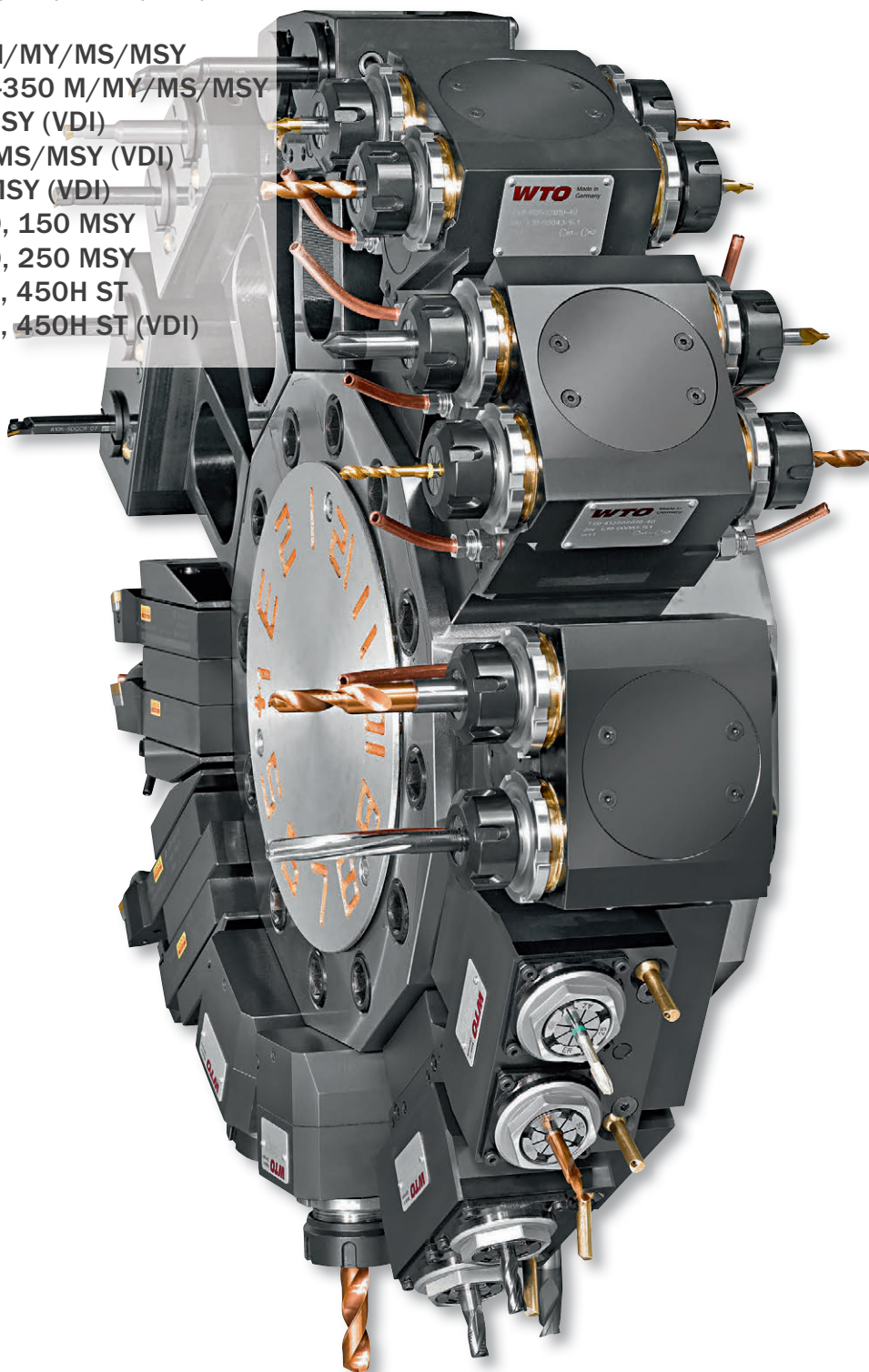


刀座产品目录

QT/QTS 200, 250
QT/QTS 100 M/MY/MS/MSY
QT/QTS 200, 250 M/MY/MS/MSY
QT 200, 250 M/MY/MS/MSY (16D)
QT/QTS 300, 350
QT/QTS 300-400 M/MY/MS/MSY
QTC/QTE/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY
QT/QTN 100 MS/MSY (VDI)
QT/QTN 200, 250 MS/MSY (VDI)
QT/QTN 300-450 MSY (VDI)
Hyper Quadrex 100, 150 MSY
Hyper Quadrex 200, 250 MSY
Integrex i-250, 350, 450H ST
Integrex i-250, 350, 450H ST (VDI)



Mazak



QuickFlex®

新快換系統
高效能精密加工

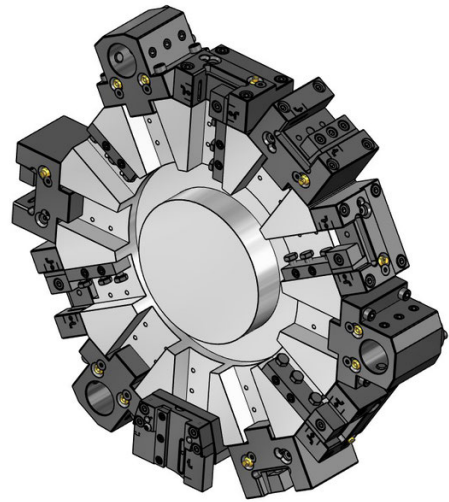
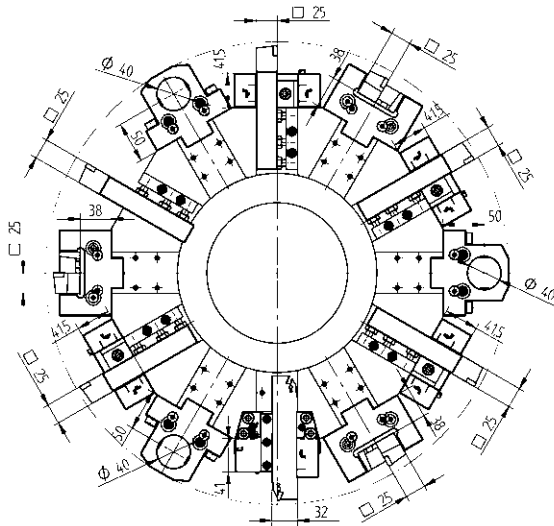
最小的投資，最大的擴充性

Mazak

專用

QT/QTS 200, 250	页	4 - 4
QT/QTS 100 M/MY/MS/MSY	页	5 - 7
QT/QTS 200, 250 M/MY/MS/MSY	页	8 - 11
QT 200, 250 M/MY/MS/MSY (16D)	页	12 - 14
QT/QTS 300, 350	页	15 - 15
QT/QTS 300-400 M/MY/MS/MSY	页	16 - 17
QTC/QTE/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY	页	18 - 21
QT/QTN 100 MS/MSY (VDI)	页	22 - 24
QT/QTN 200, 250 MS/MSY (VDI)	页	25 - 27
QT/QTN 300-450 MSY (VDI)	页	28 - 30
Hyper Quadrex 100, 150 MSY	页	31 - 34
Hyper Quadrex 200, 250 MSY	页	35 - 38
Integrex i-250, 350, 450H ST	页	39 - 39
Integrex i-250, 350, 450H ST (VDI)	页	40 - 42
变径套	页	43 - 43
筒夹	页	44 - 46

EC = 外部切削液供应
 HP-IC = 高压内部切削液供应通过切削工具
 IC 80 bar = 内部+外部切削液供应
 最高切削液压力 = 80 bar
 IC 30 bar = 内部+外部切削液供应
 最高切削液压力 = 30 bar
 仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)
 不开启却削液, 刀座不能运行
 不能对铸铁类材料加工, 如生铁等

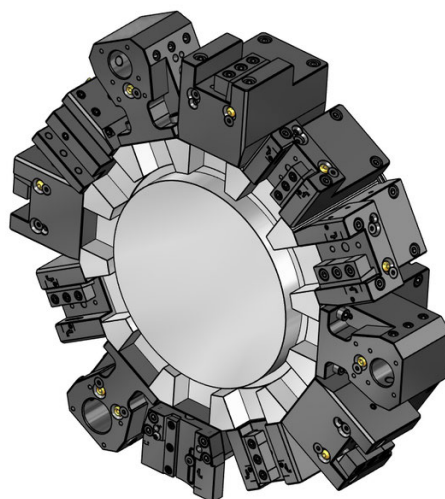
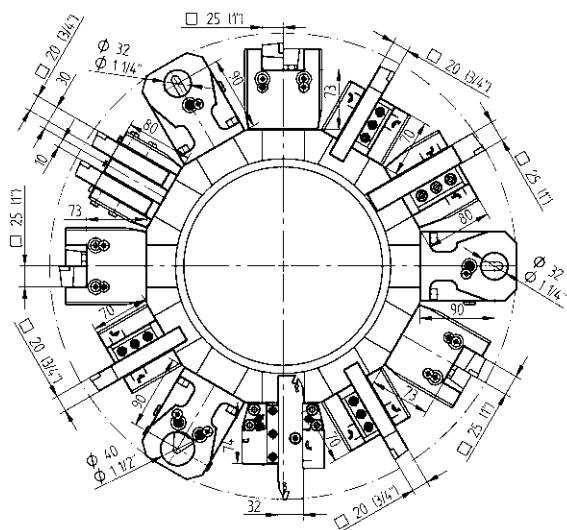


固定刀座 - 标准产品目录

- | | |
|---|--|
|  | 车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-100805-HP IC 80 bar |
|  | 车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-100821-HP IC 80 bar |
|  | 组合刀座
Ø 40 48-115938 IC 80 bar |

固定刀座 - 扩展产品目录

- | | |
|--|--|
|  | 切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-100495 |
|  | 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102270R IC 80 bar
SH 32 48-102270L IC 80 bar |



固定刀座 - 标准产品目录

车端面 and 车削刀座, HP-IC
 20 48-107026-HP IC 80 bar
 25 48-91361-HP IC 80 bar

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
 25 48-106347-HP IC 80 bar

车端面 and 镗削刀座
 25 48-91363

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
 25 48-107240

组合刀座, 通用的, LF=90
 Ø 32 48-106763 IC 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32
 Ø 40 48-107209 IC 80 bar
 241140020 ER32

防污塞
 48-106936

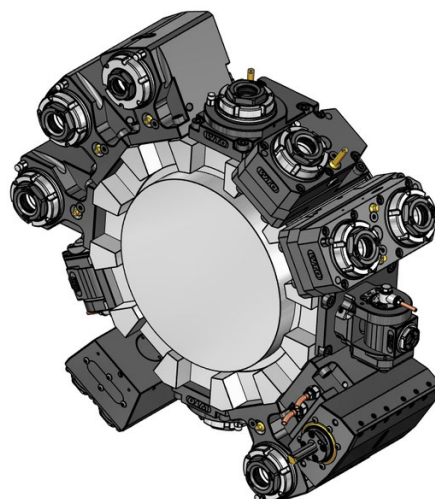
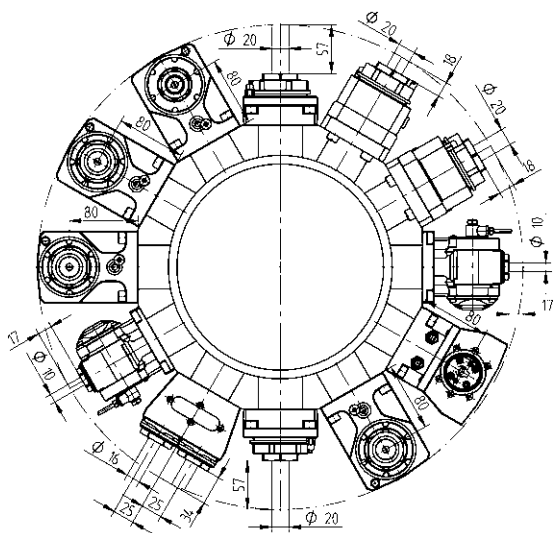
固定刀座 - 扩展产品目录

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
 20 (3/4") 48-106582

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
 20 (3/4") 48-106575

切断刀用刀座, 可调节的
 SH 32 48-112064

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
 SH 32 48-112062R IC 80 bar
 SH 32 48-112062L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132012-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132013-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF 420132016-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132017-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420532012-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532013-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF 420532020-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532021-68 1:1 IC 80 bar
0067732000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132018-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132019-68 1:1 IC 80 bar
0067732000
- ER-25 QF 420125010-68 1:2 EC
0067725001
- ER-25 QF 420125011-68 1:2 IC 80 bar
0067725001
- ER-32 QF 420132020-68 2:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132021-68 2:1 IC 80 bar
0067732000



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF 420132022-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132023-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



