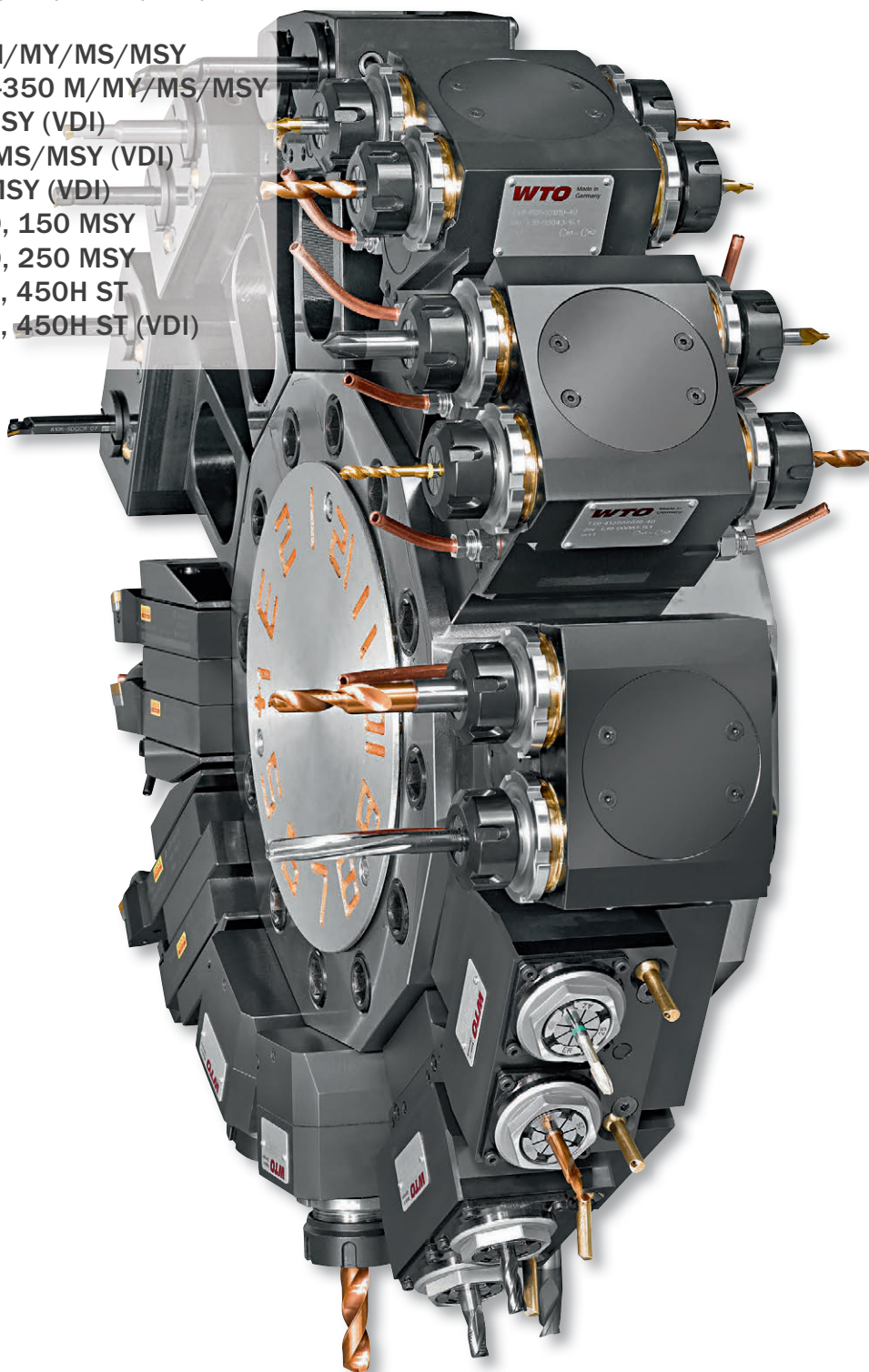


刀座目錄

QT/QTS 200, 250
QT/QTS 100 M/MY/MS/MSY
QT/QTS 200, 250 M/MY/MS/MSY
QT 200, 250 M/MY/MS/MSY (16D)
QT/QTS 300, 350
QT/QTS 300-400 M/MY/MS/MSY
QTC/QTE/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY
QT/QTN 100 MS/MSY (VDI)
QT/QTN 200, 250 MS/MSY (VDI)
QT/QTN 300-450 MSY (VDI)
Hyper Quadrex 100, 150 MSY
Hyper Quadrex 200, 250 MSY
Integrex i-250, 350, 450H ST
Integrex i-250, 350, 450H ST (VDI)



Mazak



QuickFlex®

新快換系統
高效能精密加工

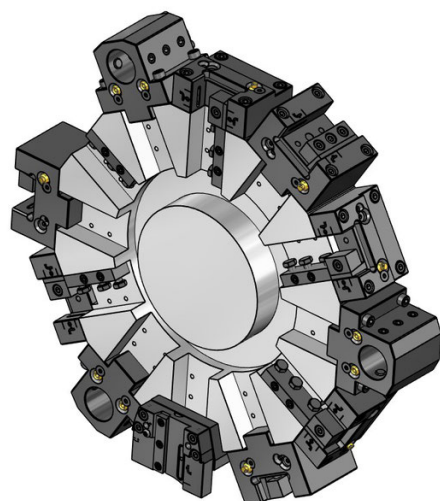
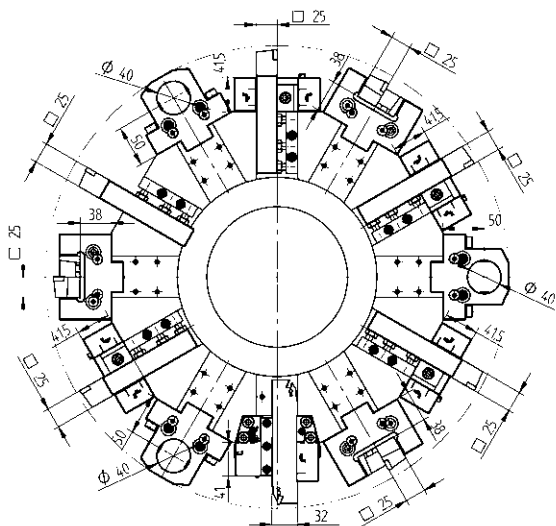
最小的投資，最大的擴充性

Mazak


專用


| | | |
|------------------------------------|---|---------|
| QT/QTS 200, 250 | 頁 | 4 - 4 |
| QT/QTS 100 M/MY/MS/MSY | 頁 | 5 - 7 |
| QT/QTS 200, 250 M/MY/MS/MSY | 頁 | 8 - 11 |
| QT 200, 250 M/MY/MS/MSY (16D) | 頁 | 12 - 14 |
| QT/QTS 300, 350 | 頁 | 15 - 15 |
| QT/QTS 300-400 M/MY/MS/MSY | 頁 | 16 - 17 |
| QTC/QTE/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY | 頁 | 18 - 21 |
| QT/QTN 100 MS/MSY (VDI) | 頁 | 22 - 24 |
| QT/QTN 200, 250 MS/MSY (VDI) | 頁 | 25 - 28 |
| QT/QTN 300-450 MSY (VDI) | 頁 | 29 - 31 |
| Hyper Quadrex 100, 150 MSY | 頁 | 32 - 35 |
| Hyper Quadrex 200, 250 MSY | 頁 | 36 - 39 |
| Integrex i-250, 350, 450H ST | 頁 | 40 - 40 |
| Integrex i-250, 350, 450H ST (VDI) | 頁 | 41 - 43 |
| 變徑套 | 頁 | 44 - 44 |
| 筒夾 | 頁 | 45 - 47 |


EC = 外部出水冷卻
 HP-IC = 高壓, 刀具中心出水冷卻
 IC 80 bar = 高壓, 刀具中心出水冷卻及外部出水冷卻
 最高切削液壓力 = 80 bar
 IC 30 bar = 刀具中心出水冷卻及外部出水冷卻
 最高切削液壓力 = 30 bar
 切削液系統過濾網目需小於50µm
 刀座運轉前一定要開啟冷卻液系統! 不可無水運轉!
 請勿使用在鑄鐵或粉狀切屑工件加工



固定刀座 - 標準產品目錄


- 


外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-100805-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座, **HP-IC**
25 48-100821-HP 中心出水 80 bar
- 

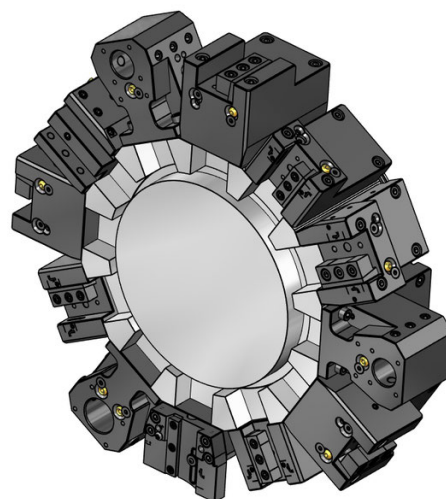
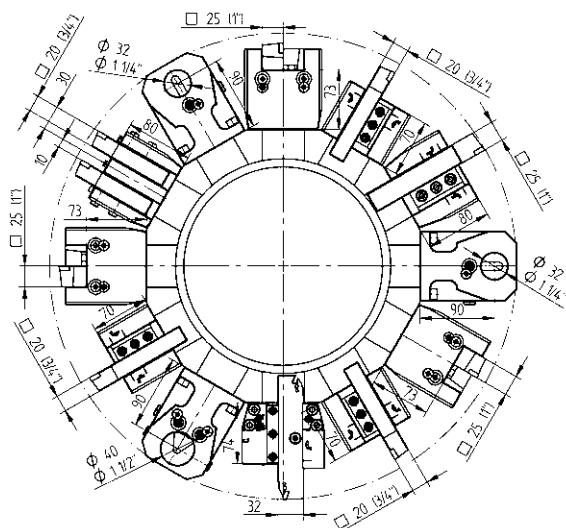
組合刀座
Ø 40 48-115938 中心出水 80 bar

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-100495
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-102270R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102270L 中心出水 80 bar



固定刀座 - 標準產品目錄



外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
 20 48-107026-HP 中心出水 80 bar
 25 48-91361-HP 中心出水 80 bar



外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, HP-IC
 25 48-106347-HP 中心出水 80 bar



車端面刀座
 25 48-91363



車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
 25 48-107240



組合刀座, 通用, LF=90
 Ø 32 48-106763 中心出水 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32
 Ø 40 48-107209 中心出水 80 bar
 241140020 ER32



防污塞
 48-106936

固定刀座 - 進階產品目錄



外徑刀座, 2刀位, Y-軸
 20 (3/4") 48-106582



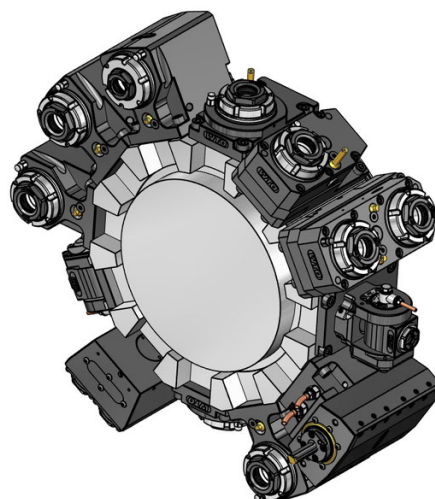
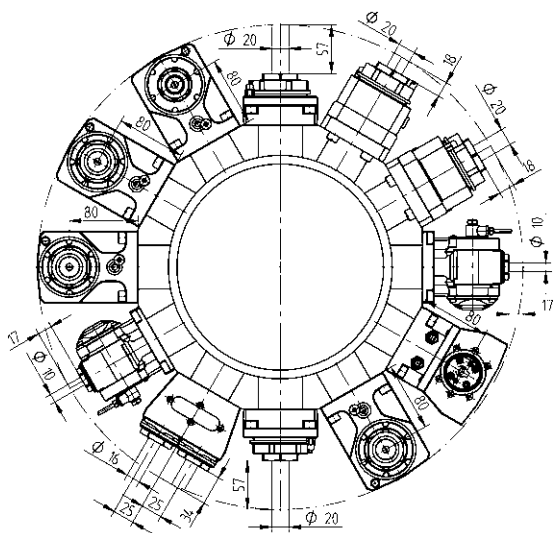
外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
 20 (3/4") 48-106575



切斷刀用刀座, 中心高可微調
 SH 32 48-112064



切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, HP-IC
 SH 32 48-112062R 中心出水 80 bar
 SH 32 48-112062L 中心出水 80 bar

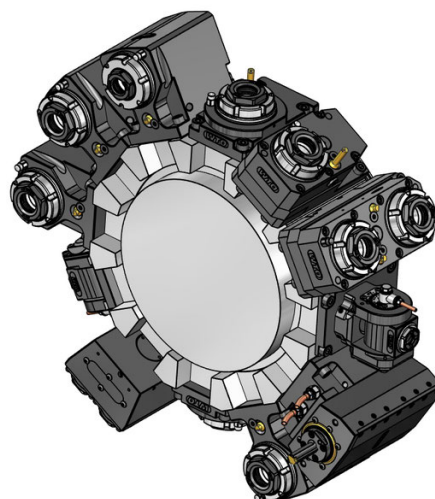
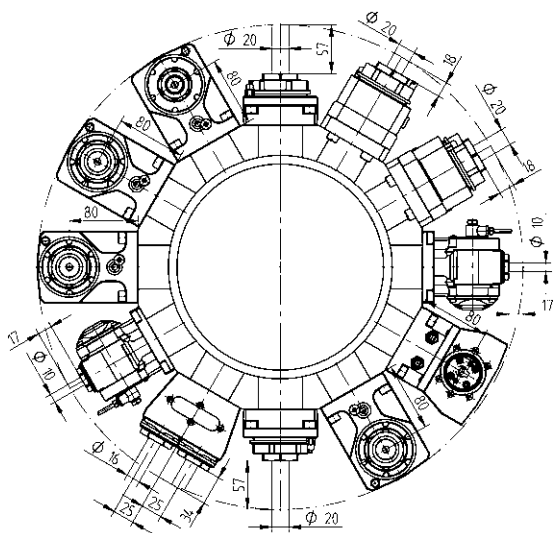


