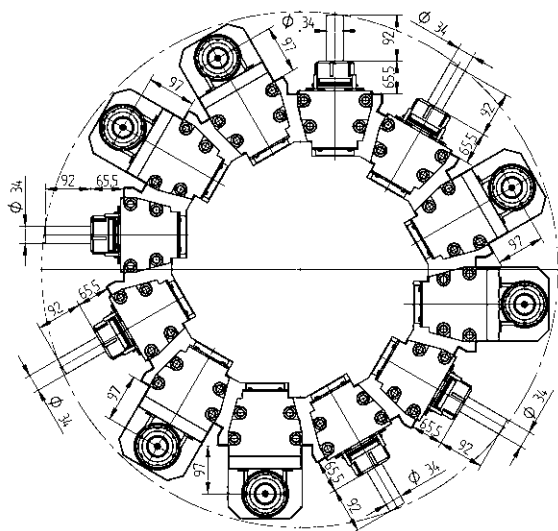
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010008-00	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010007-00	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007004-00	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007005-00	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532000-00	1:1	EC
----------	--------------	-----	----

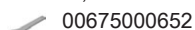


动力刀座 - 高效动力刀座系列



直结式钻/铣动力刀座

ER 50 410134000-00 1:1 EC
T32137, T32247

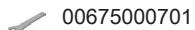


ER 50 410134002-00 1:1 IC 80 bar



直角式钻/铣动力刀座

ER 50 410534002-00 1:1 EC



ER 50 410534003-00 1:1 IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录



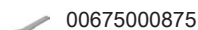
直结式钻/铣动力刀座 - BT40系统

BT MAS403 410140000-00 1:1 EC
BT MAS403 410140001-00 1:1 IC 80 bar

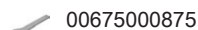


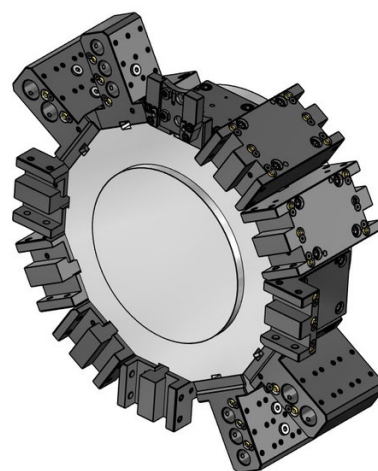
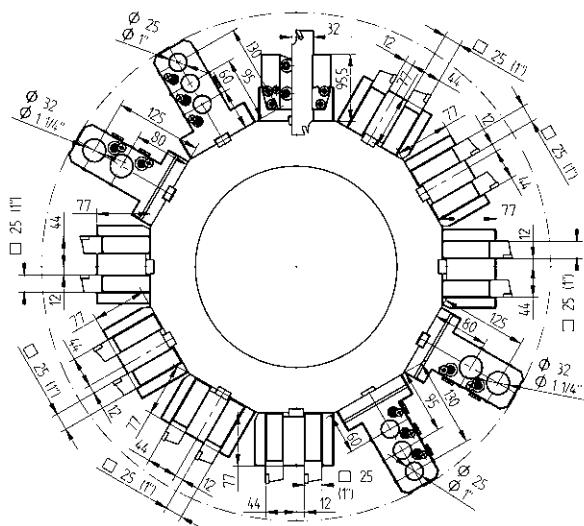
直结式钻/铣动力刀座 - ISO/CAT40系统

ISO 40 410140004-00 1:1 EC



ISO 40 410140005-00 1:1 IC 80 bar





固定刀座 - 扩展产品目录



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-85317



25(1")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-85318



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99506



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-99500R
343-810100R14

IC 80 bar

SH 32

48-99500L
343-810100L14

IC 80 bar



Ø 25

镗刀刀座 3刀位, 通用的

48-85319



Ø 32

镗刀刀座, 2刀位, 两侧的

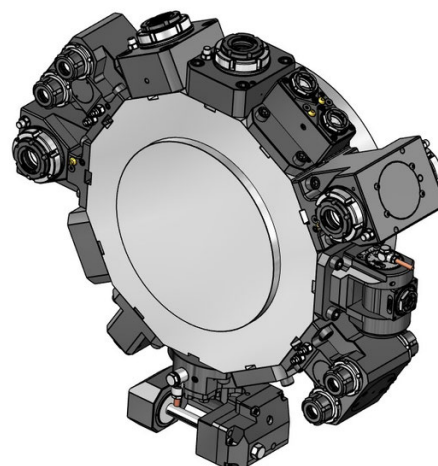
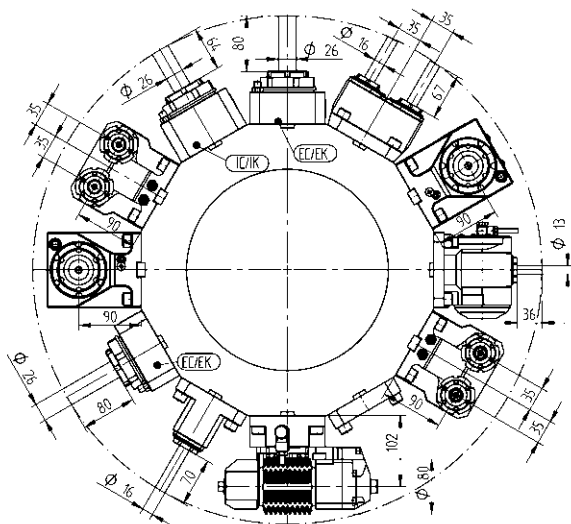
48-85321



Ø 25

镗刀刀座, 3刀位, 两侧的

48-85323



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420140018-60 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420140019-60 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540021-60 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540022-60 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-40 QF | 420540023-60 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座 侧固刀柄, DIN1835B/E

- | | | | |
|------|--------------|-----|-----------|
| Ø 25 | 410125010-60 | 1:1 | EC |
| Ø 25 | 410125011-60 | 1:1 | IC 80 bar |



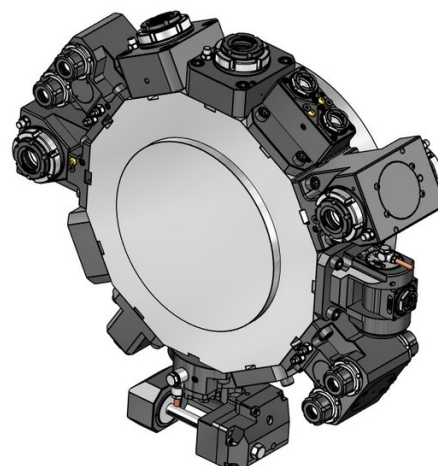
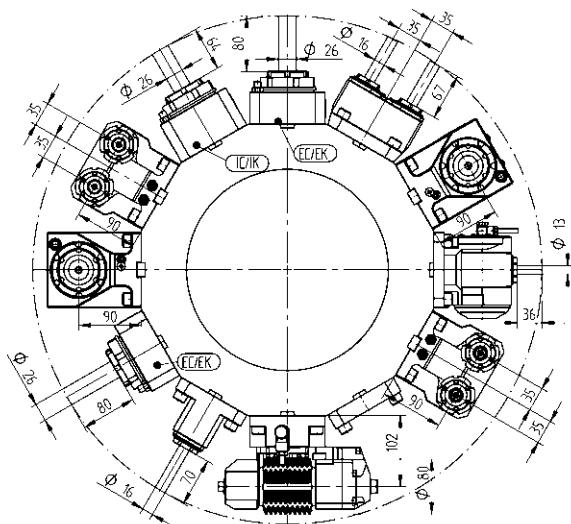
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410222012-60 | 1:1 | EC |
| | 00675000483 | | |
| Ø 27 | 410227010-60 | 1:1 | EC |
| | 00675000245 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132024-60 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132025-60 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |
| ER-25 QF | 420125012-60 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420125013-60 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

ER 25	410516010-60	1:2	EC
	00675000801		
ER 25	410516011-60	1:2	IC 80 bar
	00675000801		
ER 40	410526034-60	2:1	EC
	00675000781		
ER 40	410526035-60	2:1	IC 80 bar
	00675000781		



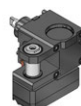
可调角度钻/铣动力刀座

ER 20	411013013-60	1:1	EC
	00675000928		
ER 20	411013015-60	1:1	IC 80 bar
	00675000928		
ER 16	411010007-60	1:2	EC
	00675000936		
ER 16	411010008-60	1:2	IC 80 bar
	00675000936		