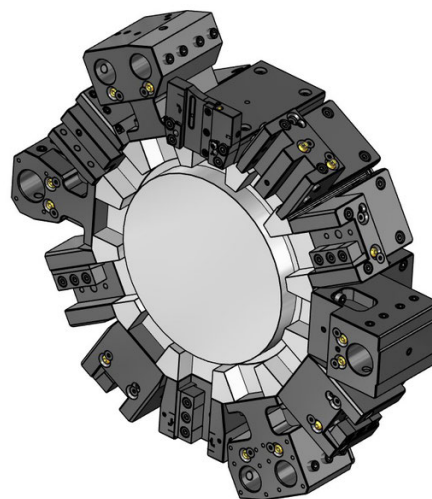
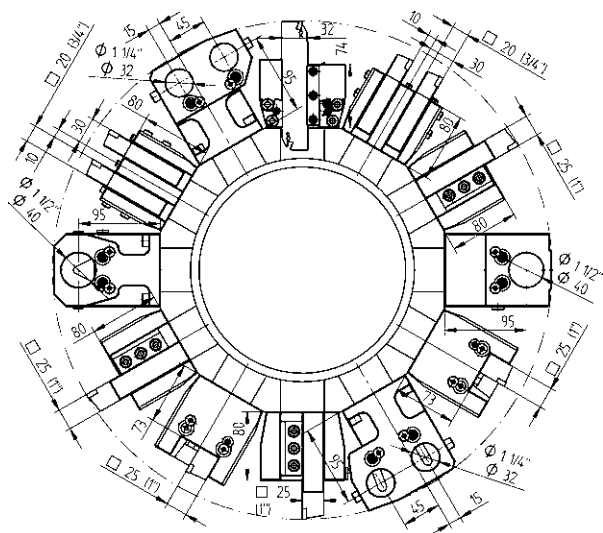
直结式钻/铣刀座, 两侧的

- ER-32 QF 423002010-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 423002011-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420525010-68 1:2 EC
0067725001
- ER-25 QF 420525011-68 1:2 IC 80 bar
0067725001
- ER-32 QF 420532014-68 2:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532015-68 2:1 IC 80 bar
0067732000



固定刀座 - 标准产品目录

	车端面 and 车削刀座, HP-IC		
	20	48-107026-HP	IC 80 bar
	25	48-91361-HP	IC 80 bar

	车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC		
	25	48-106347-HP	IC 80 bar

	车端面 and 镗削刀座		
	25	48-91363	

	车端面 and 镗削刀座, 两侧的		
	25	48-107240	

	组合刀座, 通用的, LF=95		
	Ø 40	48-107211	IC 80 bar
		241140020 ER32	

	组合刀座, 两侧的		
	Ø 40	48-106346	IC 80 bar

	防污塞		
		48-106936	

固定刀座 - 扩展产品目录

	车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴	
	20 (3/4")	48-106582

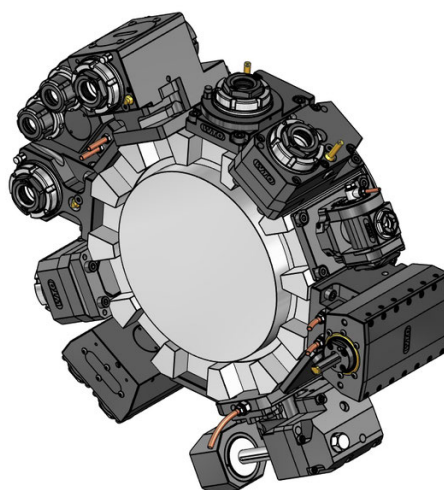
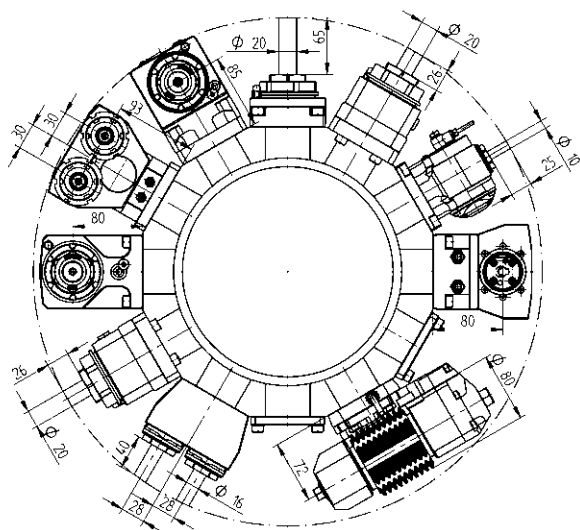
	车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴	
	20 (3/4")	48-106575

	切断刀用刀座, 可调节的	
	SH 32	48-112064

	切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC		
	SH 32	48-112062R	IC 80 bar
	SH 32	48-112062L	IC 80 bar

	组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴		
	Ø 32	48-106578	
		241132016 ER25	
		241132020 ER32	

	组合刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴	
	Ø 32	48-106584 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132012-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132013-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF 420132016-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132017-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420532012-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532013-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

- ER-32 QF 420532020-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532021-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 副主轴

- ER-32 QF 420532024-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532025-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 副主轴(12000 RPM)

- ER-32 QF 420532022-68 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532023-68 1:1 IC 80 bar
0067732000

动力刀座 - QuickFlex®



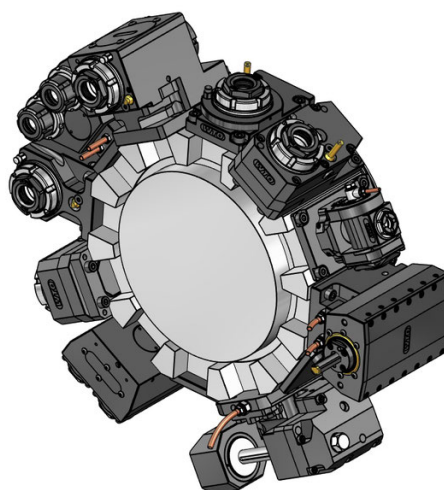
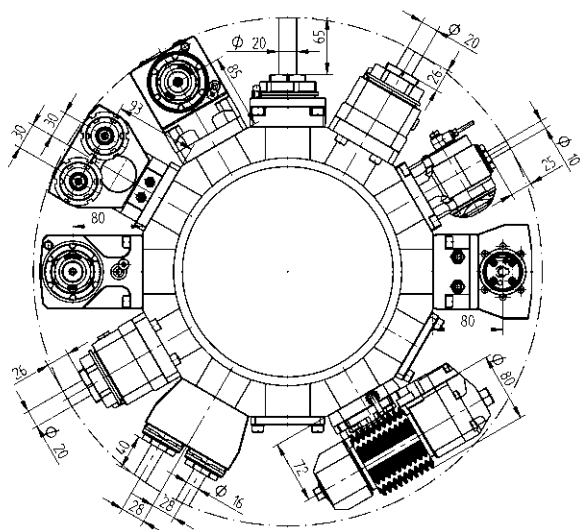
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- ER-32 QF 420532026-68 1:1 EC
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的(12000 RPM)

- ER-32 QF 420532019-68 1:1 EC
0067732000



动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132018-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132019-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		
ER-25 QF	420125010-68	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420125011-68	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420132020-68	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132021-68	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF	420132022-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132023-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER-32 QF	423002010-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	423002011-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420525010-68	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525011-68	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532014-68	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532015-68	2:1	IC 80 bar
	0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录



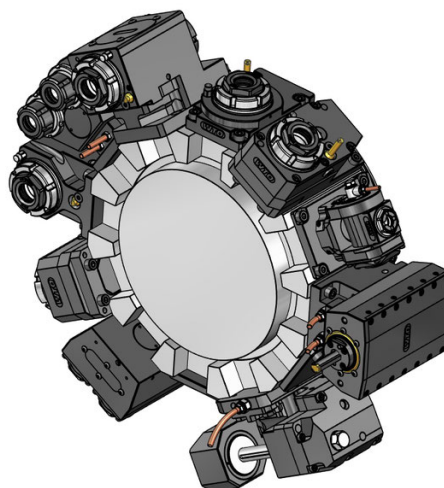
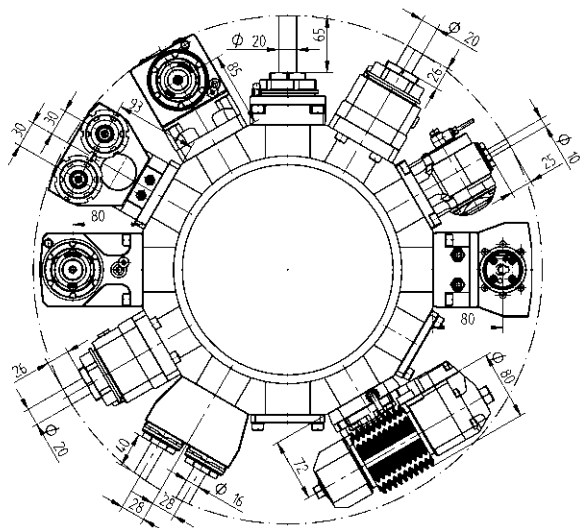
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-68	1:1	EC
	00675000913		
ER 16	411010003-68	1:1	IC 80 bar
	00675000913		
ER 11	411007002-68	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-68	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



滚齿刀座

16-1 型式	411500007-68	1:1	EC
	00675000926		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		
16-1 型式	411500008-68	2:1	EC
	00675000926		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



动力刀座 - 扩展产品目录



- 直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴
- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413002008-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 413002009-68 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |



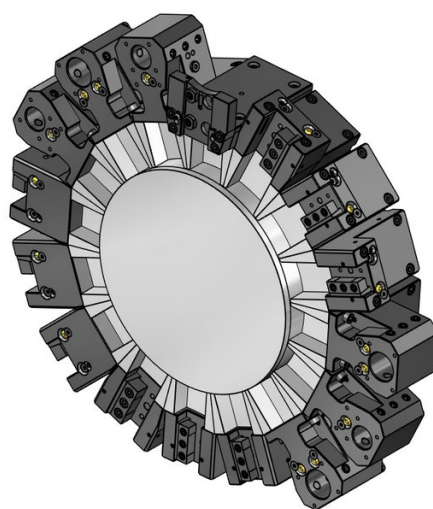
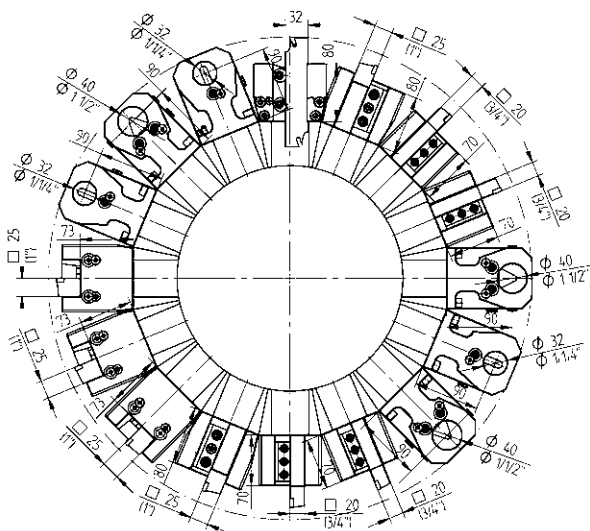
- 二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴
- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502005-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |
| ER 25 | 413502006-68 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000915 | | |



- 二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴
- | | | | |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413502007-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |



- 插槽刀座(内外径通用)
- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532000-68 | 1:1 | EC |
|----------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 标准产品目录



车端面 and 车削刀座, HP-IC
 20 48-107026-HP IC 80 bar
 25 48-91361-HP IC 80 bar



车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
 25 48-106347-HP IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座
 25 48-91363



组合刀座, 通用的, LF=90
 Ø 32 48-106763 IC 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32
 Ø 40 48-107209 IC 80 bar
 241140020 ER32



防污塞
 48-106936

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
 20 (3/4") 48-106582



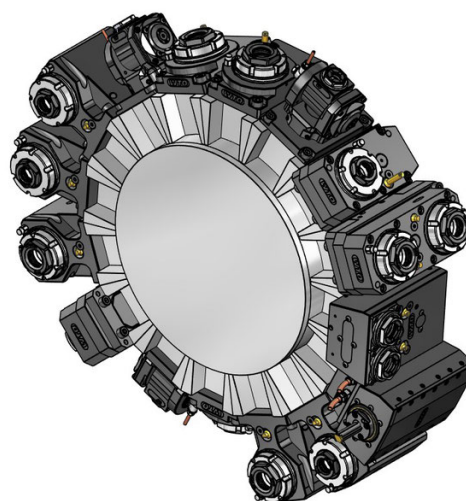
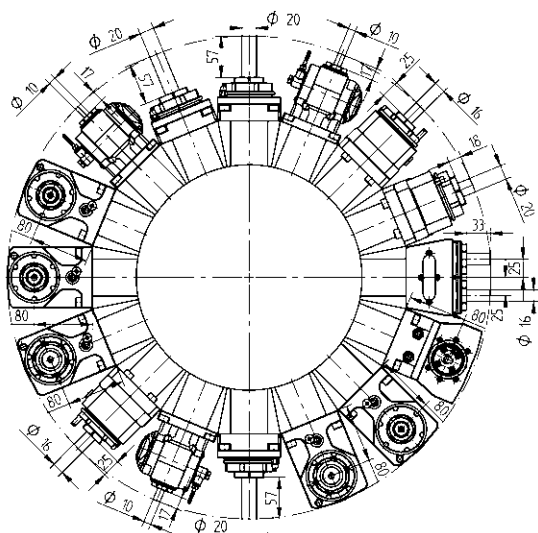
车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
 20 (3/4") 48-106575



