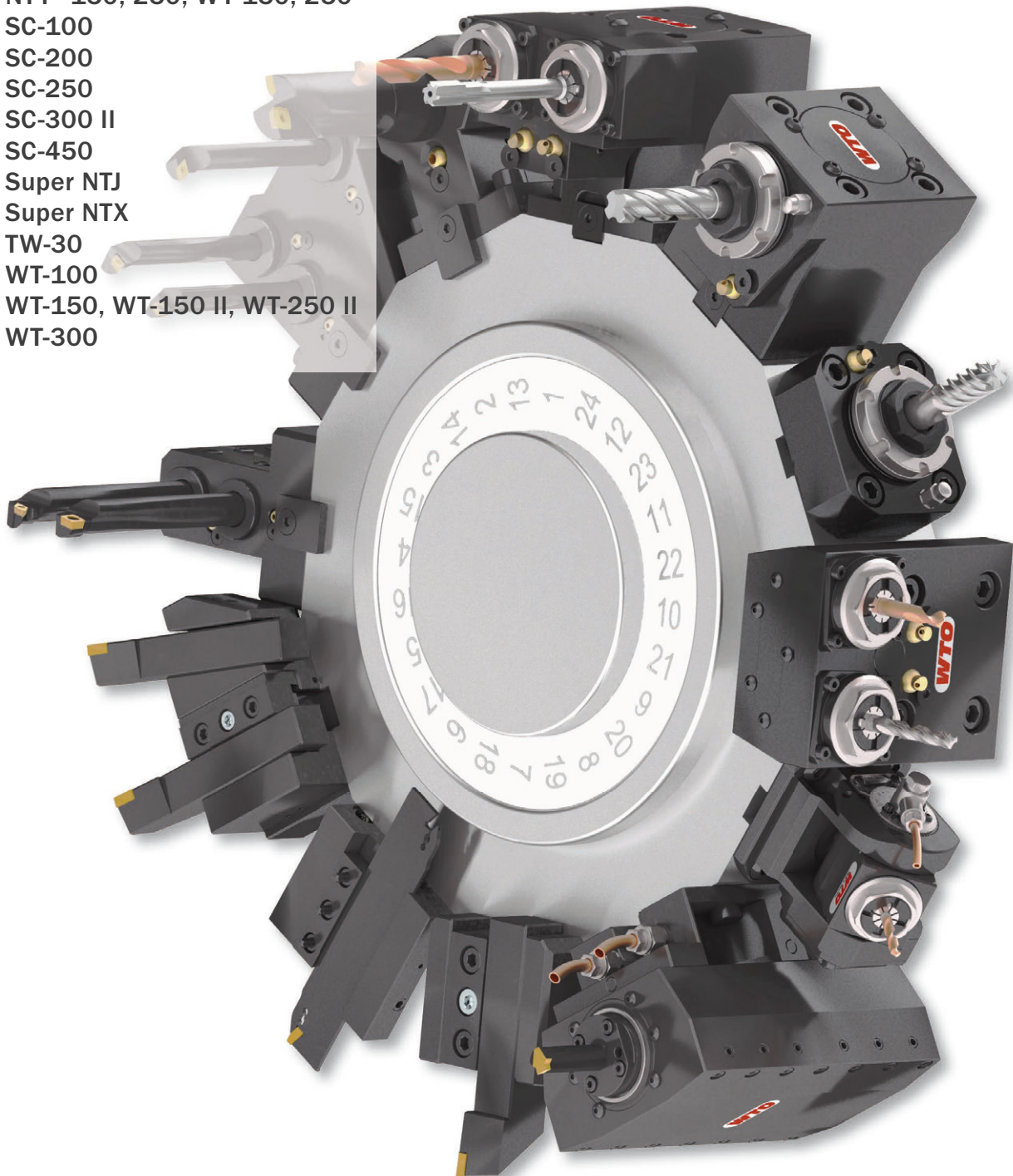


刀座产品目录

- AS-200 (12 ST)
- AS-200 (15 ST)
- JX-250
- MX-100
- NTJ-100
- NTY³-100, WY-100 II (12 ST)
- NTY³-150, 250, WY-150, 250
- SC-100
- SC-200
- SC-250
- SC-300 II
- SC-450
- Super NTJ
- Super NTX
- TW-30
- WT-100
- WT-150, WT-150 II, WT-250 II
- WT-300



QuickFlex®

全新快换系统提供高效能和高精密度

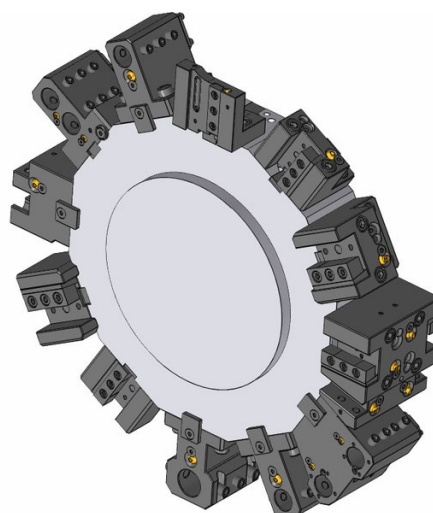
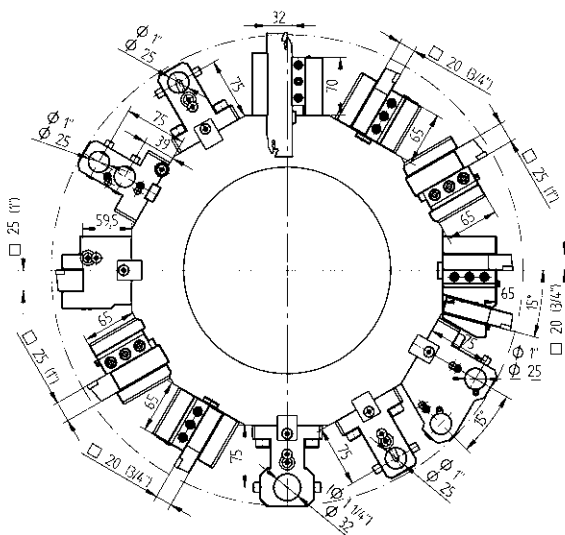
最小的投资, 最大的扩展性



专用
BMT刀塔

AS-200 (12 ST)	页	4 - 6
AS-200 (15 ST)	页	7 - 9
JX-250	页	10 - 12
MX-100	页	13 - 15
NTJ-100	页	16 - 18
NTY ³ -100, WY-100 II (12 ST)	页	19 - 22
NTY ³ -150, 250, WY-150, 250	页	23 - 26
SC-100	页	27 - 29
SC-200	页	30 - 32
SC-250	页	33 - 36
SC-300 II	页	37 - 39
SC-450	页	40 - 40
Super NTJ	页	41 - 43
Super NTX	页	44 - 46
TW-30	页	47 - 47
WT-100	页	48 - 50
WT-150, WT-150 II, WT-250 II	页	51 - 54
WT-300	页	55 - 57
变径套	页	58 - 58
筒夹	页	59 - 61

EC = 外部切削液供应
HP-IC = 高压内部切削液供应通过切削工具
IC 80 bar = 内部+外部切削液供应
 最高切削液压力 = 80 bar
IC 30 bar = 内部+外部切削液供应
 最高切削液压力 = 30 bar
 仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)
 不开启冷却液, 刀座不能运行
 不能对铸铁类材料加工, 如生铁等



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
 20 48-108585
 25 48-106720
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-106720-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
 20 48-108460
- 

车端面 and 镗削刀座
 20 48-108590
- 

车端面 and 镗削刀座
 25 48-107758
- 

组合刀座
 Ø 25 48-107842 IC 80 bar
 Ø 32 48-106727 IC 80 bar

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW375)
 20 48-108784 EC
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW375)
 20 48-108786 EC
- 

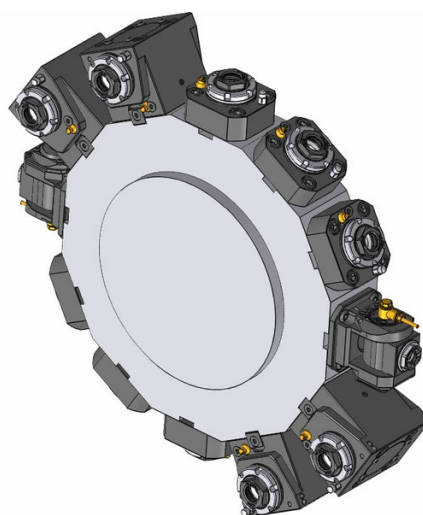
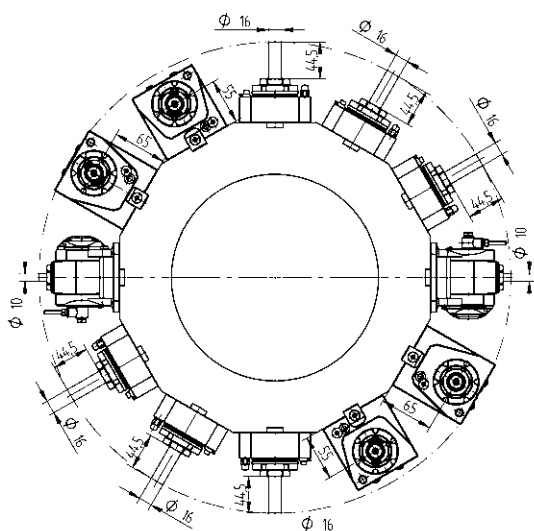
切断刀用刀座
 SH 32 48-99637
- 

切断刀用刀座, 带内冷
 SH 32 48-102276R IC 80 bar
 SH 32 48-102276L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
 SH 32 48-109656R IC 80 bar
 343-810100R87
 SH 32 48-109656L IC 80 bar
 343-810100L87
- 

组合刀座, 2刀位
 Ø 25 48-108792 IC 80 bar
- 

组合刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW375)
 Ø 25 48-108794 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420125022-55 1:1 EC
0067725000
- ER-25 QF 420125023-55 1:1 IC 80 bar
0067725000



直结式钻/铣动力刀座

- ER 32 410120002-55 1:1 EC
0067825000
- ER 32 410120003-55 1:1 IC 80 bar
0067825000



直角式钻/铣动力刀座, LF=55

- ER-25 QF 420525087-55 1:1 EC
0067725000
- ER-25 QF 420525088-55 1:1 IC 80 bar
0067725000



直结式铣刀座

- Ø 22 410222002-55 1:1 EC
00675000483



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

- ER-25 QF 420525085-55 1:1 EC
0067725000
- ER-25 QF 420525086-55 1:1 IC 80 bar
0067725000



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116027-55 1:1 EC
00675000932
- ER 25 410116028-55 1:1 IC 80 bar
00675000932
- ER 20 410113006-55 1:2 EC
00675000939
- ER 20 410113004-55 1:2 IC 80 bar
00675000939
- ER 16 410410000-55 1:3 EC
00675000937
- ER 16 410410001-55 1:3 IC 80 bar
00675000937
- ER 25 410116021-55 2:1 EC
00675000932
- ER 25 410116022-55 2:1 IC 80 bar
00675000932



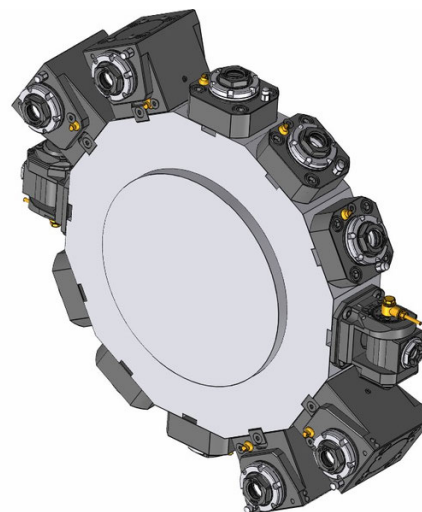
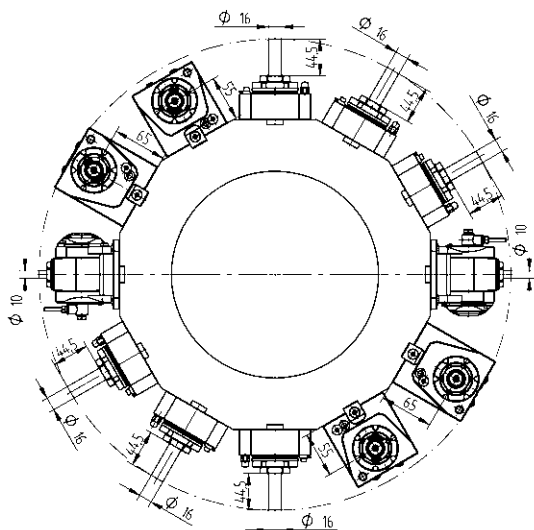
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55

- ER-25 QF 420525069-55 1:1 EC
0067725000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65

- ER-25 QF 420525077-55 1:1 EC
0067725000



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



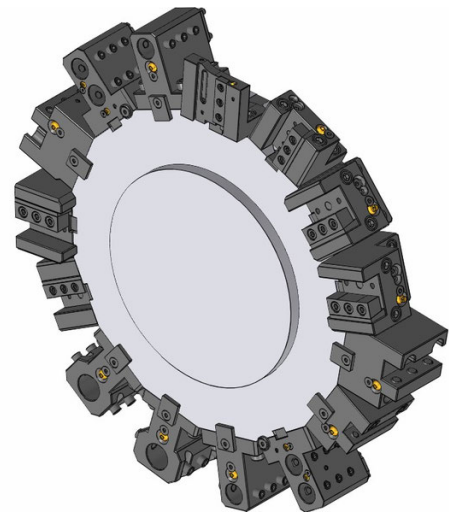
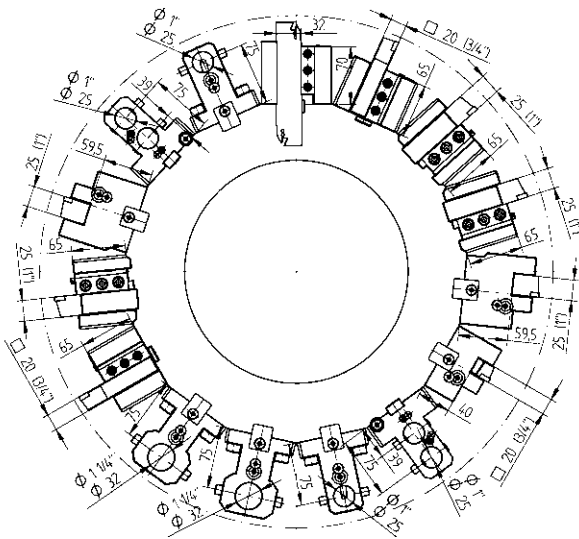
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC

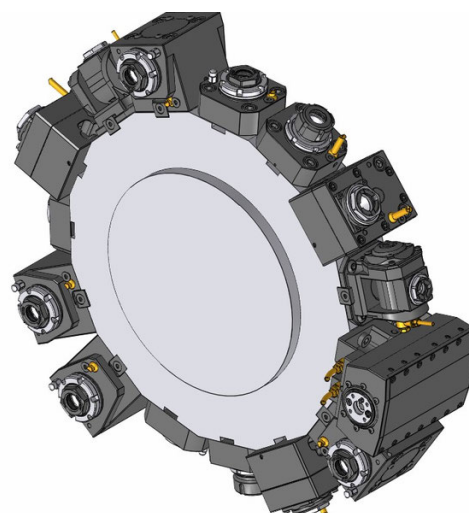
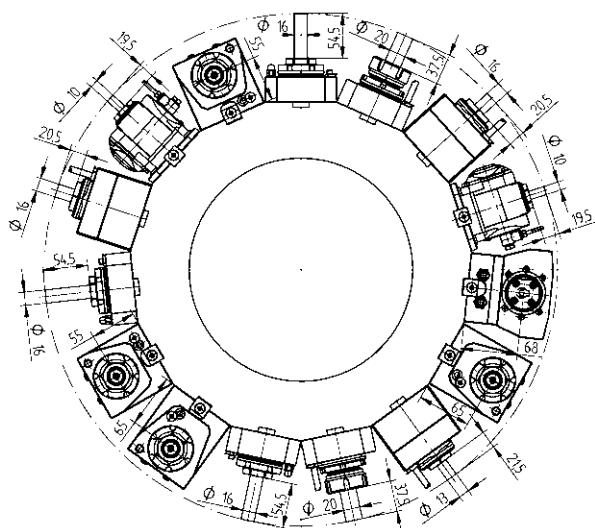


固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

	车端面 and 车削刀座	
20	48-108585	
25	48-106720	
	车端面 and 车削刀座, HP-IC	
25	48-106720-HP	IC 80 bar
	车端面 and 车削刀座, 两侧的	
20	48-108460	
	车端面 and 镗削刀座	
20	48-108590	
	车端面 and 镗削刀座	
25	48-107758	
	组合刀座	
Ø 25	48-107842	IC 80 bar
Ø 32	48-106727	IC 80 bar

	切断刀用刀座	
SH 32	48-99637	
	切断刀用刀座, 带内冷	
SH 32	48-102276R	IC 80 bar
SH 32	48-102276L	IC 80 bar
	切断刀用刀座, 可调节的	
SH 32	48-110366	EC
	切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC	
SH 32	48-109656R	IC 80 bar
	343-810100R87	
SH 32	48-109656L	IC 80 bar
	343-810100L87	
	组合刀座, 2刀位	
Ø 25	48-108792	IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125022-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420125023-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=55

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525087-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420525088-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525085-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420525086-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525069-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525077-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120002-55 | 1:1 | EC |
| | 0067825000 | | |
| ER 32 | 410120003-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067825000 | | |