直角式钻/铣动力刀座 - 侧固刀柄, DIN1835B/E

Ø 25	410525015-60	1:1	EC
Ø 25	410525016-60	1:1	IC 80 bar



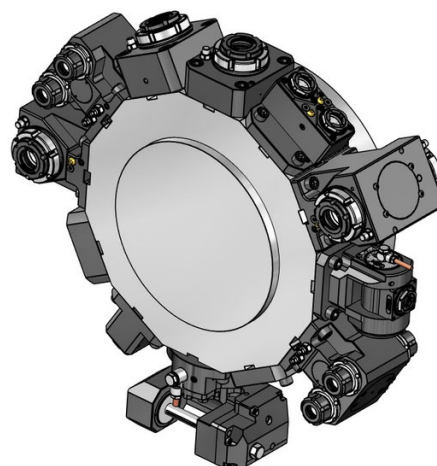
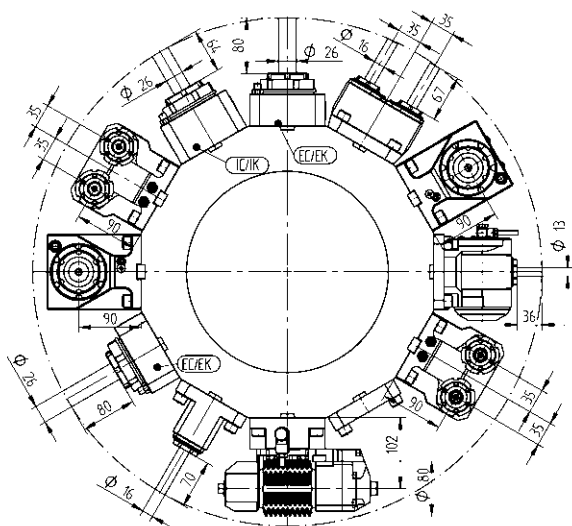
圆盘铣刀刀座

19-2 型式	411500016-60	3:1	EC
	00675000855		



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22	410622003-60	1:1	EC
	00675000483		
Ø 27	410627002-60	2:1	EC
	00675000245		



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式 411500017-60 1:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587

16-1 型式 411500018-60 2:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587



直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25 413002006-60 1:1 EC

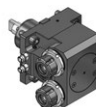
- 00675000907



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25 413002007-60 1:1 EC

- 00675000907



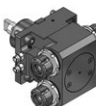
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25 413502011-60 1:1 EC

- 00675000915

ER 25 413502012-60 1:1 IC 80 bar

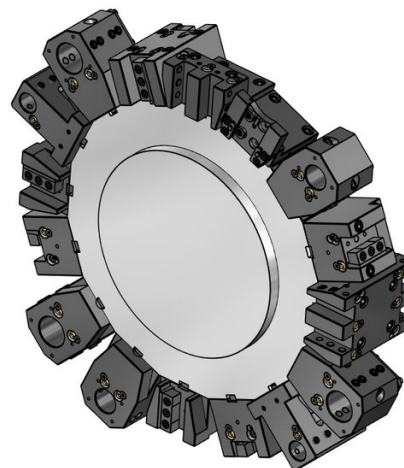
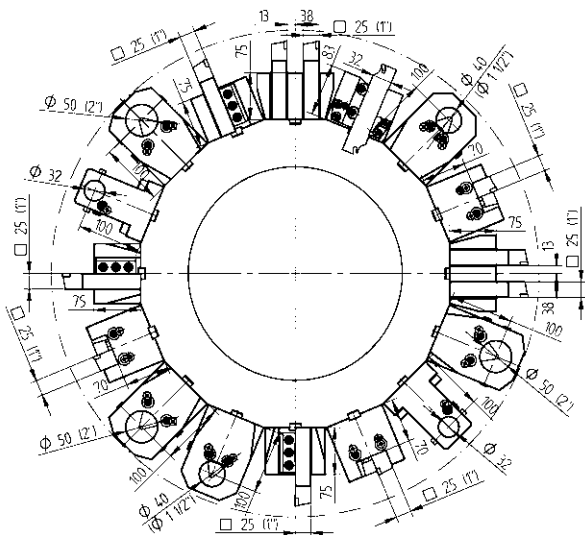
- 00675000915



二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

ER 25 413502013-60 1:1 EC

- 00675000915



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录



25 车端面 and 车削刀座

48-92428



25 车端面 and 车削刀座, HP-IC

48-92428-HP

IC 80 bar



25 车端面 and 车削刀座, 两侧的

48-92438



25 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC

48-92438-HP

IC 80 bar



25 车端面 and 镗削刀座

48-86719



25 车端面 and 镗削刀座, HP-IC

48-109249-HP

IC 80 bar



Ø 40 组合刀座, LF=100

48-92397

IC 80 bar

 241140020 ER32

 241140026 ER40

Ø 50 48-92467

IC 80 bar

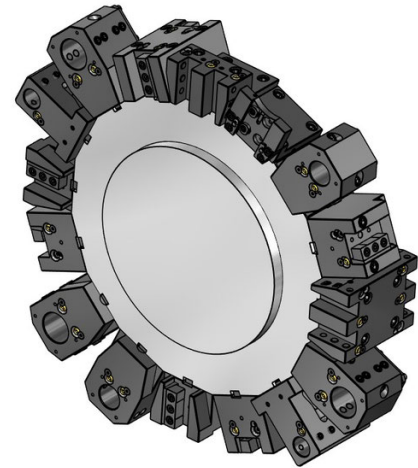
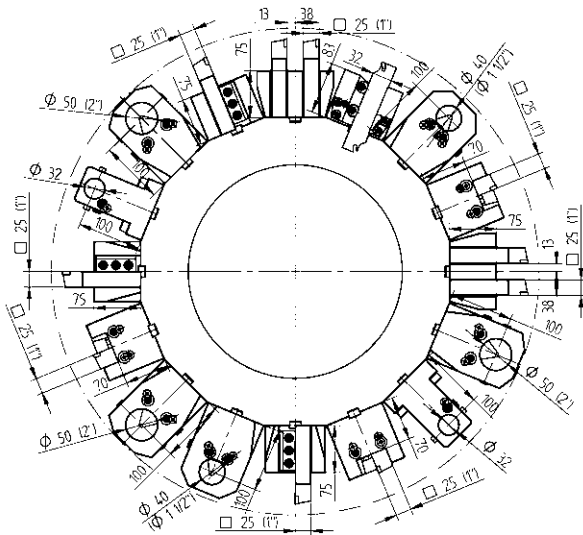


Ø 32 镗刀刀座, 两侧的

48-101033



48-87089 防护板



固定刀座 - 扩展产品目录



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-86103



25(1")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-86150



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

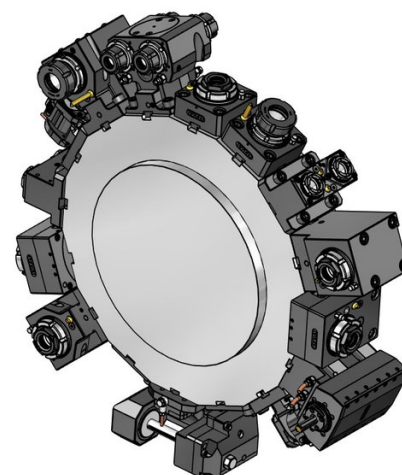
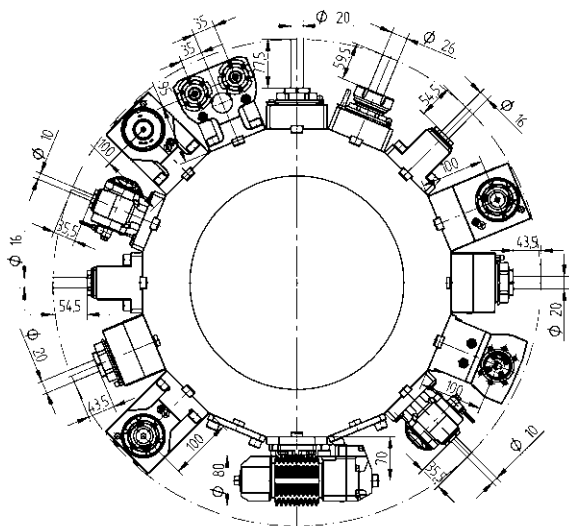
切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102256R


IC 80 bar

SH 32 48-102256L


IC 80 bar




动力刀座 - QuickFlex®



- 

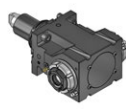
直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132015-65	1:1	EC
	 0067732000		
ER-32 QF	420132016-65	1:1	IC 80 bar
	 0067732000		


- 

直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-32 QF	420532018-65	1:1	EC
	 0067732000		
ER-32 QF	420532019-65	1:1	IC 80 bar
	 0067732000		

- 

直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=100

ER-32 QF	420532020-65	1:1	EC
	 0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录

- 

直结式钻/铣动力刀座

ER 40	410126001-65	1:1	EC
	 00675000079		

- 


直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22	410222002-65	1:1	EC
	 00675000483		

- 

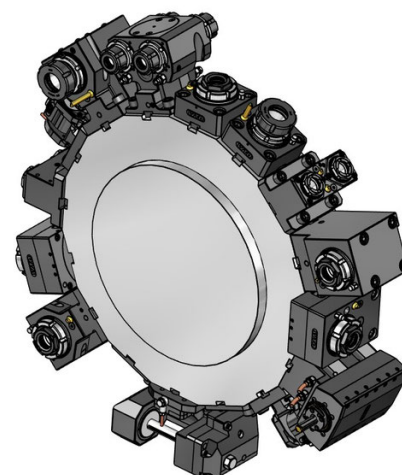
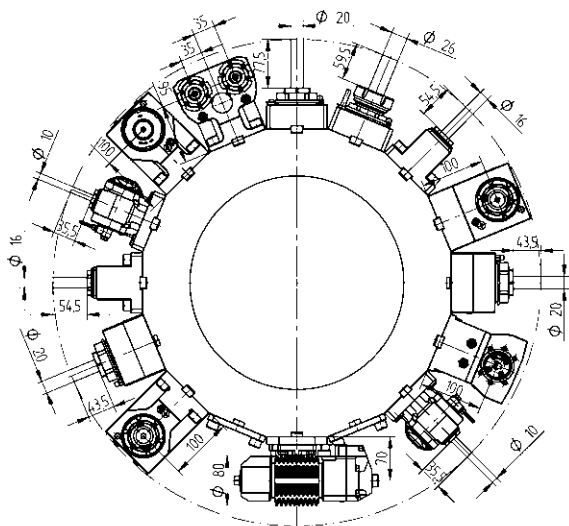
直结偏位式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132037-65	1:1	EC
	 0067732000		
ER-32 QF	420132038-65	1:1	IC 80 bar
	 0067732000		
ER-25 QF	420125010-65	1:2	EC
	 0067725001		
ER-25 QF	420125011-65	1:2	IC 80 bar
	 0067725001		