切断刀用刀座, 可调节的
 SH 32 48-112064



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
 SH 32 48-112062R IC 80 bar
 SH 32 48-112062L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132012-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132013-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF	420132016-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132017-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420532012-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532013-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF	420532020-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532021-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER-32 QF	420132018-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132019-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		

ER-25 QF	420125010-68	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420125011-68	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420132020-68	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132021-68	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF	420132022-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420132023-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



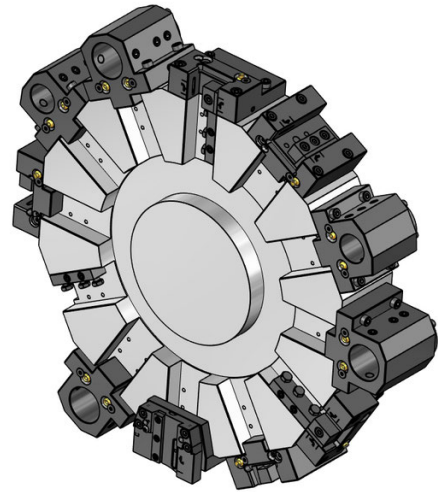
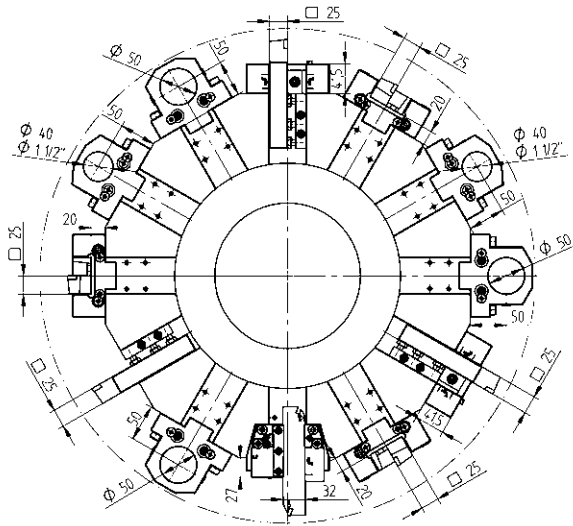
直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER-32 QF	423002010-68	1:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	423002011-68	1:1	IC 80 bar
	0067732000		



直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420525010-68	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525011-68	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532014-68	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532015-68	2:1	IC 80 bar
	0067732000		

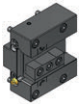


固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-100839-HP IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-100861-HP IC 80 bar



组合刀座
Ø 40 48-112681 IC 80 bar



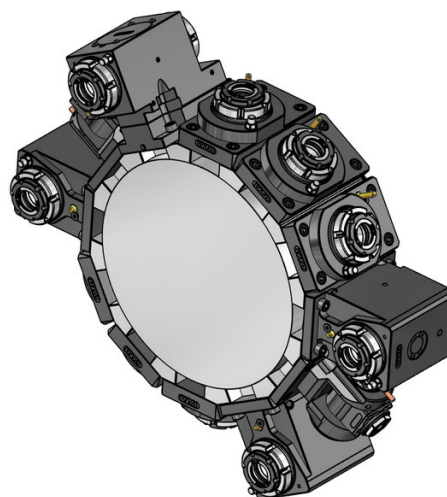
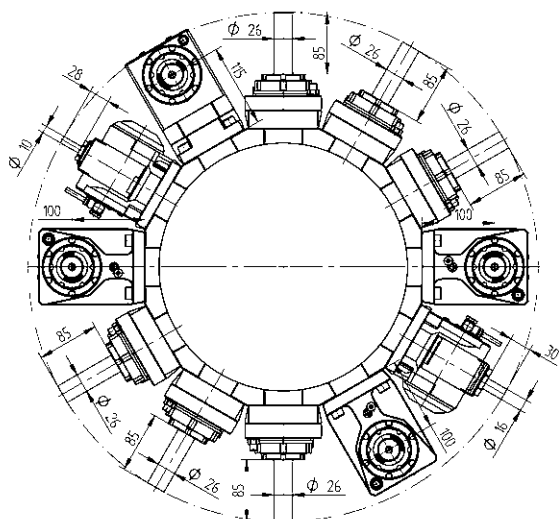
组合刀座
Ø 50 48-112682 IC 80 bar



切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-100556



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102272R IC 80 bar
SH 32 48-102272L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420140010-80 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420140011-80 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直结式钻/铣动力刀座 (10000 RPM)

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420140012-80 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420140013-80 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540010-80 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540011-80 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座 (10000 RPM)

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540014-80 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540015-80 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 副主轴 (10000 RPM)

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540016-80 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540017-80 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 (10000 RPM)

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-40 QF | 420540018-80 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

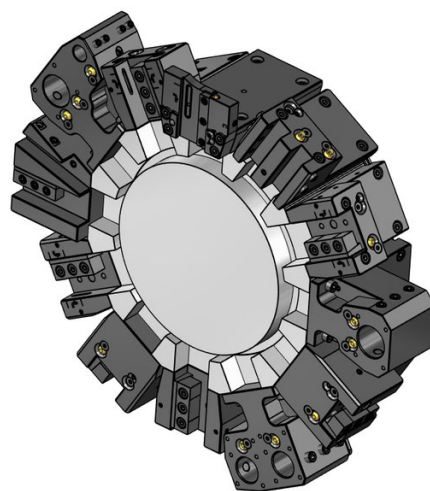
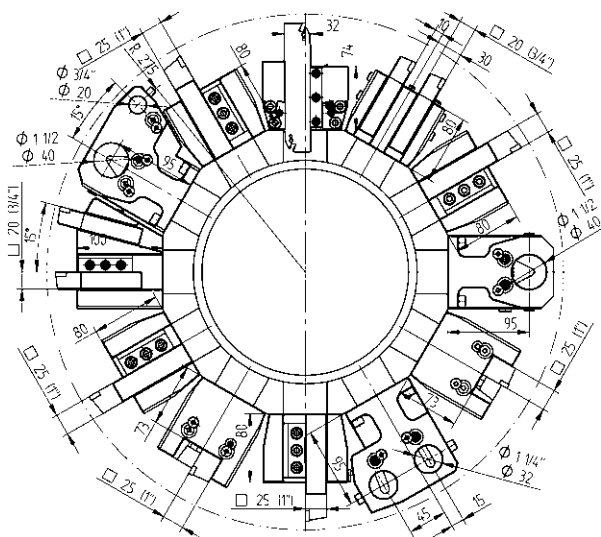
- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532010-80 | 1:2 | EC |
| | 0067732001 | | |
| ER-32 QF | 420532011-80 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067732001 | | |

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540012-80 | 2:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540013-80 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 411016000-80 | 1:1 | EC |
| | 00675000934 | | |
| ER 25 | 411016001-80 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000934 | | |
| ER 16 | 411010001-80 | 1:2 | EC |
| | 00675000936 | | |
| ER 16 | 411010002-80 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000936 | | |



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
 20 48-107026-HP IC 80 bar
 25 48-91361-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
 25 48-106347-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
 25 48-91363
- 

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
 25 48-107240
- 

组合刀座, 通用的, LF=95
 Ø 40 48-107211 IC 80 bar
 241140020 ER32
- 

组合刀座, 两侧的
 Ø 40 48-106346 IC 80 bar
- 

防污塞
 48-106936

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
 20 48-111240
- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
 20 (3/4") 48-106582
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
 20 (3/4") 48-106575
- 

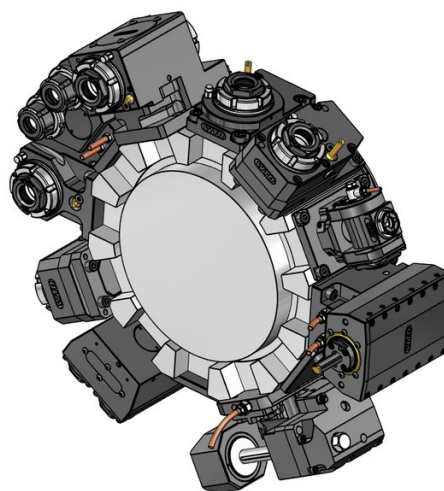
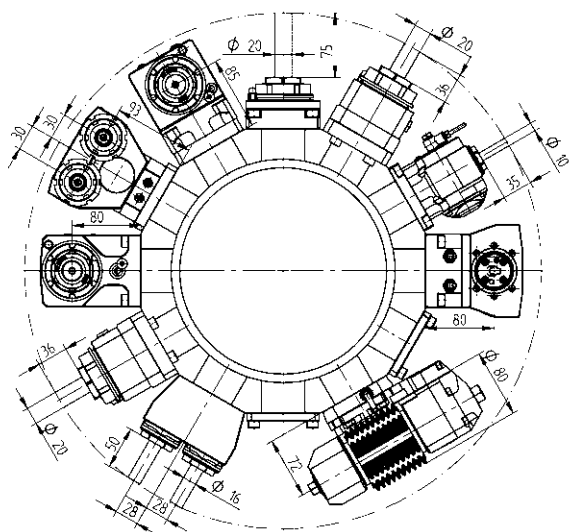
切断刀用刀座, 可调节的
 SH 32 48-112064
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
 SH 32 48-112062R IC 80 bar
 SH 32 48-112062L IC 80 bar
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
 Ø40/20 48-111242 IC 80 bar
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴
 Ø 32 48-106578
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

组合刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
 Ø 32 48-106584 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132012-68 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420132013-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直结式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF 420132016-68 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420132017-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420532012-68 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532013-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)

ER-32 QF 420532020-68 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532021-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 副主轴

ER-32 QF 420532024-68 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532025-68 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 副主轴(12000 RPM)

ER-32 QF 420532022-68 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532023-68 1:1 IC 80 bar
0067732000

动力刀座 - QuickFlex®



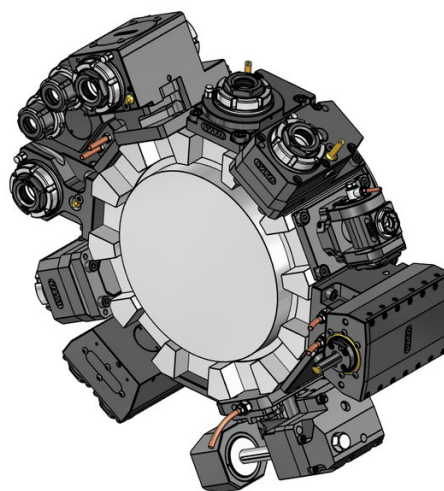
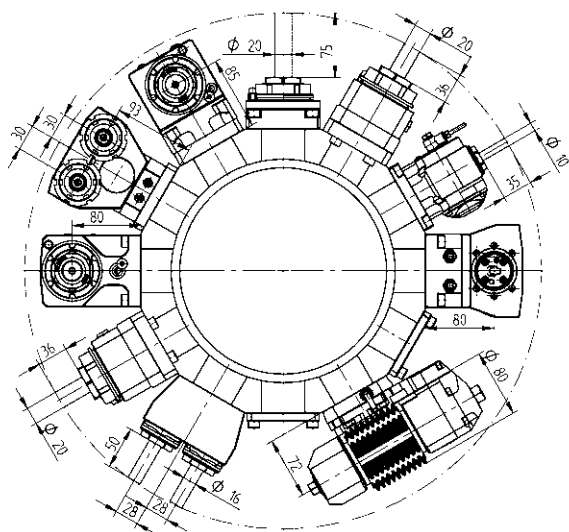
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

ER-32 QF 420532026-68 1:1 EC
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的(12000 RPM)

ER-32 QF 420532019-68 1:1 EC
0067732000



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座				
ER-32 QF	420132018-68	1:1	EC	
	0067732000			
ER-32 QF	420132019-68	1:1	IC 80 bar	
	0067732000			
ER-25 QF	420125010-68	1:2	EC	
	0067725001			
ER-25 QF	420125011-68	1:2	IC 80 bar	
	0067725001			
ER-32 QF	420132020-68	2:1	EC	
	0067732000			
ER-32 QF	420132021-68	2:1	IC 80 bar	
	0067732000			



直结偏位式钻/铣动力刀座 (12000 RPM)				
ER-32 QF	420132022-68	1:1	EC	
	0067732000			
ER-32 QF	420132023-68	1:1	IC 80 bar	
	0067732000			