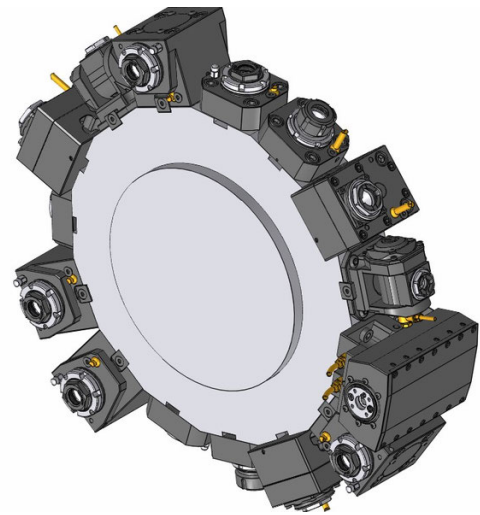
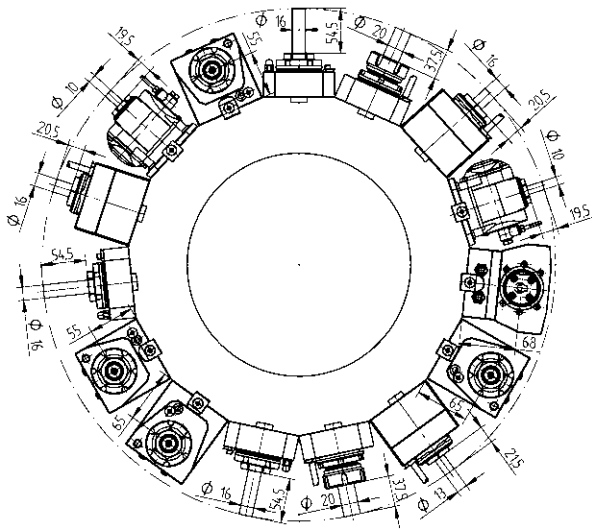
直结式铣刀座

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410222002-55 | 1:1 | EC |
| | 00675000483 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116027-55 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116028-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113006-55 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113004-55 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410410000-55 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 16 | 410410001-55 | 1:3 | IC 80 bar |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116021-55 | 2:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116022-55 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC



直角后缩式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520007-55 00675000592	1:1	EC
ER 32	410520008-55 00675000592	1:1	IC 80 bar
ER 32	410520009-55 00675000592	2:1	EC
ER 32	410520010-55 00675000592	2:1	IC 80 bar



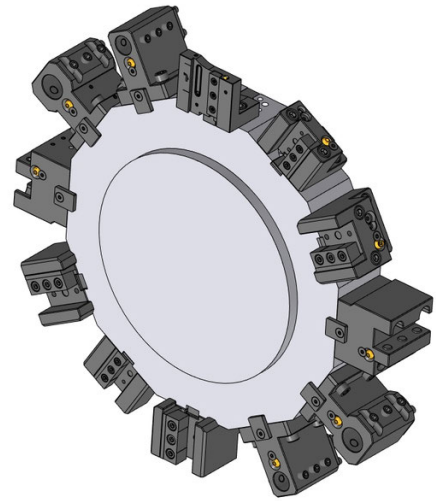
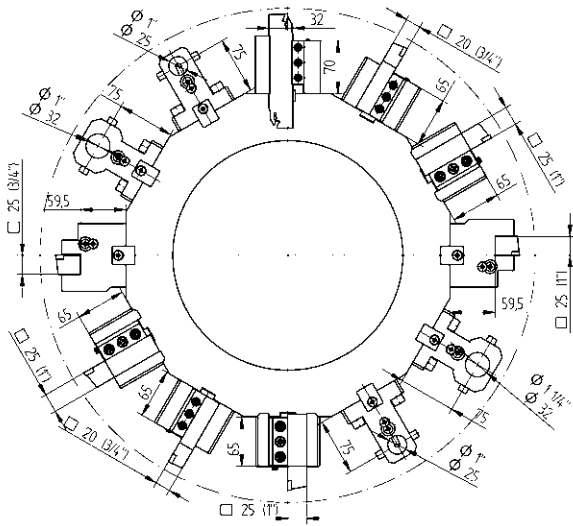
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532003-55	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录



20
25

车端面和车削刀座

48-108585
48-106720



25

车端面和车削刀座, HP-IC

48-106720-HP IC 80 bar



25

车端面 and 镗削刀座

48-107758

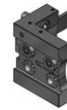


Ø 25
Ø 32

组合刀座

48-107842 IC 80 bar
48-106727 IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录



SH 32

切断刀用刀座

48-99637



SH 32
SH 32

切断刀用刀座, 带内冷

48-102276R IC 80 bar
48-102276L IC 80 bar



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

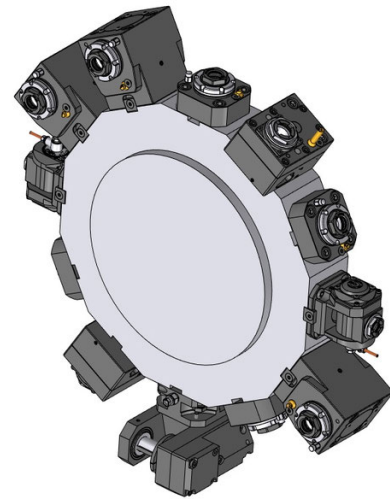
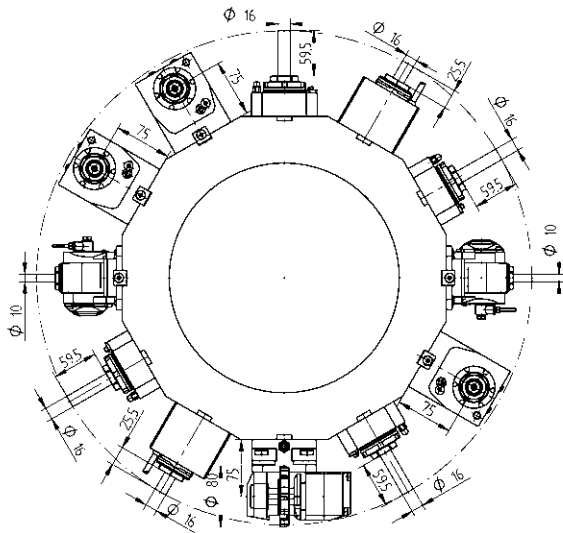
48-110366 EC



SH 32
SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-109656R IC 80 bar
343-810100R87
48-109656L IC 80 bar
343-810100L87



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420125022-55	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420125023-55	1:1	IC 80 bar
	0067725000		



直结式钻/铣动力刀座

ER 32	410120002-55	1:1	EC
	0067825000		
ER 32	410120003-55	1:1	IC 80 bar
	0067825000		



直角式钻/铣动力刀座, LF=75

ER-25 QF	420525093-55	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525094-55	1:1	IC 80 bar
	0067725000		



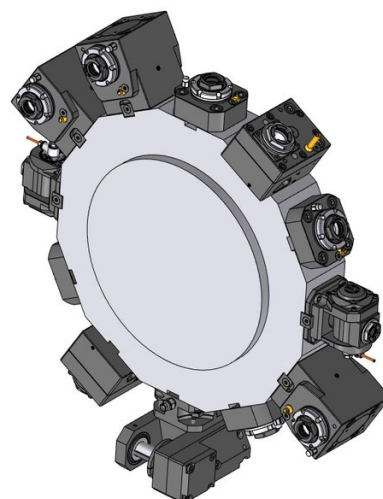
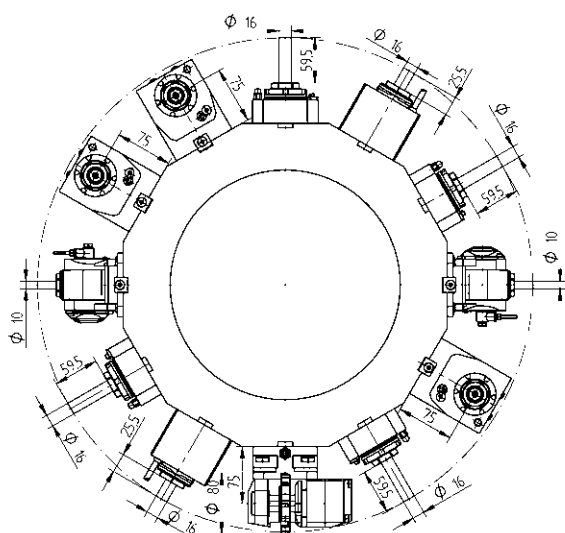
直结式铣刀座

Ø 22	410222002-55	1:1	EC
	00675000483		



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25	410116027-55	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116028-55	1:1	IC 80 bar
	00675000932		
ER 20	410113006-55	1:2	EC
	00675000939		
ER 20	410113004-55	1:2	IC 80 bar
	00675000939		
ER 16	410410000-55	1:3	EC
	00675000937		
ER 16	410410001-55	1:3	IC 80 bar
	00675000937		
ER 25	410116021-55	2:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116022-55	2:1	IC 80 bar
	00675000932		



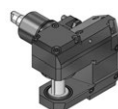
动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



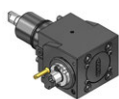
直角式钻/铣动力刀座, LF=75

ER-20 QF	420520027-55	1:2	EC
	0067720001		
ER-20 QF	420520028-55	1:2	IC 80 bar
	0067720001		
ER 16	410810024-55	1:3	EC
	00675000841		
ER 16	410810025-55	1:3	IC 80 bar
	00675000841		
ER 32	410520022-55	2:1	EC
	00675000592		
ER 32	410520023-55	2:1	IC 80 bar
	00675000592		



圆盘铣刀刀座

14-2 型式	411500000-55	2,73:1	EC
	00675000489		
	160016142 Ø 16		
	160022142 Ø 22		
	160027142 Ø 27		
	160015142 Ø 5/8"		
	160019142 Ø 3/4"		
	160023142 Ø 7/8"		
	160025142 Ø 1"		



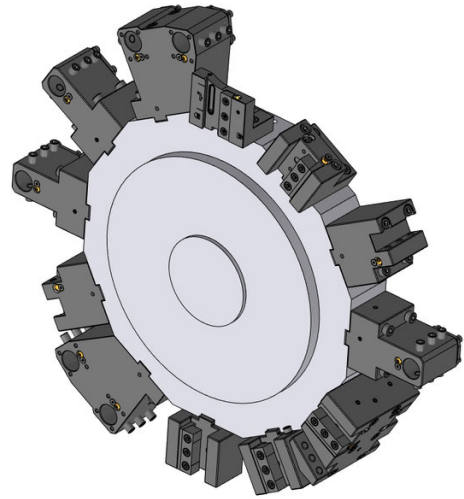
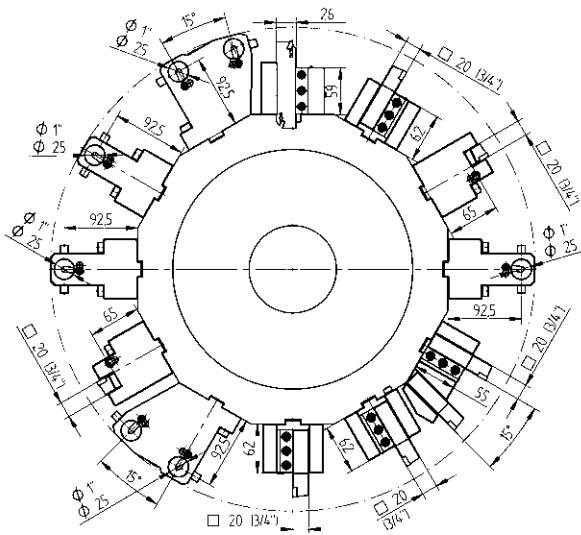
直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=75

Ø 22	410622014-55	1:1	EC
	00675000483		
Ø 22	410622008-55	2:1	EC
	00675000483		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010002-55	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007003-55	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007004-55	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

20 车端面 and 车削刀座
48-101470
- 

20 车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-101470-HP IC 80 bar
- 

20 车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-101471
- 

20 车端面 and 镗削刀座
48-102352
- 

Ø 25 组合刀座, LF=92,5
48-106613

- 

20 车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW390)
48-114360 EC
- 

SH 26 切断刀用刀座
48-100419
- 

SH 26 切断刀用刀座, 带内冷
48-102274R IC 80 bar
- 

SH 26 48-102274L IC 80 bar
- 

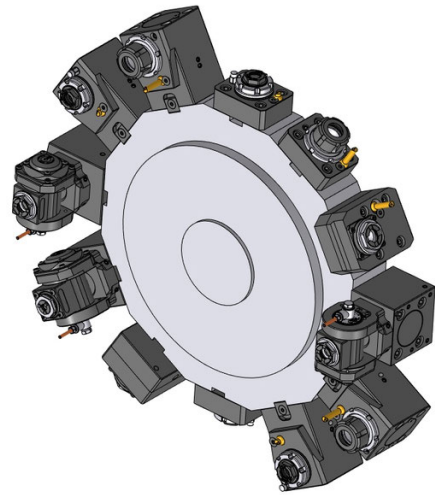
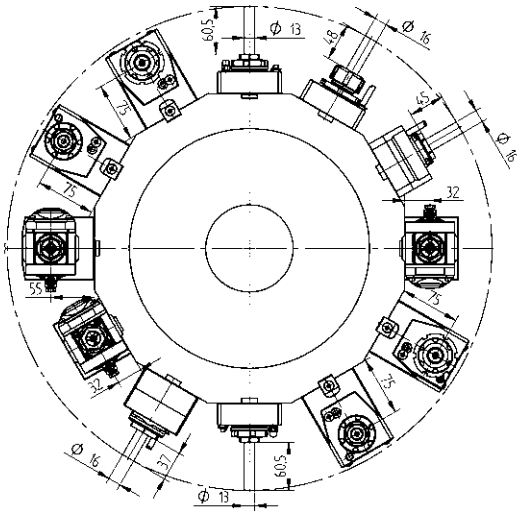
SH 32 48-112233R IC 80 bar
- 

SH 32 48-112233L IC 80 bar
- 

SH 32 48-112233L IC 80 bar
- 

SH 32 48-112233L IC 80 bar
- 

Ø 25 组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW390)
48-114362 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420120010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420120011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116004-44 | 1:1 | EC |
| | 00675000720 | | |
| ER 25 | 410116002-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000720 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=75

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520015-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420520016-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



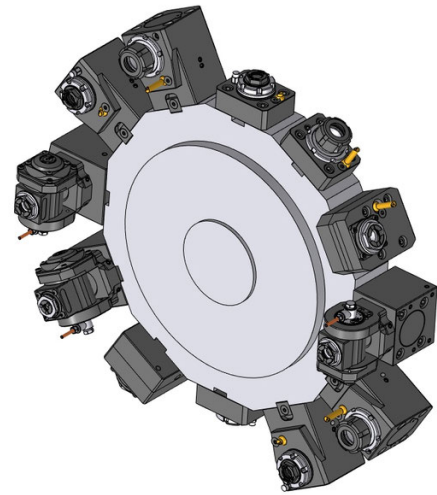
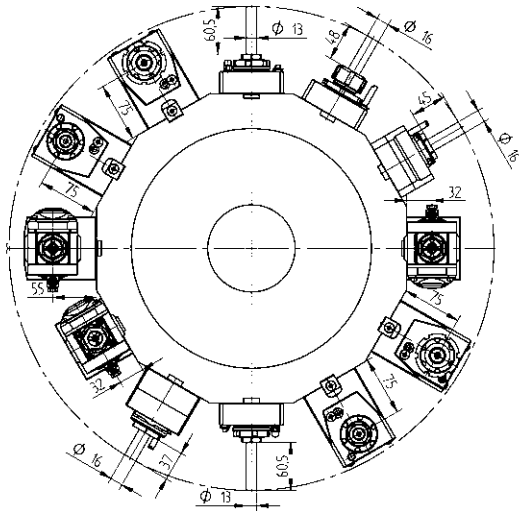
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-------|----|
| ER 20 | 410113004-44 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410110002-44 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116005-44 | 1,5:1 | EC |
| | 00675000932 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=75

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516007-44 | 1:1 | EC |
| | 00675000720 | | |
| ER 25 | 410516008-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000720 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



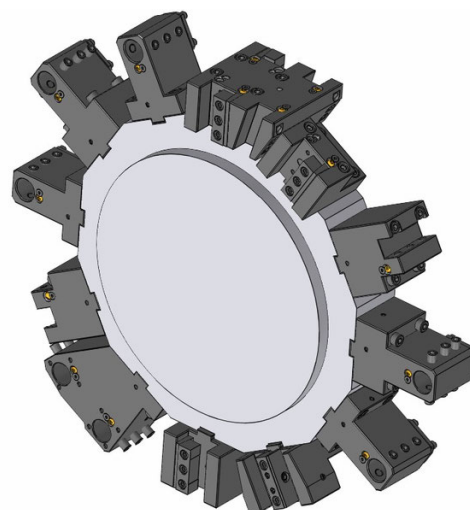
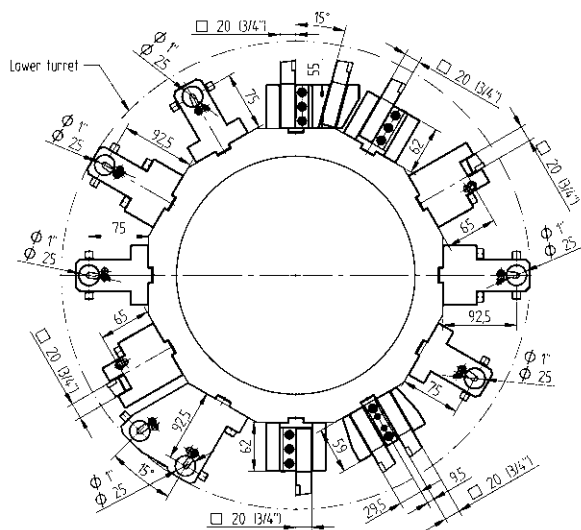
可调角度钻/铣动力刀座, LF=32

ER 16	411010004-44	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010005-44	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007006-44	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007007-44	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



可调角度钻/铣动力刀座, LF=55


ER 16	411010007-44	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010011-44	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007009-44	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007008-44	1:2	IC 80 bar
	00675000914		