- 

直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER 40	410526007-65	1:1	EC
	 00675000079		
ER 40	410526008-65	1:1	IC 80 bar
	 00675000079		



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-25 QF	420525012-65	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525013-65	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532029-65	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532030-65	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=100

Ø 22	410622002-65	1:1	EC
	00675000483		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010003-65	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007002-65	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-65	1:2	IC 80 bar
	00675000914		

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式	411500003-65	1:1	EC
16-1 型式	411500002-65	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



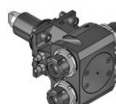
直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25	413002005-65	1:1	EC
	00675000907		



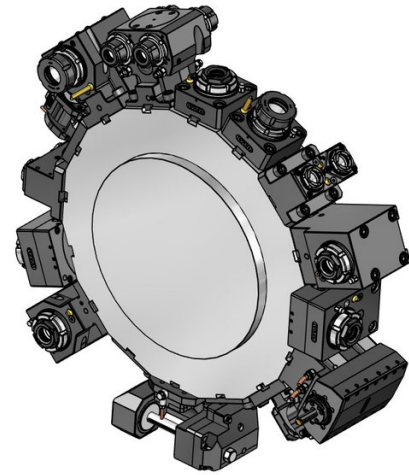
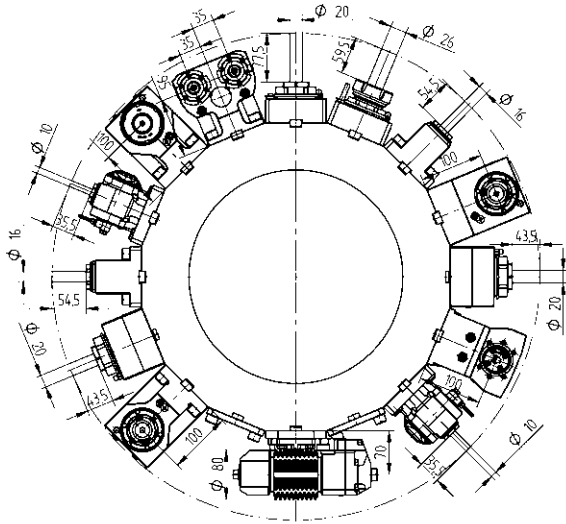
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502006-65	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502007-65	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

ER 25	413502008-65	1:1	EC
	00675000915		



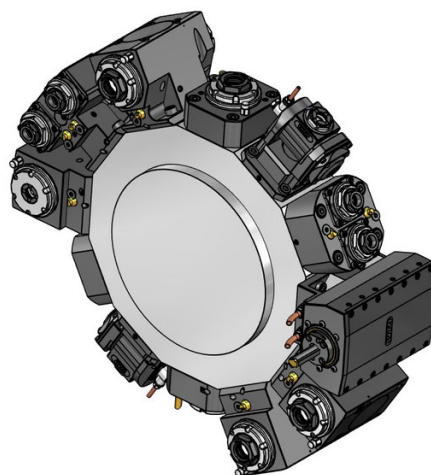
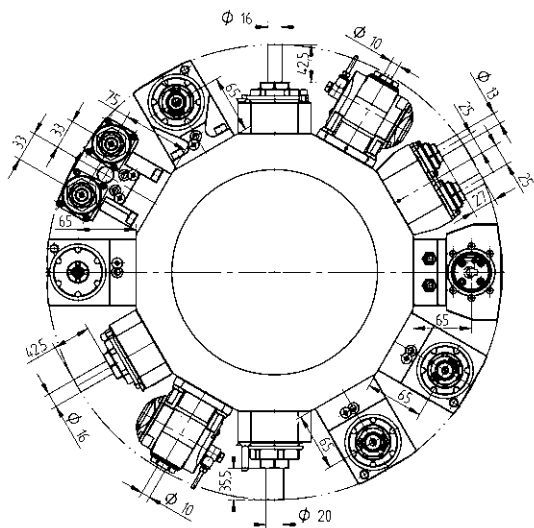
动力刀座 - 扩展产品目录



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532000-65

1:1 EC



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125010-45 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420125011-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120002-45 | 1:1 | EC |
| | 0067525000 | | |
| ER 32 | 410120003-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067525000 | | |



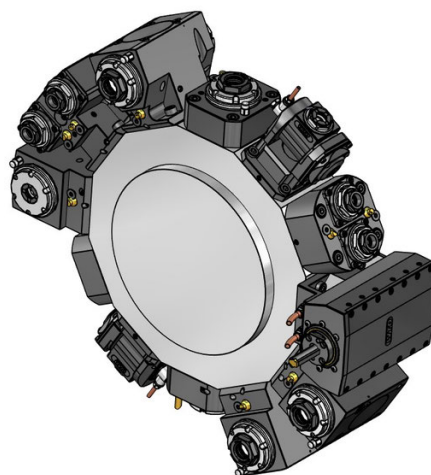
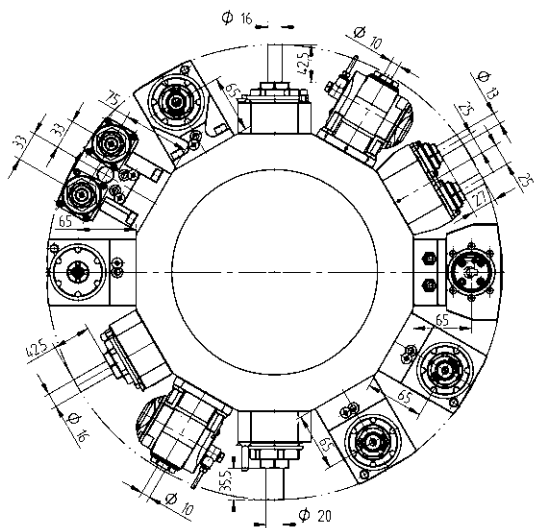
直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525010-45 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420525011-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-------|-----------|
| ER 25 | 410116006-45 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116007-45 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113002-45 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113003-45 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410110000-45 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 16 | 410110001-45 | 1:3 | IC 80 bar |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116008-45 | 1,5:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116009-45 | 1,5:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

ER 32	410520010-45 0067725000	1:1	EC
ER 32	410520007-45 0067725000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520010-45 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520011-45 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810002-45 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810003-45 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525013-45 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525014-45 0067725000	2:1	IC 80 bar
ER 32	410520008-45 00675000827	2:1	EC
ER 32	410520009-45 00675000827	2:1	IC 80 bar



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010000-45 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010001-45 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007000-45 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007001-45 00675000914	1:2	IC 80 bar

动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

14-2 型式	411500001-45 00675000489	2,73:1	EC
	160016142 Ø 16		
	160022142 Ø 22		
	160027142 Ø 27		
	160015142 Ø 5/8"		
	160019142 Ø 3/4"		
	160023142 Ø 7/8"		
	160025142 Ø 1"		



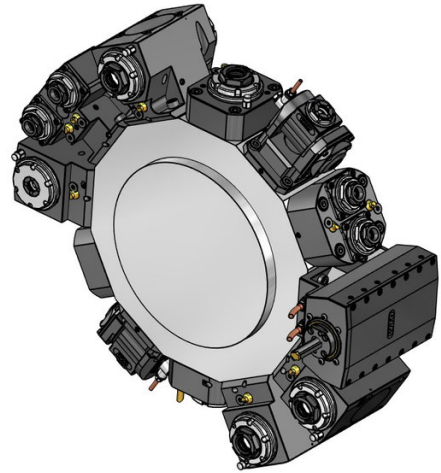
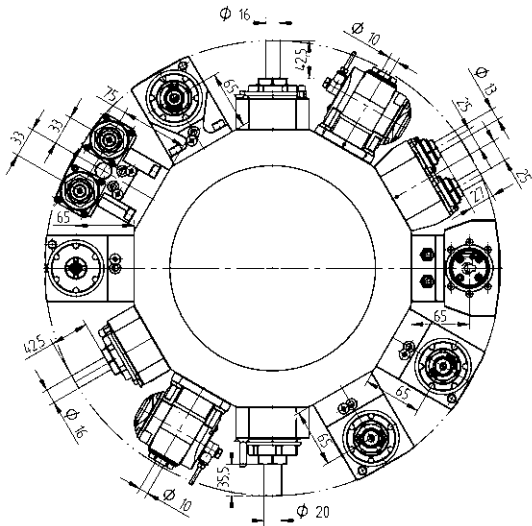
滚齿刀座

15-2 型式	410900002-45 00675001015	1:1	EC
	160008152 Ø 8		
	160010152 Ø 10		
	160013152 Ø 13		
	160016152 Ø 16		
	160022152 Ø 22		
	160015152 Ø 5/8"		
	160019152 Ø 3/4"		
	110587		