直结式钻/铣刀座, 两侧的				
ER-32 QF	423002010-68	1:1	EC	
	0067732000			
ER-32 QF	423002011-68	1:1	IC 80 bar	
	0067732000			



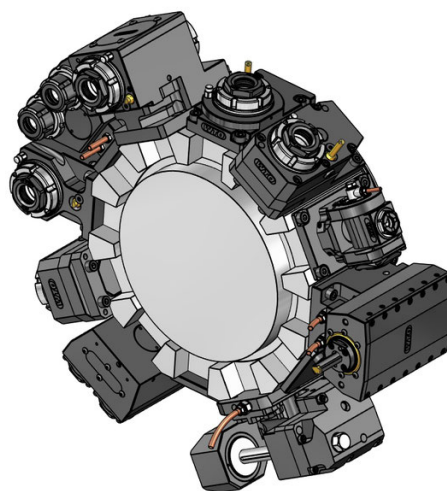
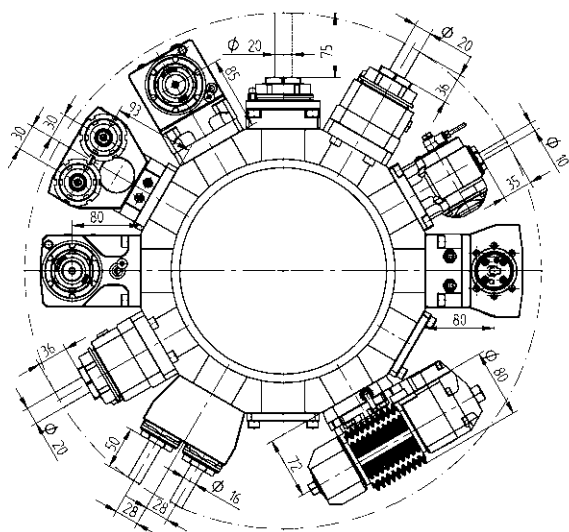
直角式钻/铣动力刀座				
ER-25 QF	420525010-68	1:2	EC	
	0067725001			
ER-25 QF	420525011-68	1:2	IC 80 bar	
	0067725001			
ER-32 QF	420532014-68	2:1	EC	
	0067732000			
ER-32 QF	420532015-68	2:1	IC 80 bar	
	0067732000			



可调角度钻/铣动力刀座				
ER 16	411010002-68	1:1	EC	
	00675000913			
ER 16	411010003-68	1:1	IC 80 bar	
	00675000913			
ER 11	411007002-68	1:2	EC	
	00675000914			
ER 11	411007003-68	1:2	IC 80 bar	
	00675000914			



滚齿刀座				
16-1 型式	411500007-68	1:1	EC	
	00675000926			
	160016161 Ø 16			
	160022161 Ø 22			
	160027161 Ø 27			
	160015161 Ø 5/8"			
	160019161 Ø 3/4"			
	160025161 Ø 1"			
	160031161 Ø 1 1/4"			
	110587			
16-1 型式	411500008-68	2:1	EC	
	00675000926			
	160016161 Ø 16			
	160022161 Ø 22			
	160027161 Ø 27			
	160015161 Ø 5/8"			
	160019161 Ø 3/4"			
	160025161 Ø 1"			
	160031161 Ø 1 1/4"			
	110587			



动力刀座 - 扩展产品目录



- 直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴
- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413002008-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 413002009-68 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |



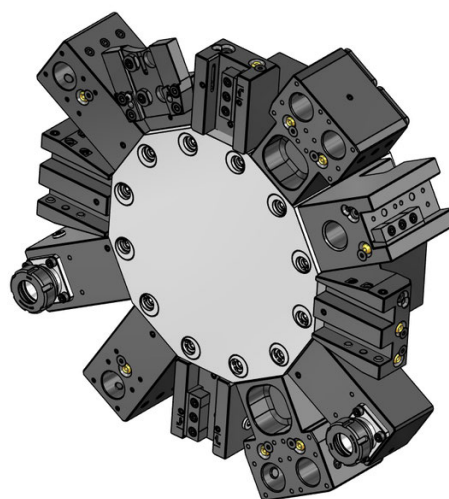
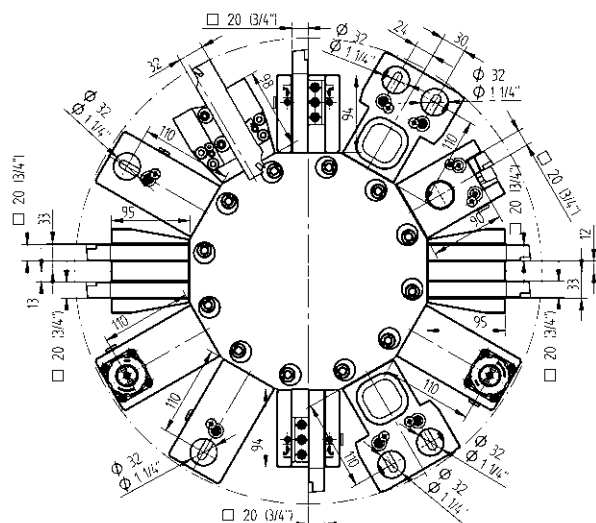
- 二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴
- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 413502005-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |
| ER 25 | 413502006-68 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000915 | | |



- 二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴
- | | | | |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413502007-68 | 1:1 | EC |
| | 00675000915 | | |



- 插槽刀座(内外径通用)
- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532000-68 | 1:1 | EC |
|----------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-82510-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
20 48-82511-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
20 48-84000
- 

方形刀柄刀座
20 48-85368
- 

组合刀座, 通用的
Ø 32 48-82367
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

组合刀座, 两侧的
Ø 32 48-82849
- 

筒夹刀座
ER 32 48-83726
 107532000
- 

筒夹刀座, 两侧的
ER 32 48-83727
 107532000

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

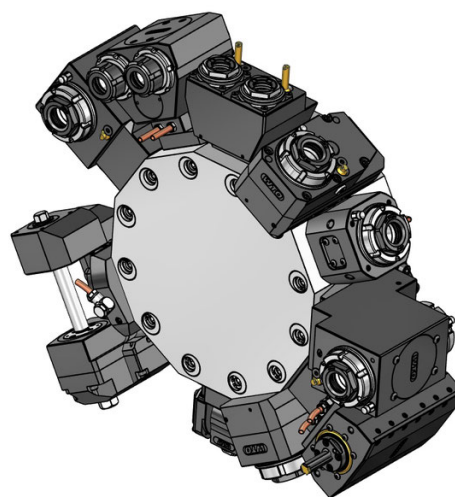
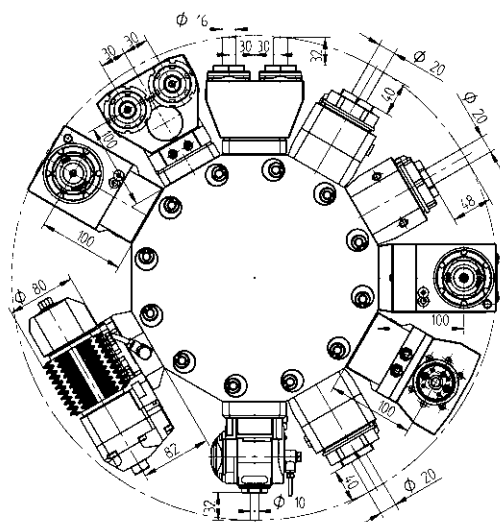
车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-84958
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-84959
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99064 EC
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-99474R IC 80 bar
343-810100R13
SH 32 48-99474L IC 80 bar
343-810100L13
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴
Ø 32 48-84960
 241132016 ER25
 241132020 ER32

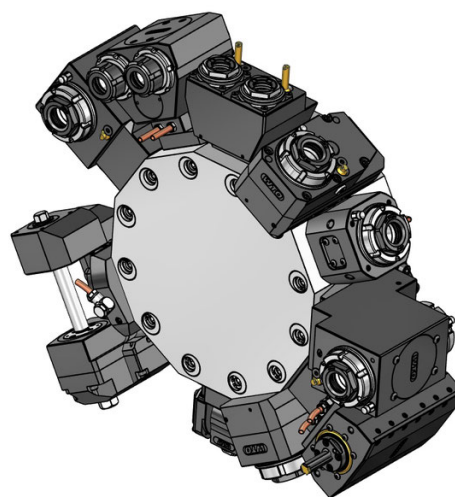
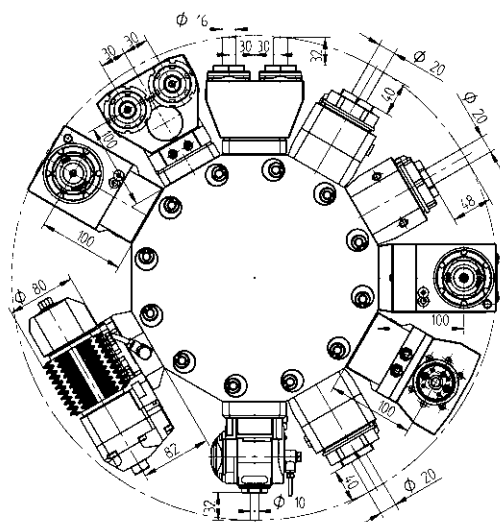


动力刀座 - QuickFlex®

	直结式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132040-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132041-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132028-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132029-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532066-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532067-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 副主轴			
	ER-32 QF	420532068-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 副主轴			
	ER-32 QF	420532069-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	420532070-40	1:1	EC
		0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125020-40	1:2	EC
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125021-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132048-40	2:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132049-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	423002014-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	423002015-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420525030-40	1:2	EC
		0067725001		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420525031-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532085-40	2:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532086-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER 16	410810000-40	1:3	EC
		00675000841		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER 16	410810001-40	1:3	IC 80 bar
		00675000841		



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010005-40	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010053-40	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007005-40	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007006-40	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



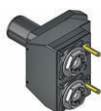
插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532009-40	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



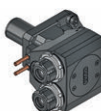
滚齿刀座

16-1 型式	411500029-40	2:1	EC
	00675000926		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



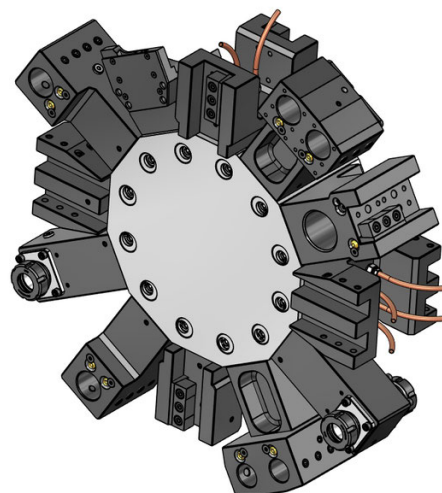
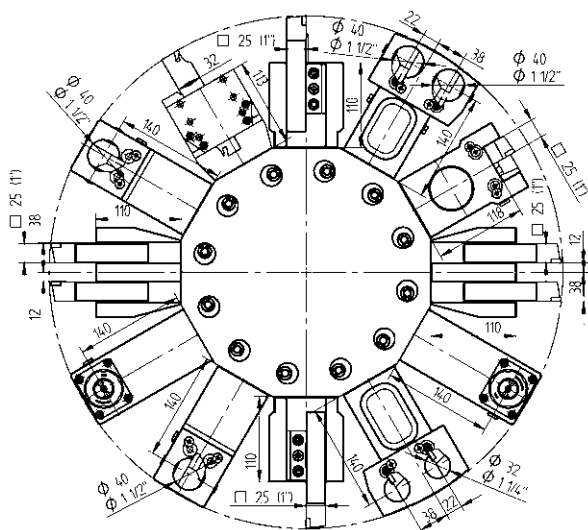
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002020-40	1:1,5	EC
	00675000930		
ER 25	413002021-40	1:1,5	IC 80 bar
	00675000930		



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502010-40	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502011-40	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-82507-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
25 48-82508-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
25 48-83885
- 