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|---|------------------------|--|-----|----------------|
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132012-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420132013-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132016-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420132017-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532012-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420532013-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532020-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420532021-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|---|--------------------------|--|-----|----------------|
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132018-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420132019-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-25 QF | 420125010-68 | 1:2 | EC |
| | |  0067725001 | | |
| | ER-25 QF | 420125011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067725001 | | |
| | ER-32 QF | 420132020-68 | 2:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420132021-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132022-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420132023-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 423002010-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 423002011-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



直角式鑽/銑動力刀座

- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-25 QF | 420525010-68 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532014-68 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532015-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |



可調角度鑽/銑動力刀座

- | | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 16 | 411010002-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000913 | | |
| ER 16 | 411010003-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000913 | | |
| ER 11 | 411007002-68 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007003-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000914 | | |



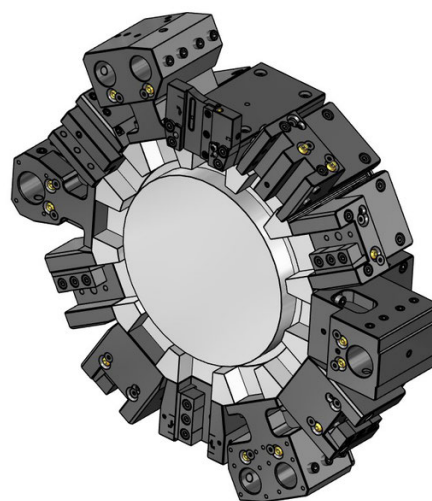
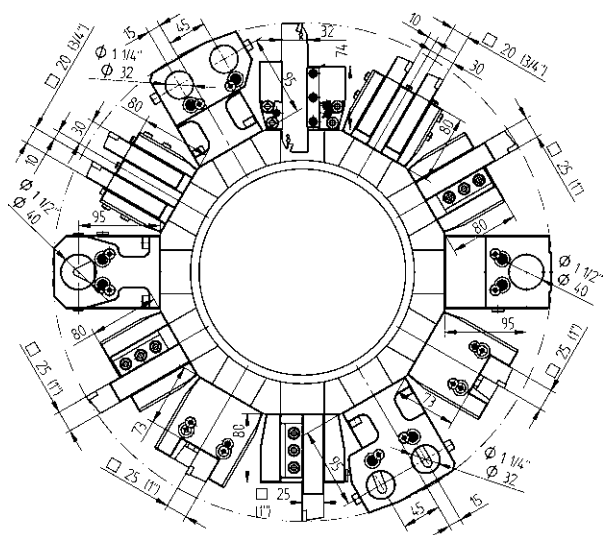
直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

- | | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 25 | 413002008-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 413002009-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000932 | | |



刨削刀座(內外徑通用)

- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532000-68 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-107026-HP 中心出水 80 bar
25 48-91361-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-106347-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
25 48-91363
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-107240
- 

組合刀座, 通用, **LF=95**
Ø 40 48-107211 中心出水 80 bar
 241140020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 40 48-106346 中心出水 80 bar
- 

防污塞
 48-106936

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-106582
- 

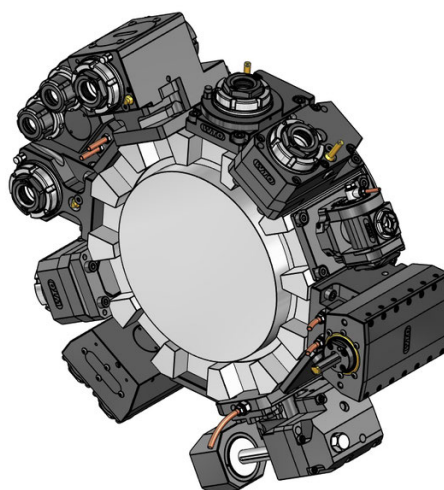
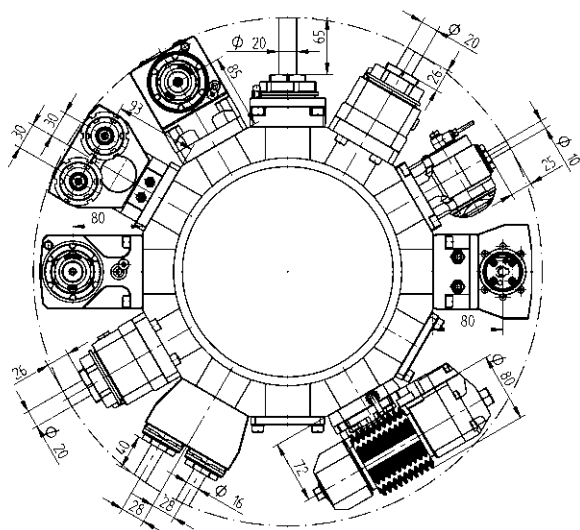
外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-106575
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-112064
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-112062R 中心出水 80 bar
SH 32 48-112062L 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 通用, **2刀位, Y-軸**
Ø 32 48-106578
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2刀位, Y-軸**
Ø 32 48-106584 中心出水 80 bar

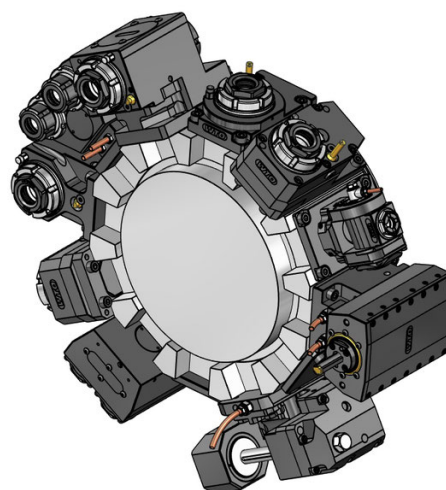
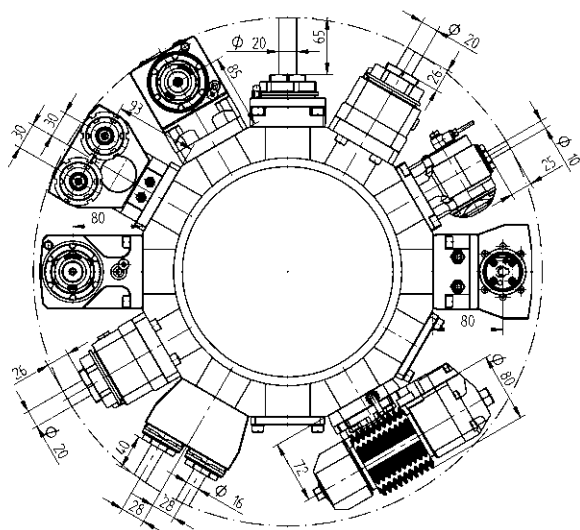


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|---|------------------------|--|-----|----------------|
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132012-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132016-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132017-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532012-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532013-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532020-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532021-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532024-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532025-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |

動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------------------|--|-----|----------------|
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸(12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532022-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 420532023-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532026-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532019-68 | 1:1 | EC |
| | |  0067732000 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



| | | | | |
|---------------------|--------------|-----|----------------|--|
| 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | | |
| ER-32 QF | 420132018-68 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| ER-32 QF | 420132019-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067732000 | | | |
| ER-25 QF | 420125010-68 | 1:2 | EC | |
| | 0067725001 | | | |
| ER-25 QF | 420125011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067725001 | | | |
| ER-32 QF | 420132020-68 | 2:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| ER-32 QF | 420132021-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067732000 | | | |



| | | | | |
|---------------------------------|--------------|-----|----------------|--|
| 直結偏位式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | | |
| ER-32 QF | 420132022-68 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| ER-32 QF | 420132023-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067732000 | | | |



| | | | | |
|-----------------------------|--------------|-----|----------------|--|
| 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | | |
| ER-32 QF | 423002010-68 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| ER-32 QF | 423002011-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067732000 | | | |

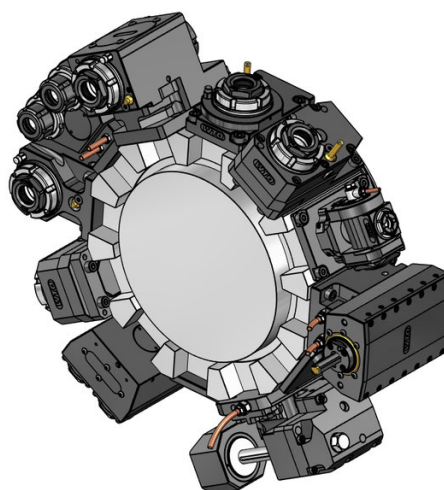
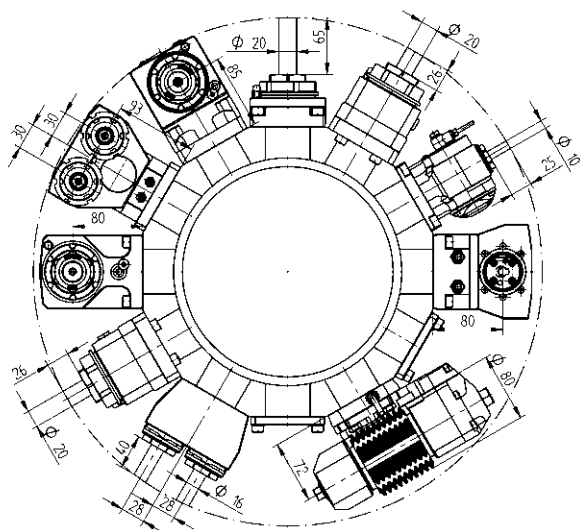
動力刀座 - 進階產品目錄



| | | | | |
|-------------------|--------------|-----|----------------|--|
| 直角式鑽/銑動力刀座 | | | | |
| ER-25 QF | 420525010-68 | 1:2 | EC | |
| | 0067725001 | | | |
| ER-25 QF | 420525011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067725001 | | | |
| ER-32 QF | 420532014-68 | 2:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| ER-32 QF | 420532015-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar | |
| | 0067732000 | | | |



| | | | | |
|--------------------|--------------|-----|----------------|--|
| 可調角度鑽/銑動力刀座 | | | | |
| ER 16 | 411010002-68 | 1:1 | EC | |
| | 00675000913 | | | |
| ER 16 | 411010003-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| | 00675000913 | | | |
| ER 11 | 411007002-68 | 1:2 | EC | |
| | 00675000914 | | | |
| ER 11 | 411007003-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar | |
| | 00675000914 | | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



滾齒刀座

16-1 型式 411500007-68 1:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587

16-1 型式 411500008-68 2:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587



直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

ER 25 413002008-68 1:1 EC

- 00675000932

ER 25 413002009-68 1:1 中心出水 80 bar

- 00675000932

動力刀座 - 進階產品目錄



二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸

ER 25 413502005-68 1:1 EC

- 00675000915

ER 25 413502006-68 1:1 中心出水 80 bar

- 00675000915



二軸直角鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸

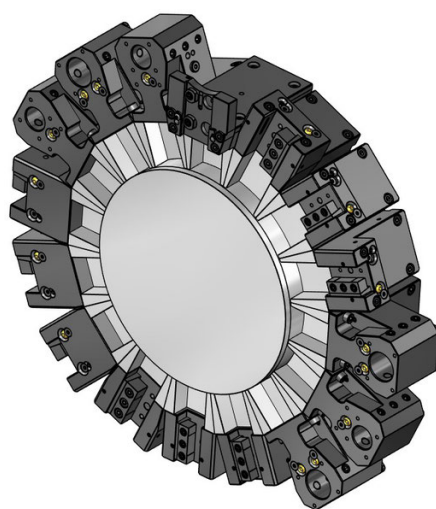
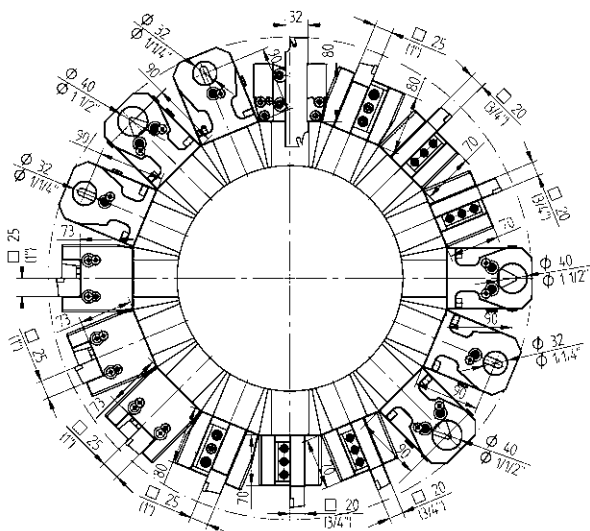
ER 25 413502007-68 1:1 EC

- 00675000915



刨削刀座(內外徑通用)

TN765050 414532000-68 1:1 EC



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-107026-HP 中心出水 80 bar
25 48-91361-HP 中心出水 80 bar
- 


外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-106347-HP 中心出水 80 bar
- 


車端面刀座
25 48-91363
- 

組合刀座, 通用, **LF=90**
Ø 32 48-106763 中心出水 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32
Ø 40 48-107209 中心出水 80 bar
 241140020 ER32
- 

防污塞
 48-106936

固定刀座 - 進階產品目錄

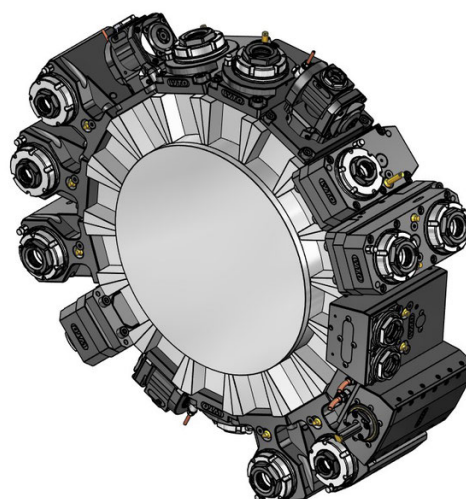
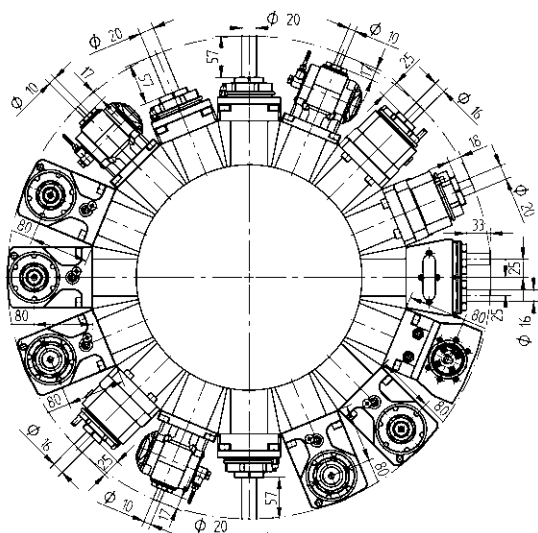
- 