固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录


 车端面 and 车削刀座
20 48-101470

 车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 48-101473


 车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-101470-HP IC 80 bar

 车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW370)
20 48-108104 EC

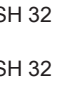
 车端面 and 车削刀座, 两侧的
20 48-101471

 切断刀用刀座
SH 26 48-100419


 车端面 and 镗削刀座
20 48-102352


 切断刀用刀座, 带内冷
SH 26 48-102274R IC 80 bar
SH 26 48-102274L IC 80 bar

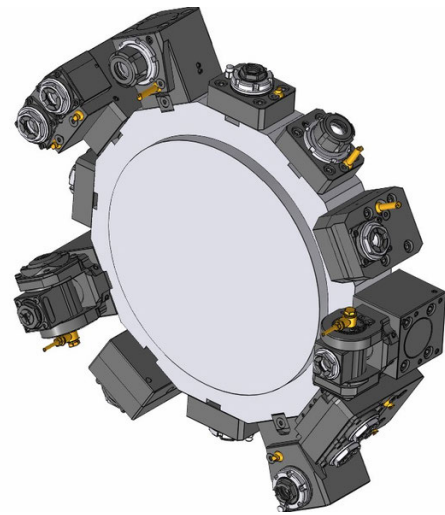
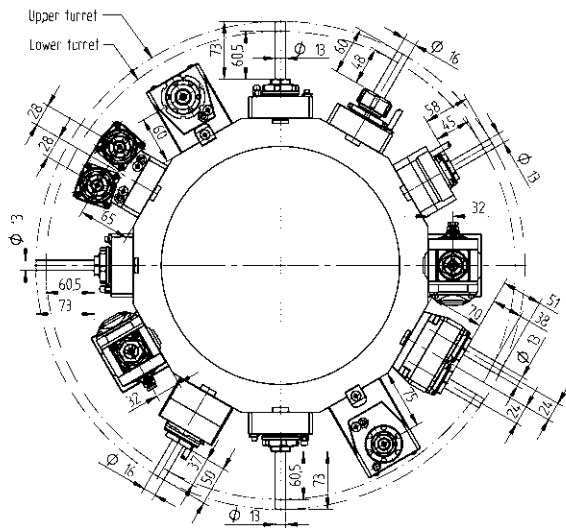
 组合刀座, LF=75
Ø 25 48-101472

 组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW300)
SH 32 48-112233R IC 80 bar
343-810100R95
SH 32 48-112233L IC 80 bar
343-810100L95

 组合刀座, LF=92,5
Ø 25 48-106613

 组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW370)
Ø 25 48-107985 IC 80 bar

 组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW370)
Ø 25 48-108103 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER-20 QF	420120010-44	1:1	EC
	0067720000		
ER-20 QF	420120011-44	1:1	IC 80 bar
	0067720000		



直结式钻/铣动力刀座

ER 25	410116004-44	1:1	EC
	00675000720		
ER 25	410116002-44	1:1	IC 80 bar
	00675000720		



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER-20 QF	420520010-44	1:1	EC
	0067720000		
ER-20 QF	420520011-44	1:1	IC 80 bar
	0067720000		



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 20	410113004-44	1:2	EC
	00675000939		
ER 16	410110002-44	1:3	EC
	00675000937		
ER 25	410116005-44	1,5:1	EC
	00675000932		



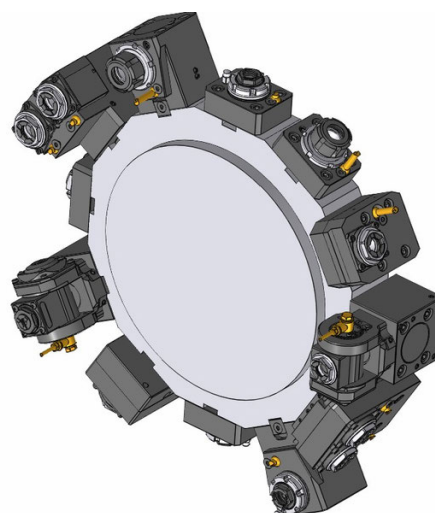
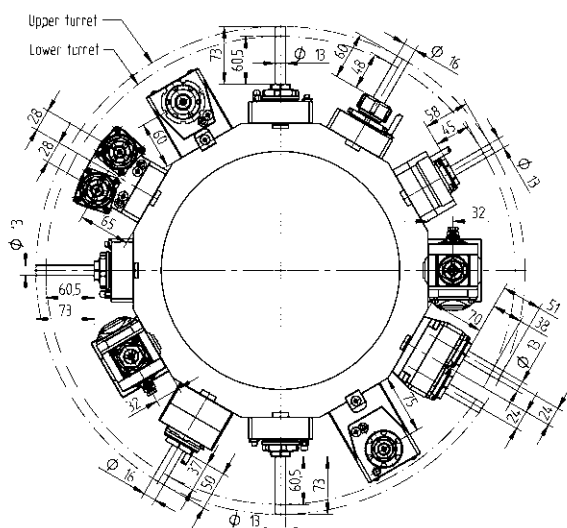
直角式钻/铣动力刀座, LF=75

ER-20 QF	420520015-44	1:1	EC
	0067720000		
ER-20 QF	420520016-44	1:1	IC 80 bar
	0067720000		



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=60

ER-20 QF	420520012-44	1:1	EC
	0067720000		



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER 25	410516005-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516006-44 00675000720	1:1	IC 80 bar
ER 20	410513002-44 00675000833	1:2	EC
ER 20	410513003-44 00675000833	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810006-44 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810007-44 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER 25	410516002-44 00675000720	2:1	EC
ER 25	410516003-44 00675000720	2:1	IC 80 bar



直角式钻/铣动力刀座, LF=75

ER 25	410516007-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516008-44 00675000720	1:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=60

Ø 22	410622000-44 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622001-44 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座, LF=32

ER 16	411010004-44 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010005-44 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007006-44 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007007-44 00675000914	1:2	IC 80 bar



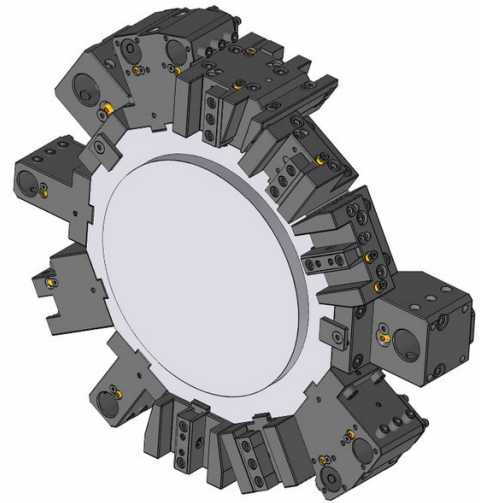
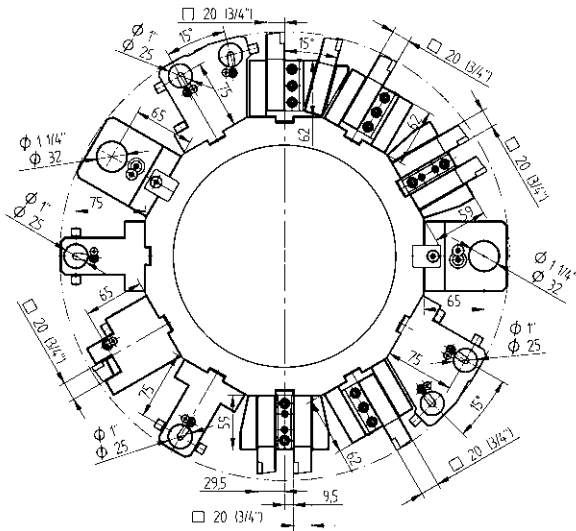
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002003-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413002004-44 00675000939	1:1	IC 80 bar














二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

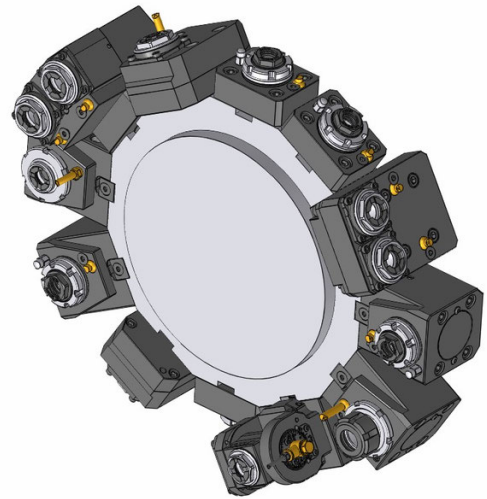
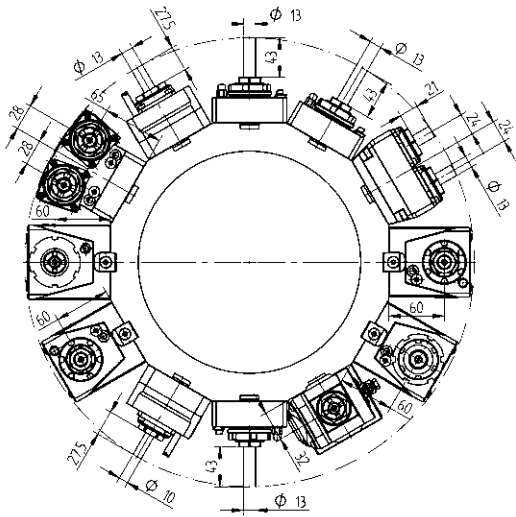
ER 20	413502004-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413502005-44 00675000939	1:1	IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

	车端面 and 车削刀座				车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴		
20	48-101470			20	48-101473		
	车端面 and 车削刀座, HP-IC				车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW300)		
20	48-101470-HP	IC 80 bar		20	48-107973	EC	
	车端面 and 车削刀座, 两侧的				切断刀用刀座		
20	48-101471			SH 26	48-100419		
	车端面 and 镗削刀座				切断刀用刀座, 带内冷		
20	48-102352			SH 26	48-102274R	IC 80 bar	
	组合刀座, LF=75			SH 26	48-102274L	IC 80 bar	
Ø 25	48-101472			SH 32	48-112233R	IC 80 bar	
	组合刀座			SH 32	343-810100R95		
Ø 32	48-107155			SH 32	48-112233L	IC 80 bar	
				SH 32	343-810100L95		
					组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW300)		
				Ø 25	48-107985	IC 80 bar	



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420120010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420120011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-20 QF | 420520012-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |



直结式钻/铣动力刀座 (8000 RPM)

- | | | | |
|----------|----------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420120010-44-S | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420120011-44-S | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



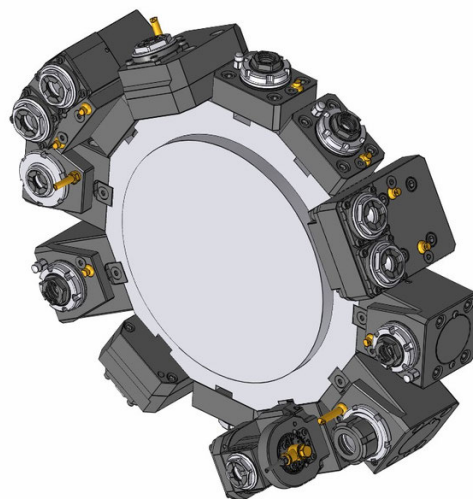
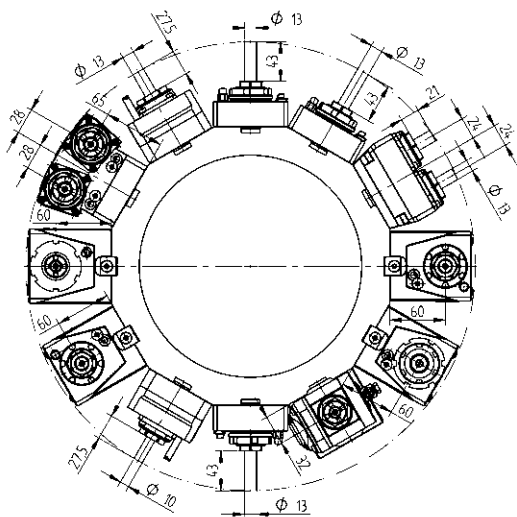
直角式钻/铣动力刀座, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420520011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=60, (8000 RPM)

- | | | | |
|----------|----------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520010-44-S | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420520011-44-S | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER 25	410116004-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410116002-44 00675000720	1:1	IC 80 bar



直结式钻/铣动力刀座 (8000 RPM)

ER 25	410116004-44-S 00675000720	1:1	EC
ER 25	410116002-44-S 00675000720	1:1	IC 80 bar



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 20	410113004-44 00675000939	1:2	EC
ER 16	410110002-44 00675000937	1:3	EC
ER 25	410116005-44 00675000932	1.5:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER 25	410516005-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516006-44 00675000720	1:1	IC 80 bar
ER 20	410513002-44 00675000833	1:2	EC
ER 20	410513003-44 00675000833	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810006-44 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810007-44 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER 25	410516002-44 00675000720	2:1	EC
ER 25	410516003-44 00675000720	2:1	IC 80 bar



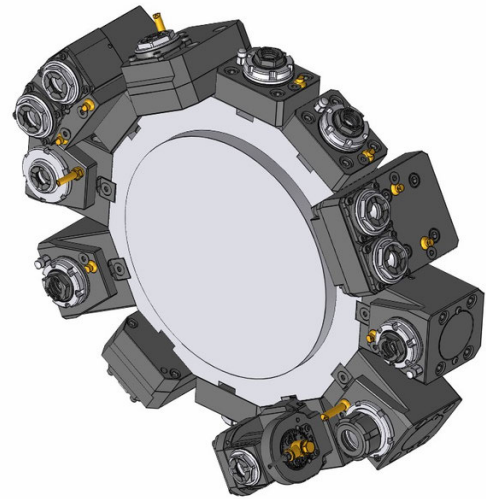
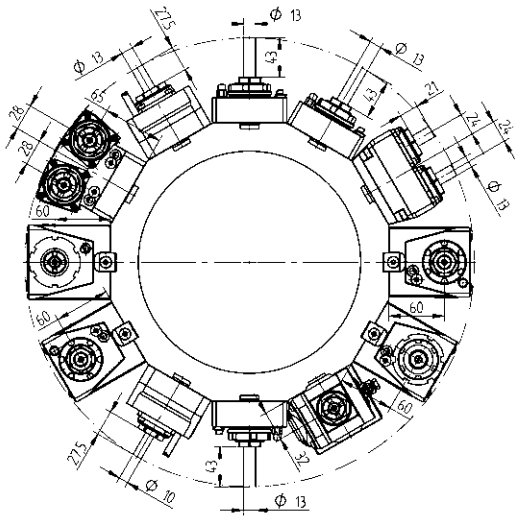
直角式钻/铣动力刀座, LF=60, (8000 RPM)

ER 25	410516005-44-S 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516006-44-S 00675000720	1:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=60

Ø 22	410622000-44 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622001-44 00675000483	2:1	EC



动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座, LF=32

ER 16	411010004-44	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010005-44	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007006-44	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007007-44	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



可调角度钻/铣动力刀座, LF=55

ER 16	411010007-44	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010011-44	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007009-44	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007008-44	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

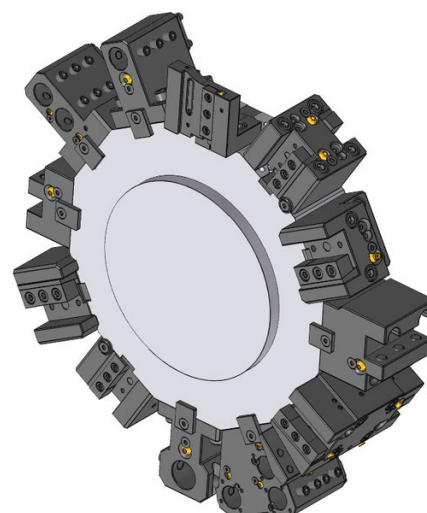
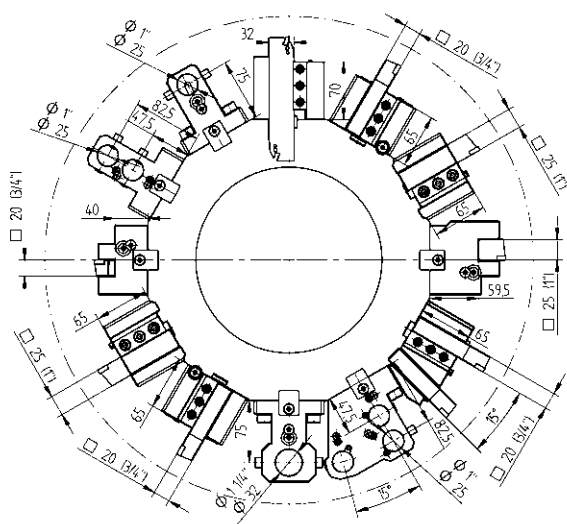
ER 20	413002003-44	1:1	EC
	00675000939		
ER 20	413002004-44	1:1	IC 80 bar
	00675000939		

动力刀座 - 扩展产品目录



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20	413502004-44	1:1	EC
	00675000939		
ER 20	413502005-44	1:1	IC 80 bar
	00675000939		

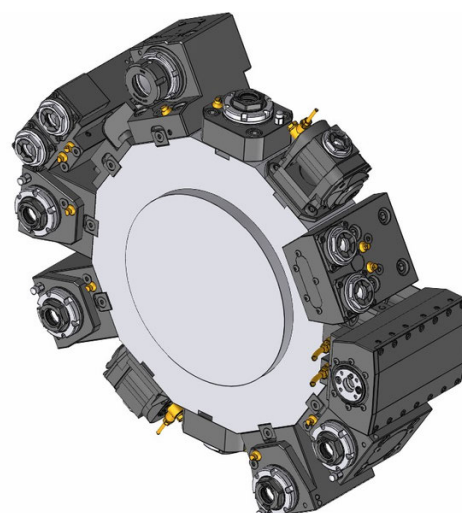
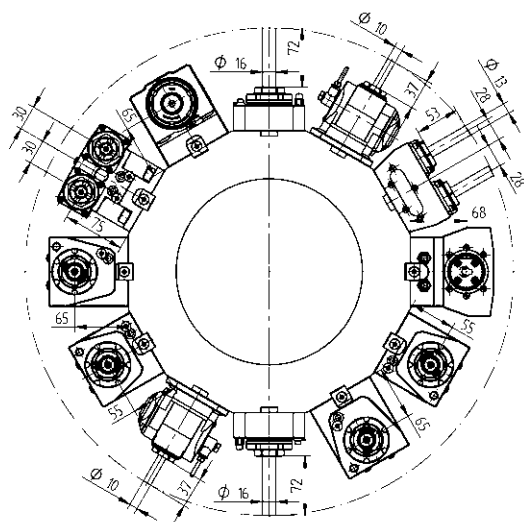