方形刀柄刀座
25 48-81932
- 

组合刀座, 通用的
Ø 40 48-82363
 241140020 ER32
- 

组合刀座, 两侧的
Ø 40 48-82848
- 

筒夹刀座
ER 32 48-83504
 107532000
- 

筒夹刀座, 两侧的
ER 32 48-83512
 107532000

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-84944
- 

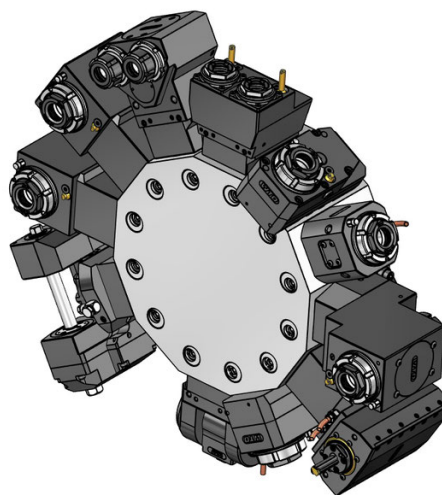
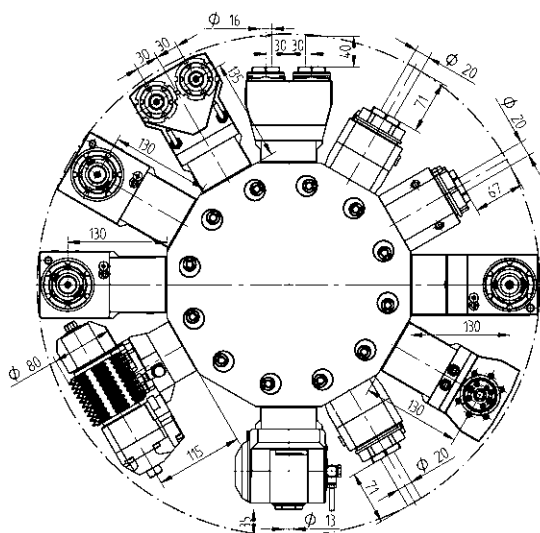
车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-84945
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99067
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102264R IC 80 bar
SH 32 48-102264L IC 80 bar
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴
Ø 40 48-84946
- 

组合刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
Ø 32 48-84948

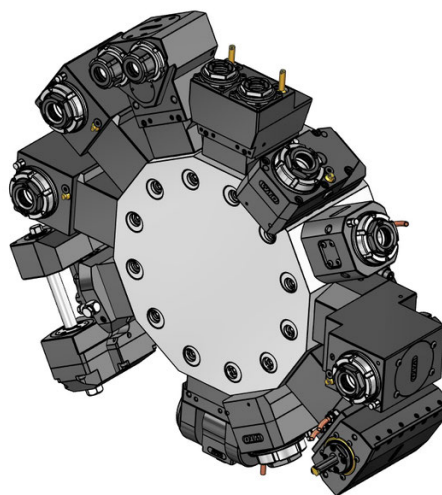
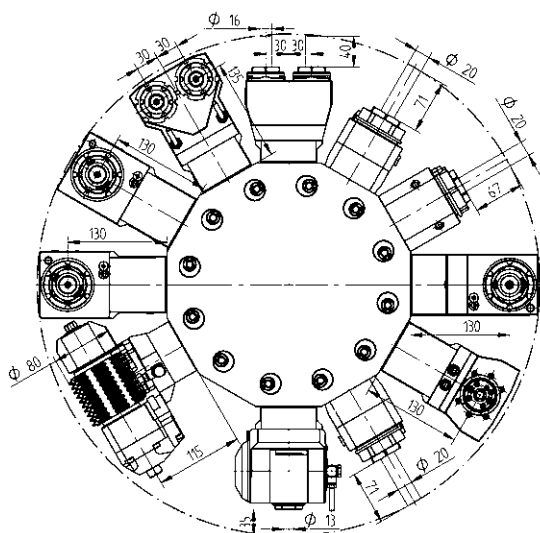


动力刀座 - QuickFlex®

	直结式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132018-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132019-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132020-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132021-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532049-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532050-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 副主轴	ER-32 QF 420532051-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 副主轴	ER-32 QF 420532052-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的	ER-32 QF 420532053-40	1:1	EC
		0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420125018-40	1:2	EC
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420125019-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直结式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132046-40	2:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132047-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的	ER-32 QF 423002012-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的	ER-32 QF 423002013-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420525028-40	1:2	EC
		0067725001		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420525029-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532054-40	2:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532055-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	可调角度钻/铣动力刀座	ER 20 411013012-40	1:1	EC
		00675000928		
	可调角度钻/铣动力刀座	ER 20 411013025-40	1:1	IC 80 bar
		00675000928		
	可调角度钻/铣动力刀座	ER 16 411010016-40	1:2	EC
		00675000936		
	可调角度钻/铣动力刀座	ER 16 411010017-40	1:2	IC 80 bar
		00675000936		



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



滚齿刀座

16-1 型式 411500042-40 1:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587

16-1 型式 411500032-40 2:1 EC

- 00675000926
- 160016161 Ø 16
- 160022161 Ø 22
- 160027161 Ø 27
- 160015161 Ø 5/8"
- 160019161 Ø 3/4"
- 160025161 Ø 1"
- 160031161 Ø 1 1/4"
- 110587



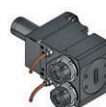
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25 413002024-40 1:1,5 EC

- 00675000930

ER 25 413002025-40 1:1,5 IC 80 bar

- 00675000930



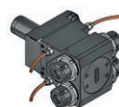
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25 413502014-40 1:1 EC

- 00675000915

ER 25 413502015-40 1:1 IC 80 bar

- 00675000915



二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

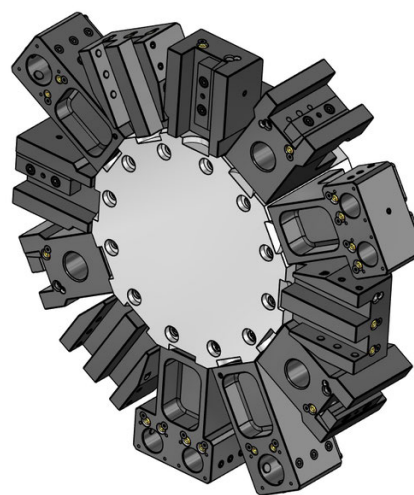
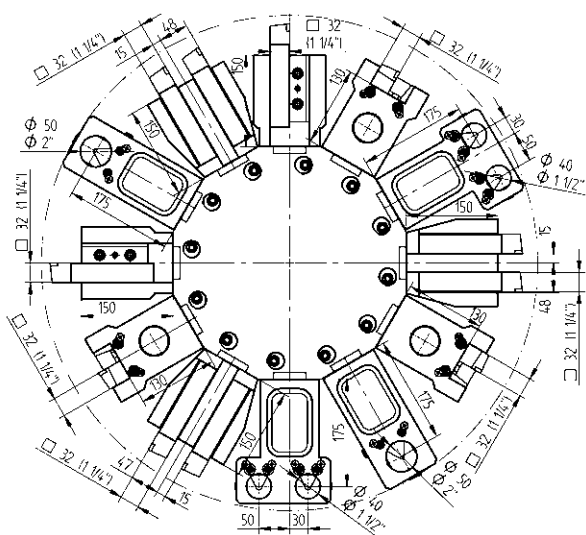
ER 25 413502019-40 1:1 EC

- 00675000915





插槽刀座(内外径通用)


TN765050 414532008-40 1:1 EC




固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
32 48-81921
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-109222-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
32 48-81923
- 

组合刀座, 通用的
Ø 50 48-81924

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
32 (1 1/4") 48-85286
- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴, 副主轴
32 (1 1/4") 48-95077
- 

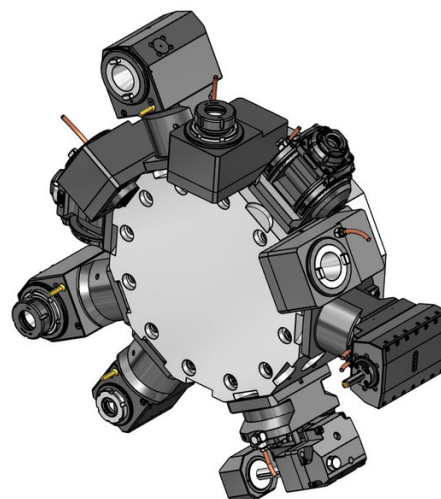
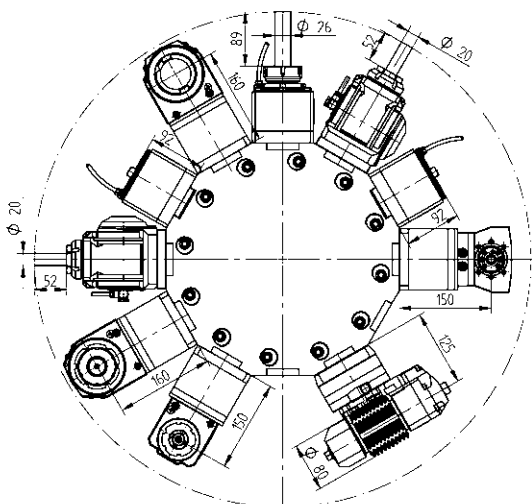
切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-100356
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 长型, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-100318R IC 80 bar
343-810100R30
SH 32 48-100318L IC 80 bar
343-810100L30
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴
Ø 40 48-85287
 241140020 ER32
 241140026 ER40
- 

镗刀刀座, 带槽
Ø 50 48-110846
- 

镗刀刀座 粗胚
48-99905



动力刀座 - 高效动力刀座系列

动力刀座 - 扩展产品目录

- 

直结偏位式钻/铣动力刀座
ER 40 410126070-50 1:1 EC
00675000941

ER 40 410126071-50 1:1 IC 80 bar
00675000941
- 

直结偏位式钻/铣动力刀座 - SK/BT 40系统
410140001-50 1:1 EC
- 

直角式钻/铣动力刀座
ER 40 410526078-50 1:1 EC
00675000744

ER 40 410526063-50 1:1 IC 80 bar
00675000744
- 

直角式钻/铣动力刀座 - SK/BT 40
410540001-50 1:1 EC
- 

直角式钻/铣动力刀座, 副主轴
ER 40 410526091-50 1:1 EC
00675000744

ER 40 410526092-50 1:1 IC 80 bar
00675000744

- 

直结偏位式钻/铣动力刀座
ER 25 410116038-50 1:2 EC
00675000720

ER 25 410116037-50 1:2 IC 80 bar
00675000720
- 

直角式钻/铣动力刀座
ER 40 410526074-50 2:1 EC
00675000744

ER 40 410526082-50 2:1 IC 80 bar
00675000744
- 

可调角度钻/铣动力刀座
ER-32 QF 421032010-50 1:1 EC
00675000976

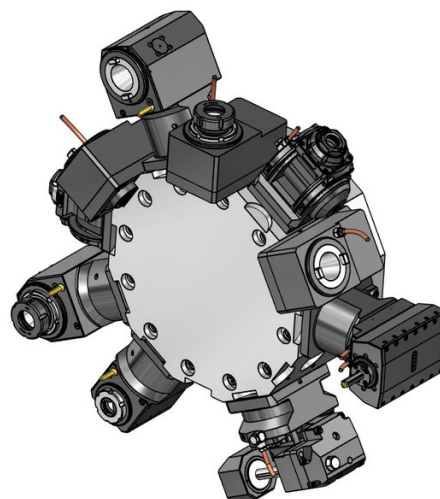
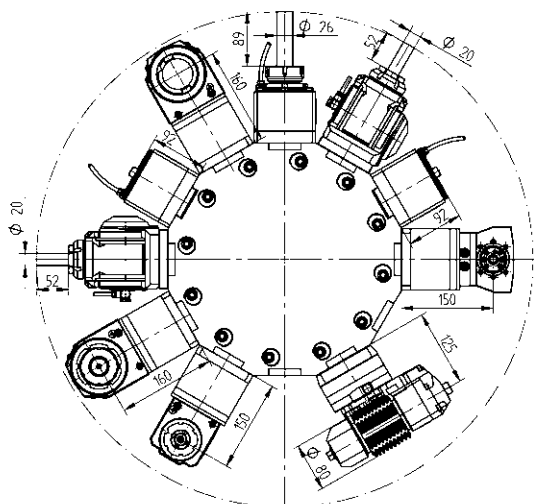
ER-32 QF 421032011-50 1:1 IC 80 bar
00675000976
- 

可调角度钻/铣动力刀座, 长型
ER-32 QF 421032012-50 1:1 EC
00675000976

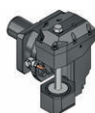
ER-32 QF 421032013-50 1:1 IC 80 bar
00675000976
- 

横向圆盘式铣刀刀座
19-2 型式 411500012-50 3:1 EC
00675000259

 - 160022192 Ø 22
 - 160027192 Ø 27
 - 160032192 Ø 32
 - 160040192 Ø 40
 - 160023192 Ø 7/8"
 - 160025192 Ø 1"
 - 160031192 Ø 1 1/4"
 - 160038192 Ø 1 1/2"