外徑刀座, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-106582
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-106575
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-112064
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-112062R 中心出水 80 bar
SH 32 48-112062L 中心出水 80 bar

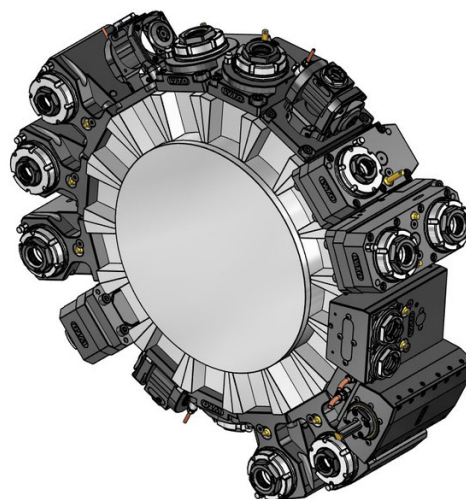
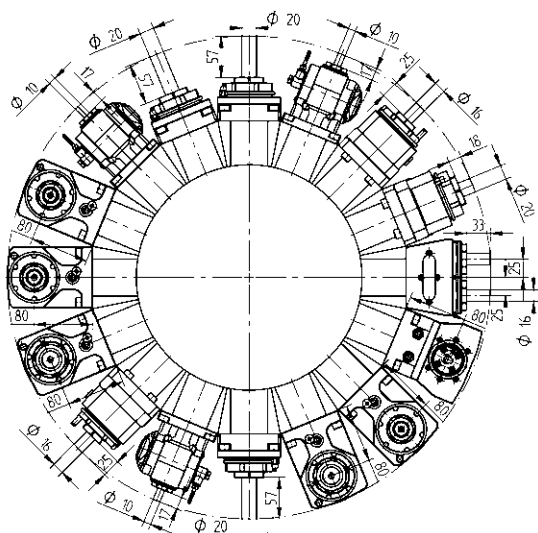


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|--|--------------|-----|----|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132012-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132013-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132016-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132017-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532012-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420532013-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532020-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420532021-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|--|--------------|-----|----|
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132018-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132019-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-25 QF 420125010-68 1:2 EC | | | |
| | | 0067725001 | | |
| | ER-25 QF 420125011-68 1:2 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067725001 | | |
| | ER-32 QF 420132020-68 2:1 EC | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132021-68 2:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132022-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132023-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 423002010-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 423002011-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



直角式鑽/銑動力刀座

- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-25 QF | 420525010-68 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532014-68 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532015-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |



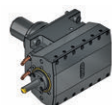
可調角度鑽/銑動力刀座

- | | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 16 | 411010002-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000913 | | |
| ER 16 | 411010003-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000913 | | |
| ER 11 | 411007002-68 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007003-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000914 | | |



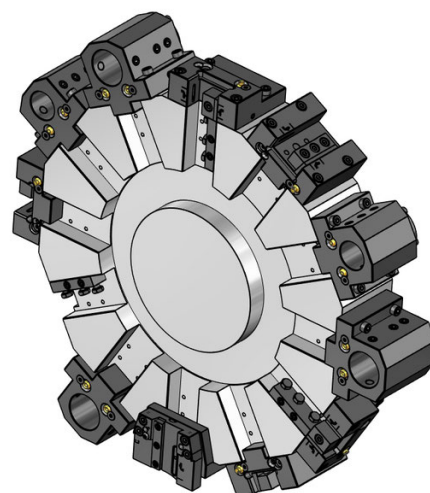
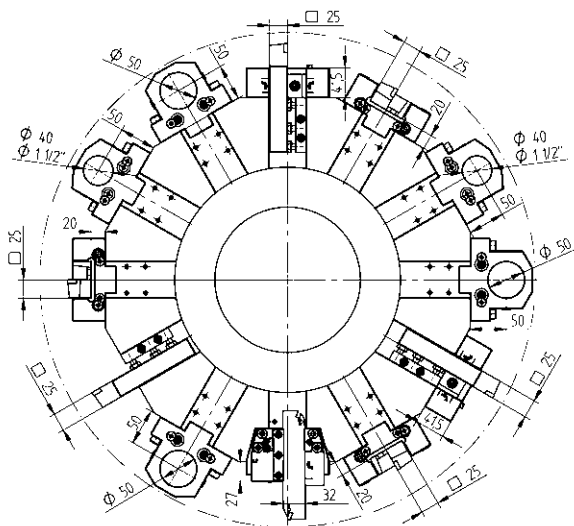
直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

- | | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 25 | 413002008-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 413002009-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000932 | | |



刨削刀座(內外徑通用)

- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532000-68 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 標準產品目錄

- 


外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-100839-HP 中心出水 80 bar
- 


車端面刀座, **HP-IC**
25 48-100861-HP 中心出水 80 bar
- 

組合刀座
Ø 40 48-112681 中心出水 80 bar
- 

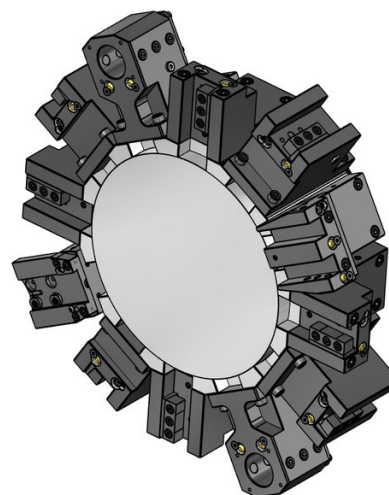
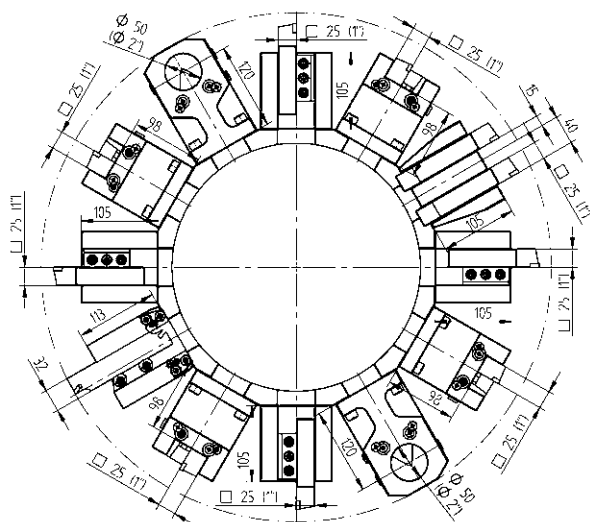
組合刀座
Ø 50 48-112682 中心出水 80 bar

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-100556
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-102272R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102272L 中心出水 80 bar



固定刀座 - 標準產品目錄



外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-93004-HP 中心出水 80 bar



外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-109600-HP 中心出水 80 bar



車端面刀座
25 48-93006



組合刀座
 \varnothing **50** 48-93008 中心出水 80 bar



組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
 \varnothing **40** 48-109611 中心出水 80 bar
 241140026 ER40

固定刀座 - 進階產品目錄



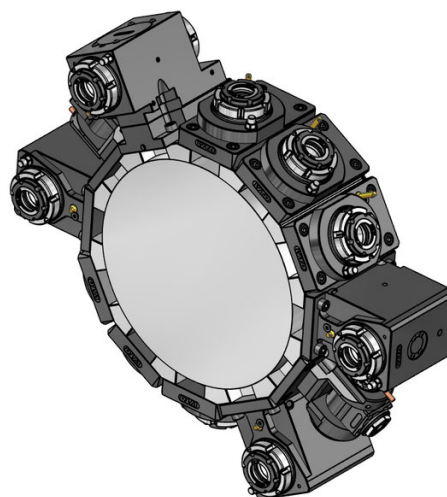
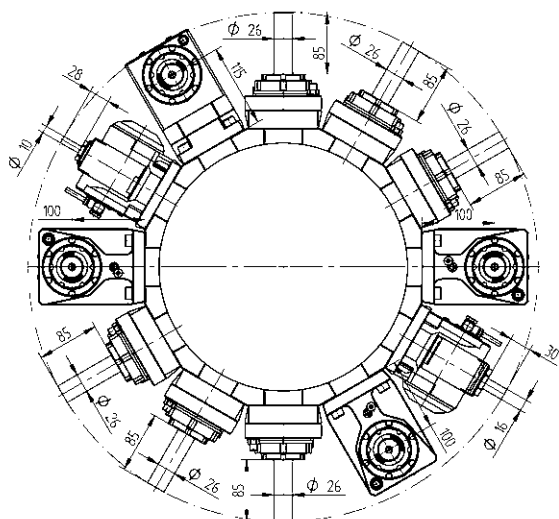
外徑刀座, 2刀位, **Y-軸**
25(1") 48-109633



切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-93039



切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-99401R 中心出水 80 bar
 343-810100R12
SH 32 48-99401L 中心出水 80 bar
 343-810100L12

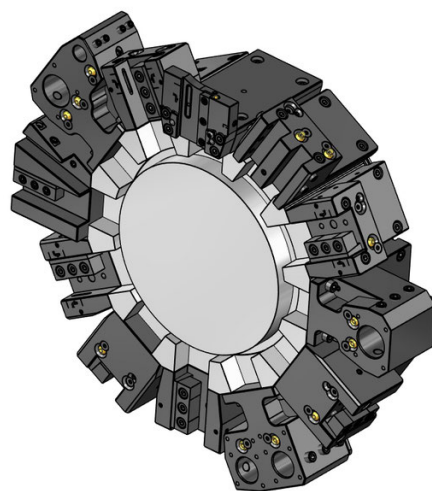
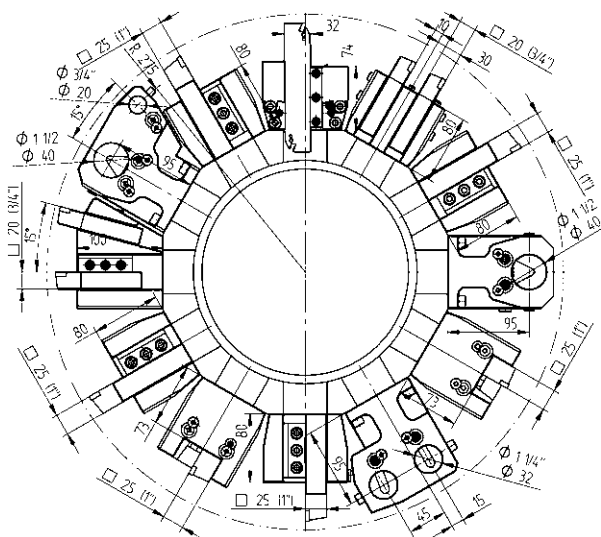


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------------------|--------------|-----|----------------|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-40 QF | 420140010-80 | 1:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |
| | 直結式鑽/銑動力刀座 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420140012-80 | 1:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |
| | 直結式鑽/銑動力刀座 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420140013-80 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-40 QF | 420540010-80 | 1:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-40 QF | 420540011-80 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420540014-80 | 1:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420540015-80 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420540016-80 | 1:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420540017-80 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 (10000 RPM) | | | |
| | ER-40 QF | 420540018-80 | 1:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|-----------------|--------------|-----|----------------|
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532010-80 | 1:2 | EC |
| | | 0067732001 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532011-80 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732001 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-40 QF | 420540012-80 | 2:1 | EC |
| | | 0067740000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-40 QF | 420540013-80 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067740000 | | |
| | 可調角度鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 25 | 411016000-80 | 1:1 | EC |
| | | 00675000934 | | |
| | 可調角度鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 25 | 411016001-80 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000934 | | |
| | 可調角度鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 16 | 411010001-80 | 1:2 | EC |
| | | 00675000936 | | |
| | 可調角度鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 16 | 411010002-80 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000936 | | |



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-107026-HP 中心出水 80 bar
25 48-91361-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-106347-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
25 48-91363
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-107240
- 

組合刀座, 通用, **LF=95**
Ø 40 48-107211 中心出水 80 bar
 241140020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 40 48-106346 中心出水 80 bar
- 

防污塞
 48-106936

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, **2刀位, 24** 站位
20 48-111240
- 

外徑刀座, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-106582
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-106575
- 

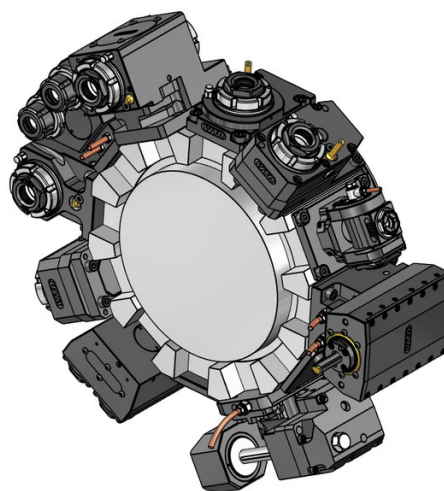
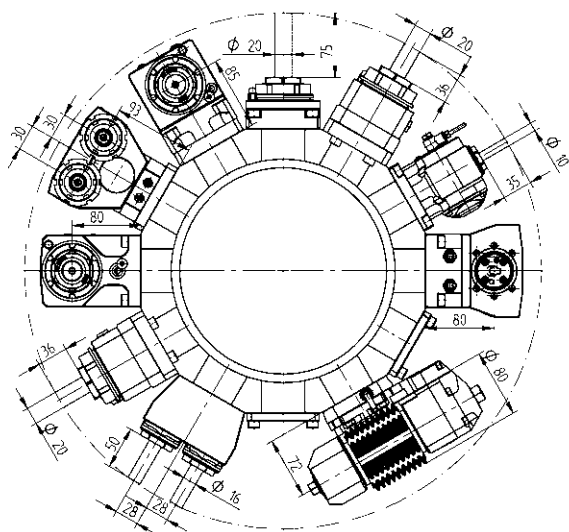
切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-112064
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-112062R 中心出水 80 bar
SH 32 48-112062L 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 通用, **2刀位, 24** 站位
Ø40/20 48-111242 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 通用, **2刀位, Y-軸**
Ø 32 48-106578
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2刀位, Y-軸**
Ø 32 48-106584 中心出水 80 bar