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002007-45 00675001016	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



动力刀座 - 扩展产品目录



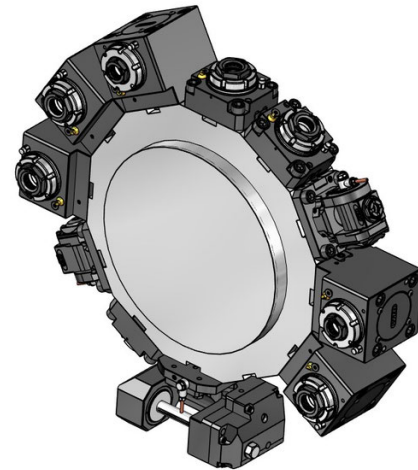
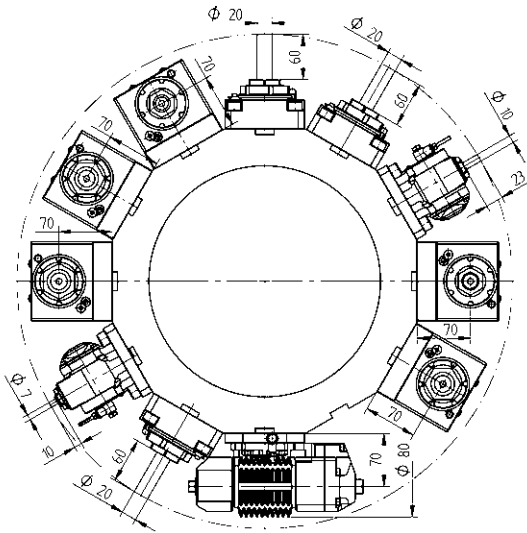
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20 413502000-45 1:1 EC
00675001016



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532001-45 1:1 EC



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



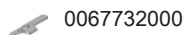
直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132010-63 1:1 EC
CB-4782B



0067732000

ER-32 QF 420132011-63 1:1 IC 80 bar
CB-4782A



0067732000



直角式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420532010-63 1:1 EC
CB-4783B



0067732000

ER-32 QF 420532011-63 1:1 IC 80 bar
CB-4783A



0067732000



直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 27 410227001-63 1:1 EC

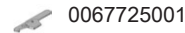


00675000245



直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF 420525010-63 1:2 EC



0067725001

ER-25 QF 420525011-63 1:2 IC 80 bar

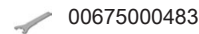


0067725001



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22 410622001-63 2:1 EC



00675000483

Ø 27 410627002-63 2:1 EC

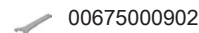


00675000245



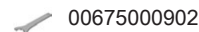
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16 411010000-63 1:1 EC



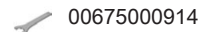
00675000902

ER 16 411010001-63 1:1 IC 80 bar



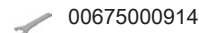
00675000902

ER 11 411007000-63 1:2 EC

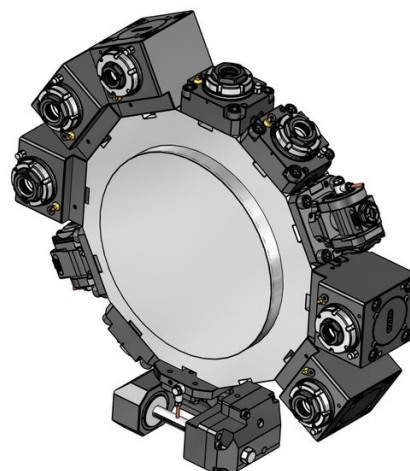
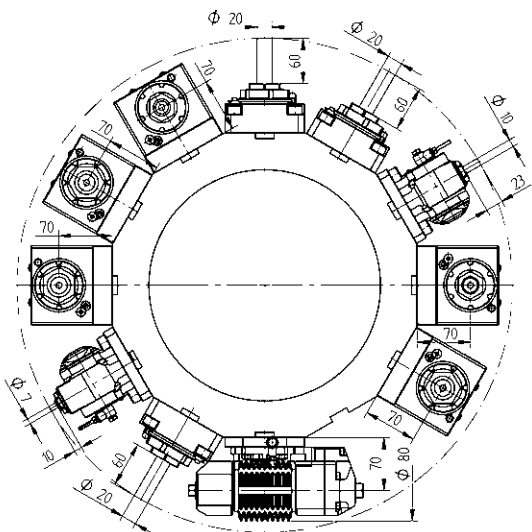


00675000914

ER 11 411007001-63 1:2 IC 80 bar



00675000914

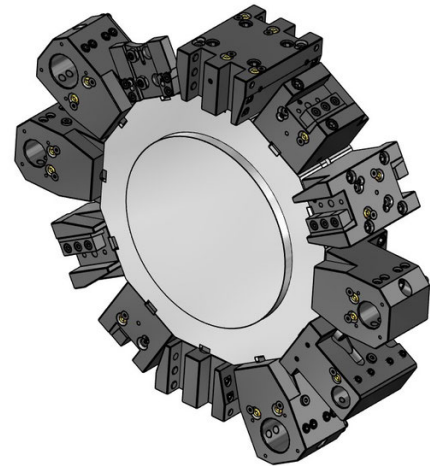
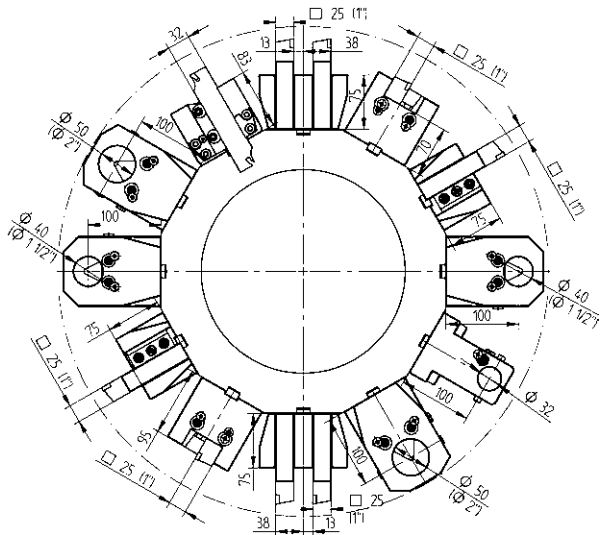


动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

- | | | | |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500000-63 | 1:1 | EC |
| | 00675000926 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| 16-1 型式 | 411500001-63 | 2:1 | EC |
| | 00675000927 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录



25

车端面 and 车削刀座
48-92428



25

车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-92428-HP IC 80 bar



25

车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-92438



25

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
48-92438-HP IC 80 bar



25

车端面 and 镗削刀座
48-86719



25


车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-109249-HP IC 80 bar



Ø 40

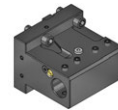
组合刀座, LF=100
48-92397 IC 80 bar

 241140020 ER32

 241140026 ER40

Ø 50

48-92467 IC 80 bar



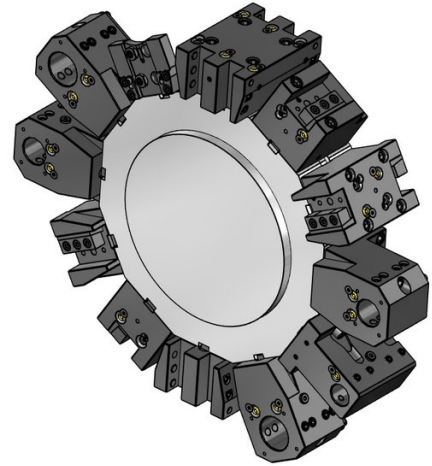
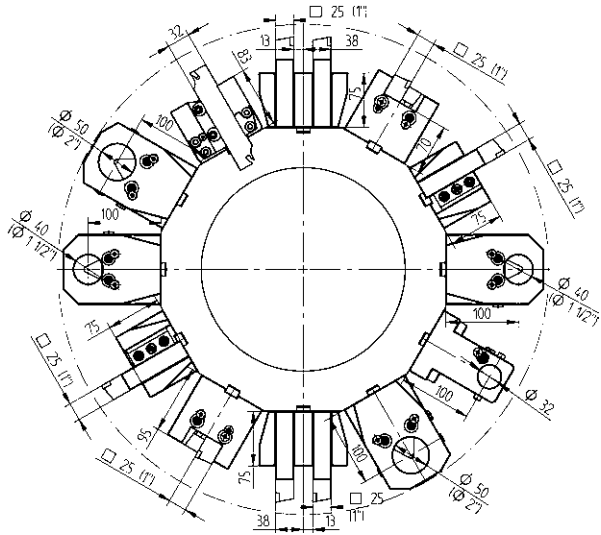
Ø 32