动力刀座 - 扩展产品目录



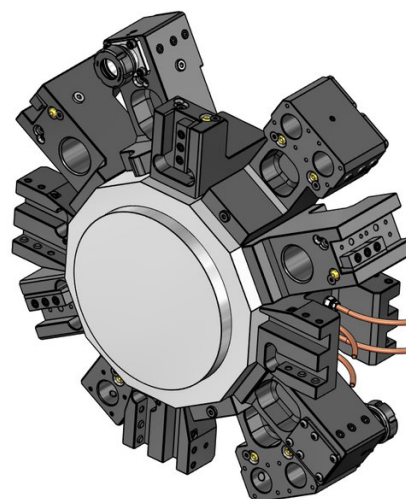
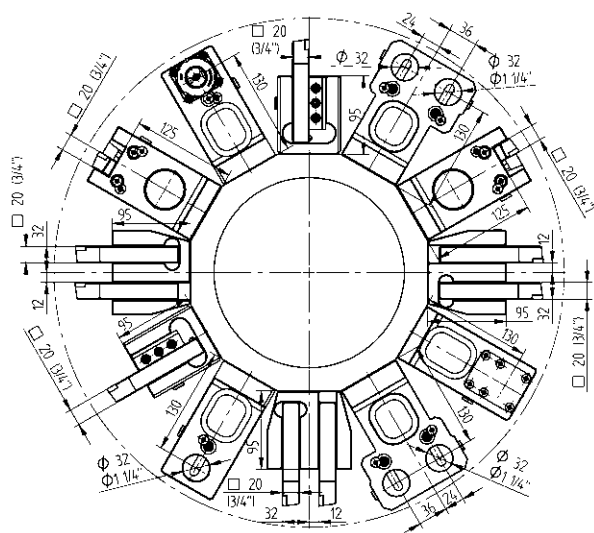
滚齿刀座

- | | | | |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500017-50 | 1:1 | EC |
| | 00675000954 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |



插槽刀座(内外径通用)

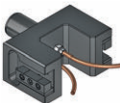
- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532002-50 | 1:1 | EC |
|----------|--------------|-----|----|





固定刀座 - 标准产品目录


- 



车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-82534-HP IC 80 bar
- 



车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-82536-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
20 48-89297
- 


车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
20 48-89297-HP IC 80 bar
- 



车端面 and 镗削刀座
20 48-84005
- 

组合刀座, 通用的
Ø 32 48-81929
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

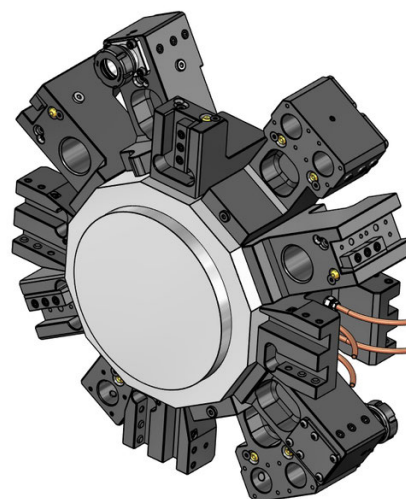
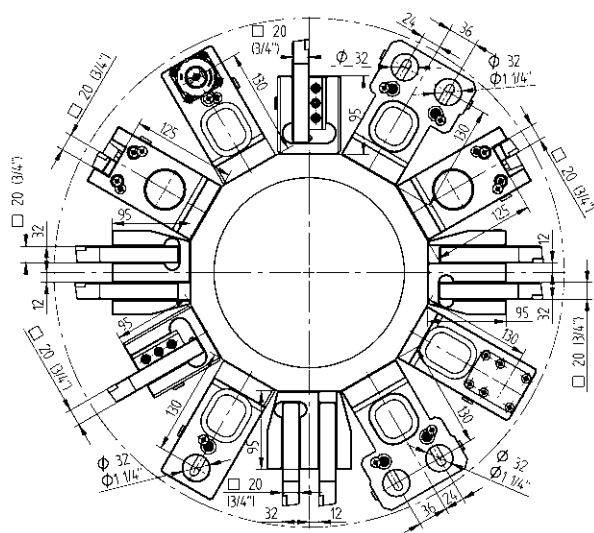
组合刀座
Ø 32 48-82787
 241132016 ER25
 241132020 ER32

固定刀座 - 标准产品目录

- 

筒夹刀座
ER 32 48-83071
 107532000
- 

筒夹刀座
ER 32 48-83072
 107532000



固定刀座 - 扩展产品目录

- 

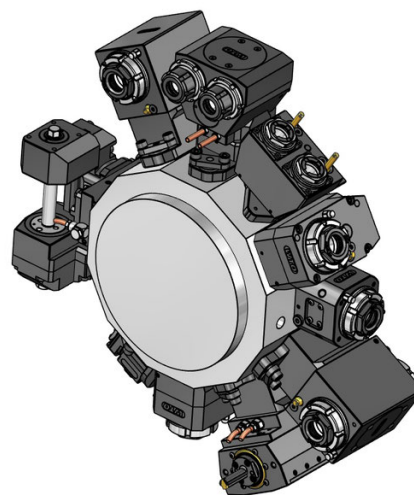
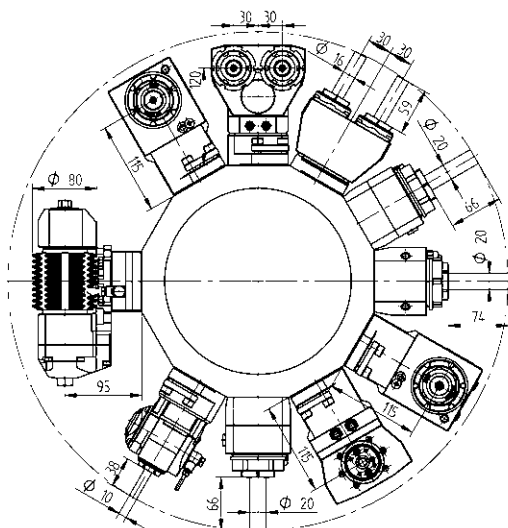
车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-88028
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-87850
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99061
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-99650R IC 80 bar
343-810100R17
SH 32 48-99650L IC 80 bar
343-810100L17
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴
Ø 32 48-87853
 -  241132016 ER25
 -  241132020 ER32

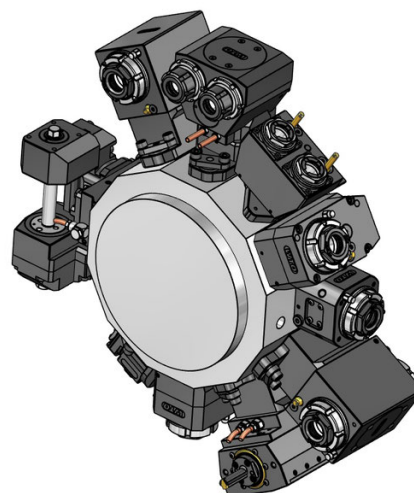
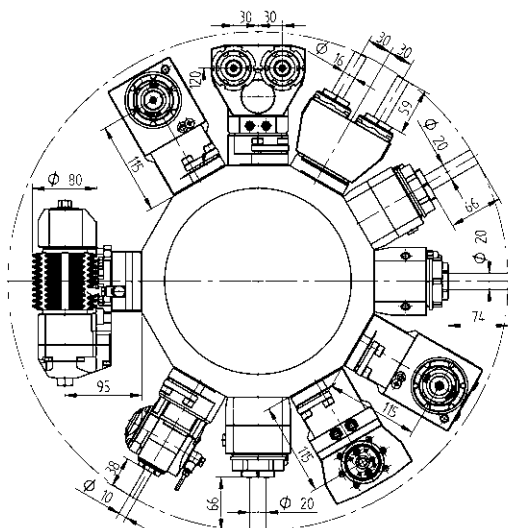


动力刀座 - QuickFlex®

	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132030-40	1:1	EC
			0067732000	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132034-40	1:1	EC
			0067732000	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132035-40	1:1	IC 80 bar
			0067732000	
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532071-40	1:1	EC
			0067732000	
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532072-40	1:1	IC 80 bar
			0067732000	
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532073-40	1:1	EC
			0067732000	
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532074-40	1:1	IC 80 bar
			0067732000	
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	420532075-40	1:1	EC
			0067732000	

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132038-40	1:1	EC
			0067732000	
	直结式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132039-40	1:1	IC 80 bar
			0067732000	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125016-40	1:2	EC
			0067725001	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125017-40	1:2	IC 80 bar
			0067725001	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132052-40	2:1	EC
			0067732000	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132053-40	2:1	IC 80 bar
			0067732000	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125040-40	1:2	EC
			0067725001	
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125041-40	1:2	IC 80 bar
			0067725001	
	直结式钻/铣刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	423002010-40	1:1	EC
			0067732000	
	直结式钻/铣刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	423002011-40	1:1	IC 80 bar
			0067732000	



动力刀座 - 扩展产品目录

	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420525034-40	1:2	EC
		0067725001		
	ER-25 QF	420525035-40	1:2	IC 80 bar
	0067725001			
	ER-32 QF	420532089-40	2:1	EC
	0067732000			
	ER-32 QF	420532090-40	2:1	IC 80 bar
	0067732000			

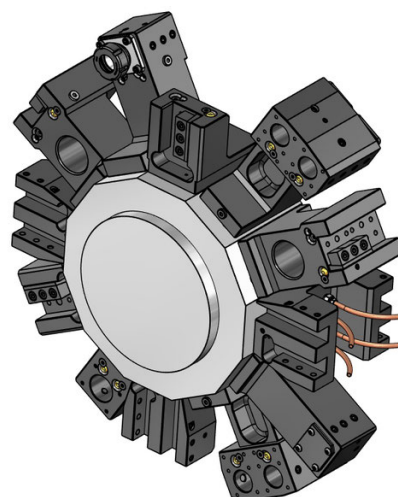
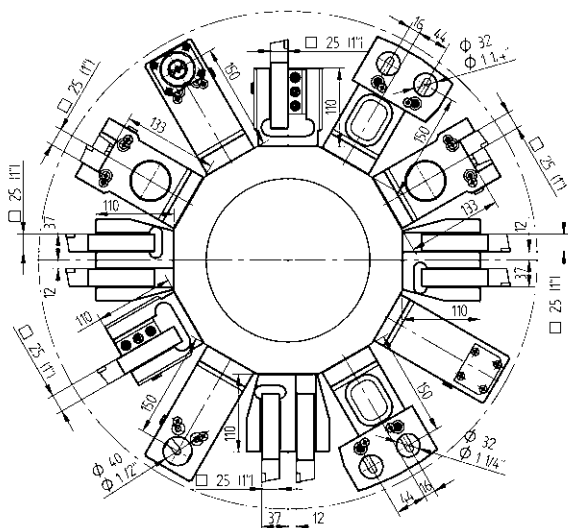
	可调角度钻/铣动力刀座			
	ER 16	411010010-40	1:1	EC
		00675000902		
	ER 16	411010011-40	1:1	IC 80 bar
	00675000902			
	ER 11	411007003-40	1:2	EC
	00675000914			
	ER 11	411007004-40	1:2	IC 80 bar
	00675000914			

	滚齿刀座			
	16-1 型式	411500028-40	2:1	EC
		00675000926		
		160016161 Ø 16		
		160022161 Ø 22		
		160027161 Ø 27		
		160015161 Ø 5/8"		
		160019161 Ø 3/4"		
		160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"			
	110587			


动力刀座 - 扩展产品目录


	直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴			
	ER 25	413002022-40	1:1,5	EC
		00675000930		
	ER 25	413002023-40	1:1,5	IC 80 bar
	00675000930			
	二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴			
	ER 25	413502012-40	1:1	EC
		00675000915		
	ER 25	413502013-40	1:1	IC 80 bar
	00675000915			


	插槽刀座(内外径通用)			
	TN765050	414532010-40	1:1	EC





固定刀座 - 标准产品目录


- 


车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-81926-HP IC 80 bar
- 

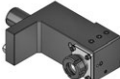
车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-82545-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
 25 48-89299-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
 25 48-84006
- 


组合刀座
 Ø 40 48-81930
 241140020 ER32
- 

组合刀座
 Ø 40 48-82783
 241140020 ER32
- 

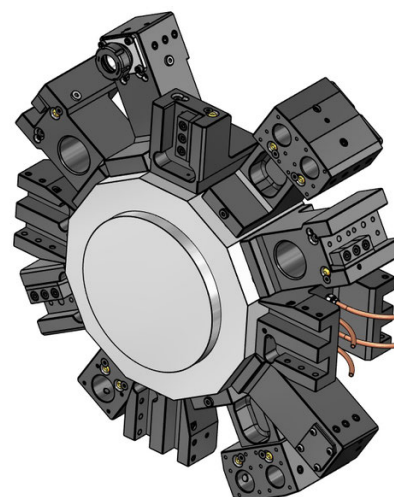
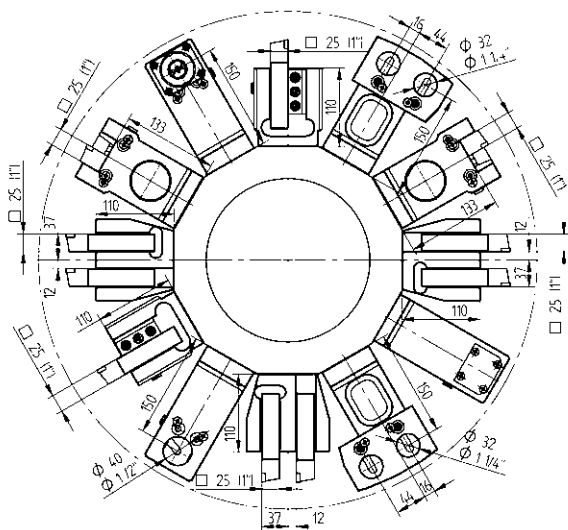
组合刀座, 两侧的
 Ø 40 48-106919
- 