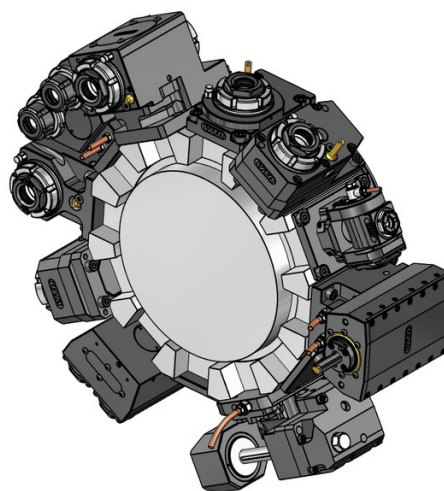
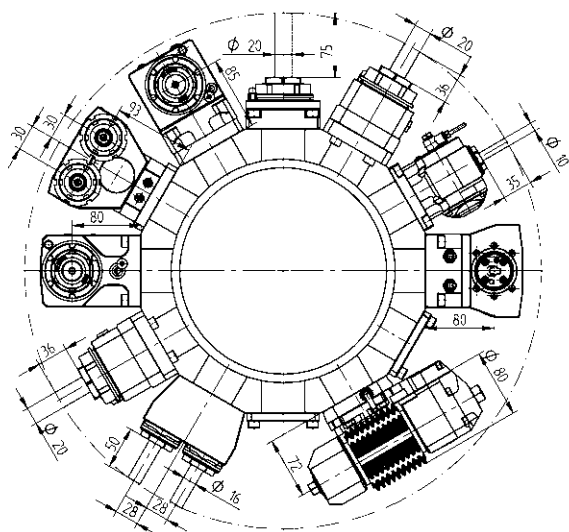


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|--|--------------|-----|----|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132012-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132013-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420132016-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420132017-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532012-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420532013-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532020-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420532021-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532024-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420532025-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |

動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|--|--------------|-----|----|
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸(12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532022-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF 420532023-68 1:1 中心出水 80 bar | | | |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 420532026-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 (12000 RPM) | | | |
| | ER-32 QF | 420532019-68 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



直結偏位式鑽/銑動力刀座

| | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-32 QF | 420132018-68 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132019-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |
| ER-25 QF | 420125010-68 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420125011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420132020-68 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132021-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直結偏位式鑽/銑動力刀座 (12000 RPM)

| | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-32 QF | 420132022-68 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132023-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用

| | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-32 QF | 423002010-68 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 423002011-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄



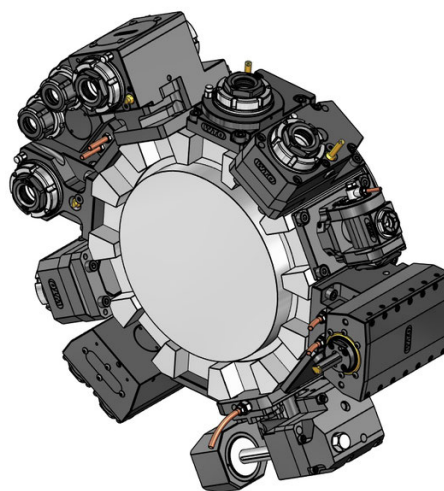
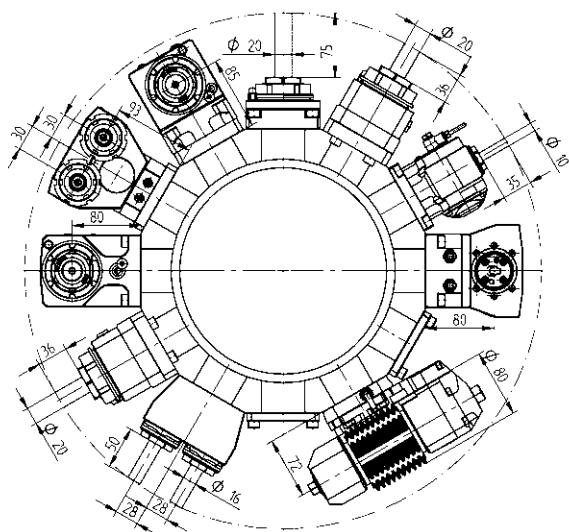
直角式鑽/銑動力刀座

| | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-25 QF | 420525010-68 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525011-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532014-68 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532015-68 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |



可調角度鑽/銑動力刀座

| | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 16 | 411010002-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000913 | | |
| ER 16 | 411010003-68 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000913 | | |
| ER 11 | 411007002-68 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007003-68 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000914 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



滾齒刀座

16-1 型式 411500007-68 1:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587

16-1 型式 411500008-68 2:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587



直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

ER 25 413002008-68 1:1 EC

- 00675000932

ER 25 413002009-68 1:1 中心出水 80 bar

- 00675000932

動力刀座 - 進階產品目錄



二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸

ER 25 413502005-68 1:1 EC

- 00675000915

ER 25 413502006-68 1:1 中心出水 80 bar

- 00675000915



二軸直角鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸

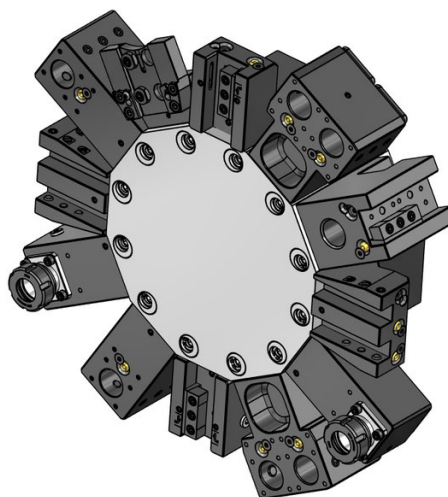
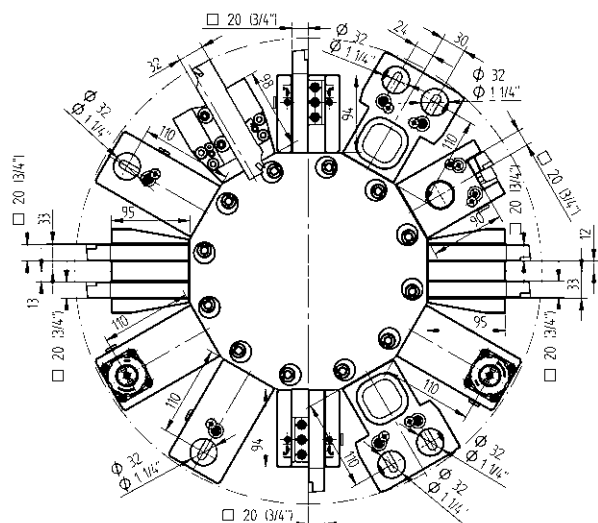
ER 25 413502007-68 1:1 EC

- 00675000915



刨削刀座(內外徑通用)

TN765050 414532000-68 1:1 EC



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-82510-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
20 48-82511-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
20 48-84000
- 

方形刀柄刀座
20 48-85368
- 

組合刀座, 通用
Ø 32 48-82367
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 32 48-82849
- 

筒夾刀座
ER 32 48-83726
 107532000
- 

筒夾刀座, 正主軸及副主軸加工用
ER 32 48-83727
 107532000

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

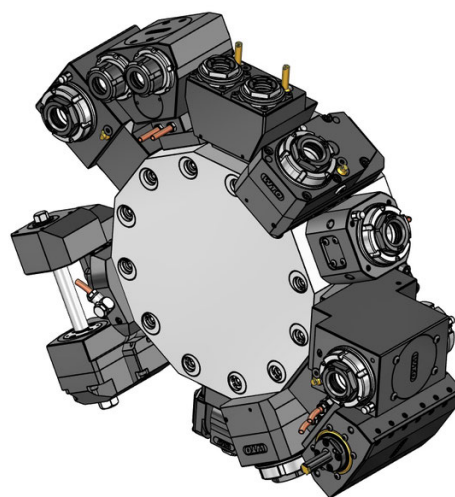
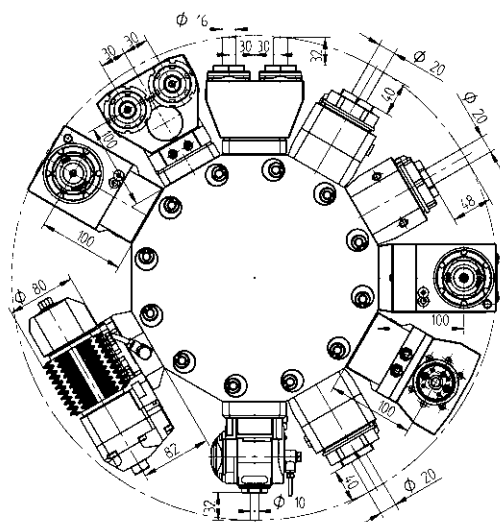
外徑刀座, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-84958
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2刀位, Y-軸**
20 (3/4") 48-84959
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99064 EC
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-99474R 中心出水 80 bar
 343-810100R13
SH 32 48-99474L 中心出水 80 bar
 343-810100L13
- 

組合刀座, 通用, **2刀位, Y-軸**
Ø 32 48-84960
 241132016 ER25
 241132020 ER32

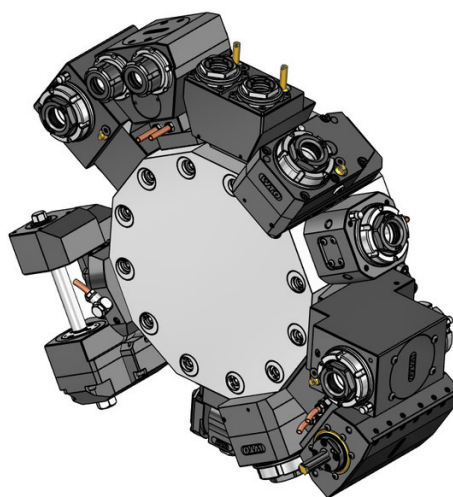
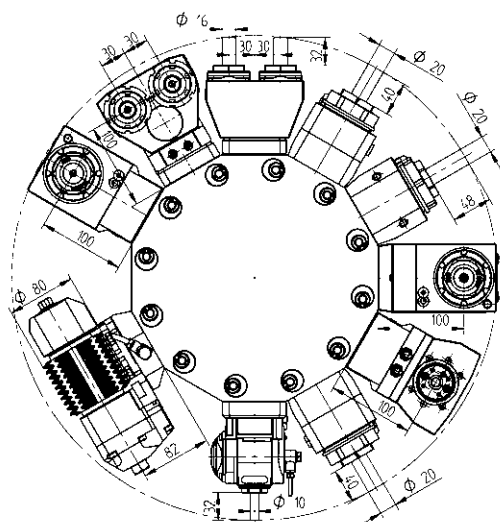


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------|--------------|-----|----------------|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132040-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132028-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132041-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132029-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532066-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532067-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532068-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532069-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 420532070-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|----------------------|--------------|-----|----------------|
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125020-40 | 1:2 | EC |
| | | 0067725001 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125021-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132048-40 | 2:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132049-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 423002014-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 423002015-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525030-40 | 1:2 | EC |
| | | 0067725001 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525031-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532085-40 | 2:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532086-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | ER 16 | | | |
| | | 410810000-40 | 1:3 | EC |
| | | 00675000841 | | |
| | ER 16 | | | |
| | | 410810001-40 | 1:3 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000841 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



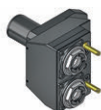
可調角度鑽/銑動力刀座

| | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 16 | 411010005-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000902 | | |
| ER 16 | 411010053-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000902 | | |
| ER 11 | 411007005-40 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007006-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000914 | | |



滾齒刀座

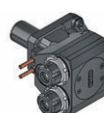
| | | | |
|----------------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500029-40 | 2:1 | EC |
| | 00675000926 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |



直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

| | | | |
|--------------|--------------|-------|----------------|
| ER 25 | 413002020-40 | 1:1,5 | EC |
| | 00675000930 | | |
| ER 25 | 413002021-40 | 1:1,5 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000930 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄



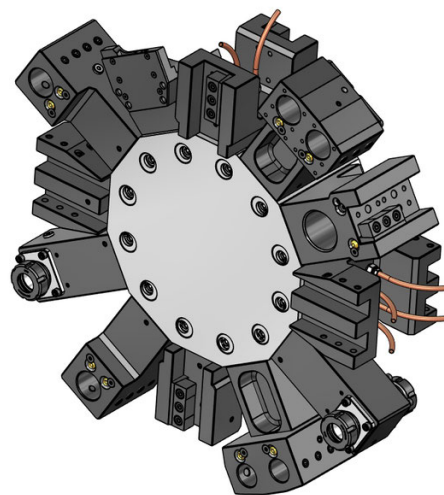
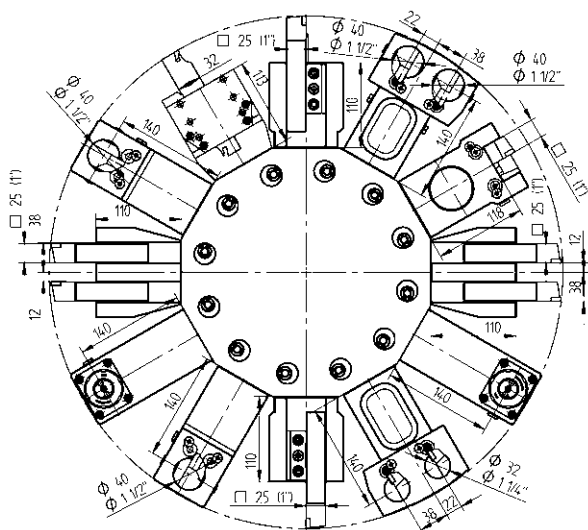
二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸

| | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 25 | 413502010-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |
| ER 25 | 413502011-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000915 | | |



刨削刀座(內外徑通用)

| | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532009-40 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-82507-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-82508-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
25 48-83885
- 

方形刀柄刀座
25 48-81932
- 

組合刀座, 通用
Ø 40 48-82363
 241140020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 40 48-82848
- 

筒夾刀座
ER 32 48-83504
 107532000
- 

筒夾刀座, 正主軸及副主軸加工用
ER 32 48-83512
 107532000

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, **2**刀位, **Y**-軸
25(1") 48-84944
- 