固定刀座 - 标准产品目录

	车端面 and 车削刀座	
20	48-108585	
25	48-106720	
	车端面 and 车削刀座, HP-IC	IC 80 bar
25	48-106720-HP	
	车端面 and 车削刀座, 两侧的	
20	48-108460	
	车端面 and 镗削刀座	
20	48-108590	
	车端面 and 镗削刀座	
25	48-107758	
	组合刀座	
Ø 25	48-107842	IC 80 bar
Ø 32	48-106727	IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录

	车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW340)	
20	48-108592	EC
	车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW340)	
20	48-108461	EC
	切断刀用刀座	
SH 32	48-99637	
	切断刀用刀座, 带内冷	
SH 32	48-102276R	IC 80 bar
SH 32	48-102276L	IC 80 bar
	切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC	
SH 32	48-109656R	IC 80 bar
	343-810100R87	
SH 32	48-109656L	IC 80 bar
	343-810100L87	
	组合刀座, 2刀位	
Ø 25	48-108596	IC 80 bar
	组合刀座, 通用的, 3刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW340)	
Ø 25	48-108462	IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420125022-55 1:1 EC
 0067725000
- ER-25 QF 420125023-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结式钻/铣动力刀座

- ER 32 410120002-55 1:1 EC
 0067825000
- ER 32 410120003-55 1:1 IC 80 bar
 0067825000



直角式钻/铣动力刀座, LF=55

- ER-25 QF 420525087-55 1:1 EC
 0067725000
- ER-25 QF 420525088-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结式铣刀座

- Ø 22 410222002-55 1:1 EC
 00675000483



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

- ER-25 QF 420525085-55 1:1 EC
 0067725000
- ER-25 QF 420525086-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116027-55 1:1 EC
 00675000932
- ER 25 410116028-55 1:1 IC 80 bar
 00675000932
- ER 20 410113006-55 1:2 EC
 00675000939
- ER 20 410113004-55 1:2 IC 80 bar
 00675000939
- ER 16 410410000-55 1:3 EC
 00675000937
- ER 16 410410001-55 1:3 IC 80 bar
 00675000937
- ER 25 410116021-55 2:1 EC
 00675000932
- ER 25 410116022-55 2:1 IC 80 bar
 00675000932



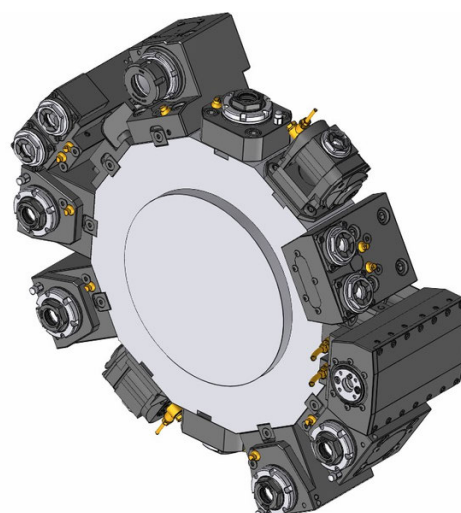
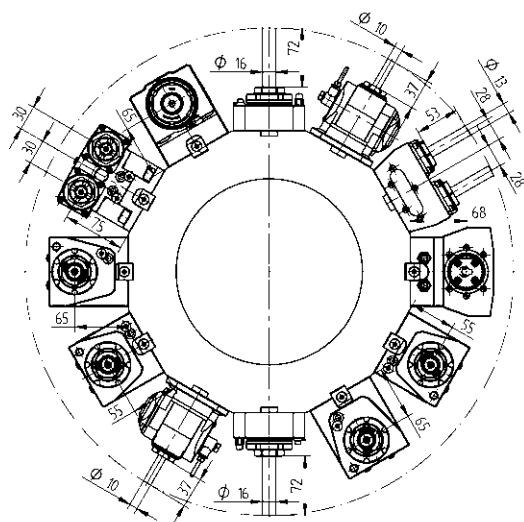
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55

- ER-25 QF 420525069-55 1:1 EC
 0067725000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65

- ER-25 QF 420525077-55 1:1 EC
 0067725000



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



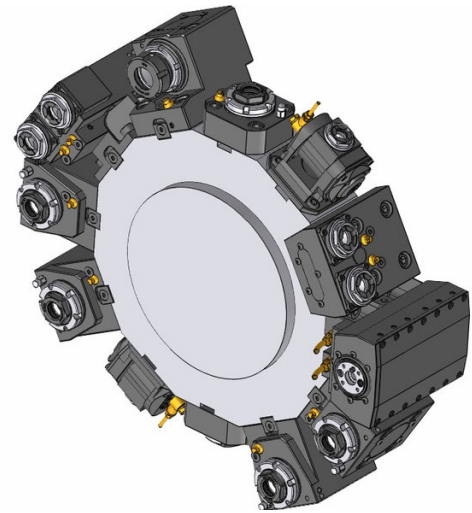
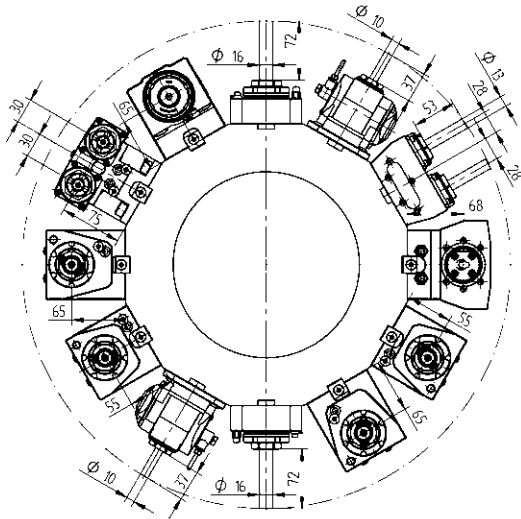
直角后缩式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520007-55 00675000592	1:1	EC
ER 32	410520008-55 00675000592	1:1	IC 80 bar
ER 32	410520009-55 00675000592	2:1	EC
ER 32	410520010-55 00675000592	2:1	IC 80 bar

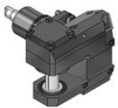


可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

14-2 型式 411500000-55 2,73:1 EC

00675000489

160016142 Ø 16

160022142 Ø 22

160027142 Ø 27

160015142 Ø 5/8"

160019142 Ø 3/4"

160023142 Ø 7/8"

160025142 Ø 1"



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20 413002001-55 1:1 EC

00675000944



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

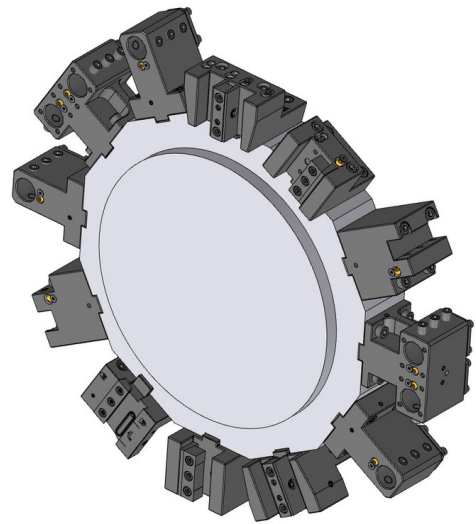
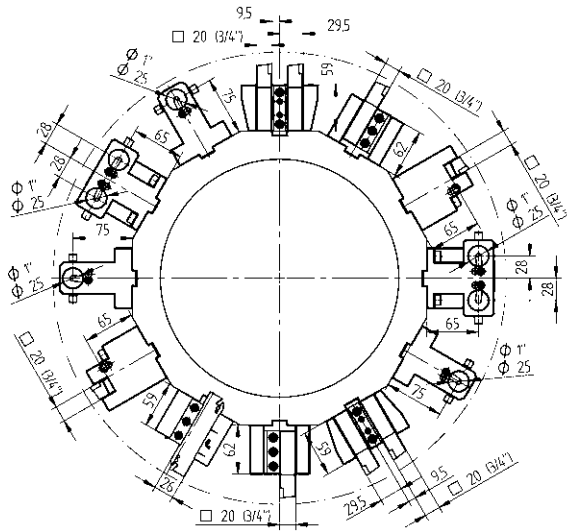
ER 20 413502012-55 1:1 EC

00675000944



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532003-55 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座
20 48-101470



车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-101470-HP IC 80 bar



车端面 and 车削刀座, 两侧的
20 48-101471



车端面 and 镗削刀座
20 48-102352



组合刀座, LF=75
Ø 25 48-101472



车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 48-101473



切断刀用刀座
SH 26 48-100419

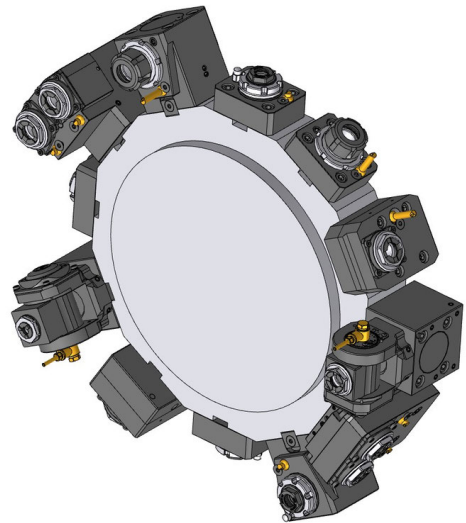
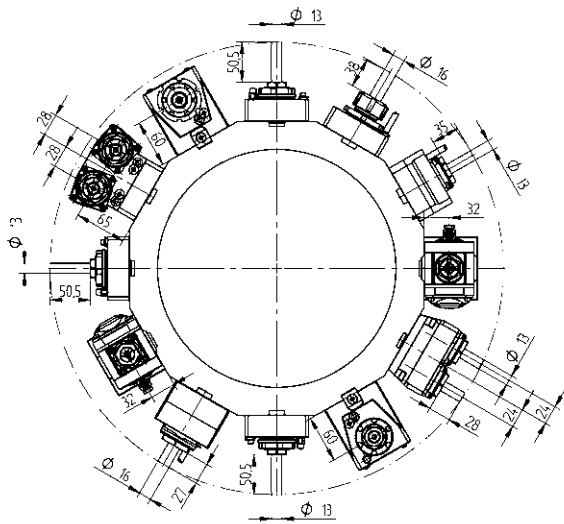


切断刀用刀座, 带内冷

SH 26 48-102274R IC 80 bar
SH 26 48-102274L IC 80 bar
SH 32 48-112233R IC 80 bar
343-810100R95
SH 32 48-112233L IC 80 bar
343-810100L95



组合刀座, 通用的, 2刀位, Y-轴
Ø 25 48-101474



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420120010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420120011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116004-44 | 1:1 | EC |
| | 00675000720 | | |
| ER 25 | 410116002-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000720 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420520011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



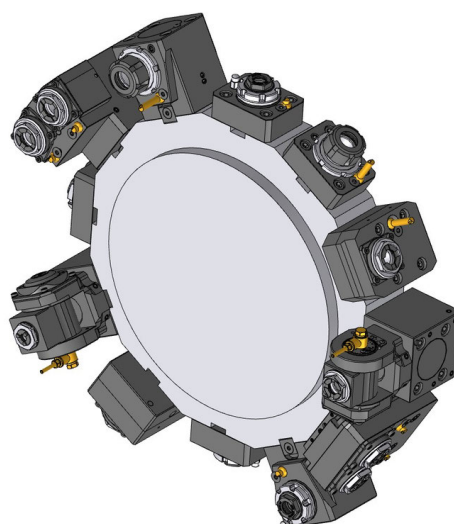
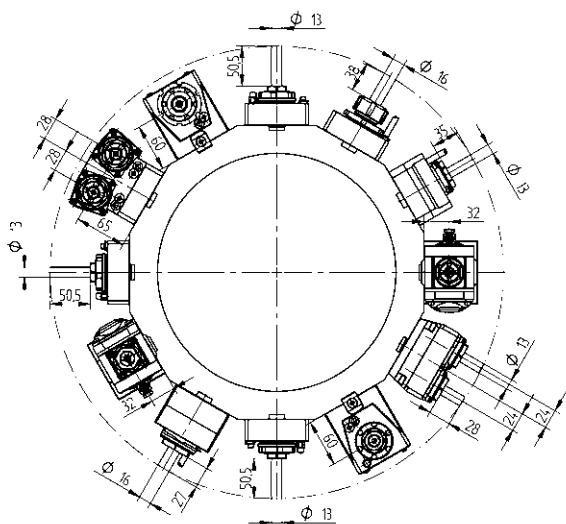
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-------|----|
| ER 20 | 410113004-44 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410110002-44 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116005-44 | 1,5:1 | EC |
| | 00675000932 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=75

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520015-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420520016-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER 25	410516005-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516006-44 00675000720	1:1	IC 80 bar
ER 20	410513002-44 00675000833	1:2	EC
ER 20	410513003-44 00675000833	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810006-44 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810007-44 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER 25	410516002-44 00675000720	2:1	EC
ER 25	410516003-44 00675000720	2:1	IC 80 bar



直角式钻/铣动力刀座, LF=75

ER 25	410516007-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516008-44 00675000720	1:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=60

Ø 22	410622000-44 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622001-44 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座, LF=32

ER 16	411010004-44 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010005-44 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007006-44 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007007-44 00675000914	1:2	IC 80 bar



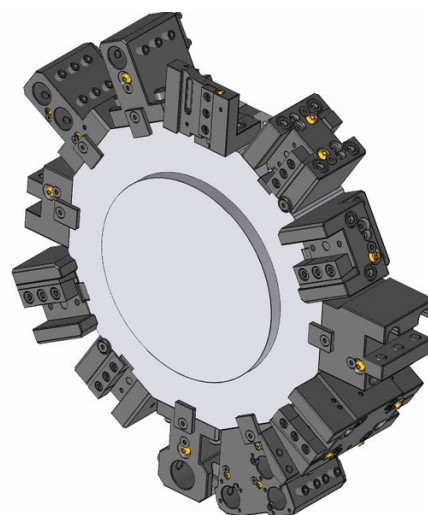
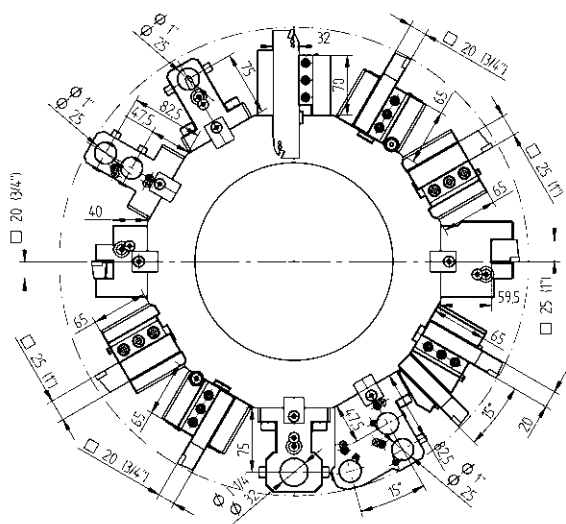
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002003-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413002004-44 00675000939	1:1	IC 80 bar



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20	413502004-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413502005-44 00675000939	1:1	IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
 20 48-108585
 25 48-106720
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-106720-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
 20 48-108460
- 

车端面 and 镗削刀座
 20 48-108590
- 

车端面 and 镗削刀座
 25 48-107758
- 

组合刀座
 Ø 25 48-107842 IC 80 bar
 Ø 32 48-106727 IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW340)
 20 48-108592 EC
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW340)
 20 48-108461 EC
- 

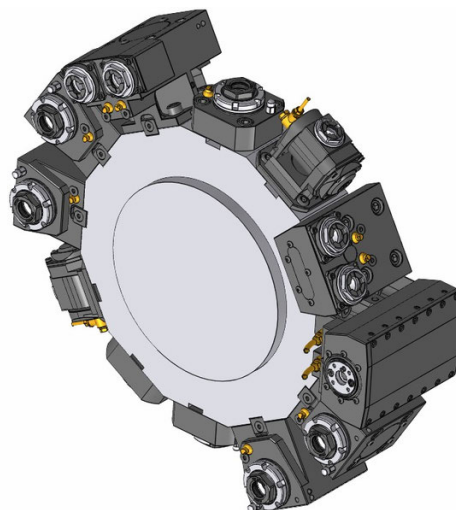
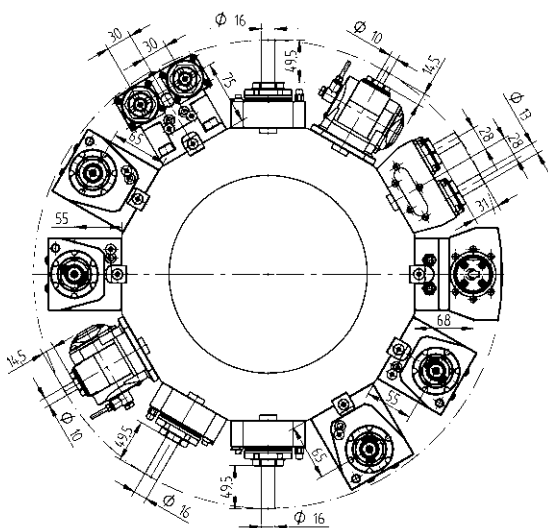
切断刀用刀座
 SH 32 48-99637
- 

切断刀用刀座, 带内冷
 SH 32 48-102276R IC 80 bar
 SH 32 48-102276L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
 SH 32 48-109656R IC 80 bar
 343-810100R87
 SH 32 48-109656L IC 80 bar
 343-810100L87
- 

组合刀座, 2刀位
 Ø 25 48-108596 IC 80 bar
- 

组合刀座, 通用的, 3刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW340)
 Ø 25 48-108462 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420125022-55 1:1 EC
 0067725000
- ER-25 QF 420125023-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结式钻/铣动力刀座

- ER 32 410120002-55 1:1 EC
 0067825000
- ER 32 410120003-55 1:1 IC 80 bar
 0067825000



直角式钻/铣动力刀座, LF=55

- ER-25 QF 420525087-55 1:1 EC
 0067725000
- ER-25 QF 420525088-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结式铣刀座

- Ø 22 410222002-55 1:1 EC
 00675000483



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

- ER-25 QF 420525085-55 1:1 EC
 0067725000
- ER-25 QF 420525086-55 1:1 IC 80 bar
 0067725000