镗刀刀座, 两侧的
48-101033



48-87089

防护板



固定刀座 - 扩展产品目录



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-86103



25(1")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-86150



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

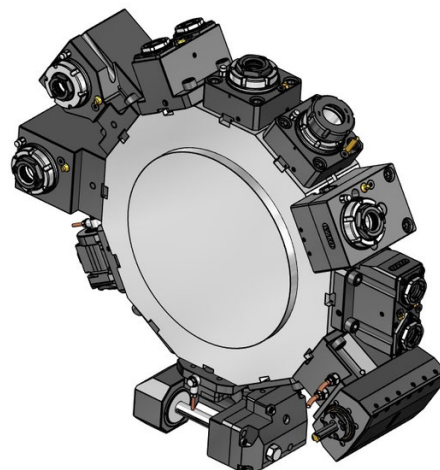
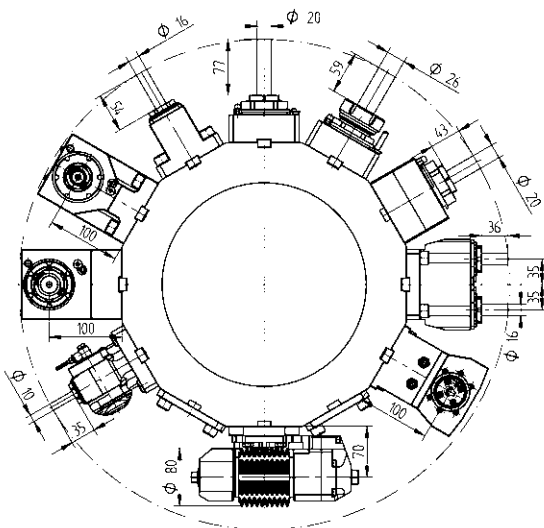
切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102256R


IC 80 bar

SH 32 48-102256L


IC 80 bar




动力刀座 - QuickFlex®



- 


直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132015-65	1:1	EC
	 0067732000		
ER-32 QF	420132016-65	1:1	IC 80 bar
	 0067732000		

- 

直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-32 QF	420532018-65	1:1	EC
	 0067732000		
ER-32 QF	420532019-65	1:1	IC 80 bar
	 0067732000		

- 

直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=100

ER-32 QF	420532020-65	1:1	EC
	 0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录

- 

直结式钻/铣动力刀座

ER 40	410126001-65	1:1	EC
	 00675000079		

- 

直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22	410222002-65	1:1	EC
	 00675000483		


- 

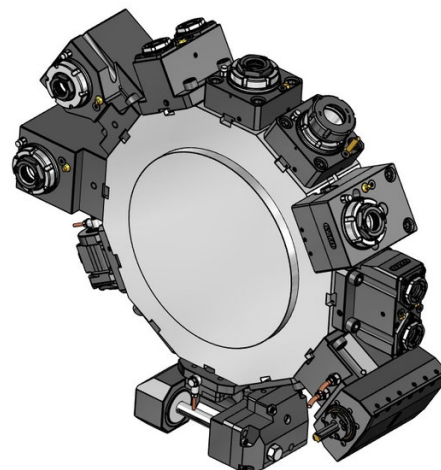
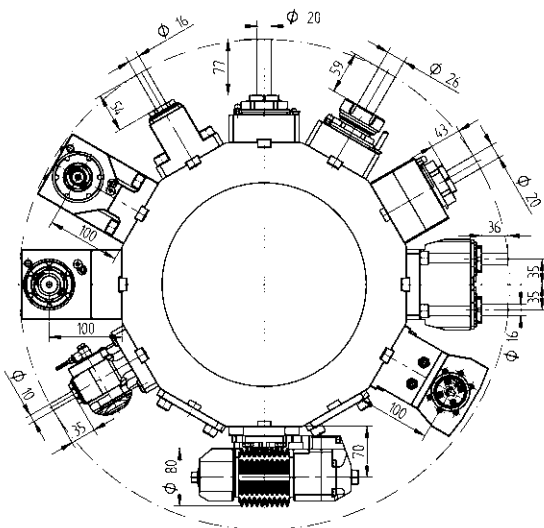
直结偏位式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132037-65	1:1	EC
	 0067732000		
ER-32 QF	420132038-65	1:1	IC 80 bar
	 0067732000		
ER-25 QF	420125010-65	1:2	EC
	 0067725001		
ER-25 QF	420125011-65	1:2	IC 80 bar
	 0067725001		

- 

直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER 40	410526007-65	1:1	EC
	 00675000079		
ER 40	410526008-65	1:1	IC 80 bar
	 00675000079		



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=100

ER-25 QF	420525012-65	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525013-65	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532029-65	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532030-65	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=100

Ø 22	410622002-65	1:1	EC
	00675000483		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010003-65	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007002-65	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-65	1:2	IC 80 bar
	00675000914		

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式	411500003-65	1:1	EC
16-1 型式	411500002-65	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



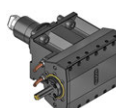
直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25	413002005-65	1:1	EC
	00675000907		



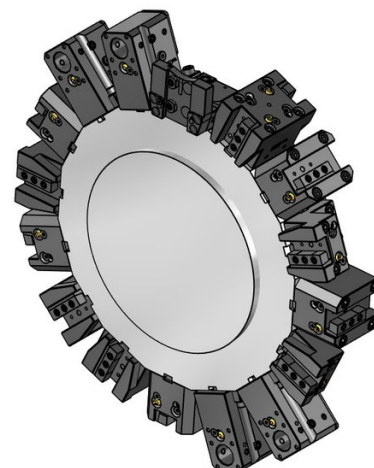
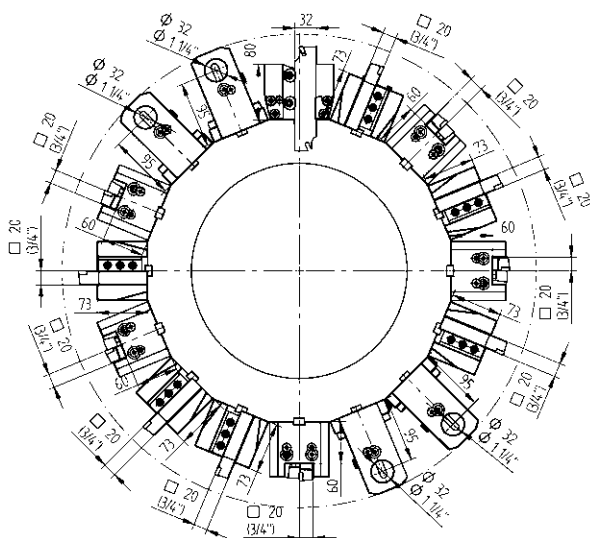
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002004-65	1:1	EC
	00675000907		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532000-65	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

20 车端面 and 车削刀座
48-92036
- 

20 车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-92036-HP IC 80 bar
- 

20 车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-92038
- 


20 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
48-92038-HP IC 80 bar
- 

20 车端面 and 镗削刀座
48-92045
- 

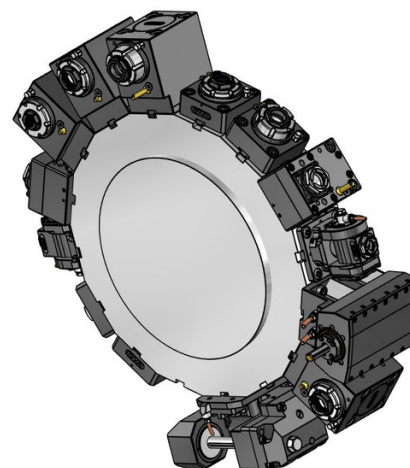
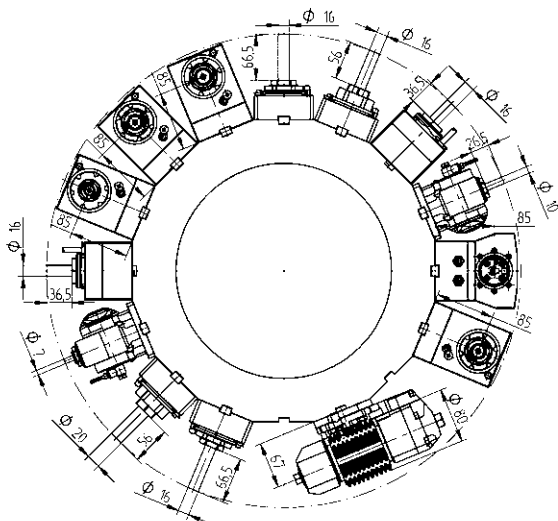
20 车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-92045-HP IC 80 bar
- 

Ø 32 组合刀座, 通用的, LF=95
48-109277 IC 80 bar
 241132020 ER32
 241132016 ER25

- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的
48-103287
- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
48-110160R IC 80 bar
SH 32 48-110160L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER-25 QF 420125015-55 1:1 EC
 0067725000

ER-25 QF 420125016-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直角式钻/铣动力刀座, LF=85

ER-25 QF 420525018-55 1:1 EC
 0067725000

ER-25 QF 420525019-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=85

ER-25 QF 420525020-55 1:1 EC
 0067725000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

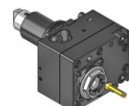
ER 32 410120010-55 1:1 EC
 0067725000

ER 32 410120011-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22 410222004-55 1:1 EC
 00675000483



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25 410116029-55 1:1 EC
 00675000932