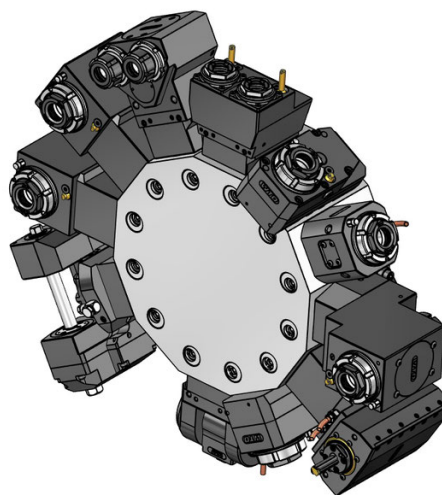
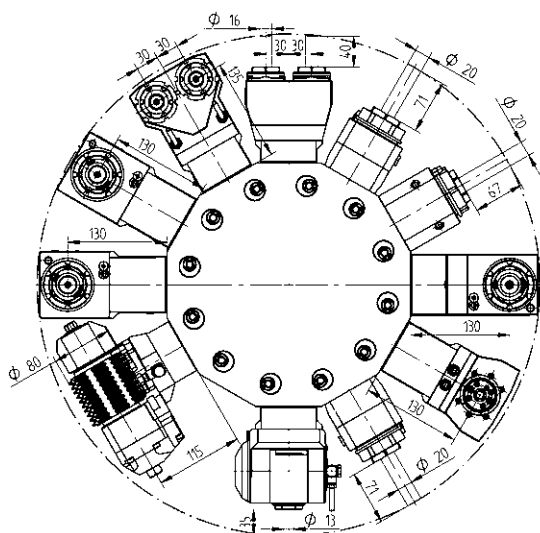
外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2**刀位, **Y**-軸
25(1") 48-84945
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99067
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-102264R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102264L 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 通用, **2**刀位, **Y**-軸
Ø 40 48-84946
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用, **2**刀位, **Y**-軸
Ø 32 48-84948

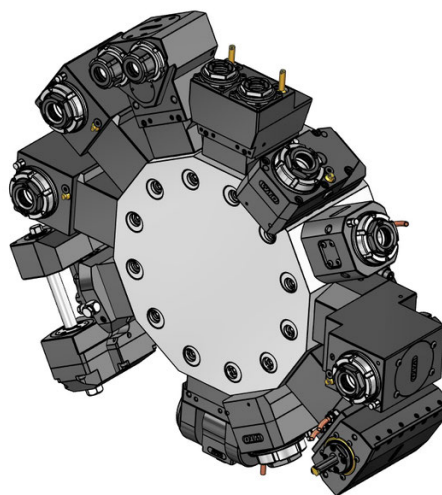
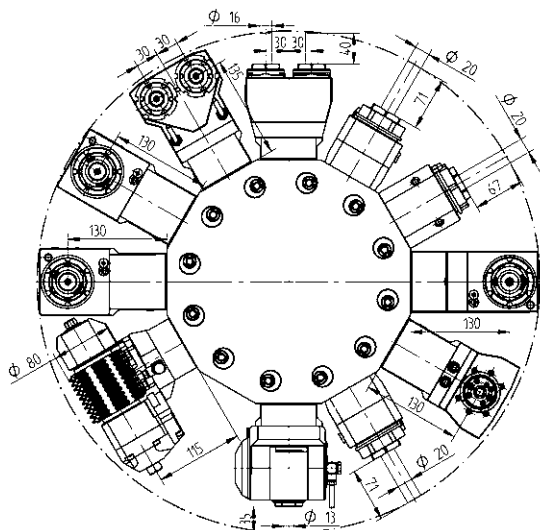


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------|--------------|-----|----------------|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132018-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132020-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132021-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132021-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532049-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532050-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532051-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸 | | | |
| | ER-32 QF | 420532052-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 420532053-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------|--------------|-----|----------------|
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125018-40 | 1:2 | EC |
| | | 0067725001 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125019-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132046-40 | 2:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420132047-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 423002012-40 | 1:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 423002013-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525028-40 | 1:2 | EC |
| | | 0067725001 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525029-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF | 420532054-40 | 2:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF | 420532055-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



可調角度鑽/銑動力刀座

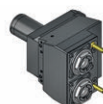
| | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 20 | 411013012-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000928 | | |
| ER 20 | 411013025-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000928 | | |
| ER 16 | 411010016-40 | 1:2 | EC |
| | 00675000936 | | |
| ER 16 | 411010017-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000936 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄



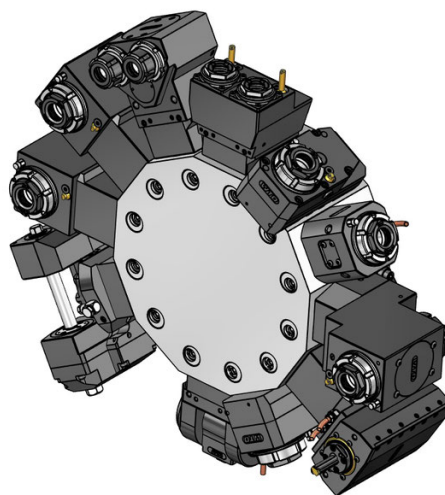
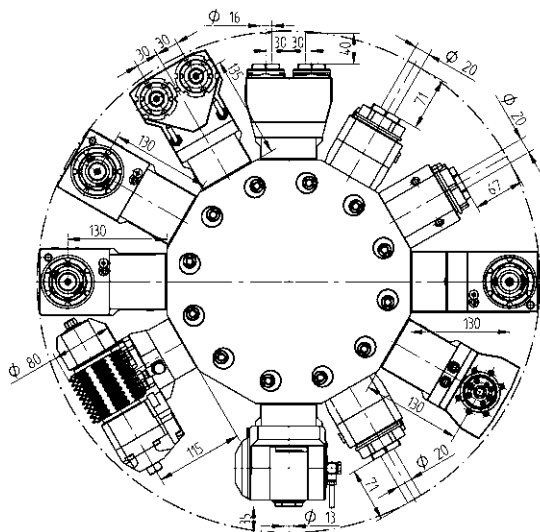
滾齒刀座

| | | | |
|----------------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500042-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000926 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |
| 16-1 型式 | 411500032-40 | 2:1 | EC |
| | 00675000926 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |



直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

| | | | |
|--------------|--------------|-------|----------------|
| ER 25 | 413002024-40 | 1:1,5 | EC |
| | 00675000930 | | |
| ER 25 | 413002025-40 | 1:1,5 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000930 | | |



動力刀座 - 進階產品目錄



二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸

ER 25 413502014-40 1:1 EC
 00675000915

ER 25 413502015-40 1:1 中心出水
 80 bar
 00675000915



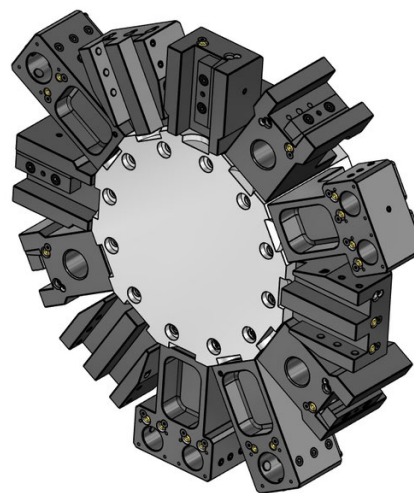
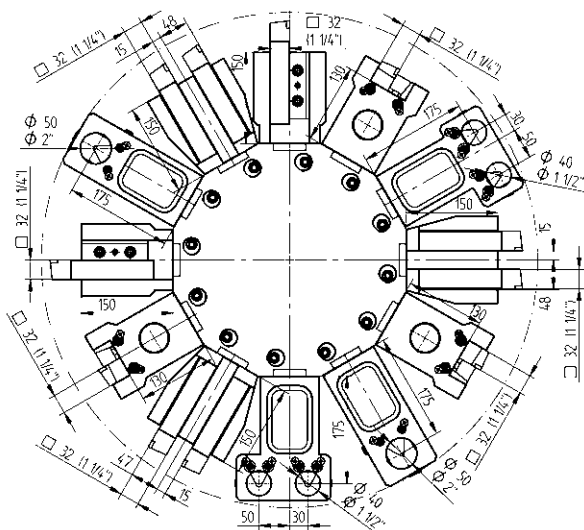
二軸直角鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸

ER 25 413502019-40 1:1 EC
 00675000915





刨削刀座(內外徑通用)


TN765050 414532008-40 1:1 EC




固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
32 48-81921
- 

外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
25 48-109222-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
32 48-81923
- 

組合刀座, 通用
Ø 50 48-81924

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸
32 (1 1/4") 48-85286
- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸, 副主軸
32 (1 1/4") 48-95077
- 

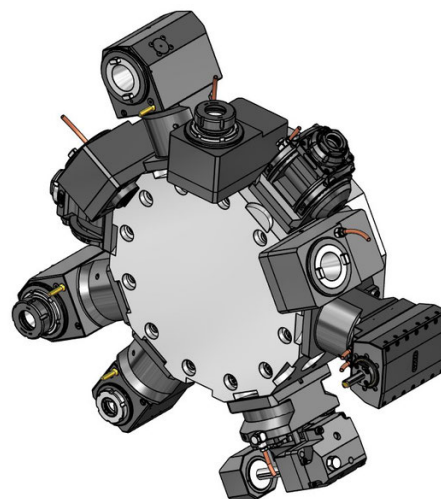
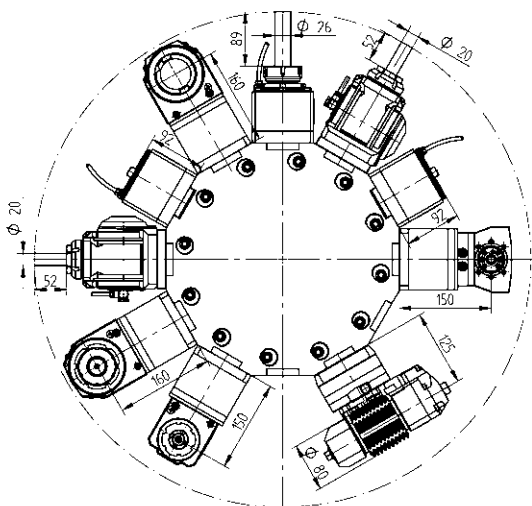
切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-100356
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 長型, 內部切削液供應, HP-IC
SH 32 48-100318R 中心出水 80 bar
343-810100R30
SH 32 48-100318L 中心出水 80 bar
343-810100L30
- 

組合刀座, 通用, 2刀位, Y-軸
Ø 40 48-85287
241140020 ER32
241140026 ER40
- 

搪刀刀座, 帶槽全周夾緊
Ø 50 48-110846
- 

搪刀刀座 粗胚
48-99905



動力刀座 - 高效能動力刀座系列

動力刀座 - 進階產品目錄

- 

直結偏位式鑽/銑動力刀座
ER 40 410126070-50 1:1 EC
 00675000941

ER 40 410126071-50 1:1 中心出水 80 bar
 00675000941
- 

直結偏位式鑽/銑動力刀座 - SK/BT 40系統
 410140001-50 1:1 EC
- 

直角式鑽/銑動力刀座
ER 40 410526078-50 1:1 EC
 00675000744

ER 40 410526063-50 1:1 中心出水 80 bar
 00675000744
- 

直角式鑽/銑動力刀座 - SK/BT 40
 410540001-50 1:1 EC
- 

直角式鑽/銑動力刀座, 副主軸
ER 40 410526091-50 1:1 EC
 00675000744

ER 40 410526092-50 1:1 中心出水 80 bar
 00675000744

- 

直結偏位式鑽/銑動力刀座
ER 25 410116038-50 1:2 EC
 00675000720

ER 25 410116037-50 1:2 中心出水 80 bar
 00675000720
- 

直角式鑽/銑動力刀座
ER 40 410526074-50 2:1 EC
 00675000744

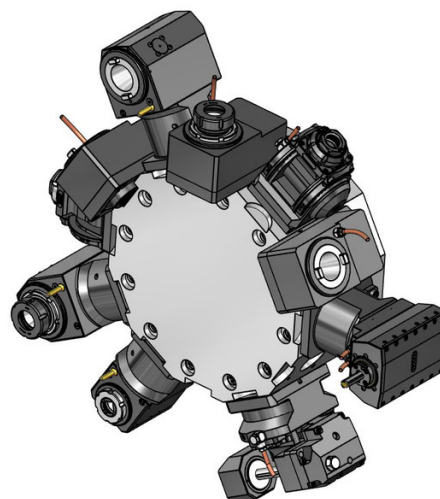
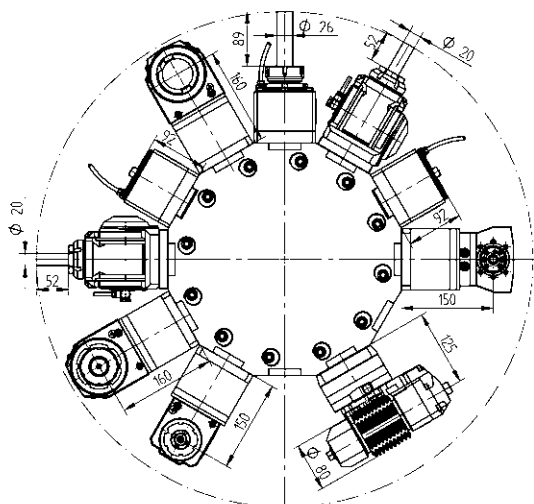
ER 40 410526082-50 2:1 中心出水 80 bar
 00675000744
- 

可調角度鑽/銑動力刀座
ER-32 QF 421032010-50 1:1 EC
 00675000976

ER-32 QF 421032011-50 1:1 中心出水 80 bar
 00675000976
- 

可調角度鑽/銑動力刀座, 長型
ER-32 QF 421032012-50 1:1 EC
 00675000976

ER-32 QF 421032013-50 1:1 中心出水 80 bar
 00675000976



動力刀座 - 進階產品目錄



橫向圓鋸開槽刀座

- | | | | |
|----------------|--------------------|-----|----|
| 19-2 型式 | 411500012-50 | 3:1 | EC |
| | 00675000259 | | |
| | 160022192 Ø 22 | | |
| | 160027192 Ø 27 | | |
| | 160032192 Ø 32 | | |
| | 160040192 Ø 40 | | |
| | 160023192 Ø 7/8" | | |
| | 160025192 Ø 1" | | |
| | 160031192 Ø 1 1/4" | | |
| | 160038192 Ø 1 1/2" | | |