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116027-55 1:1 EC
 00675000932
- ER 25 410116028-55 1:1 IC 80 bar
 00675000932
- ER 20 410113006-55 1:2 EC
 00675000939
- ER 20 410113004-55 1:2 IC 80 bar
 00675000939
- ER 16 410410000-55 1:3 EC
 00675000937
- ER 16 410410001-55 1:3 IC 80 bar
 00675000937
- ER 25 410116021-55 2:1 EC
 00675000932
- ER 25 410116022-55 2:1 IC 80 bar
 00675000932



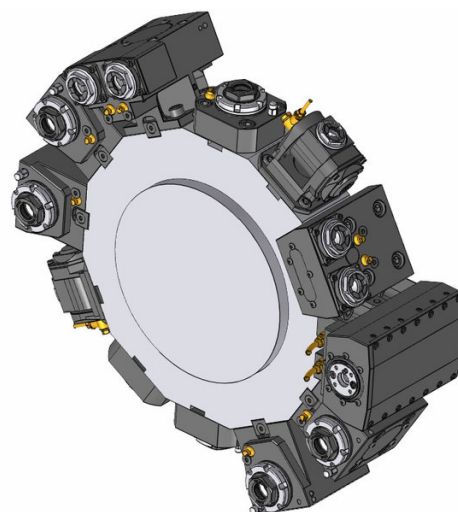
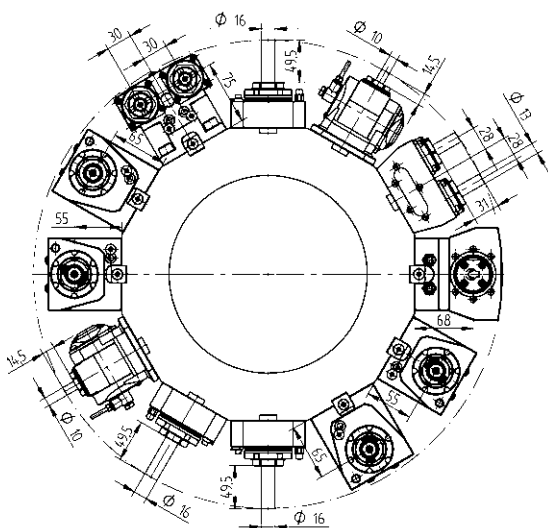
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55

- ER-25 QF 420525069-55 1:1 EC
 0067725000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65

- ER-25 QF 420525077-55 1:1 EC
 0067725000



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002001-55 00675000944	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



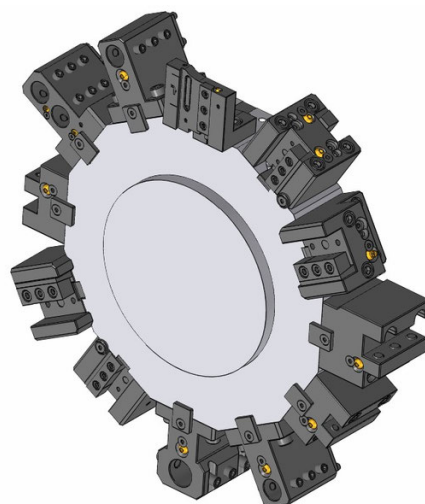
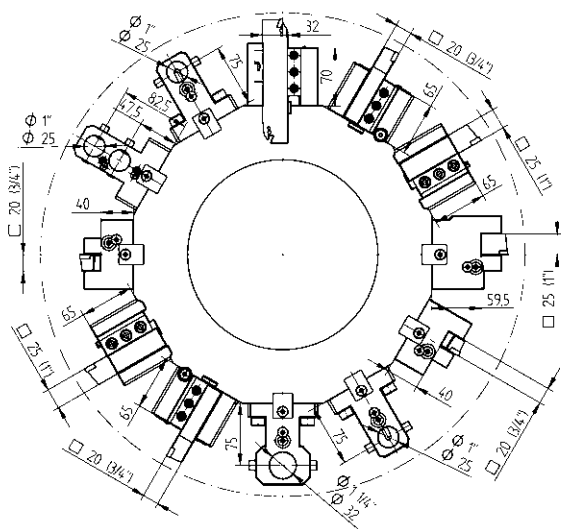
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20	413502012-55 00675000944	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532003-55	1:1	EC
----------	--------------	-----	----

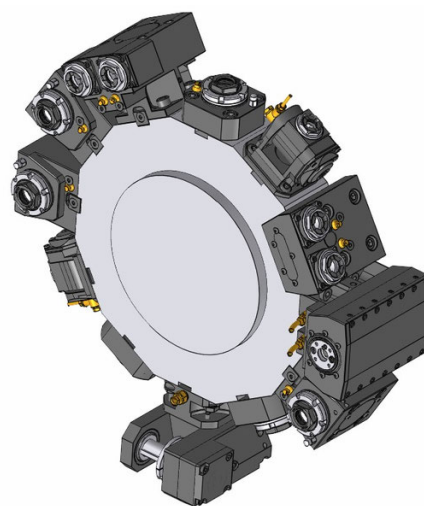
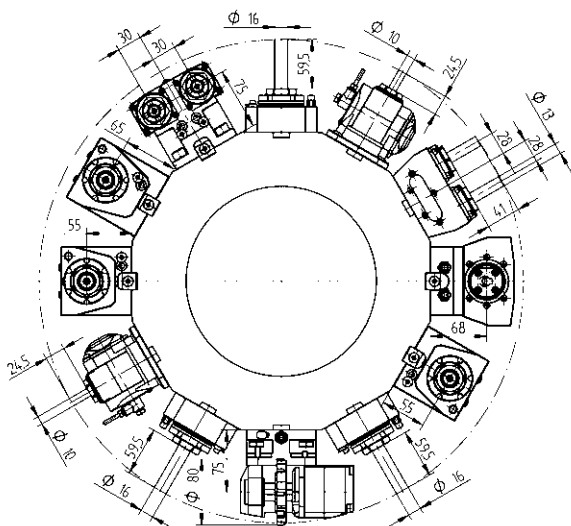


固定刀座 - 标准产品目录

	车端面 and 车削刀座	
20	48-108585	
25	48-106720	
	车端面 and 车削刀座, HP-IC	IC 80 bar
25	48-106720-HP	
	车端面 and 车削刀座, 两侧的	
20	48-108460	
	车端面 and 镗削刀座	
20	48-108590	
	车端面 and 镗削刀座	
25	48-107758	
	组合刀座	
Ø 25	48-107842	IC 80 bar
Ø 32	48-106727	IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录

	切断刀用刀座	
SH 32	48-99637	
	切断刀用刀座, 带内冷	
SH 32	48-102276R	IC 80 bar
SH 32	48-102276L	IC 80 bar
	切断刀用刀座, 可调节的	EC
SH 32	48-110366	
	切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC	
SH 32	48-109656R	IC 80 bar
	343-810100R87	
SH 32	48-109656L	IC 80 bar
	343-810100L87	
	组合刀座, 2刀位	
Ø 25	48-108596	IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420125022-55 1:1 EC
0067725000
- ER-25 QF 420125023-55 1:1 IC 80 bar
0067725000



直结式钻/铣动力刀座

- ER 32 410120002-55 1:1 EC
0067825000
- ER 32 410120003-55 1:1 IC 80 bar
0067825000



直角式钻/铣动力刀座, LF=55

- ER-25 QF 420525087-55 1:1 EC
0067725000
- ER-25 QF 420525088-55 1:1 IC 80 bar
0067725000



直结式铣刀座

- Ø 22 410222002-55 1:1 EC
00675000483



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

- ER-25 QF 420525085-55 1:1 EC
0067725000
- ER-25 QF 420525086-55 1:1 IC 80 bar
0067725000



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116027-55 1:1 EC
00675000932
- ER 25 410116028-55 1:1 IC 80 bar
00675000932
- ER 20 410113006-55 1:2 EC
00675000939
- ER 20 410113004-55 1:2 IC 80 bar
00675000939
- ER 16 410410000-55 1:3 EC
00675000937
- ER 16 410410001-55 1:3 IC 80 bar
00675000937
- ER 25 410116021-55 2:1 EC
00675000932
- ER 25 410116022-55 2:1 IC 80 bar
00675000932



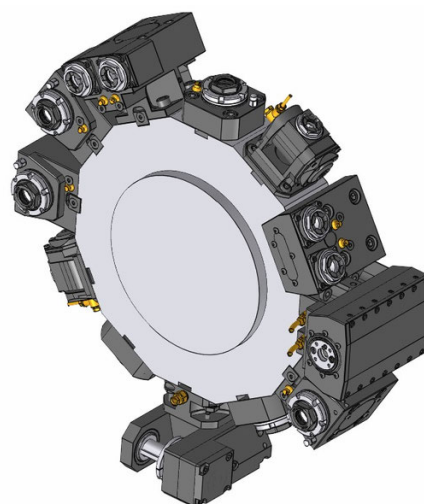
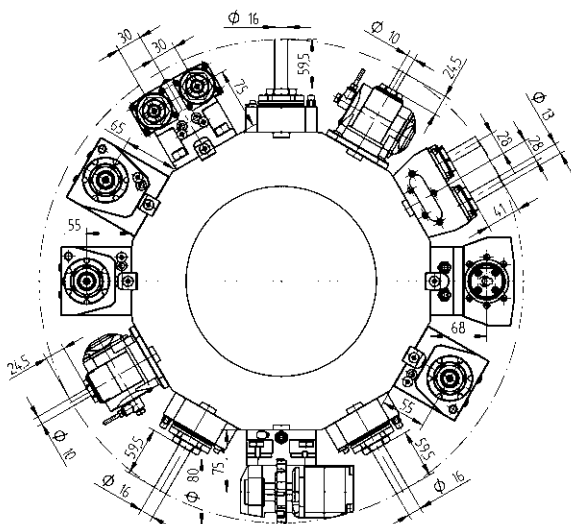
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55

- ER-25 QF 420525069-55 1:1 EC
0067725000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65

- ER-25 QF 420525077-55 1:1 EC
0067725000



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC



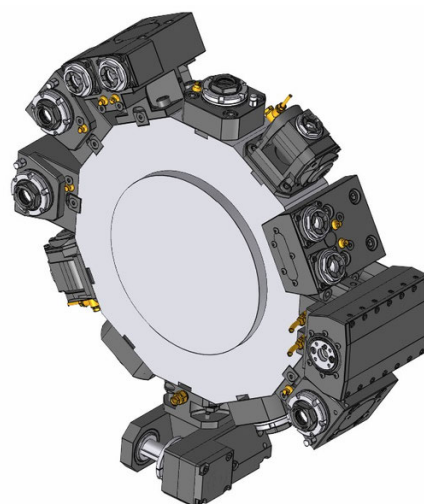
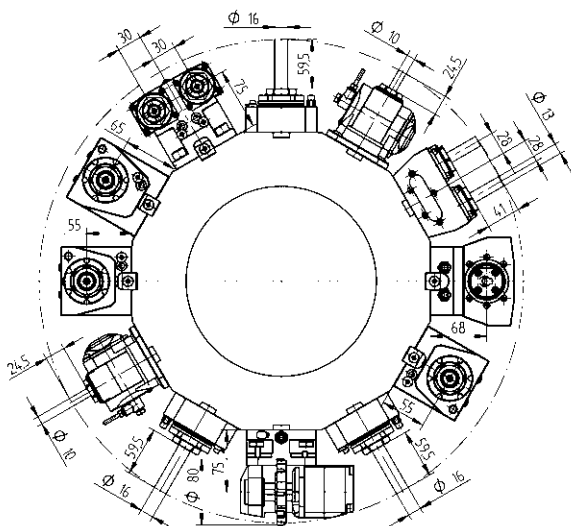
直角后缩式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520007-55 00675000592	1:1	EC
ER 32	410520008-55 00675000592	1:1	IC 80 bar
ER 32	410520009-55 00675000592	2:1	EC
ER 32	410520010-55 00675000592	2:1	IC 80 bar



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录



- 圆盘铣刀刀座
14-2 型式 411500000-55 2,73:1 EC
- 00675000489
 - 160016142 Ø 16
 - 160022142 Ø 22
 - 160027142 Ø 27
 - 160015142 Ø 5/8"
 - 160019142 Ø 3/4"
 - 160023142 Ø 7/8"
 - 160025142 Ø 1"



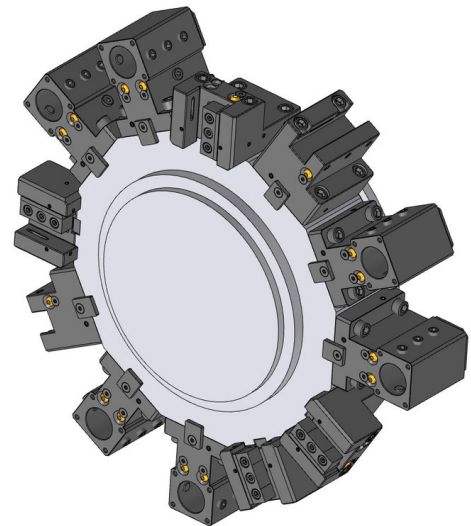
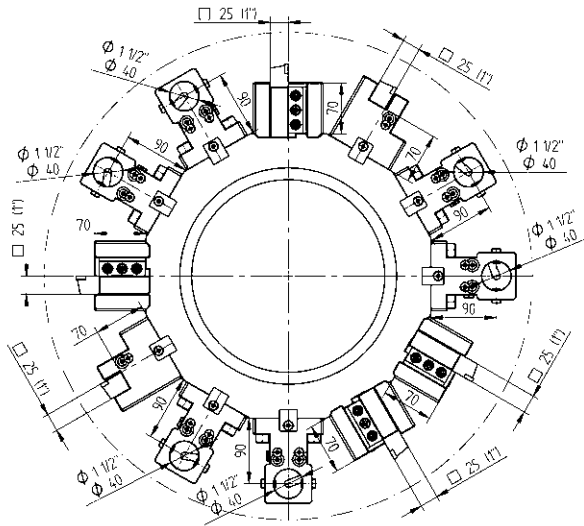
- 直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴
ER 20 413002001-55 1:1 EC
- 00675000944



- 二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴
ER 20 413502012-55 1:1 EC
- 00675000944



- 插槽刀座(内外径通用)
TN765050 414532003-55 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录


- 


车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-107657-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
 25 48-114828-HP IC 80 bar
- 

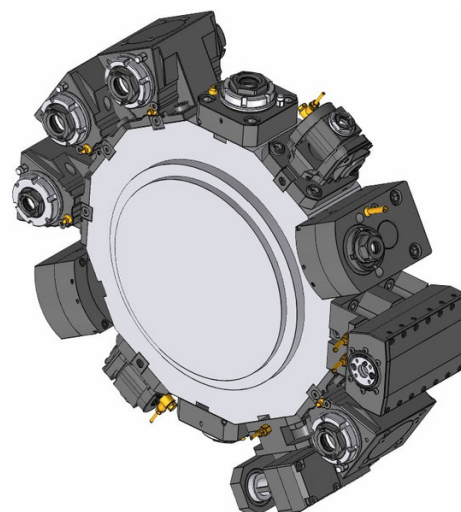
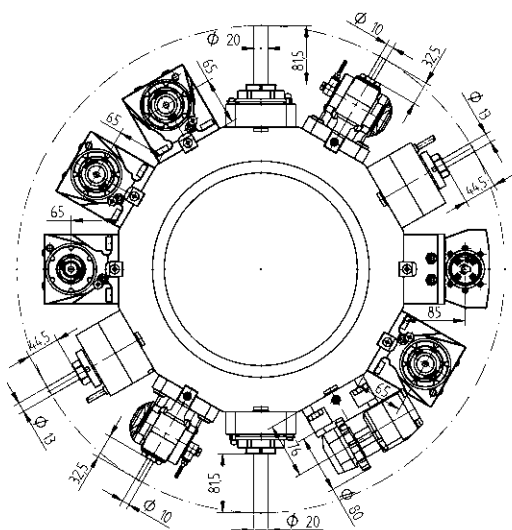
车端面 and 镗削刀座, HP-IC
 25 48-113236-HP IC 80 bar
- 

组合刀座
 Ø 40 48-107659
 241140020 ER32
 241140026 ER40

- 

切断刀用刀座
 SH 32 48-100204
- 

切断刀用刀座, 带内冷
 SH 32 48-102279R IC 80 bar
 SH 32 48-102279L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132019-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132020-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532025-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532026-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-32 QF | 420532043-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120030-65 | 1:1 | EC |
| | 00675000958 | | |
| ER 32 | 410120031-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000958 | | |
| ER 20 | 410113002-65 | 1:2 | EC |
| | 00675000591 | | |
| ER 20 | 410113003-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000591 | | |



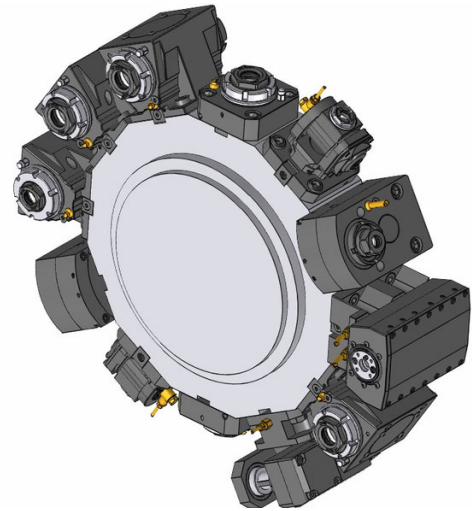
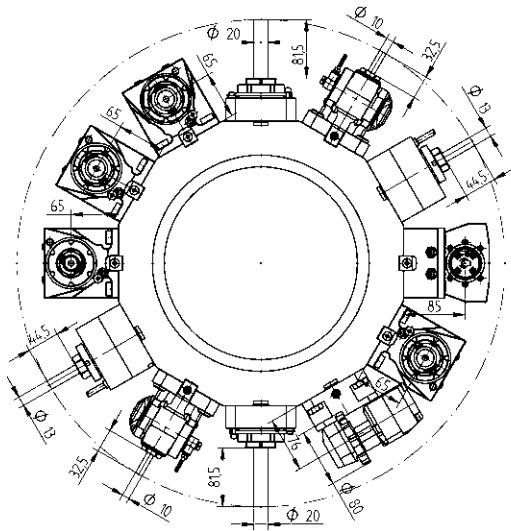
直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525014-65 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525015-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532031-65 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532032-65 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010000-65 | 1:1 | EC |
| | 00675000902 | | |
| ER 16 | 411010001-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000902 | | |
| ER 11 | 411007001-65 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007000-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000914 | | |