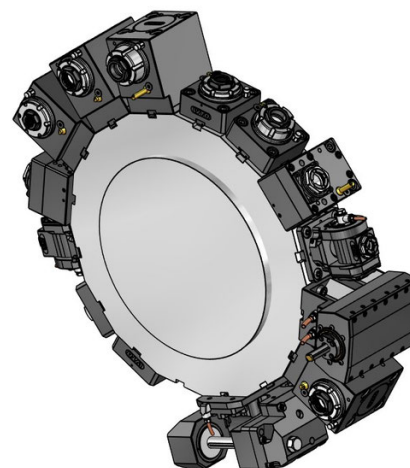
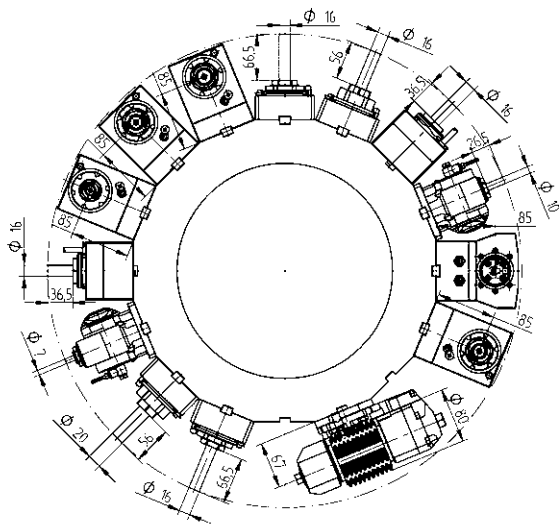
ER 25 410116030-55 1:1 IC 80 bar
 00675000932

ER 20 410113009-55 1:2 EC
 00675000939

ER 20 410113010-55 1:2 IC 80 bar
 00675000939

ER 16 410410004-55 1:3 EC
 00675000937

ER 16 410410005-55 1:3 IC 80 bar
 00675000937



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=85

ER 32	410520030-55	1:1	EC
	0067725000		
ER 32	410520031-55	1:1	IC 80 bar
	0067725000		
ER-20 QF	420520014-55	1:2	EC
	0067720001		
ER-20 QF	420520015-55	1:2	IC 80 bar
	0067720001		
ER 16	410810020-55	1:3	EC
	00675000841		
ER 16	410810021-55	1:3	IC 80 bar
	00675000841		
ER-25 QF	420525032-55	2:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525033-55	2:1	IC 80 bar
	0067725000		



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=85

Ø 22	410622011-55	1:1	EC
	00675000483		

动力刀座 - 扩展产品目录



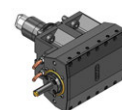
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010005-55	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010006-55	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007007-55	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007008-55	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



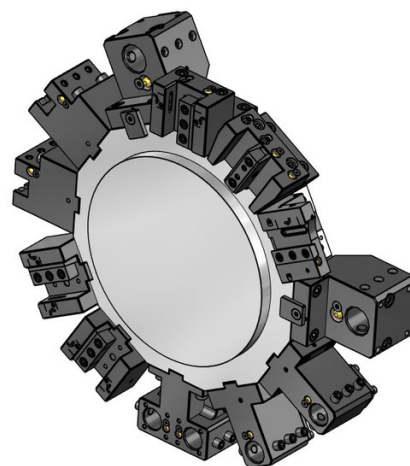
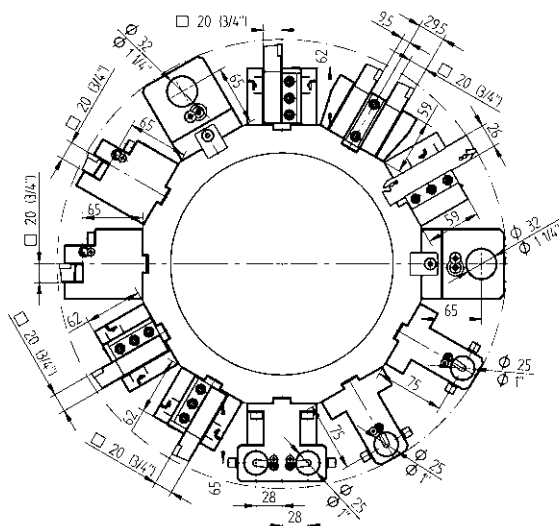
滚齿刀座

16-1 型式	411500002-55	1:1	EC
16-1 型式	411500001-55	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532000-55	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座
48-101470

20



车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-101470-HP

20

IC 80 bar



车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-101471

20



车端面 and 镗削刀座
48-102352

20



组合刀座, LF=75
48-101472

Ø 25



组合刀座
48-107155

Ø 32



车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
48-101473

20



切断刀用刀座
48-100419

SH 26



切断刀用刀座, 带内冷

SH 26

48-102274R

IC 80 bar

SH 26

48-102274L

IC 80 bar

SH 32

48-112233R

IC 80 bar

343-810100R95

SH 32

48-112233L

IC 80 bar

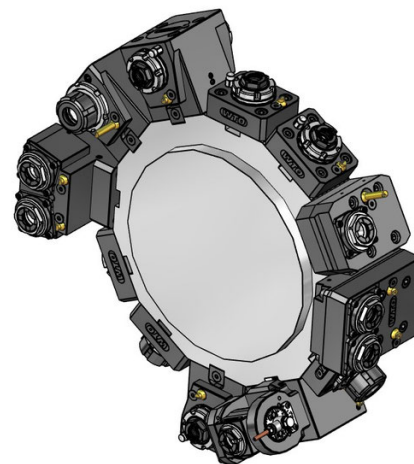
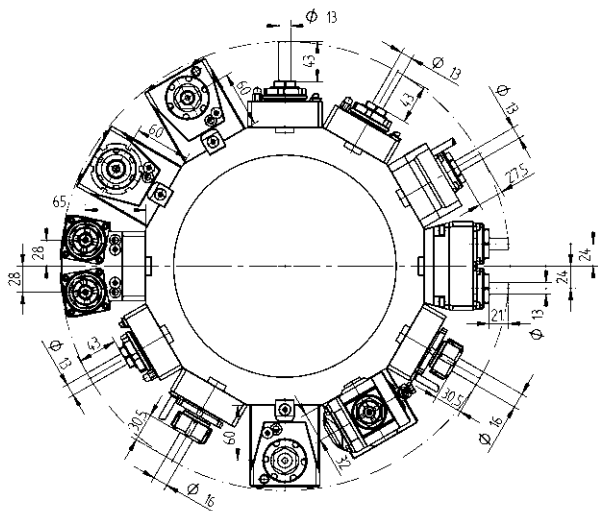
343-810100L95



组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴

Ø 25

48-101474



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER-20 QF	420120010-44	1:1	EC
	0067720000		
ER-20 QF	420120011-44	1:1	IC 80 bar
	0067720000		



直结式钻/铣动力刀座

ER 25	410116004-44	1:1	EC
	00675000720		
ER 25	410116002-44	1:1	IC 80 bar
	00675000720		



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER-20 QF	420520010-44	1:1	EC
	0067720000		
ER-20 QF	420520011-44	1:1	IC 80 bar
	0067720000		



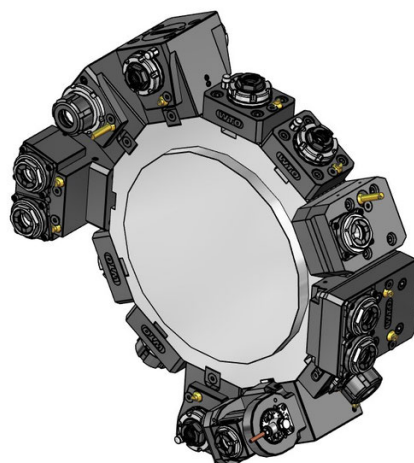
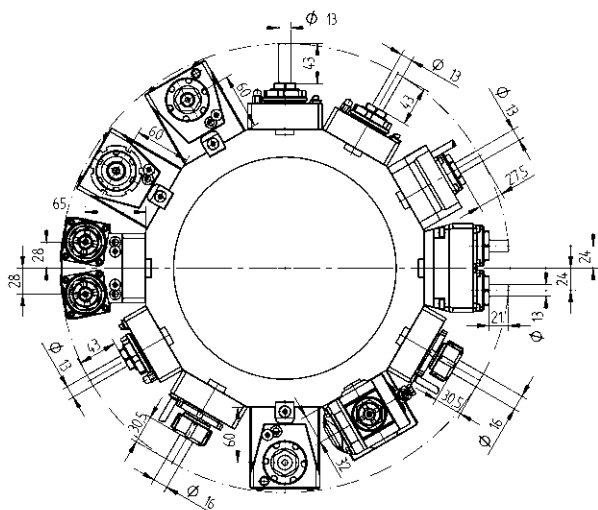
直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 20	410113004-44	1:2	EC
	00675000939		
ER 16	410110002-44	1:3	EC
	00675000937		
ER 25	410116005-44	1,5:1	EC
	00675000932		



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=60

ER-20 QF	420520012-44	1:1	EC
	0067720000		



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

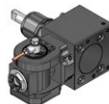
ER 25	410516005-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516006-44 00675000720	1:1	IC 80 bar
ER 20	410513002-44 00675000833	1:2	EC
ER 20	410513003-44 00675000833	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810006-44 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810007-44 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER 25	410516002-44 00675000720	2:1	EC
ER 25	410516003-44 00675000720	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=60

Ø 22	410622000-44 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622001-44 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座, LF=32

ER 16	411010004-44 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010005-44 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007006-44 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007007-44 00675000914	1:2	IC 80 bar