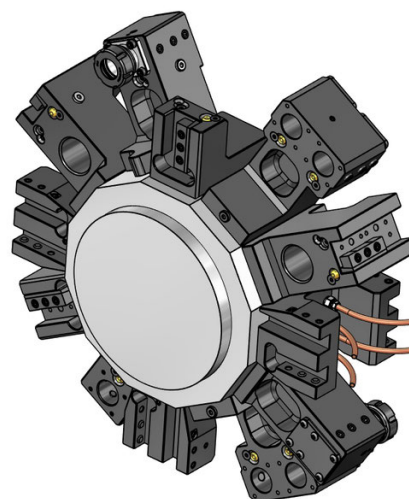
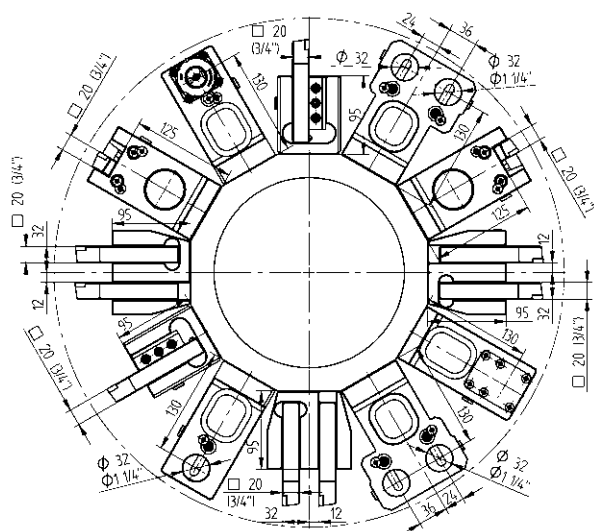
滾齒刀座

- | | | | |
|----------------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500017-50 | 1:1 | EC |
| | 00675000954 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |



刨削刀座(內外徑通用)

- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532002-50 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-82534-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-82536-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用
20 48-89297
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
20 48-89297-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
20 48-84005
- 

組合刀座, 通用
Ø 32 48-81929
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

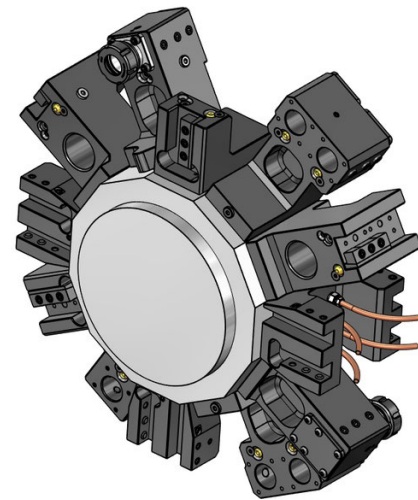
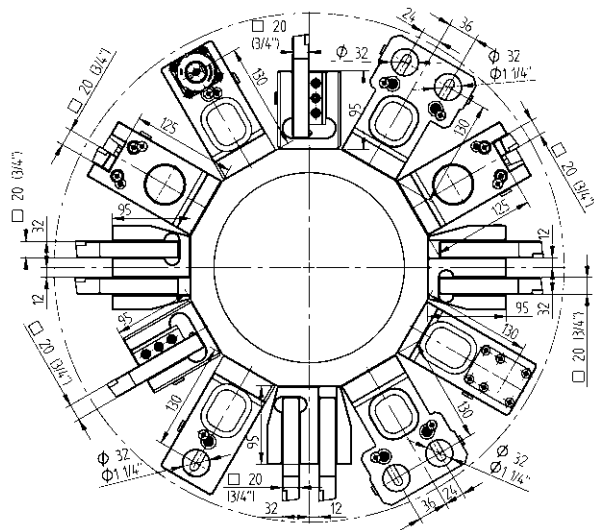
組合刀座
Ø 32 48-82787
 241132016 ER25
 241132020 ER32

固定刀座 - 標準產品目錄

- 

筒夾刀座
ER 32 48-83071
 107532000
- 

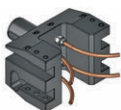
筒夾刀座
ER 32 48-83072
 107532000



固定刀座 - 進階產品目錄



外徑刀座, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-88028



外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-87850



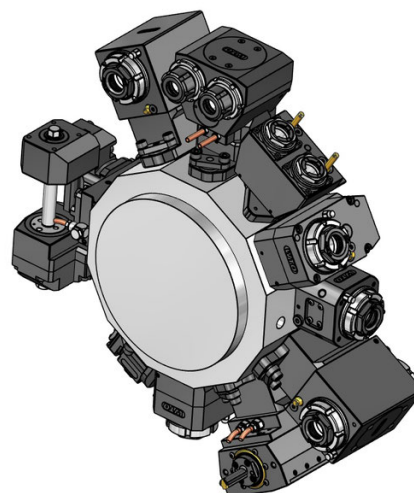
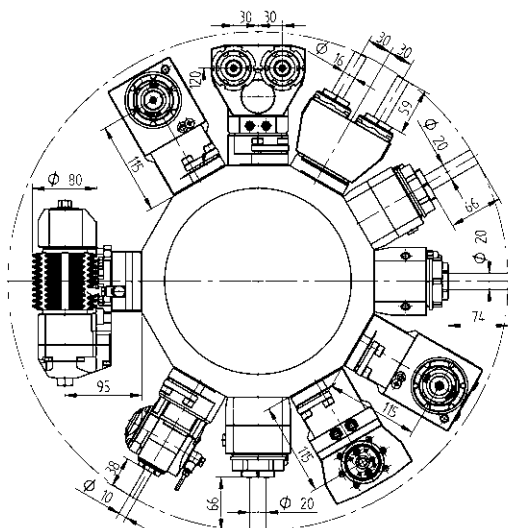
切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99061



切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, HP-IC
SH 32 48-99650R 中心出水 80 bar
343-810100R17
SH 32 48-99650L 中心出水 80 bar
343-810100L17



組合刀座, 通用, 2刀位, Y-軸
Ø 32 48-87853
241132016 ER25
241132020 ER32

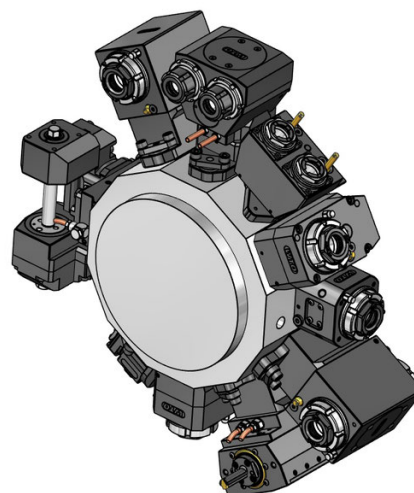
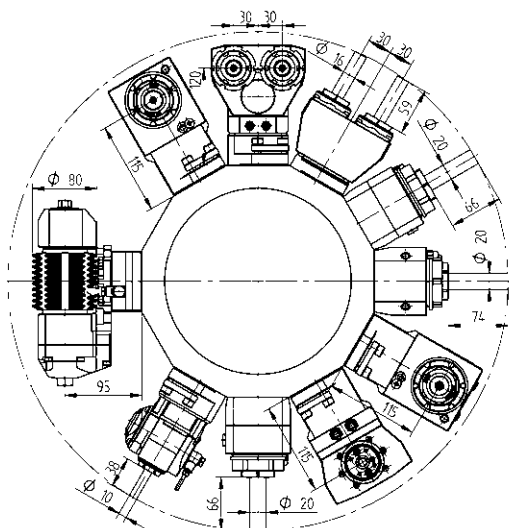


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------------|-----|--------|--|
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132030-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 420132031-40 | 1:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132034-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 420132035-40 | 1:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420532071-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 420532072-40 | 1:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420532073-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 420532074-40 | 1:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 420532075-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------------|-----|--------|--|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132038-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 420132039-40 | 1:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF 420125016-40 | 1:2 | EC | |
| | 0067725001 | | | |
| | ER-25 QF 420125017-40 | 1:2 | 中心出水 | |
| | 0067725001 | | 80 bar | |
| | ER-32 QF 420132052-40 | 2:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 420132053-40 | 2:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF 420125040-40 | 1:2 | EC | |
| | 0067725001 | | | |
| | ER-25 QF 420125041-40 | 1:2 | 中心出水 | |
| | 0067725001 | | 80 bar | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 423002010-40 | 1:1 | EC | |
| | 0067732000 | | | |
| | ER-32 QF 423002011-40 | 1:1 | 中心出水 | |
| | 0067732000 | | 80 bar | |

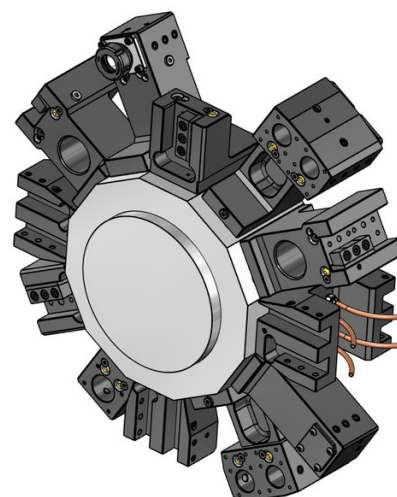
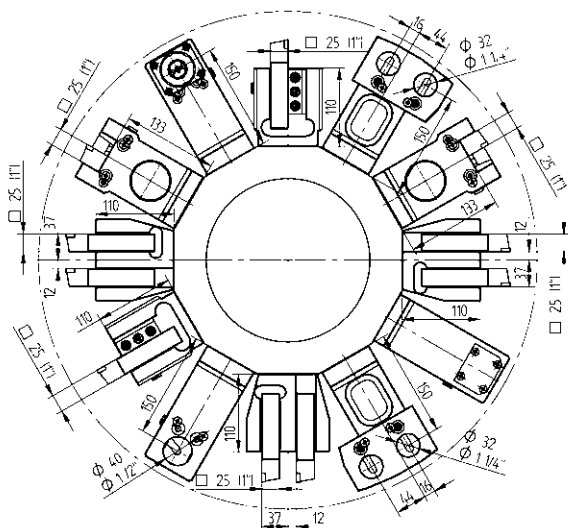


動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | |
|--------------|-----------------|--------------------|-----------------|
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-25 QF | 420525034-40 | 1:2 EC |
| | | 0067725001 | |
| | ER-25 QF | 420525035-40 | 1:2 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| | ER-32 QF | 420532089-40 | 2:1 EC |
| | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420532090-40 | 2:1 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |
| | 可調角度鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER 16 | 411010010-40 | 1:1 EC |
| | | 00675000902 | |
| | ER 16 | 411010011-40 | 1:1 中心出水 80 bar |
| | 00675000902 | | |
| ER 11 | 411007003-40 | 1:2 EC | |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007004-40 | 1:2 中心出水 80 bar | |
| 00675000914 | | | |
| | 滾齒刀座 | | |
| | 16-1 型式 | 411500028-40 | 2:1 EC |
| | | 00675000926 | |
| | | 160016161 Ø 16 | |
| | | 160022161 Ø 22 | |
| | | 160027161 Ø 27 | |
| | | 160015161 Ø 5/8" | |
| | | 160019161 Ø 3/4" | |
| | | 160025161 Ø 1" | |
| | | 160031161 Ø 1 1/4" | |
| | 110587 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | |
|--------------|--------------------|-------------------|----------|
| | 直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸 | | |
| | ER 25 | 413002022-40 | 1:1,5 EC |
| | | 00675000930 | |
| ER 25 | 413002023-40 | 1:1,5 中心出水 80 bar | |
| 00675000930 | | | |
| | 二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸 | | |
| | ER 25 | 413502012-40 | 1:1 EC |
| | | 00675000915 | |
| ER 25 | 413502013-40 | 1:1 中心出水 80 bar | |
| 00675000915 | | | |
| | 刨削刀座(內外徑通用) | | |
| | TN765050 | 414532010-40 | 1:1 EC |



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
25 48-81926-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
25 48-82545-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, HP-IC
25 48-89299-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
25 48-84006
- 


組合刀座
Ø 40 48-81930
 241140020 ER32
- 


組合刀座
Ø 40 48-82783
 241140020 ER32
- 

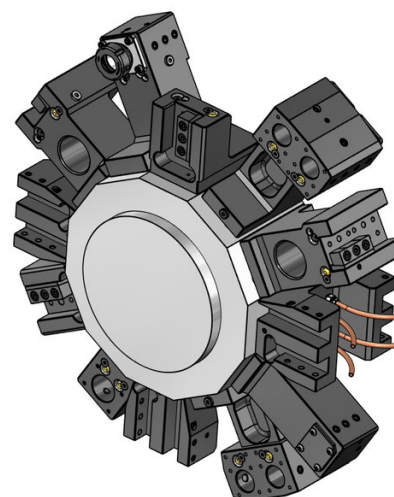
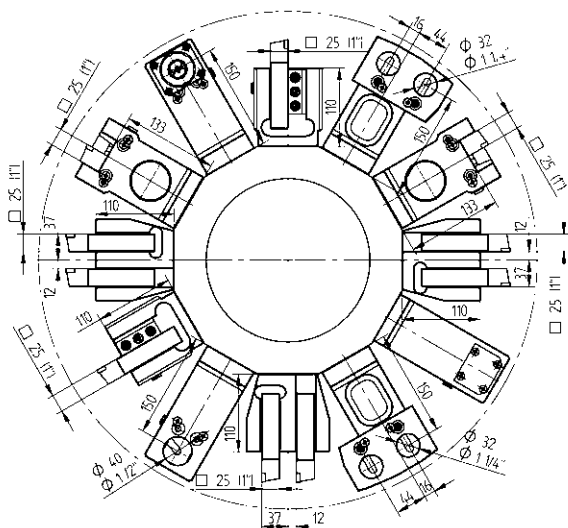
組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 40 48-106919
- 

筒夾刀座
ER 32 48-82986
 107532000

固定刀座 - 標準產品目錄

- 

筒夾刀座
ER 32 48-82988
 107532000



固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸
25(1") 48-88032
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
25(1") 48-87706
- 