动力刀座 - 扩展产品目录




横向圆盘式铣刀刀座


14-2 型式 411500001-65 2,73:1 EC


00675000448


 160016142 Ø 16


 160022142 Ø 22

 160027142 Ø 27

 160015142 Ø 5/8"

 160019142 Ø 3/4"

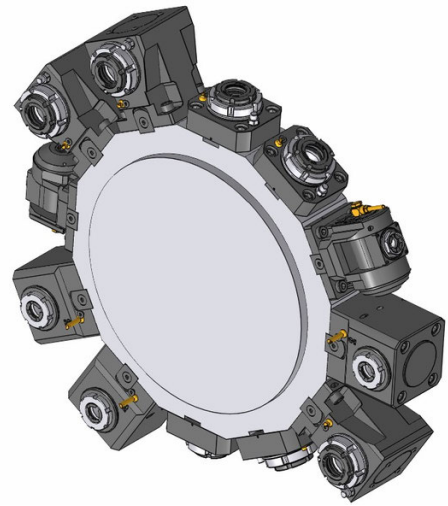
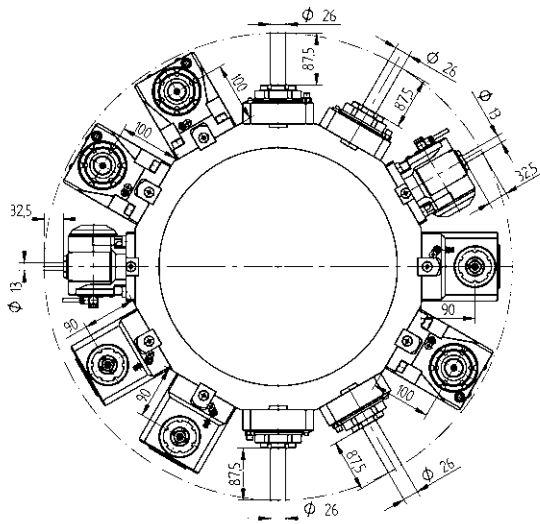
 160023142 Ø 7/8"

 160025142 Ø 1"



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532003-65 1:1 EC



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420140010-75 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420140011-75 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516000-75 | 1:2 | EC |
| | 00675000897 | | |
| ER 25 | 410516001-75 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000897 | | |



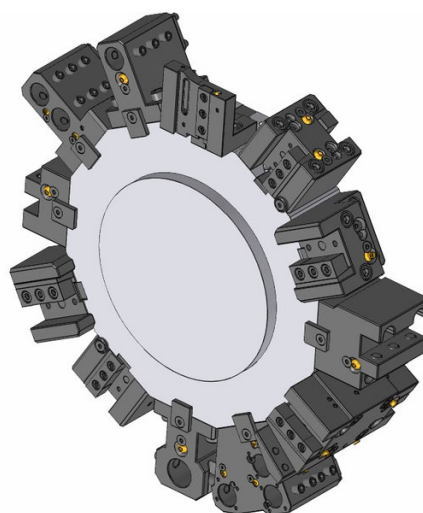
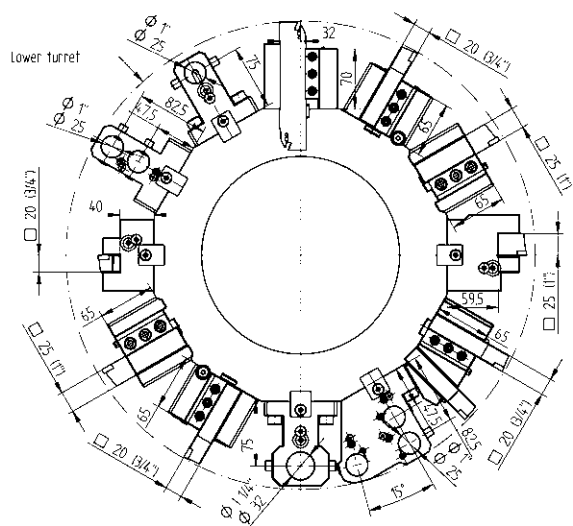
直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540010-75 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540011-75 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 411013000-75 | 1:1 | EC |
| | 00675000928 | | |
| ER 20 | 411013001-75 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000928 | | |
| ER 16 | 411010000-75 | 1:2 | EC |
| | 00675000936 | | |
| ER 16 | 411010001-75 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000936 | | |



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
 20 48-108585
 25 48-106720
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
 25 48-106720-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
 20 48-108460
- 

车端面 and 镗削刀座
 20 48-108590
- 

车端面 and 镗削刀座
 25 48-107758
- 

组合刀座
 Ø 25 48-107842 IC 80 bar
 Ø 32 48-106727 IC 80 bar

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW340)
 20 48-108592 EC
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW340)
 20 48-108461 EC
- 

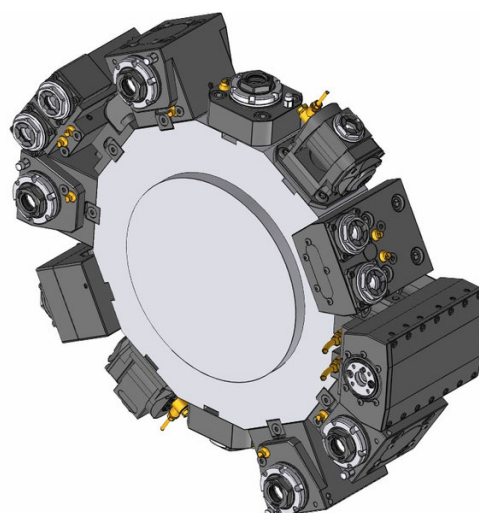
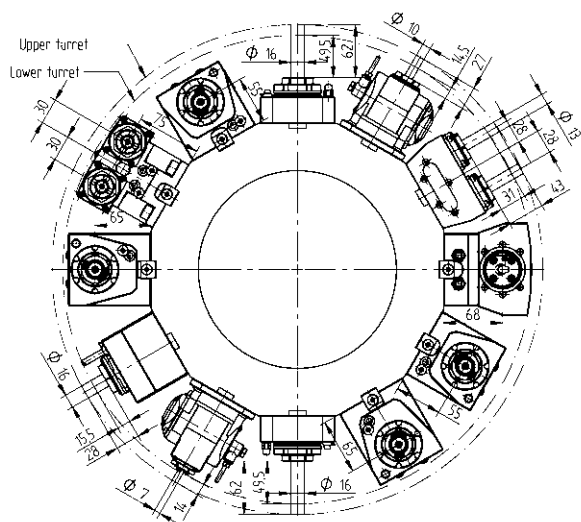
切断刀用刀座
 SH 32 48-99637
- 

切断刀用刀座, 带内冷
 SH 32 48-102276R IC 80 bar
 SH 32 48-102276L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
 SH 32 48-109656R IC 80 bar
 343-810100R87
 SH 32 48-109656L IC 80 bar
 343-810100L87
- 

组合刀座, 2刀位
 Ø 25 48-108596 IC 80 bar
- 

组合刀座, 通用的, 3刀位, 24站位
 (仅适用于刀塔 SW340)
 Ø 25 48-108462 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420125022-55	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420125023-55	1:1	IC 80 bar
	0067725000		



直结式钻/铣动力刀座

ER 32	410120002-55	1:1	EC
	0067825000		
ER 32	410120003-55	1:1	IC 80 bar
	0067825000		



直角式钻/铣动力刀座, LF=55

ER-25 QF	420525087-55	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525088-55	1:1	IC 80 bar
	0067725000		



直结式铣刀座

Ø 22	410222002-55	1:1	EC
	00675000483		



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER-25 QF	420525085-55	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525086-55	1:1	IC 80 bar
	0067725000		



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25	410116027-55	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116028-55	1:1	IC 80 bar
	00675000932		
ER 20	410113006-55	1:2	EC
	00675000939		
ER 20	410113004-55	1:2	IC 80 bar
	00675000939		
ER 16	410410000-55	1:3	EC
	00675000937		
ER 16	410410001-55	1:3	IC 80 bar
	00675000937		
ER 25	410116021-55	2:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116022-55	2:1	IC 80 bar
	00675000932		



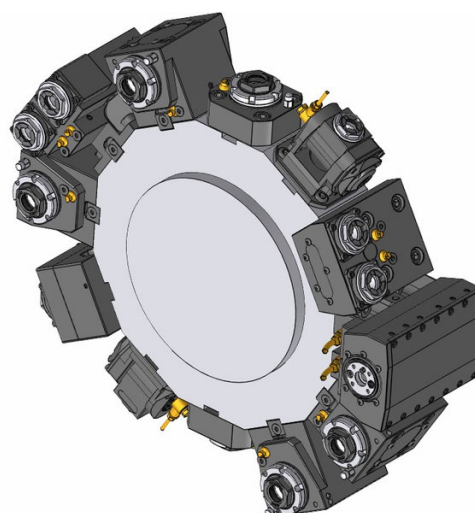
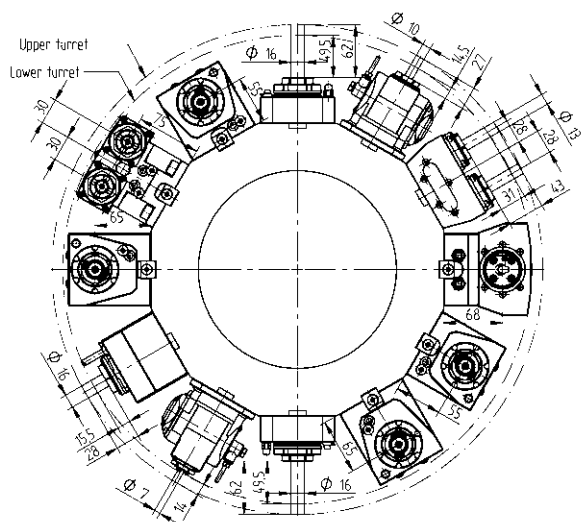
直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55

ER-25 QF	420525069-55	1:1	EC
	0067725000		



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65

ER-25 QF	420525077-55	1:1	EC
	0067725000		



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002001-55 00675000944	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



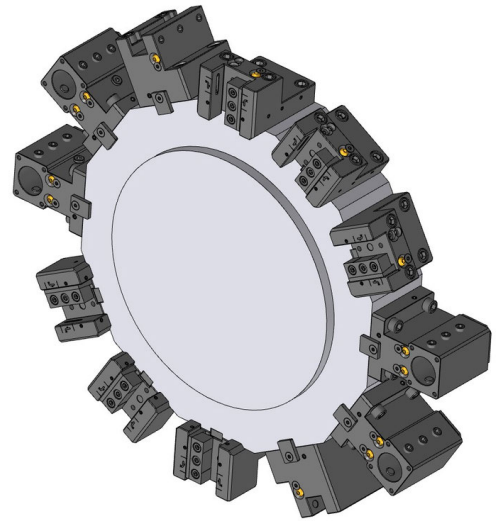
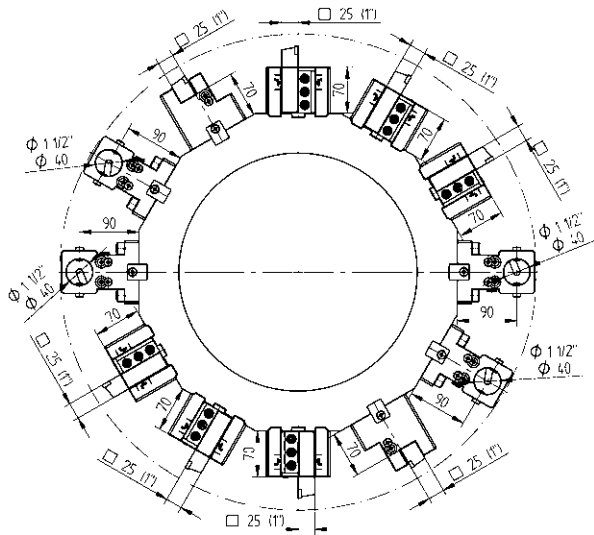
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20	413502012-55 00675000944	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532003-55	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



25 车端面 and 车削刀座, HP-IC 48-107657-HP IC 80 bar



25 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC 48-114828-HP IC 80 bar



25 车端面 and 镗削刀座, HP-IC 48-113236-HP IC 80 bar



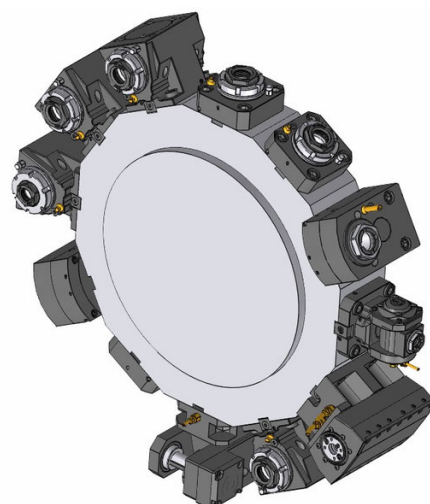
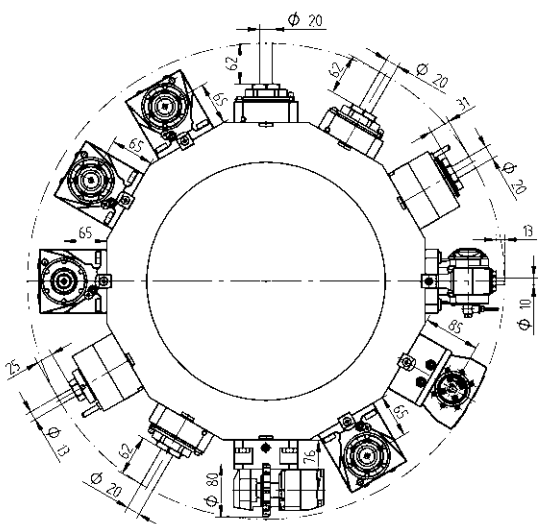
Ø 40 组合刀座 48-107659
 241140020 ER32
 241140026 ER40



SH 32 切断刀用刀座 48-100204



SH 32 切断刀用刀座, 带内冷 48-102279R IC 80 bar
 SH 32 48-102279L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132019-65 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132020-65 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420532025-65 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532026-65 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- ER-32 QF 420532043-65 1:1 EC
0067732000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 32 410120030-65 1:1 EC
00675000958
- ER 32 410120031-65 1:1 IC 80 bar
00675000958
- ER 20 410113002-65 1:2 EC
00675000591
- ER 20 410113003-65 1:2 IC 80 bar
00675000591



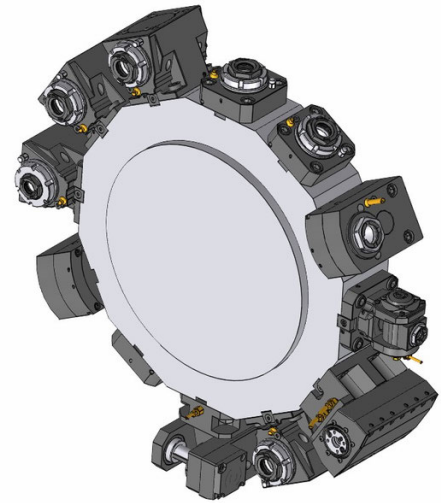
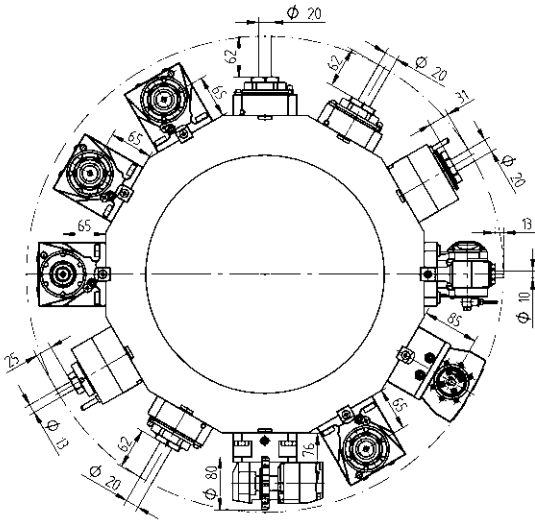
直角式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420525014-65 1:2 EC
0067725001
- ER-25 QF 420525015-65 1:2 IC 80 bar
0067725001
- ER-32 QF 420532031-65 2:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532032-65 2:1 IC 80 bar
0067732000

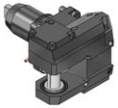


可调角度钻/铣动力刀座

- ER 16 411010000-65 1:1 EC
00675000902
- ER 16 411010001-65 1:1 IC 80 bar
00675000902
- ER 11 411007001-65 1:2 EC
00675000914
- ER 11 411007000-65 1:2 IC 80 bar
00675000914




动力刀座 - 扩展产品目录





横向圆盘式铣刀刀座


14-2 型式 411500001-65 2,73:1 EC


00675000448

 160016142 Ø 16


 160022142 Ø 22

 160027142 Ø 27

 160015142 Ø 5/8"

 160019142 Ø 3/4"