筒夹刀座
 ER 32 48-82986
 107532000

固定刀座 - 标准产品目录

- 

筒夹刀座
 ER 32 48-82988
 107532000



固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-88032
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-87706
- 

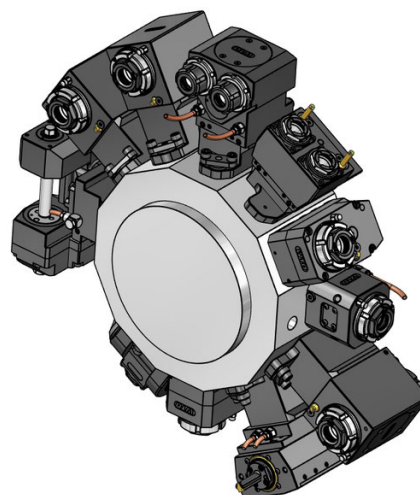
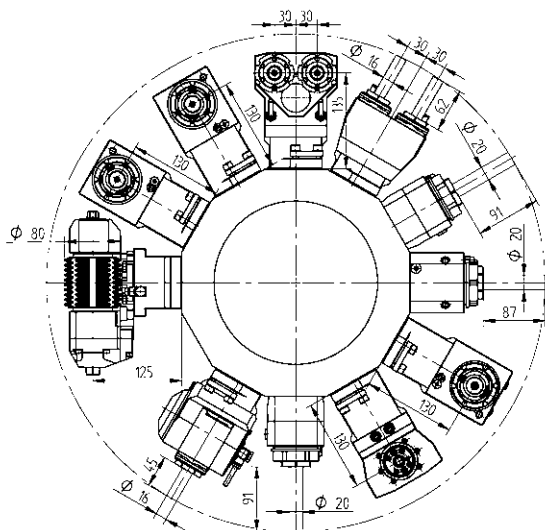
切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99062
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102266R IC 80 bar
SH 32 48-102266L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-116443
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-116441R IC 80 bar
 343-810100R106
SH 32 48-116441L IC 80 bar
 343-810100L106
- 

组合刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
Ø 32 48-87698
  241132020 ER32

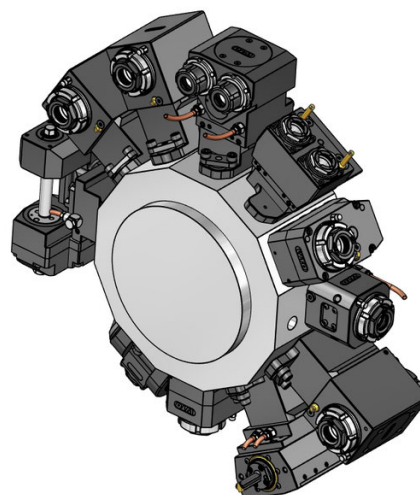
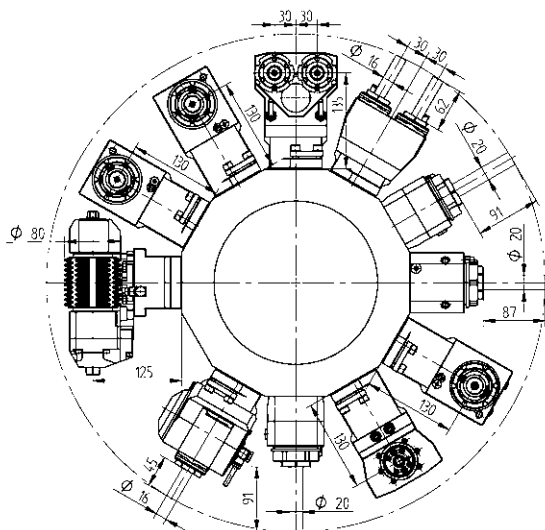


动力刀座 - QuickFlex®

	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132032-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132033-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132036-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132037-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532076-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532077-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532078-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420532079-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的	ER-32 QF 420532156-40	1:1	EC
		0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132042-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132043-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420125022-40	1:2	EC
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420125023-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132050-40	2:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132051-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420125054-40	1:2	EC
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-25 QF 420125055-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132111-40	2:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座	ER-32 QF 420132112-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的	ER-32 QF 423002016-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的	ER-32 QF 423002017-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		

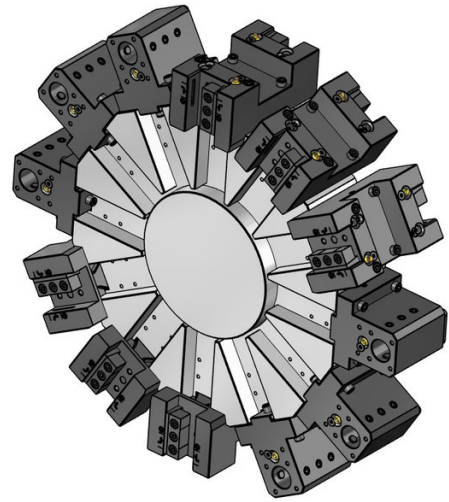
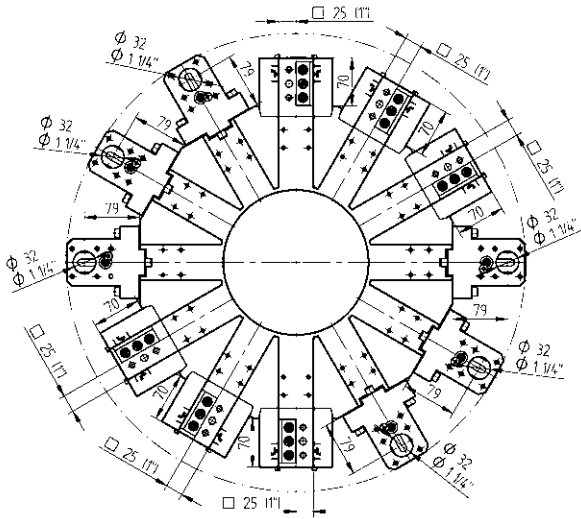


动力刀座 - 扩展产品目录

	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420525032-40	1:2	EC
		0067725001		
	ER-25 QF	420525033-40	1:2	IC 80 bar
	0067725001			
	ER-32 QF	420532087-40	2:1	EC
	0067732000			
	ER-32 QF	420532088-40	2:1	IC 80 bar
	0067732000			
	可调角度钻/铣动力刀座			
	ER 25	411016005-40	1:1	EC
		00675000934		
	ER 25	411016023-40	1:1	IC 80 bar
	00675000934			
	ER 16	411010014-40	1:2	EC
	00675000936			
	ER 16	411010015-40	1:2	IC 80 bar
	00675000936			
	滚齿刀座			
	16-1 型式	411500030-40	2:1	EC
		00675000954		
		160016161 Ø 16		
		160022161 Ø 22		
		160027161 Ø 27		
		160015161 Ø 5/8"		
		160019161 Ø 3/4"		
		160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"			
	110587			

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴			
	ER 25	413002026-40	1:1,5	EC
		00675000930		
	ER 25	413002027-40	1:1,5	IC 80 bar
	00675000930			
	二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴			
	ER 25	413502016-40	1:1	EC
		00675000915		
	ER 25	413502017-40	1:1	IC 80 bar
	00675000915			
	二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴			
	ER 25	413502023-40	1:1	EC
	00675000915			
	插槽刀座(内外径通用)			
	TN765050	414532011-40	1:1	EC
	插槽刀座(内外径通用)			
	TN765050	414532014-40	1:1	EC





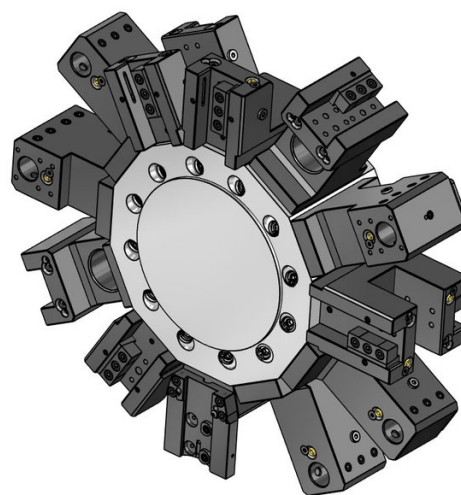
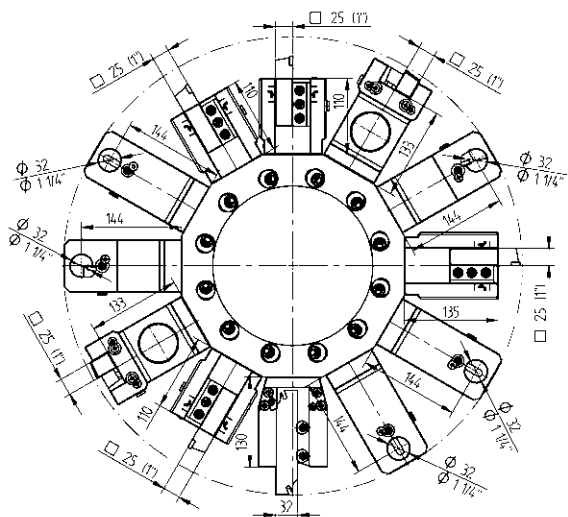
固定刀座 - 标准产品目录



车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
 25 48-116172-HP IC 80 bar



组合刀座
 Ø 32 48-116173 IC 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32



固定刀座 - 标准产品目录


- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-81926-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-82545-HP IC 80 bar
- 


车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
25 48-116404-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
25 48-84006
- 

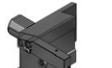
组合刀座
Ø 32 48-115977
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 


组合刀座, 两侧的
Ø 32 48-115979

固定刀座 - 扩展产品目录

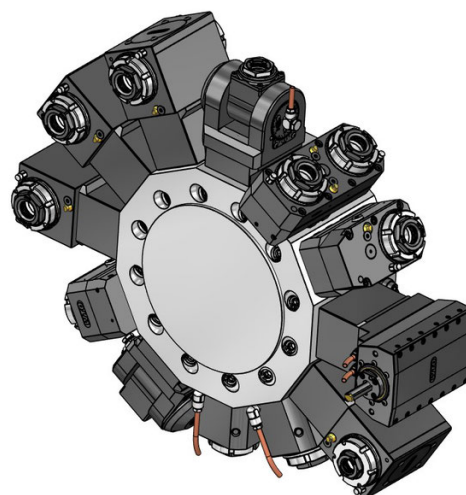
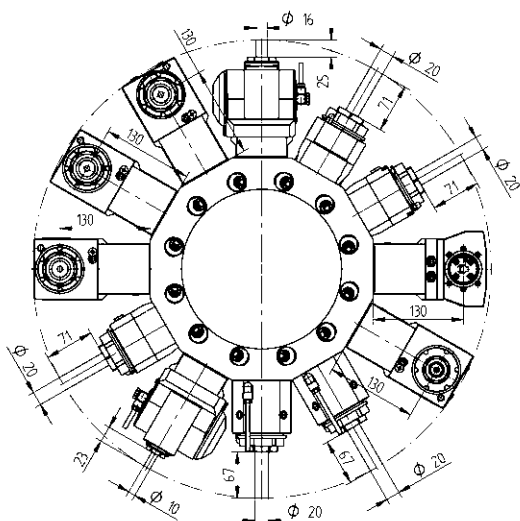
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99062
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102266R IC 80 bar
SH 32 48-102266L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-116443
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-116441R IC 80 bar
343-810100R106
SH 32 48-116441L IC 80 bar
343-810100L106

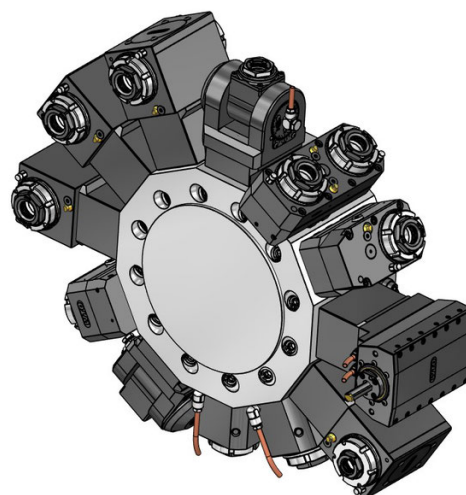
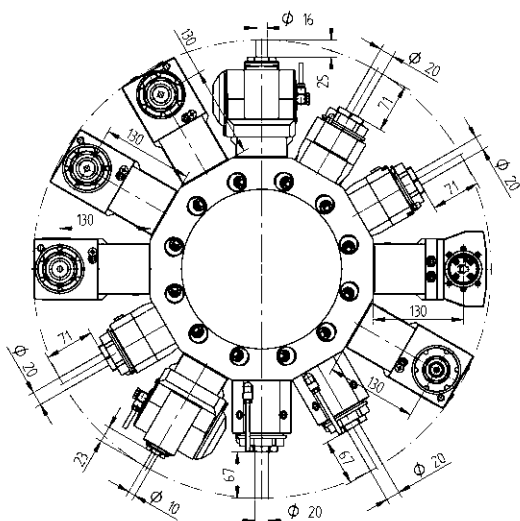