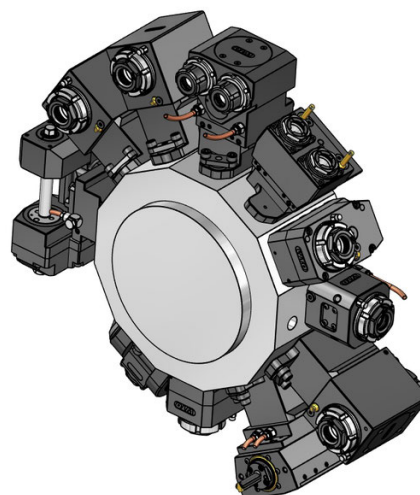
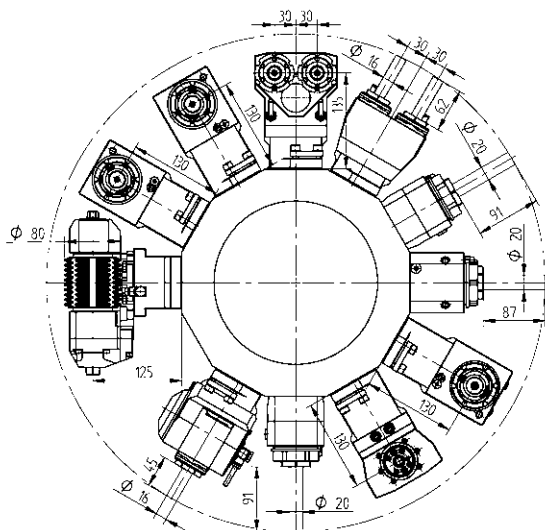
切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99062
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-102266R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102266L 中心出水 80 bar
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-116443
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-116441R 中心出水 80 bar
343-810100R106
SH 32 48-116441L 中心出水 80 bar
343-810100L106
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
Ø 32 48-87698
 241132020 ER32

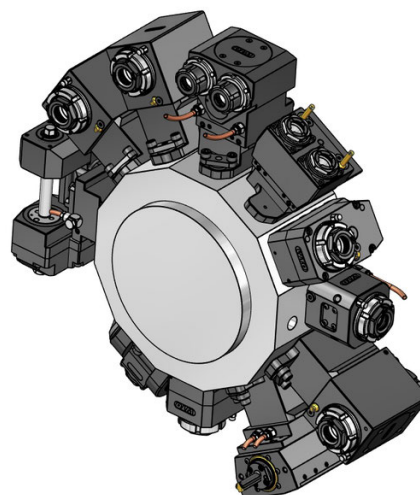
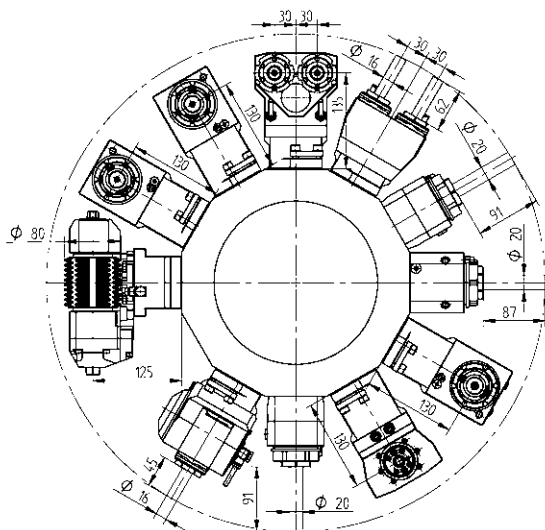


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | | |
|---|--|-----|----------------|--|
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132032-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132033-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132036-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132037-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420532076-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420532077-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420532078-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420532079-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 420532156-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|---|--|-----|----------------|--|
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132042-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132043-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF 420125022-40 | 1:2 | EC | |
| |  0067725001 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF 420125023-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067725001 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132050-40 | 2:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-32 QF 420132051-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF 420125054-40 | 1:2 | EC | |
| |  0067725001 | | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-25 QF 420125055-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067725001 | | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 420132111-40 | 2:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 420132112-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 423002016-40 | 1:1 | EC | |
| |  0067732000 | | | |
|  | 直結式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-32 QF 423002017-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar | |
| |  0067732000 | | | |

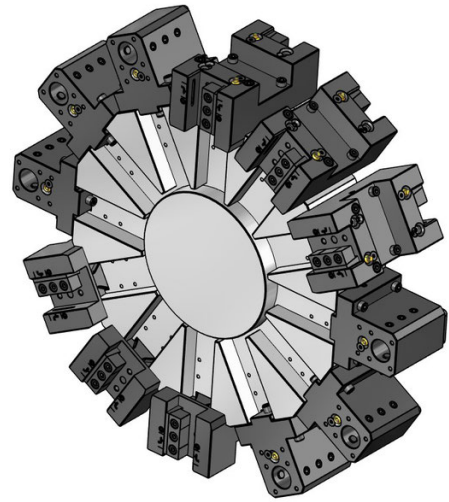
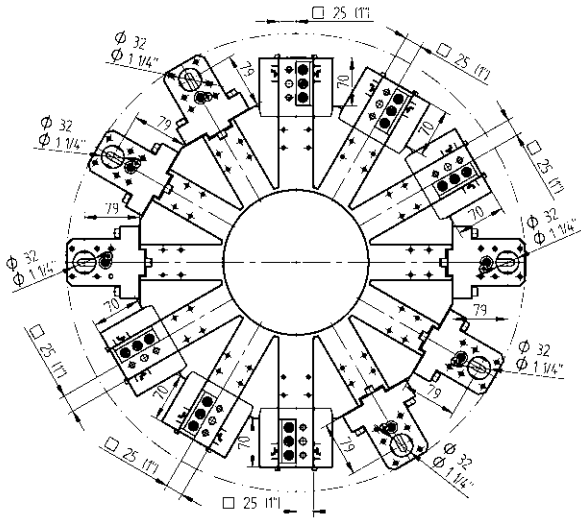


動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|-----------------|--------------------|-----|----------------|
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525032-40 | 1:2 | EC |
| | | 0067725001 | | |
| | ER-25 QF | 420525033-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | | |
| | ER-32 QF | 420532087-40 | 2:1 | EC |
| | | 0067732000 | | |
| | ER-32 QF | 420532088-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | | |
| | 可調角度鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 25 | 411016005-40 | 1:1 | EC |
| | | 00675000934 | | |
| | ER 25 | 411016023-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000934 | | |
| | ER 16 | 411010014-40 | 1:2 | EC |
| | | 00675000936 | | |
| | ER 16 | 411010015-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000936 | | |
| | 滾齒刀座 | | | |
| | 16-1 型式 | 411500030-40 | 2:1 | EC |
| | | 00675000954 | | |
| | | 160016161 Ø 16 | | |
| | | 160022161 Ø 22 | | |
| | | 160027161 Ø 27 | | |
| | | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | | 160025161 Ø 1" | | |
| | | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | | |
|--|------------------------------|--------------|-------|----------------|
| | 直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸 | | | |
| | ER 25 | 413002026-40 | 1:1,5 | EC |
| | | 00675000930 | | |
| | ER 25 | 413002027-40 | 1:1,5 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000930 | | |
| | 二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸 | | | |
| | ER 25 | 413502016-40 | 1:1 | EC |
| | | 00675000915 | | |
| | ER 25 | 413502017-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | | 00675000915 | | |
| | 二軸直角鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸 | | | |
| | ER 25 | 413502023-40 | 1:1 | EC |
| | | 00675000915 | | |
| | 刨削刀座(內外徑通用) | | | |
| | TN765050 | 414532011-40 | 1:1 | EC |
| | 刨削刀座(內外徑通用) | | | |
| | TN765050 | 414532014-40 | 1:1 | EC |





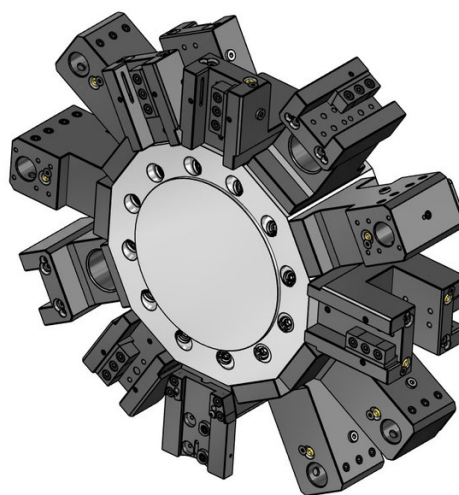
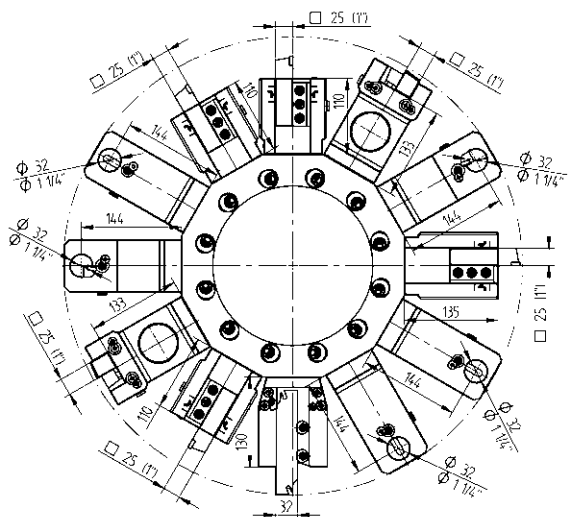
固定刀座 - 標準產品目錄



外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-116172-HP 中心出水 80 bar



組合刀座
 $\phi 32$ 48-116173 中心出水 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-81926-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-82545-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-116404-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
25 48-84006
- 

組合刀座
Ø 32 48-115977
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 32 48-115979

固定刀座 - 進階產品目錄

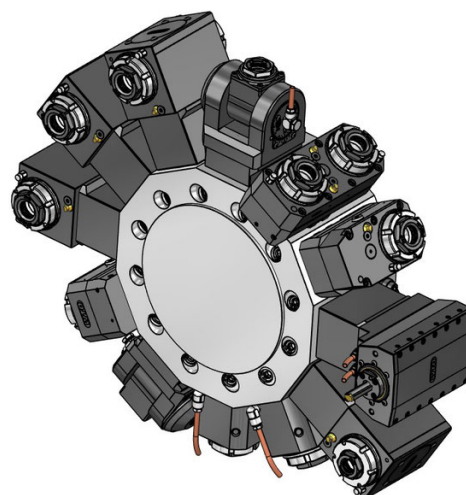
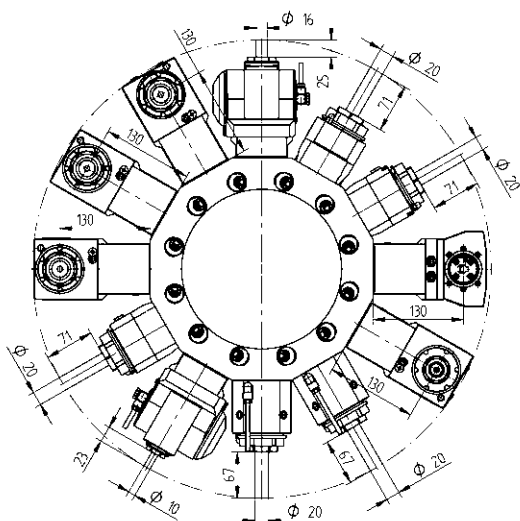
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99062
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-102266R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102266L 中心出水 80 bar
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-116443
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-116441R 中心出水 80 bar
 343-810100R106
SH 32 48-116441L 中心出水 80 bar
 343-810100L106

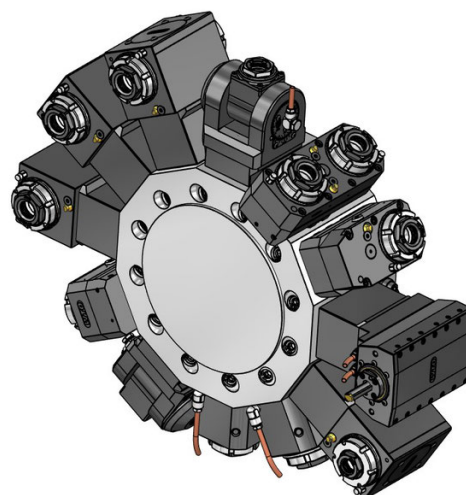
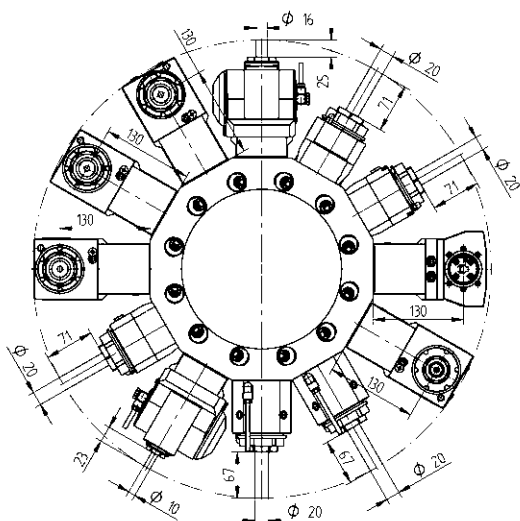


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

| | | | |
|--|------------------------|--------------|-----------------|
| | 直結式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132042-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132032-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132033-40 | 1:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132036-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132037-40 | 1:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420532076-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420532077-40 | 1:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420532078-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420532079-40 | 1:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |
| | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | |
| | ER-32 QF | 420532156-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |

動力刀座 - 進階產品目錄

| | | | |
|--|----------------------|--------------|-----------------|
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-25 QF | 420125022-40 | 1:2 EC |
| | | 0067725001 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-25 QF | 420125023-40 | 1:2 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132050-40 | 2:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132051-40 | 2:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-25 QF | 420125054-40 | 1:2 EC |
| | | 0067725001 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-25 QF | 420125055-40 | 1:2 中心出水 80 bar |
| | | 0067725001 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132111-40 | 2:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | |
| | ER-32 QF | 420132112-40 | 2:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | |
| | ER-32 QF | 423002016-40 | 1:1 EC |
| | | 0067732000 | |
| | 直結式鑽/銑刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | |
| | ER-32 QF | 423002017-40 | 1:1 中心出水 80 bar |
| | | 0067732000 | |



動力刀座 - 進階產品目錄



- 直角式鑽/銑動力刀座**
- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-25 QF | 420525032-40 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525033-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532087-40 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532088-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |



- 直角式鑽/銑動力刀座**
- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----------------|
| ER-25 QF | 420525064-40 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525065-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532161-40 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532162-40 | 2:1 | 中心出水 80 bar |
| | 0067732000 | | |