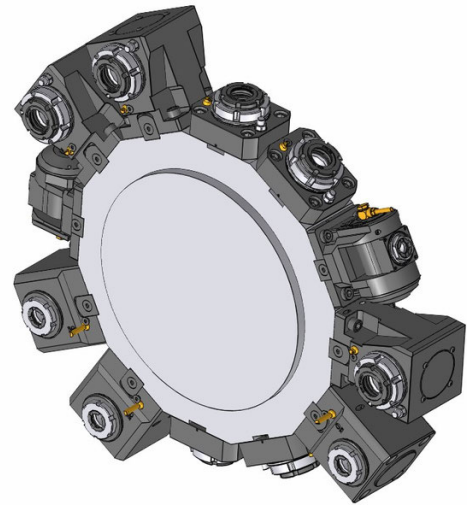
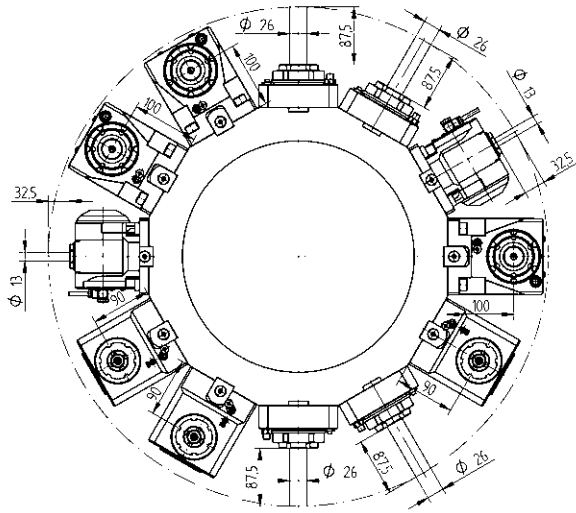
 160023142 Ø 7/8"

 160025142 Ø 1"



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532003-65 1:1 EC



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420140010-75 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420140011-75 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516000-75 | 1:2 | EC |
| | 00675000897 | | |
| ER 25 | 410516001-75 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000897 | | |



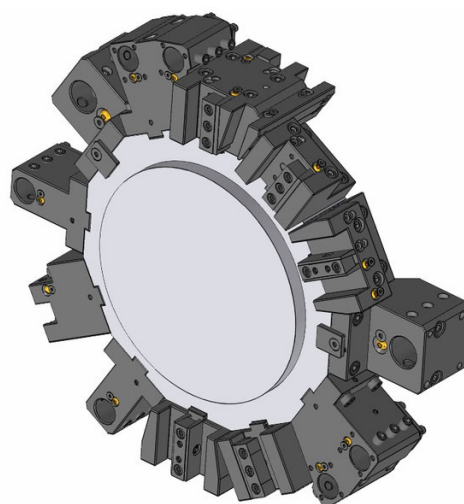
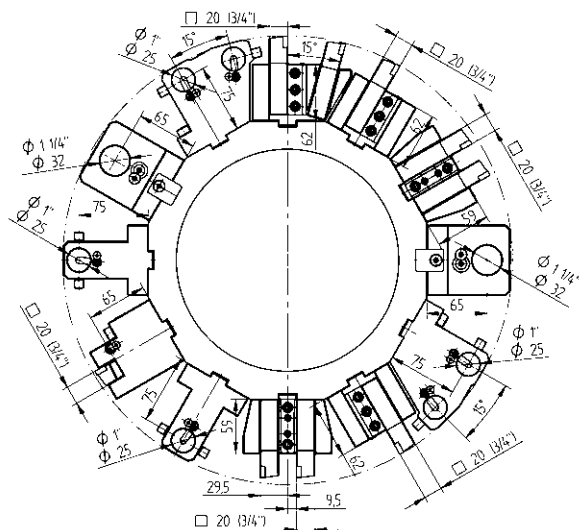
直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-40 QF | 420540010-75 | 1:1 | EC |
| | 0067740000 | | |
| ER-40 QF | 420540011-75 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067740000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 20 | 411013000-75 | 1:1 | EC |
| | 00675000928 | | |
| ER 20 | 411013001-75 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000928 | | |
| ER 16 | 411010000-75 | 1:2 | EC |
| | 00675000936 | | |
| ER 16 | 411010001-75 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000936 | | |



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
20 48-101470
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-101470-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
20 48-101471
- 

车端面 and 镗削刀座
20 48-102352
- 

组合刀座, LF=75
Ø 25 48-101472
- 

组合刀座
Ø 32 48-107155

- 

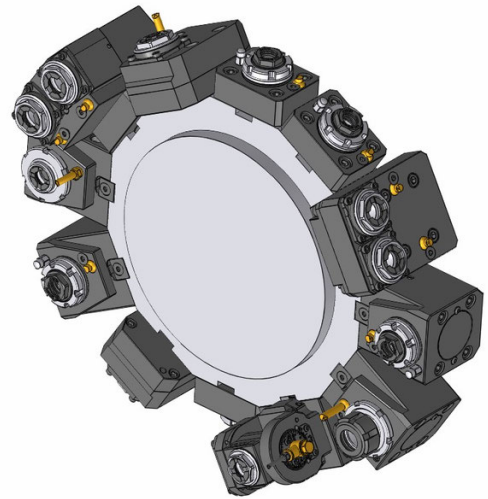
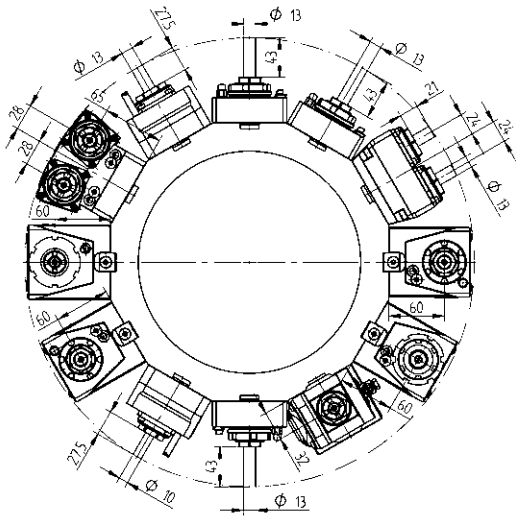
车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 48-101473
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW300)
20 48-107973 EC
- 

切断刀用刀座
SH 26 48-100419
- 

切断刀用刀座, 带内冷
SH 26 48-102274R IC 80 bar
SH 26 48-102274L IC 80 bar
SH 32 48-112233R IC 80 bar
343-810100R95
SH 32 48-112233L IC 80 bar
343-810100L95
- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
(仅适用于刀塔 SW300)
Ø 25 48-107985 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420120010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420120011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116004-44 | 1:1 | EC |
| | 00675000720 | | |
| ER 25 | 410116002-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000720 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-20 QF | 420520010-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |
| ER-20 QF | 420520011-44 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067720000 | | |



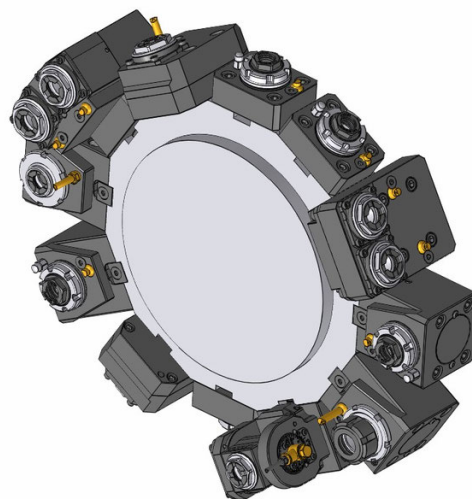
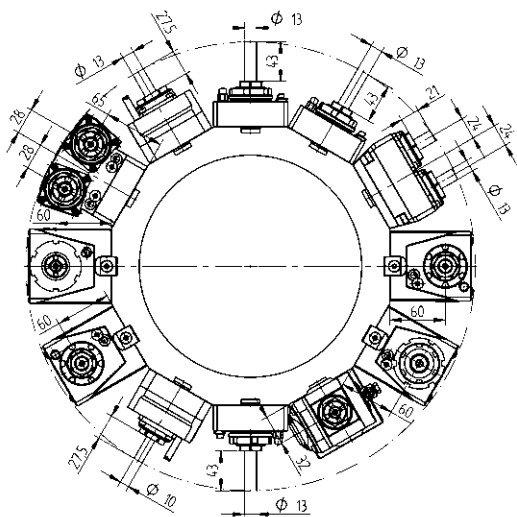
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-------|----|
| ER 20 | 410113004-44 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410110002-44 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 25 | 410116005-44 | 1,5:1 | EC |
| | 00675000932 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-20 QF | 420520012-44 | 1:1 | EC |
| | 0067720000 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER 25	410516005-44 00675000720	1:1	EC
ER 25	410516006-44 00675000720	1:1	IC 80 bar
ER 20	410513002-44 00675000833	1:2	EC
ER 20	410513003-44 00675000833	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810006-44 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810007-44 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER 25	410516002-44 00675000720	2:1	EC
ER 25	410516003-44 00675000720	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=60

Ø 22	410622000-44 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622001-44 00675000483	2:1	EC

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座, LF=32

ER 16	411010004-44 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010005-44 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007006-44 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007007-44 00675000914	1:2	IC 80 bar



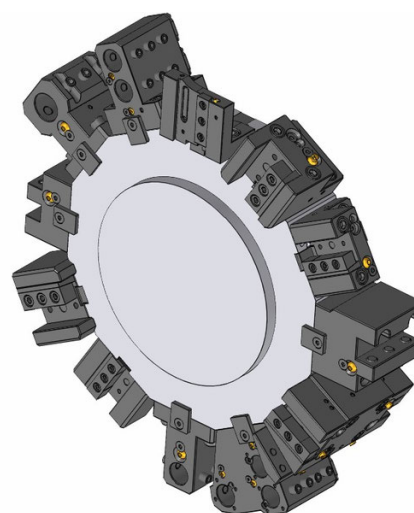
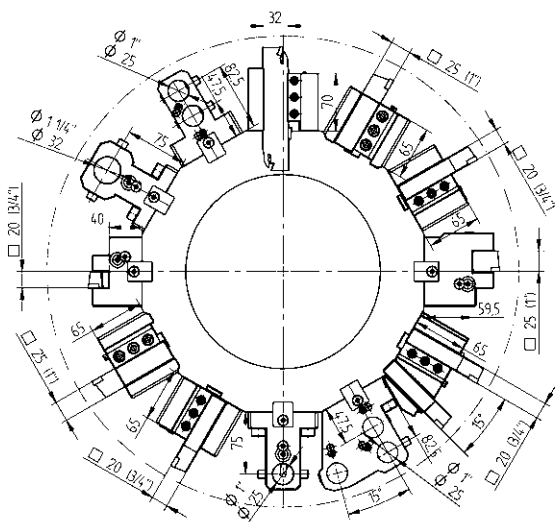
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20	413002003-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413002004-44 00675000939	1:1	IC 80 bar



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 20	413502004-44 00675000939	1:1	EC
ER 20	413502005-44 00675000939	1:1	IC 80 bar

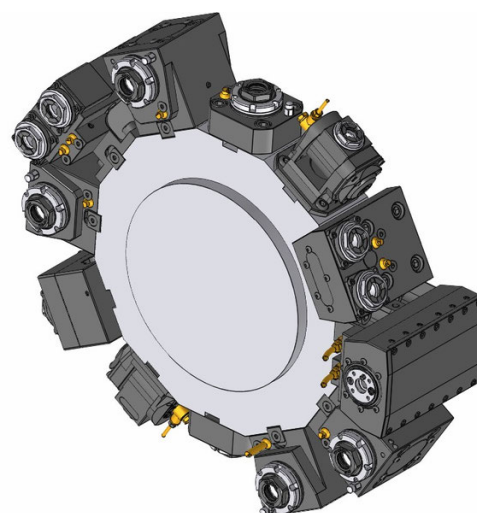
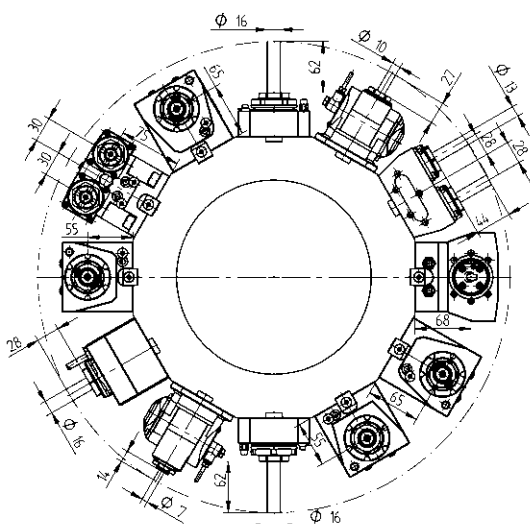


固定刀座 - 标准产品目录

	车端面 and 车削刀座	
20	48-108585	
25	48-106720	
	车端面 and 车削刀座, HP-IC	IC 80 bar
25	48-106720-HP	
	车端面 and 车削刀座, 两侧的	
20	48-108460	
	车端面 and 镗削刀座	
20	48-108590	
	车端面 and 镗削刀座	
25	48-107758	
	组合刀座	
Ø 25	48-107842	IC 80 bar
Ø 32	48-106727	IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录

	车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW340)	
20	48-108592	EC
	车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW340)	
20	48-108461	EC
	切断刀用刀座	
SH 32	48-99637	
	切断刀用刀座, 带内冷	
SH 32	48-102276R	IC 80 bar
SH 32	48-102276L	IC 80 bar
	切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC	
SH 32	48-109656R	IC 80 bar
	343-810100R87	
SH 32	48-109656L	IC 80 bar
	343-810100L87	
	组合刀座, 2刀位	
Ø 25	48-108596	IC 80 bar
	组合刀座, 通用的, 3刀位, 24站位 (仅适用于刀塔 SW340)	
Ø 25	48-108462	IC 80 bar

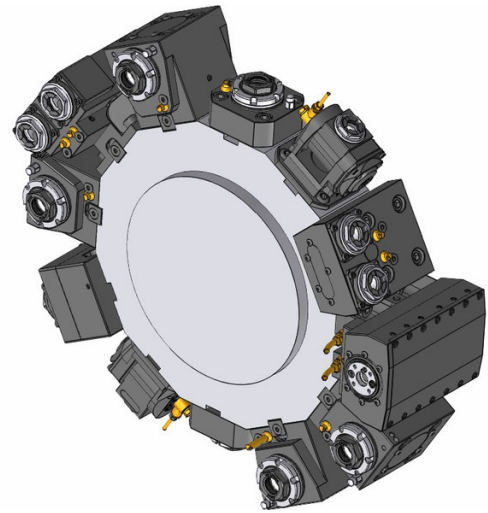
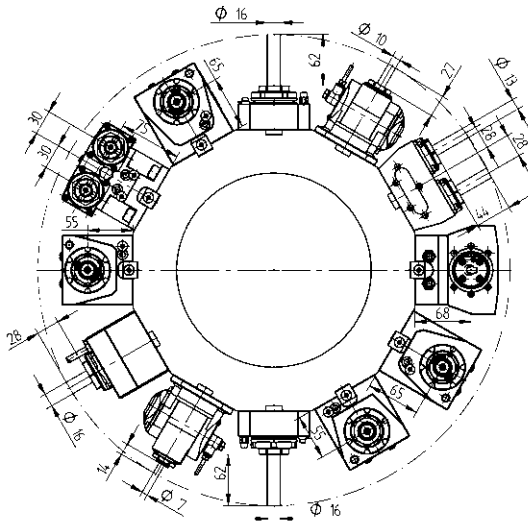


动力刀座 - QuickFlex®

	直结式钻/铣动力刀座			
ER-25 QF	420125022-55	1:1	EC	
	0067725000			
ER-25 QF	420125023-55	1:1	IC 80 bar	
	0067725000			
	直角式钻/铣动力刀座, LF=55			
ER-25 QF	420525087-55	1:1	EC	
	0067725000			
ER-25 QF	420525088-55	1:1	IC 80 bar	
	0067725000			
	直角式钻/铣动力刀座, LF=65			
ER-25 QF	420525085-55	1:1	EC	
	0067725000			
ER-25 QF	420525086-55	1:1	IC 80 bar	
	0067725000			
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=55			
ER-25 QF	420525069-55	1:1	EC	
	0067725000			
	直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=65			
ER-25 QF	420525077-55	1:1	EC	
	0067725000			

动力刀座 - 扩展产品目录

	直结式钻/铣动力刀座			
ER 32	410120002-55	1:1	EC	
	0067825000			
ER 32	410120003-55	1:1	IC 80 bar	
	0067825000			
	直结式铣刀座			
Ø 22	410222002-55	1:1	EC	
	00675000483			
	直结偏位式钻/铣动力刀座			
ER 25	410116027-55	1:1	EC	
	00675000932			
ER 25	410116028-55	1:1	IC 80 bar	
	00675000932			
ER 20	410113006-55	1:2	EC	
	00675000939			
ER 20	410113004-55	1:2	IC 80 bar	
	00675000939			
ER 16	410410000-55	1:3	EC	
	00675000937			
ER 16	410410001-55	1:3	IC 80 bar	
	00675000937			
ER 25	410116021-55	2:1	EC	
	00675000932			
ER 25	410116022-55	2:1	IC 80 bar	
	00675000932			



动力刀座 - 扩展产品目录

动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520045-55 0067825000	1:1	EC
ER 32	410520046-55 0067825000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520029-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520030-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810022-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810023-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525055-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525056-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358, LF=65

Ø 22	410622013-55 00675000483	1:1	EC
Ø 22	410622007-55 00675000483	2:1	EC



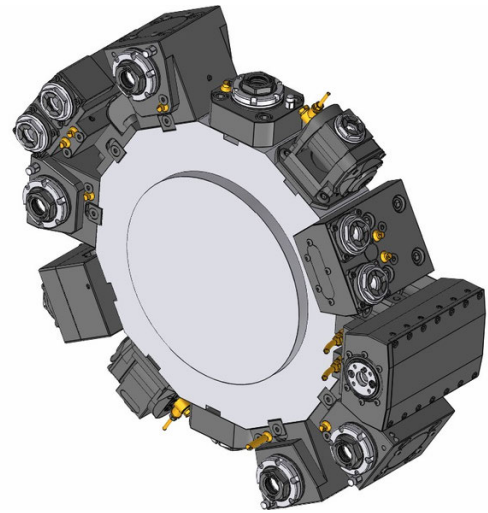
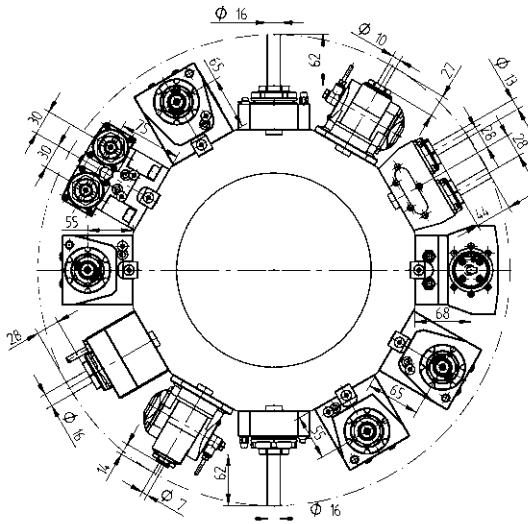
直角后缩式钻/铣动力刀座, LF=65