动力刀座 - QuickFlex®

	直结式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132042-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132032-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132033-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132036-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132037-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532076-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532077-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532078-40	1:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532079-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	420532156-40	1:1	EC
		0067732000		

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125022-40	1:2	EC
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125023-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132050-40	2:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132051-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125054-40	1:2	EC
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420125055-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132111-40	2:1	EC
		0067732000		
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420132112-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	423002016-40	1:1	EC
		0067732000		
	直结式钻/铣刀座, 两侧的			
	ER-32 QF	423002017-40	1:1	IC 80 bar
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420525032-40	1:2	EC
		0067725001		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-25 QF	420525033-40	1:2	IC 80 bar
		0067725001		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532087-40	2:1	EC
		0067732000		
	直角式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532088-40	2:1	IC 80 bar
		0067732000		



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420525064-40	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	420525065-40	1:2	IC 80 bar
	0067725001		
ER-32 QF	420532161-40	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	420532162-40	2:1	IC 80 bar
	0067732000		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 25	411016005-40	1:1	EC
	00675000934		
ER 25	411016023-40	1:1	IC 80 bar
	00675000934		
ER 16	411010014-40	1:2	EC
	00675000936		
ER 16	411010015-40	1:2	IC 80 bar
	00675000936		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532011-40	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532014-40	1:1	EC
----------	--------------	-----	----

标准规格套筒 - 圆柱形



变径套 Ø 20

240020006	ø 6
240020008	ø 8
240020010	ø 10
240020012	ø 12
240020014	ø 14
240020016	ø 16



变径套 Ø 32

240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



变径套 Ø 40

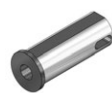
240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32



变径套 Ø 50

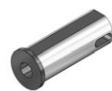
240050010	ø 10
240050012	ø 12
240050016	ø 16
240050020	ø 20
240050025	ø 25
240050032	ø 32
240050040	ø 40

标准规格套筒 - 莫氏锥度



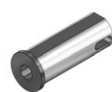
变径套 Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



变径套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4



变径套 Ø 50

240550002	MT 2
240550003	MT 3
240550004	MT 4

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 11

191011030	ø 3	
191011040	ø 4	
191011050	ø 5	
191011060	ø 6	
191111013-in		ø 0.125
191111019-in		ø 0.188
191111025-in		ø 0.25



ER 16

191016000	ø 3-10	
191016030	ø 3	
191016040	ø 4	
191016050	ø 5	
191016060	ø 6	
191016070	ø 7	
191016080	ø 8	
191016090	ø 9	
191016100	ø 10	
191116001		ø 0.125-0.375
191116013-in		ø 0.125
191116019-in		ø 0.188
191116025-in		ø 0.25
191116031-in		ø 0.313
191116038-in		ø 0.375



ER 20

191020000	ø 3-12	
191020030	ø 3	
191020040	ø 4	
191020050	ø 5	
191020060	ø 6	
191020070	ø 7	
191020080	ø 8	
191020090	ø 9	
191020100	ø 10	
191020110	ø 11	
191020120	ø 12	
191120001		ø 0.125-0.5
191120013-in		ø 0.125
191120019-in		ø 0.188
191120025-in		ø 0.25
191120031-in		ø 0.313
191120038-in		ø 0.375
191120044-in		ø 0.438
191120050-in		ø 0.5

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 25

191025000	ø 4-16	
191025030	ø 3	
191025040	ø 4	
191025050	ø 5	
191025060	ø 6	
191025070	ø 7	
191025080	ø 8	
191025090	ø 9	
191025100	ø 10	
191025110	ø 11	
191025120	ø 12	
191025130	ø 13	
191025140	ø 14	
191025150	ø 15	
191025160	ø 16	
191125001		ø 0.25-0.625
191125025-in		ø 0.25
191125031-in		ø 0.313
191125038-in		ø 0.375
191125044-in		ø 0.438
191125050-in		ø 0.5
191125056-in		ø 0.563
191125063-in		ø 0.625



ER 32

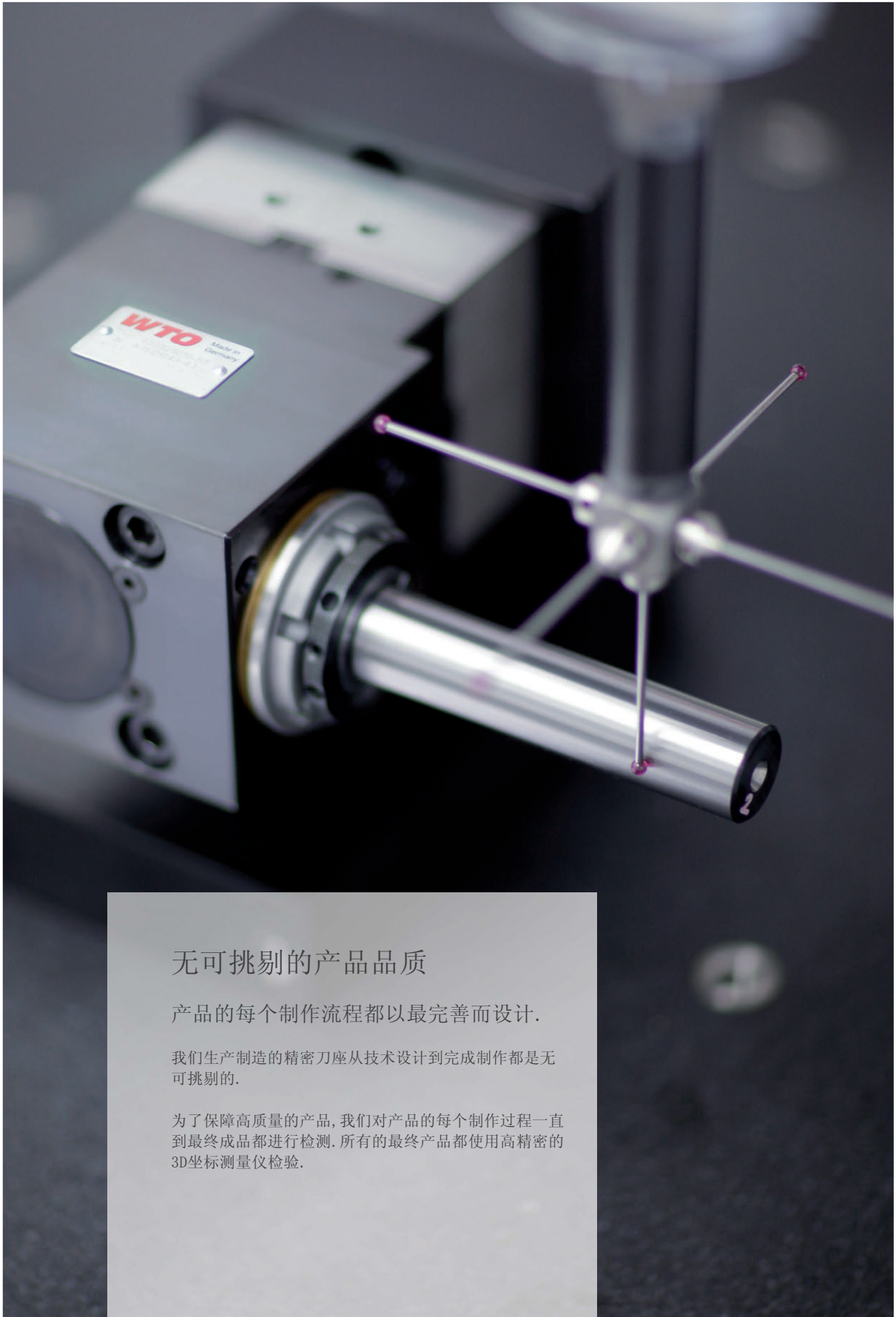
191032000	ø 4-20	
191032030	ø 3	
191032040	ø 4	
191032050	ø 5	
191032060	ø 6	
191032070	ø 7	
191032080	ø 8	
191032090	ø 9	
191032100	ø 10	
191032110	ø 11	
191032120	ø 12	
191032130	ø 13	
191032140	ø 14	
191032150	ø 15	
191032160	ø 16	
191032170	ø 17	
191032180	ø 18	
191032190	ø 19	
191032200	ø 20	
191132001		ø 0.25-0.75
191132025-in		ø 0.25
191132031-in		ø 0.313
191132038-in		ø 0.375
191132044-in		ø 0.438
191132050-in		ø 0.5
191132056-in		ø 0.563
191132063-in		ø 0.625
191132069-in		ø 0.688
191132075-in		ø 0.75

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 40

191040060	ø 6	
191040080	ø 8	
191040100	ø 10	
191040120	ø 12	
191040140	ø 14	
191040160	ø 16	
191040180	ø 18	
191040200	ø 20	
191040220	ø 22	
191040250	ø 25	
191140025-in		ø 0.25
191140031-in		ø 0.313
191140038-in		ø 0.375
191140044-in		ø 0.438
191140050-in		ø 0.5
191140056-in		ø 0.563
191140063-in		ø 0.625
191140069-in		ø 0.688
191140075-in		ø 0.75
191140088-in		ø 0.875
191140100-in		ø 1



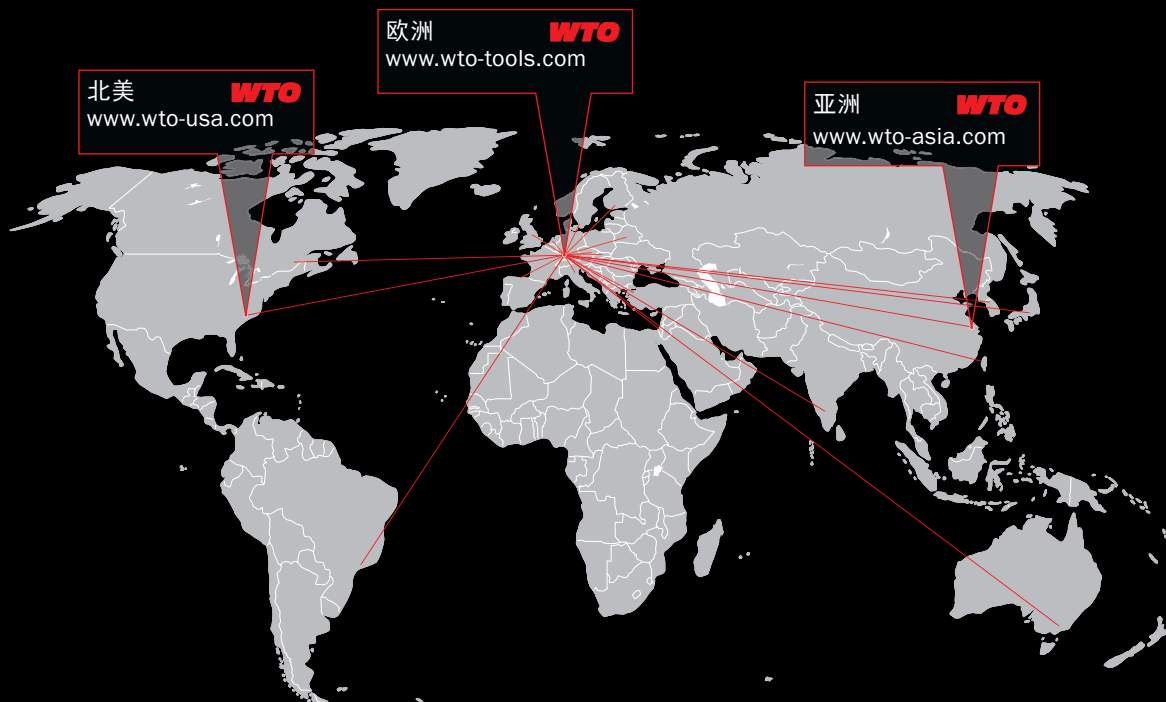
无可挑剔的产品品质

产品的每个制作流程都以最完善而设计。

我们生产制造的精密刀座从技术设计到完成制作都是无可挑剔的。

为了保障高质量的产品,我们对产品的每个制作过程一直到最终成品都进行检测。所有的最终产品都使用高精度的3D坐标测量仪检验。

WTO 全球分布



北美
www.wto-usa.com

欧洲
www.wto-tools.com

亚洲
www.wto-asia.com

WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Christophe Archambault
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

商标WTO、QuickFlex和nanoFlex属于WTO Vermögensverwaltung GmbH所有。
商标CoolSpeed属于WTO公司所有。