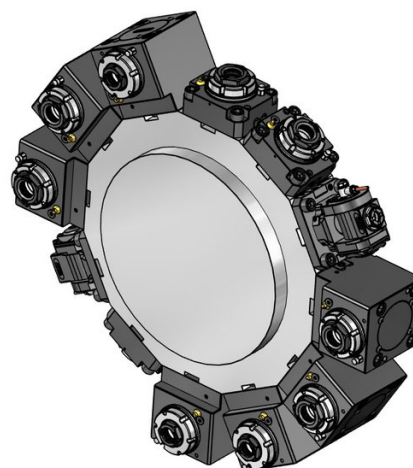
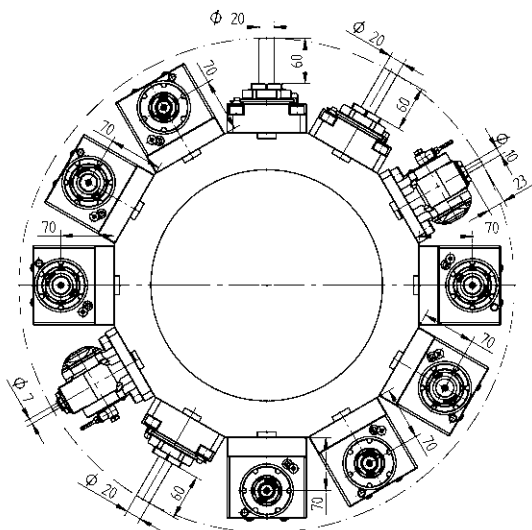
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002003-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413002004-44 00675000939	1:1	IC 80 bar



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20	413502004-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413502005-44 00675000939	1:1	IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132010-63 1:1 EC
 CB-4782B
 0067732000

ER-32 QF 420132011-63 1:1 IC 80 bar
 CB-4782A
 0067732000



直角式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420532010-63 1:1 EC
 CB-4783B
 0067732000

ER-32 QF 420532011-63 1:1 IC 80 bar
 CB-4783A
 0067732000



直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 27 410227001-63 1:1 EC
 00675000245



直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF 420525010-63 1:2 EC
 0067725001

ER-25 QF 420525011-63 1:2 IC 80 bar
 0067725001



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22 410622001-63 2:1 EC
 00675000483

Ø 27 410627002-63 2:1 EC
 00675000245



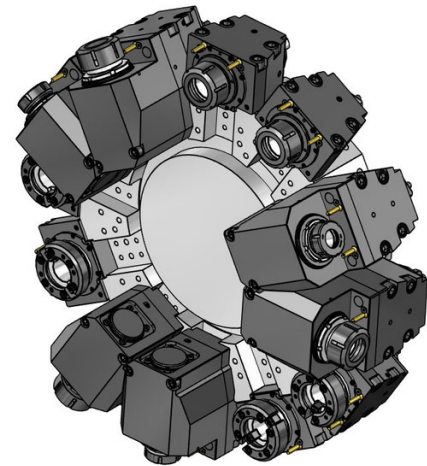
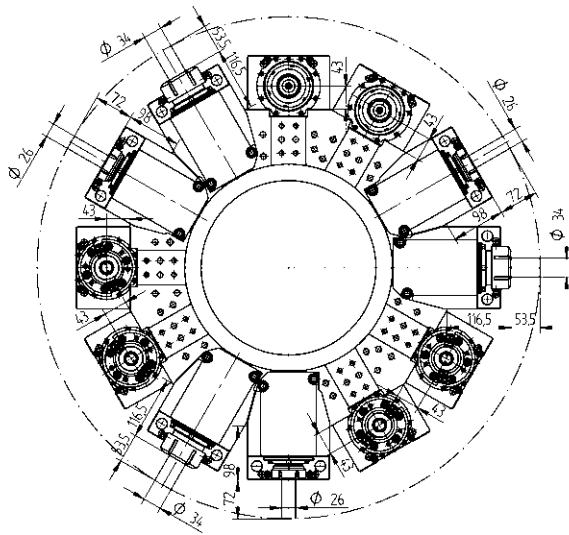
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16 411010000-63 1:1 EC
 00675000902

ER 16 411010001-63 1:1 IC 80 bar
 00675000902

ER 11 411007000-63 1:2 EC
 00675000914

ER 11 411007001-63 1:2 IC 80 bar
 00675000914



动力刀座 - 高效动力刀座系列



直结式钻/铣动力刀座

ER 50 410134000-00 1:1 EC
T32137, T32247
00675000652

ER 50 410134002-00 1:1 IC 80 bar
00675000652



直角式钻/铣动力刀座

ER 40 410526004-00 1:1 EC
00675000781

ER 40 410526005-00 1:1 IC 80 bar
00675000781



直角式钻/铣动力刀座

ER 50 410534002-00 1:1 EC
00675000701

ER 50 410534003-00 1:1 IC 80 bar
00675000701

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座 - BT40系统

BT MAS403 410140000-00 1:1 EC
BT MAS403 410140001-00 1:1 IC 80 bar



直结式钻/铣动力刀座 - ISO/CAT40系统

ISO 40 410140004-00 1:1 EC
00675000875

ISO 40 410140005-00 1:1 IC 80 bar
00675000875

标准规格套筒 - 圆柱形



变径套 Ø 25

240025006	ø 6
240025008	ø 8
240025010	ø 10
240025012	ø 12
240025014	ø 14
240025016	ø 16
240025020	ø 20



变径套 Ø 32

240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



变径套 Ø 40

240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32



变径套 Ø 50

240050010	ø 10
240050012	ø 12
240050016	ø 16
240050020	ø 20
240050025	ø 25
240050032	ø 32
240050040	ø 40

标准规格套筒 - 圆柱形, 带槽



变径套 Ø 40

240140010	ø 10
240140012	ø 12
240140015	ø 15
240140016	ø 16
240140020	ø 20
240140025	ø 25
240140032	ø 32



变径套 Ø 50

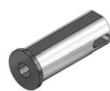
240150020	ø 20
240150025	ø 25
240150032	ø 32
240150040	ø 40



变径套 Ø 60

240160032	ø 32
240160040	ø 40
240160050	ø 50

标准规格套筒 - 莫氏锥度



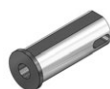
变径套 Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



变径套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4



变径套 Ø 50

240550002	MT 2
240550003	MT 3
240550004	MT 4

变径套 用于内孔镗刀刀座 - 圆柱形



变径套 Ø 25

24-T20180	ø 8
24-T20182	ø 10
24-T20184	ø 12
24-T20186	ø 16
24-T20188	ø 20



变径套 Ø 32

24-T20112	ø 8
24-T20114	ø 10
24-T20116	ø 12
24-T20118	ø 16
24-T20120	ø 20
24-T20122	ø 25



变径套 Ø 40

24-T20086	ø 8
24-T20088	ø 10
24-T20090	ø 12
24-T20092	ø 16
24-T20094	ø 20
24-T20096	ø 25
24-T20098	ø 32



变径套 Ø 50

24-T20160	ø 10
24-T20162	ø 12
24-T20164	ø 16
24-T20166	ø 20
24-T20168	ø 25
24-T20170	ø 32
24-T20172	ø 40

变径套 用于内孔镗刀刀座 - 圆柱形, 加长



变径套 Ø 32

24-T20124	ø 8
24-T20126	ø 10
24-T20128	ø 12
24-T20130	ø 16



变径套 Ø 40

24-T20106	ø 8
24-T20108	ø 10
24-T20110	ø 12
24-T20194	ø 16
24-T20196	ø 20
24-T20216	ø 25

变径套 用于内孔镗刀刀座 - 莫氏锥度



变径套 Ø 40

24-T22046	MT 2
24-T22042	MT 3

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984



ER 50

190050000	ø 34-10	ø 1.339-0.394
190050060	ø 6-4	ø 0.236-0.157
190050080	ø 8-6	ø 0.315-0.236
190050100	ø 10-8	ø 0.394-0.315
190050120	ø 12-10	ø 0.472-0.394
190050140	ø 14-12	ø 0.551-0.472
190050160	ø 16-14	ø 0.630-0.551
190050180	ø 18-16	ø 0.709-0.630
190050200	ø 20-18	ø 0.787-0.709
190050220	ø 22-20	ø 0.866-0.787
190050240	ø 24-22	ø 0.945-0.866
190050260	ø 26-24	ø 1.024-0.945
190050280	ø 28-26	ø 1.102-1.024
190050300	ø 30-28	ø 1.181-1.102
190050320	ø 32-30	ø 1.260-1.181
190050340	ø 32-30	ø 1.260-1.181

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 11

191011030	ø 3
191011040	ø 4
191011050	ø 5
191011060	ø 6
191111013-in	ø 0.125
191111019-in	ø 0.188
191111025-in	ø 0.25



ER 16

191016000	ø 3-10
191016030	ø 3
191016040	ø 4
191016050	ø 5
191016060	ø 6
191016070	ø 7
191016080	ø 8
191016090	ø 9
191016100	ø 10
191116001	ø 0.125-0.375
191116013-in	ø 0.125
191116019-in	ø 0.188
191116025-in	ø 0.25
191116031-in	ø 0.313
191116038-in	ø 0.375



ER 20

191020000	ø 3-12
191020030	ø 3
191020040	ø 4
191020050	ø 5
191020060	ø 6
191020070	ø 7
191020080	ø 8
191020090	ø 9
191020100	ø 10
191020110	ø 11
191020120	ø 12
191120001	ø 0.125-0.5
191120013-in	ø 0.125
191120019-in	ø 0.188
191120025-in	ø 0.25
191120031-in	ø 0.313
191120038-in	ø 0.375
191120044-in	ø 0.438
191120050-in	ø 0.5