ER 32	410520007-55 00675000592	1:1	EC
ER 32	410520008-55 00675000592	1:1	IC 80 bar
ER 32	410520009-55 00675000592	2:1	EC
ER 32	410520010-55 00675000592	2:1	IC 80 bar

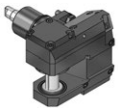


可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010001-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010002-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007003-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007004-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

14-2 型式 411500000-55 2,73:1 EC

00675000489

160016142 Ø 16

160022142 Ø 22

160027142 Ø 27

160015142 Ø 5/8"

160019142 Ø 3/4"

160023142 Ø 7/8"

160025142 Ø 1"



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 20 413002001-55 1:1 EC

00675000944



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

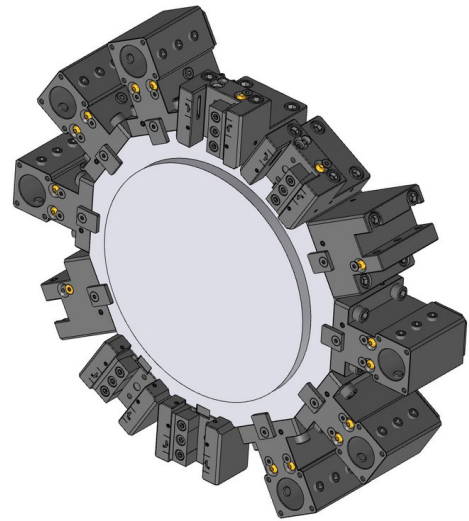
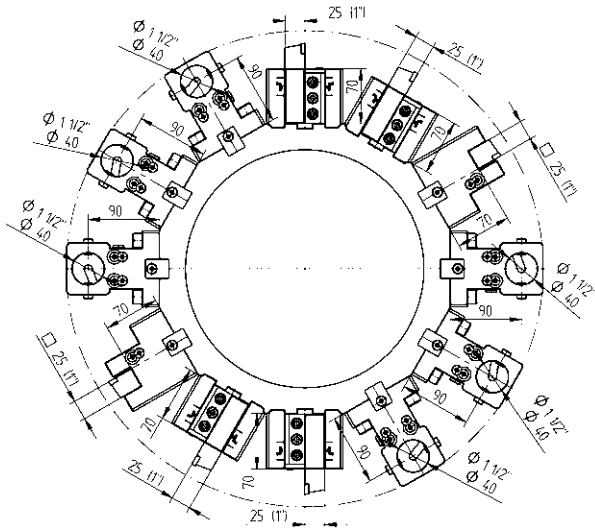
ER 20 413502012-55 1:1 EC

00675000944



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532003-55 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



25 车端面 and 车削刀座, HP-IC 48-107657-HP IC 80 bar



25 车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC 48-114828-HP IC 80 bar



25 车端面 and 镗削刀座, HP-IC 48-113236-HP IC 80 bar



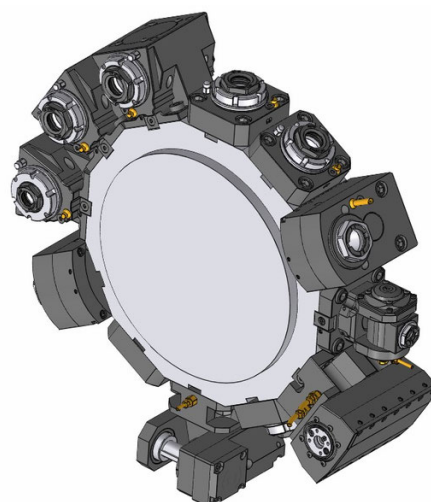
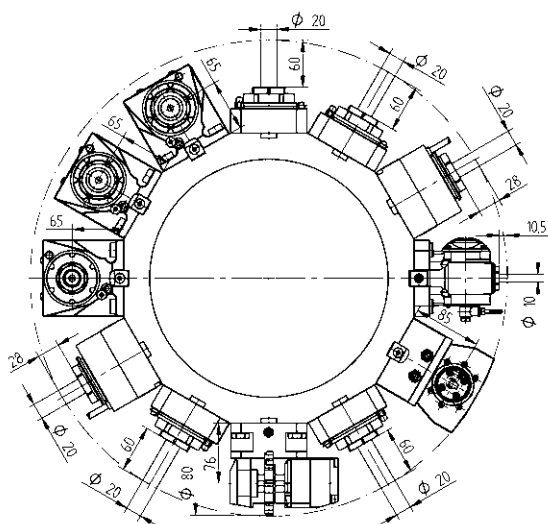
Ø 40 组合刀座 48-107659
 241140020 ER32
 241140026 ER40



SH 32 切断刀用刀座 48-100204



SH 32 切断刀用刀座, 带内冷 48-102279R IC 80 bar
 SH 32 48-102279L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132019-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132020-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532025-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532026-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-32 QF | 420532043-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120030-65 | 1:1 | EC |
| | 00675000958 | | |
| ER 32 | 410120031-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000958 | | |
| ER 20 | 410113002-65 | 1:2 | EC |
| | 00675000591 | | |
| ER 20 | 410113003-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000591 | | |



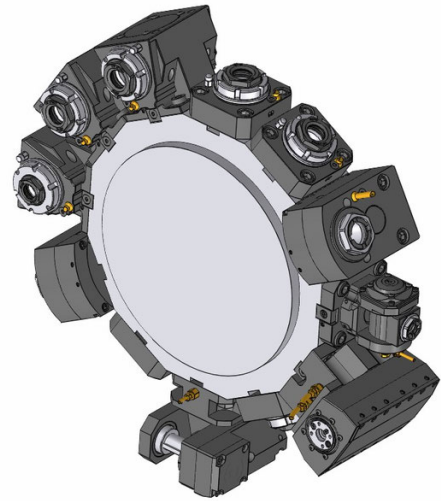
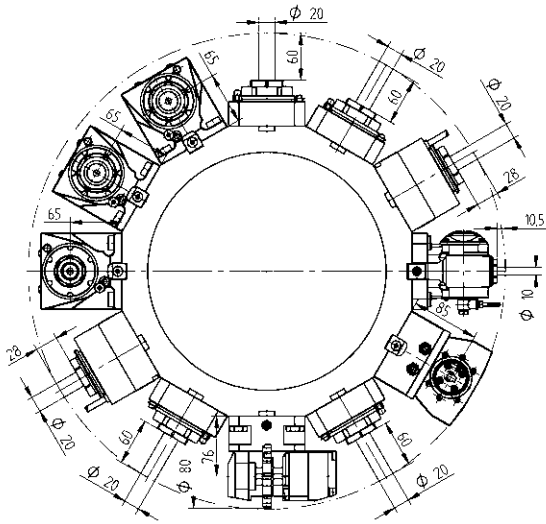
直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525014-65 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525015-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532031-65 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532032-65 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010000-65 | 1:1 | EC |
| | 00675000902 | | |
| ER 16 | 411010001-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000902 | | |
| ER 11 | 411007001-65 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007000-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000914 | | |




动力刀座 - 扩展产品目录




横向圆盘式铣刀刀座


14-2 型式 411500001-65 2,73:1 EC

00675000448

 160016142 Ø 16


 160022142 Ø 22

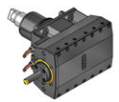
 160027142 Ø 27

 160015142 Ø 5/8"

 160019142 Ø 3/4"

 160023142 Ø 7/8"

 160025142 Ø 1"



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532003-65 1:1 EC

标准规格套筒 - 圆柱形



变径套 Ø 25

240025006	ø 6
240025008	ø 8
240025010	ø 10
240025012	ø 12
240025014	ø 14
240025016	ø 16
240025020	ø 20



变径套 Ø 32

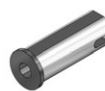
240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



变径套 Ø 40

240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32

标准规格套筒 - 莫氏锥度



变径套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 11

191011030	ø 3	
191011040	ø 4	
191011050	ø 5	
191011060	ø 6	
191111013-in		ø 0.125
191111019-in		ø 0.188
191111025-in		ø 0.25



ER 16

191016000	ø 3-10	
191016030	ø 3	
191016040	ø 4	
191016050	ø 5	
191016060	ø 6	
191016070	ø 7	
191016080	ø 8	
191016090	ø 9	
191016100	ø 10	
191116001		ø 0.125-0.375
191116013-in		ø 0.125
191116019-in		ø 0.188
191116025-in		ø 0.25
191116031-in		ø 0.313
191116038-in		ø 0.375



ER 20

191020000	ø 3-12	
191020030	ø 3	
191020040	ø 4	
191020050	ø 5	
191020060	ø 6	
191020070	ø 7	
191020080	ø 8	
191020090	ø 9	
191020100	ø 10	
191020110	ø 11	
191020120	ø 12	
191120001		ø 0.125-0.5
191120013-in		ø 0.125
191120019-in		ø 0.188
191120025-in		ø 0.25
191120031-in		ø 0.313
191120038-in		ø 0.375
191120044-in		ø 0.438
191120050-in		ø 0.5

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 25

191025000	ø 4-16	
191025030	ø 3	
191025040	ø 4	
191025050	ø 5	
191025060	ø 6	
191025070	ø 7	
191025080	ø 8	
191025090	ø 9	
191025100	ø 10	
191025110	ø 11	
191025120	ø 12	
191025130	ø 13	
191025140	ø 14	
191025150	ø 15	
191025160	ø 16	
191125001		ø 0.25-0.625
191125025-in		ø 0.25
191125031-in		ø 0.313
191125038-in		ø 0.375
191125044-in		ø 0.438
191125050-in		ø 0.5
191125056-in		ø 0.563
191125063-in		ø 0.625



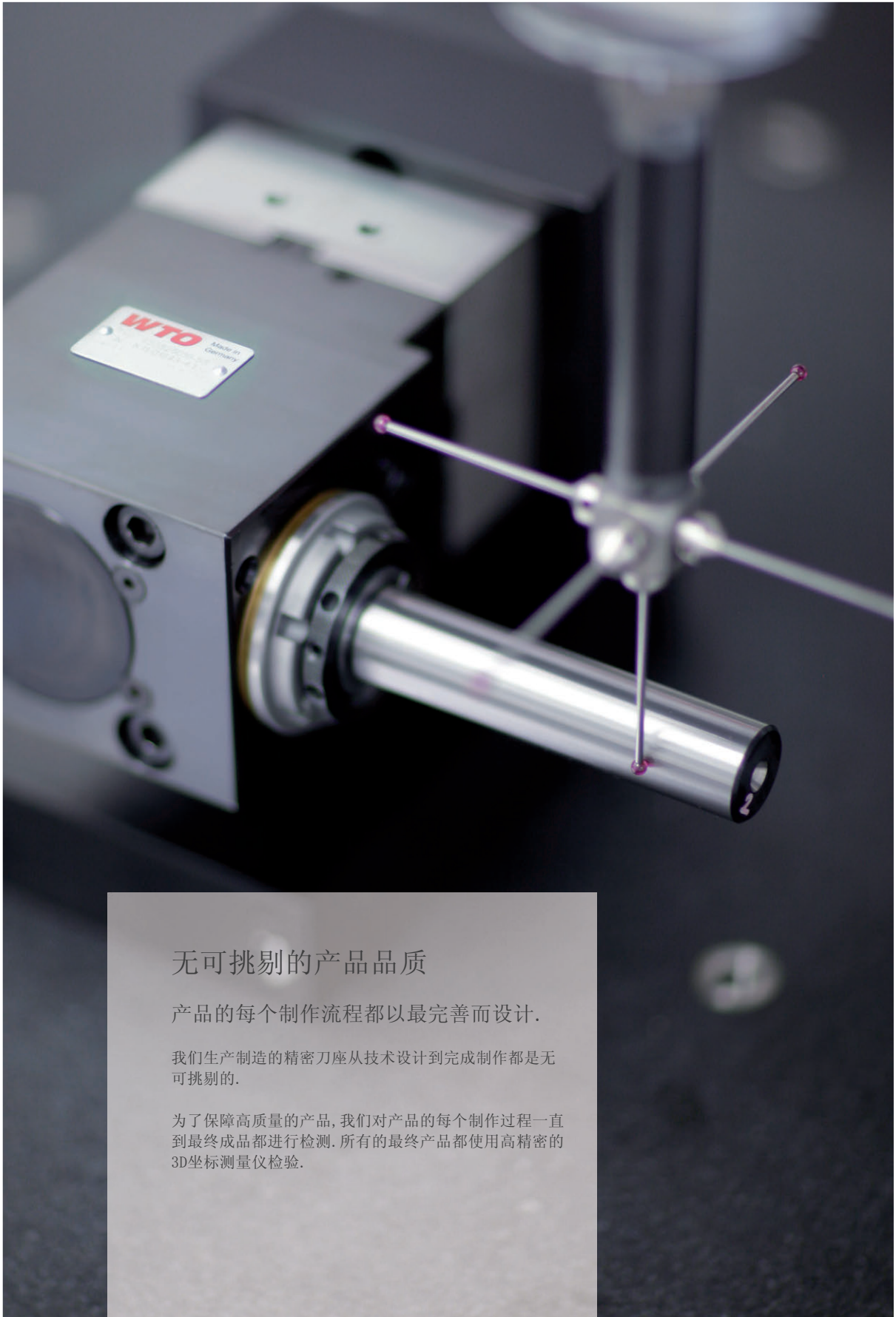
ER 40

191040060	ø 6	
191040080	ø 8	
191040100	ø 10	
191040120	ø 12	
191040140	ø 14	
191040160	ø 16	
191040180	ø 18	
191040200	ø 20	
191040220	ø 22	
191040250	ø 25	
191140025-in		ø 0.25
191140031-in		ø 0.313
191140038-in		ø 0.375
191140044-in		ø 0.438
191140050-in		ø 0.5
191140056-in		ø 0.563
191140063-in		ø 0.625
191140069-in		ø 0.688
191140075-in		ø 0.75
191140088-in		ø 0.875
191140100-in		ø 1



ER 32

191032000	ø 4-20	
191032030	ø 3	
191032040	ø 4	
191032050	ø 5	
191032060	ø 6	
191032070	ø 7	
191032080	ø 8	
191032090	ø 9	
191032100	ø 10	
191032110	ø 11	
191032120	ø 12	
191032130	ø 13	
191032140	ø 14	
191032150	ø 15	
191032160	ø 16	
191032170	ø 17	
191032180	ø 18	
191032190	ø 19	
191032200	ø 20	
191132001		ø 0.25-0.75
191132025-in		ø 0.25
191132031-in		ø 0.313
191132038-in		ø 0.375
191132044-in		ø 0.438
191132050-in		ø 0.5
191132056-in		ø 0.563
191132063-in		ø 0.625
191132069-in		ø 0.688
191132075-in		ø 0.75



无可挑剔的产品品质

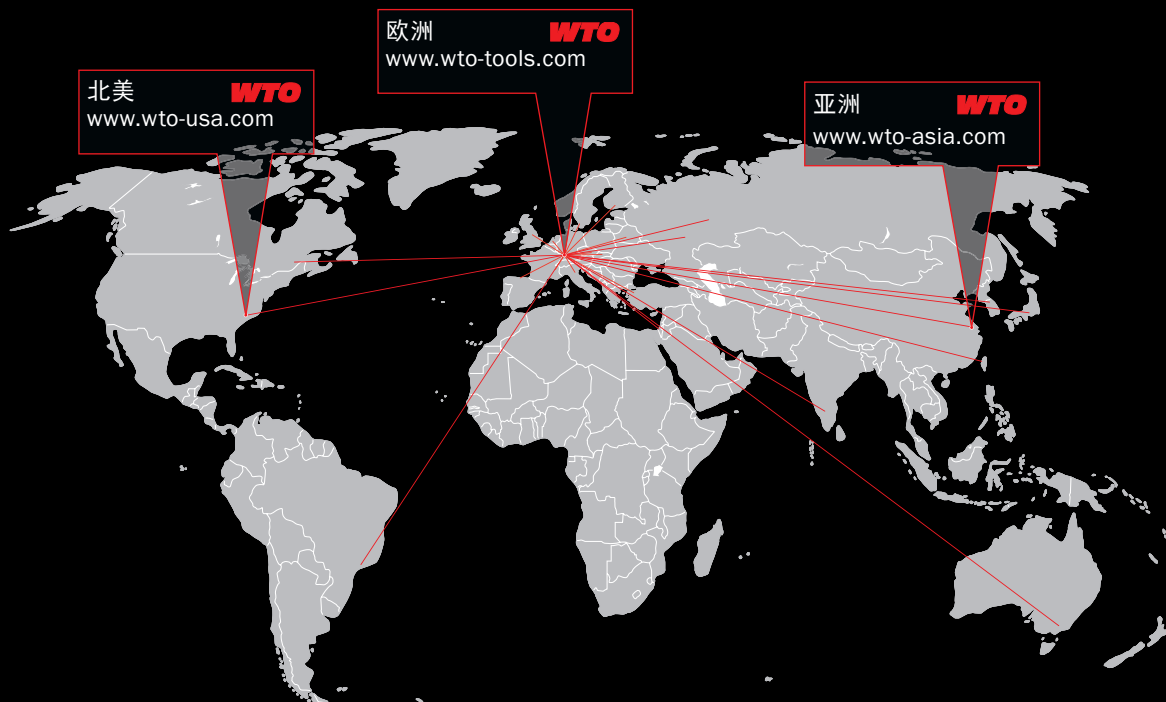
产品的每个制作流程都以最完善而设计.

我们生产制造的精密刀座从技术设计到完成制作都是无可挑剔的.

为了保障高质量的产品,我们对产品的每个制作过程一直到最终成品都进行检测.所有的最终产品都使用高精密的3D坐标测量仪检验.

WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

白俄罗斯
LLC „PMI Engineering“
tool@pmi.by

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

芬兰
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

法国
Alexandre Mathelin
alm@wto.de

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

商标WTO、QuickFlex和nanoFlex属于WTO Vermögensverwaltung GmbH所有。
商标CoolSpeed属于WTO公司所有。