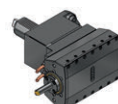


- 可調角度鑽/銑動力刀座**
- | | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 25 | 411016005-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000934 | | |
| ER 25 | 411016023-40 | 1:1 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000934 | | |
| ER 16 | 411010014-40 | 1:2 | EC |
| | 00675000936 | | |
| ER 16 | 411010015-40 | 1:2 | 中心出水 80 bar |
| | 00675000936 | | |

動力刀座 - 進階產品目錄



- 刨削刀座(內外徑通用)**
- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532011-40 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|



- 刨削刀座(內外徑通用)**
- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532014-40 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|

標準減徑套 - 圓柱形



變徑套 Ø 20

| | |
|-----------|------|
| 240020006 | ø 6 |
| 240020008 | ø 8 |
| 240020010 | ø 10 |
| 240020012 | ø 12 |
| 240020014 | ø 14 |
| 240020016 | ø 16 |



變徑套 Ø 32

| | |
|-----------|------|
| 240032006 | ø 6 |
| 240032008 | ø 8 |
| 240032010 | ø 10 |
| 240032012 | ø 12 |
| 240032014 | ø 14 |
| 240032016 | ø 16 |
| 240032018 | ø 18 |
| 240032020 | ø 20 |
| 240032025 | ø 25 |



變徑套 Ø 40

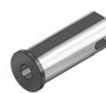
| | |
|-----------|------|
| 240040006 | ø 6 |
| 240040008 | ø 8 |
| 240040010 | ø 10 |
| 240040012 | ø 12 |
| 240040014 | ø 14 |
| 240040016 | ø 16 |
| 240040020 | ø 20 |
| 240040025 | ø 25 |
| 240040032 | ø 32 |



變徑套 Ø 50

| | |
|-----------|------|
| 240050010 | ø 10 |
| 240050012 | ø 12 |
| 240050016 | ø 16 |
| 240050020 | ø 20 |
| 240050025 | ø 25 |
| 240050032 | ø 32 |
| 240050040 | ø 40 |

標準減徑套 - 莫氏錐度



變徑套 Ø 32

| | |
|-----------|------|
| 240532001 | MT 1 |
| 240532002 | MT 2 |
| 240532003 | MT 3 |



變徑套 Ø 40

| | |
|-----------|------|
| 240540001 | MT 1 |
| 240540002 | MT 2 |
| 240540003 | MT 3 |
| 240540004 | MT 4 |



變徑套 Ø 50

| | |
|-----------|------|
| 240550002 | MT 2 |
| 240550003 | MT 3 |
| 240550004 | MT 4 |

筒夾 DIN 6499B (ER/ESX)

筒夾 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

| | | |
|-----------|---------|---------------|
| 190011000 | ø 7-0.5 | ø 0.276-0.020 |
| 190011010 | ø 1-0.5 | ø 0.039-0.020 |
| 190011015 | ø 1.5-1 | ø 0.059-0.039 |
| 190011020 | ø 2-1.5 | ø 0.079-0.059 |
| 190011025 | ø 2.5-2 | ø 0.098-0.079 |
| 190011030 | ø 3-2.5 | ø 0.118-0.098 |
| 190011035 | ø 3.5-3 | ø 0.138-0.118 |
| 190011040 | ø 4-3.5 | ø 0.158-0.138 |
| 190011045 | ø 4.5-4 | ø 0.177-0.158 |
| 190011050 | ø 5-4.5 | ø 0.197-0.177 |
| 190011055 | ø 5.5-5 | ø 0.217-0.197 |
| 190011060 | ø 6-5.5 | ø 0.236-0.217 |
| 190011065 | ø 6.5-6 | ø 0.256-0.236 |
| 190011070 | ø 7-6.5 | ø 0.276-0.256 |



ER 25

| | | |
|-----------|---------|---------------|
| 190025000 | ø 16-1 | ø 0.630-0.039 |
| 190025020 | ø 2-1 | ø 0.079-0.039 |
| 190025030 | ø 3-2 | ø 0.118-0.079 |
| 190025040 | ø 4-3 | ø 0.157-0.118 |
| 190025050 | ø 5-4 | ø 0.197-0.157 |
| 190025060 | ø 6-5 | ø 0.236-0.197 |
| 190025070 | ø 7-6 | ø 0.276-0.236 |
| 190025080 | ø 8-7 | ø 0.315-0.276 |
| 190025090 | ø 9-8 | ø 0.354-0.315 |
| 190025100 | ø 10-9 | ø 0.394-0.354 |
| 190025110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190025120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190025130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |
| 190025140 | ø 14-13 | ø 0.551-0.512 |
| 190025150 | ø 15-14 | ø 0.591-0.551 |
| 190025160 | ø 16-15 | ø 0.630-0.591 |



ER 16

| | | |
|-----------|----------|---------------|
| 190016000 | ø 10-0.5 | ø 0.394-0.020 |
| 190016010 | ø 1-0.5 | ø 0.039-0.020 |
| 190016020 | ø 2-1 | ø 0.079-0.039 |
| 190016030 | ø 3-2 | ø 0.118-0.079 |
| 190016040 | ø 4-3 | ø 0.158-0.118 |
| 190016050 | ø 5-4 | ø 0.197-0.158 |
| 190016060 | ø 6-5 | ø 0.236-0.197 |
| 190016070 | ø 7-6 | ø 0.276-0.236 |
| 190016080 | ø 8-7 | ø 0.315-0.276 |
| 190016090 | ø 9-8 | ø 0.354-0.315 |
| 190016100 | ø 10-9 | ø 0.394-0.354 |



ER 32

| | | |
|-----------|---------|---------------|
| 190032000 | ø 20-2 | ø 0.787-0.079 |
| 190032030 | ø 3-2 | ø 0.118-0.079 |
| 190032040 | ø 4-3 | ø 0.157-0.118 |
| 190032050 | ø 5-4 | ø 0.197-0.157 |
| 190032060 | ø 6-5 | ø 0.236-0.197 |
| 190032070 | ø 7-6 | ø 0.276-0.236 |
| 190032080 | ø 8-7 | ø 0.315-0.276 |
| 190032090 | ø 9-8 | ø 0.354-0.315 |
| 190032100 | ø 10-9 | ø 0.394-0.354 |
| 190032110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190032120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190032130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |
| 190032140 | ø 14-13 | ø 0.551-0.512 |
| 190032150 | ø 15-14 | ø 0.591-0.551 |
| 190032160 | ø 16-15 | ø 0.630-0.591 |
| 190032170 | ø 17-16 | ø 0.669-0.630 |
| 190032180 | ø 18-17 | ø 0.709-0.669 |
| 190032190 | ø 19-18 | ø 0.748-0.709 |
| 190032200 | ø 20-19 | ø 0.787-0.748 |



ER 20

| | | |
|-----------|---------|---------------|
| 190020000 | ø 13-1 | ø 0.512-0.039 |
| 190020010 | ø 1-0.5 | ø 0.039-0.020 |
| 190020020 | ø 2-1 | ø 0.079-0.039 |
| 190020030 | ø 3-2 | ø 0.118-0.079 |
| 190020040 | ø 4-3 | ø 0.157-0.118 |
| 190020050 | ø 5-4 | ø 0.197-0.157 |
| 190020060 | ø 6-5 | ø 0.236-0.197 |
| 190020070 | ø 7-6 | ø 0.276-0.236 |
| 190020080 | ø 8-7 | ø 0.315-0.276 |
| 190020090 | ø 9-8 | ø 0.354-0.315 |
| 190020100 | ø 10-9 | ø 0.394-0.354 |
| 190020110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190020120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190020130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |

筒夾 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

| | | |
|-----------|---------|---------------|
| 190040000 | ø 26-3 | ø 1.024-0.118 |
| 190040040 | ø 4-3 | ø 0.157-0.118 |
| 190040050 | ø 5-4 | ø 0.197-0.157 |
| 190040060 | ø 6-5 | ø 0.236-0.197 |
| 190040070 | ø 7-6 | ø 0.276-0.236 |
| 190040080 | ø 8-7 | ø 0.315-0.276 |
| 190040090 | ø 9-8 | ø 0.354-0.315 |
| 190040100 | ø 10-9 | ø 0.394-0.354 |
| 190040110 | ø 11-10 | ø 0.433-0.394 |
| 190040120 | ø 12-11 | ø 0.472-0.433 |
| 190040130 | ø 13-12 | ø 0.512-0.472 |
| 190040140 | ø 14-13 | ø 0.551-0.512 |
| 190040150 | ø 15-14 | ø 0.591-0.551 |
| 190040160 | ø 16-15 | ø 0.630-0.591 |
| 190040170 | ø 17-16 | ø 0.669-0.630 |
| 190040180 | ø 18-17 | ø 0.709-0.669 |
| 190040190 | ø 19-18 | ø 0.748-0.709 |
| 190040200 | ø 20-19 | ø 0.787-0.748 |
| 190040210 | ø 21-20 | ø 0.827-0.787 |
| 190040220 | ø 22-21 | ø 0.866-0.827 |
| 190040230 | ø 23-22 | ø 0.906-0.866 |
| 190040240 | ø 24-23 | ø 0.945-0.906 |
| 190040250 | ø 25-24 | ø 0.984-0.945 |
| 190040260 | ø 26-25 | ø 1.024-0.984 |

筒夾 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 中心出水用



ER 11

| | | |
|--------------|-----|---------|
| 191011030 | ø 3 | |
| 191011040 | ø 4 | |
| 191011050 | ø 5 | |
| 191011060 | ø 6 | |
| 191111013-in | | ø 0.125 |
| 191111019-in | | ø 0.188 |
| 191111025-in | | ø 0.25 |



ER 16

| | | |
|--------------|--------|---------------|
| 191016000 | ø 3-10 | |
| 191016030 | ø 3 | |
| 191016040 | ø 4 | |
| 191016050 | ø 5 | |
| 191016060 | ø 6 | |
| 191016070 | ø 7 | |
| 191016080 | ø 8 | |
| 191016090 | ø 9 | |
| 191016100 | ø 10 | |
| 191116001 | | ø 0.125-0.375 |
| 191116013-in | | ø 0.125 |
| 191116019-in | | ø 0.188 |
| 191116025-in | | ø 0.25 |
| 191116031-in | | ø 0.313 |
| 191116038-in | | ø 0.375 |



ER 20

| | | |
|--------------|--------|-------------|
| 191020000 | ø 3-12 | |
| 191020030 | ø 3 | |
| 191020040 | ø 4 | |
| 191020050 | ø 5 | |
| 191020060 | ø 6 | |
| 191020070 | ø 7 | |
| 191020080 | ø 8 | |
| 191020090 | ø 9 | |
| 191020100 | ø 10 | |
| 191020110 | ø 11 | |
| 191020120 | ø 12 | |
| 191120001 | | ø 0.125-0.5 |
| 191120013-in | | ø 0.125 |
| 191120019-in | | ø 0.188 |
| 191120025-in | | ø 0.25 |
| 191120031-in | | ø 0.313 |
| 191120038-in | | ø 0.375 |
| 191120044-in | | ø 0.438 |
| 191120050-in | | ø 0.5 |

筒夾 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 中心出水
用

筒夾 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 中心出水
用



ER 25

| | | |
|--------------|--------|--------------|
| 191025000 | ø 4-16 | |
| 191025030 | ø 3 | |
| 191025040 | ø 4 | |
| 191025050 | ø 5 | |
| 191025060 | ø 6 | |
| 191025070 | ø 7 | |
| 191025080 | ø 8 | |
| 191025090 | ø 9 | |
| 191025100 | ø 10 | |
| 191025110 | ø 11 | |
| 191025120 | ø 12 | |
| 191025130 | ø 13 | |
| 191025140 | ø 14 | |
| 191025150 | ø 15 | |
| 191025160 | ø 16 | |
| 191125001 | | ø 0.25-0.625 |
| 191125025-in | | ø 0.25 |
| 191125031-in | | ø 0.313 |
| 191125038-in | | ø 0.375 |
| 191125044-in | | ø 0.438 |
| 191125050-in | | ø 0.5 |
| 191125056-in | | ø 0.563 |
| 191125063-in | | ø 0.625 |



ER 40

| | | |
|--------------|------|---------|
| 191040060 | ø 6 | |
| 191040080 | ø 8 | |
| 191040100 | ø 10 | |
| 191040120 | ø 12 | |
| 191040140 | ø 14 | |
| 191040160 | ø 16 | |
| 191040180 | ø 18 | |
| 191040200 | ø 20 | |
| 191040220 | ø 22 | |
| 191040250 | ø 25 | |
| 191140025-in | | ø 0.25 |
| 191140031-in | | ø 0.313 |
| 191140038-in | | ø 0.375 |
| 191140044-in | | ø 0.438 |
| 191140050-in | | ø 0.5 |
| 191140056-in | | ø 0.563 |
| 191140063-in | | ø 0.625 |
| 191140069-in | | ø 0.688 |
| 191140075-in | | ø 0.75 |
| 191140088-in | | ø 0.875 |
| 191140100-in | | ø 1 |



ER 32

| | | |
|--------------|--------|-------------|
| 191032000 | ø 4-20 | |
| 191032030 | ø 3 | |
| 191032040 | ø 4 | |
| 191032050 | ø 5 | |
| 191032060 | ø 6 | |
| 191032070 | ø 7 | |
| 191032080 | ø 8 | |
| 191032090 | ø 9 | |
| 191032100 | ø 10 | |
| 191032110 | ø 11 | |
| 191032120 | ø 12 | |
| 191032130 | ø 13 | |
| 191032140 | ø 14 | |
| 191032150 | ø 15 | |
| 191032160 | ø 16 | |
| 191032170 | ø 17 | |
| 191032180 | ø 18 | |
| 191032190 | ø 19 | |
| 191032200 | ø 20 | |
| 191132001 | | ø 0.25-0.75 |
| 191132025-in | | ø 0.25 |
| 191132031-in | | ø 0.313 |
| 191132038-in | | ø 0.375 |
| 191132044-in | | ø 0.438 |
| 191132050-in | | ø 0.5 |
| 191132056-in | | ø 0.563 |
| 191132063-in | | ø 0.625 |
| 191132069-in | | ø 0.688 |
| 191132075-in | | ø 0.75 |



WTO
Werkzeug-
Einrichtungen GmbH 德國
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德國

WTO Inc. 美國
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美國

WTO 亞洲
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
中國

我們的全球合作夥伴。提供充分的技術及服務

澳大利亞
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英國
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韓國
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

中國
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷蘭
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麥
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台灣
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬蘭
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波蘭
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法國，東部
Christophe Archambault
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

羅馬尼亞
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

法國，西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

烏克蘭
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com