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 25

191025000	ø 4-16	
191025030	ø 3	
191025040	ø 4	
191025050	ø 5	
191025060	ø 6	
191025070	ø 7	
191025080	ø 8	
191025090	ø 9	
191025100	ø 10	
191025110	ø 11	
191025120	ø 12	
191025130	ø 13	
191025140	ø 14	
191025150	ø 15	
191025160	ø 16	
191125001		ø 0.25-0.625
191125025-in		ø 0.25
191125031-in		ø 0.313
191125038-in		ø 0.375
191125044-in		ø 0.438
191125050-in		ø 0.5
191125056-in		ø 0.563
191125063-in		ø 0.625



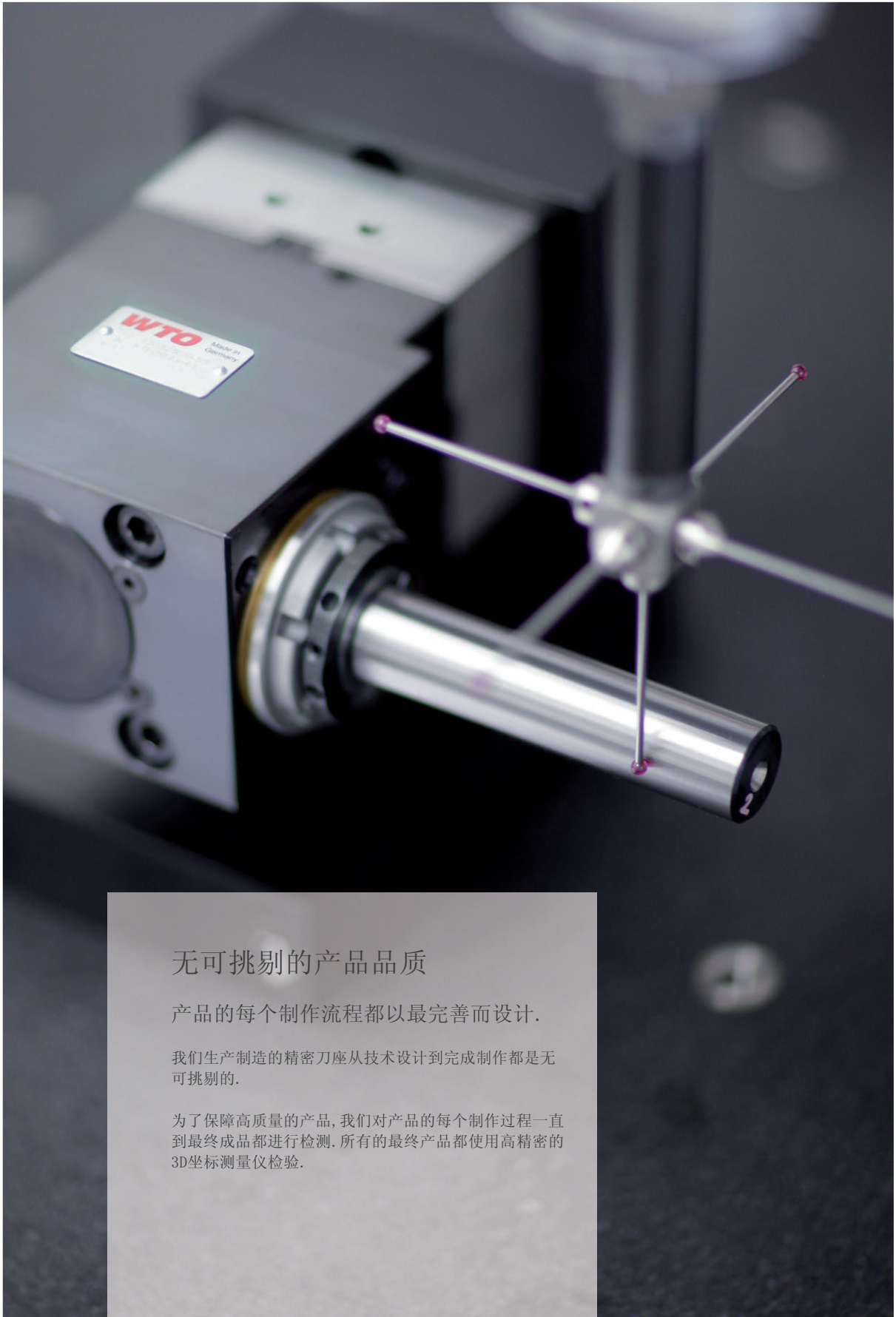
ER 40

191040060	ø 6	
191040080	ø 8	
191040100	ø 10	
191040120	ø 12	
191040140	ø 14	
191040160	ø 16	
191040180	ø 18	
191040200	ø 20	
191040220	ø 22	
191040250	ø 25	
191140025-in		ø 0.25
191140031-in		ø 0.313
191140038-in		ø 0.375
191140044-in		ø 0.438
191140050-in		ø 0.5
191140056-in		ø 0.563
191140063-in		ø 0.625
191140069-in		ø 0.688
191140075-in		ø 0.75
191140088-in		ø 0.875
191140100-in		ø 1



ER 32

191032000	ø 4-20	
191032030	ø 3	
191032040	ø 4	
191032050	ø 5	
191032060	ø 6	
191032070	ø 7	
191032080	ø 8	
191032090	ø 9	
191032100	ø 10	
191032110	ø 11	
191032120	ø 12	
191032130	ø 13	
191032140	ø 14	
191032150	ø 15	
191032160	ø 16	
191032170	ø 17	
191032180	ø 18	
191032190	ø 19	
191032200	ø 20	
191132001		ø 0.25-0.75
191132025-in		ø 0.25
191132031-in		ø 0.313
191132038-in		ø 0.375
191132044-in		ø 0.438
191132050-in		ø 0.5
191132056-in		ø 0.563
191132063-in		ø 0.625
191132069-in		ø 0.688
191132075-in		ø 0.75



无可挑剔的产品品质

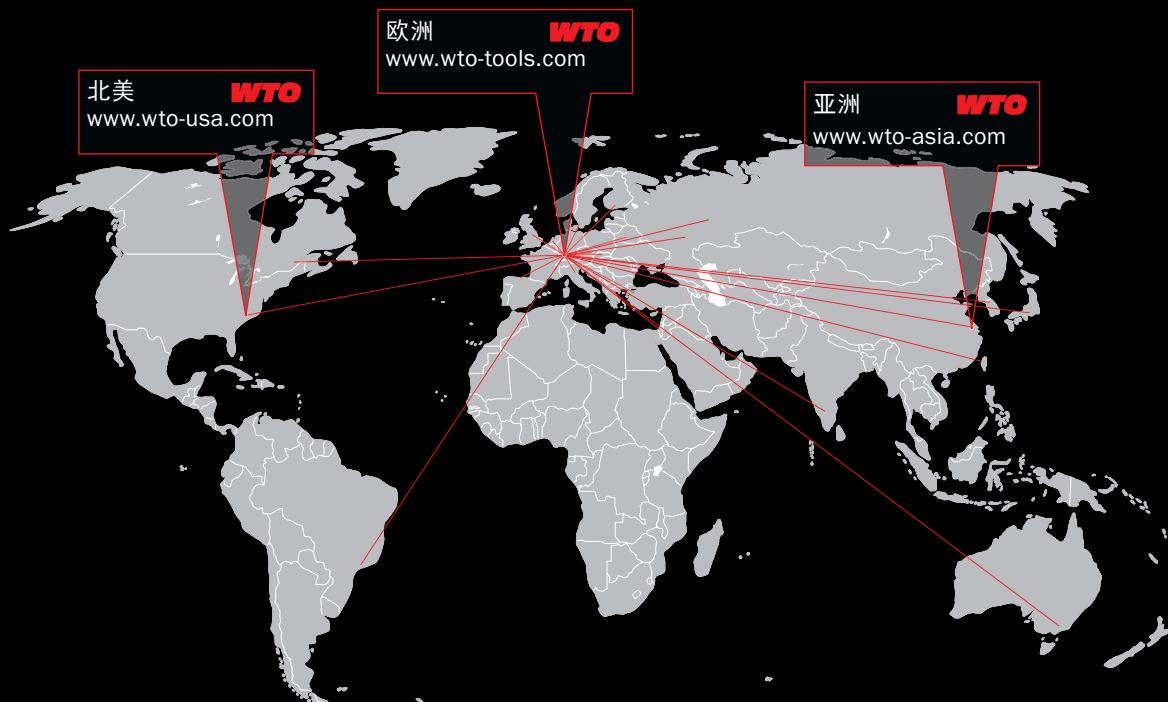
产品的每个制作流程都以最完善而设计。

我们生产制造的精密刀座从技术设计到完成制作都是无可挑剔的。

为了保障高质量的产品,我们对产品的每个制作过程一直到最终成品都进行检测。所有的最终产品都使用高精密的3D坐标测量仪检验。

WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

白俄罗斯
LLC „PMI Engineering“
tool@pmi.by

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

芬兰
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

法国
Alexandre Mathelin
alm@wto.de

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

商标WTO、QuickFlex和nanoFlex属于WTO Vermögensverwaltung GmbH所有。
商标CoolSpeed属于WTO公司的所有。