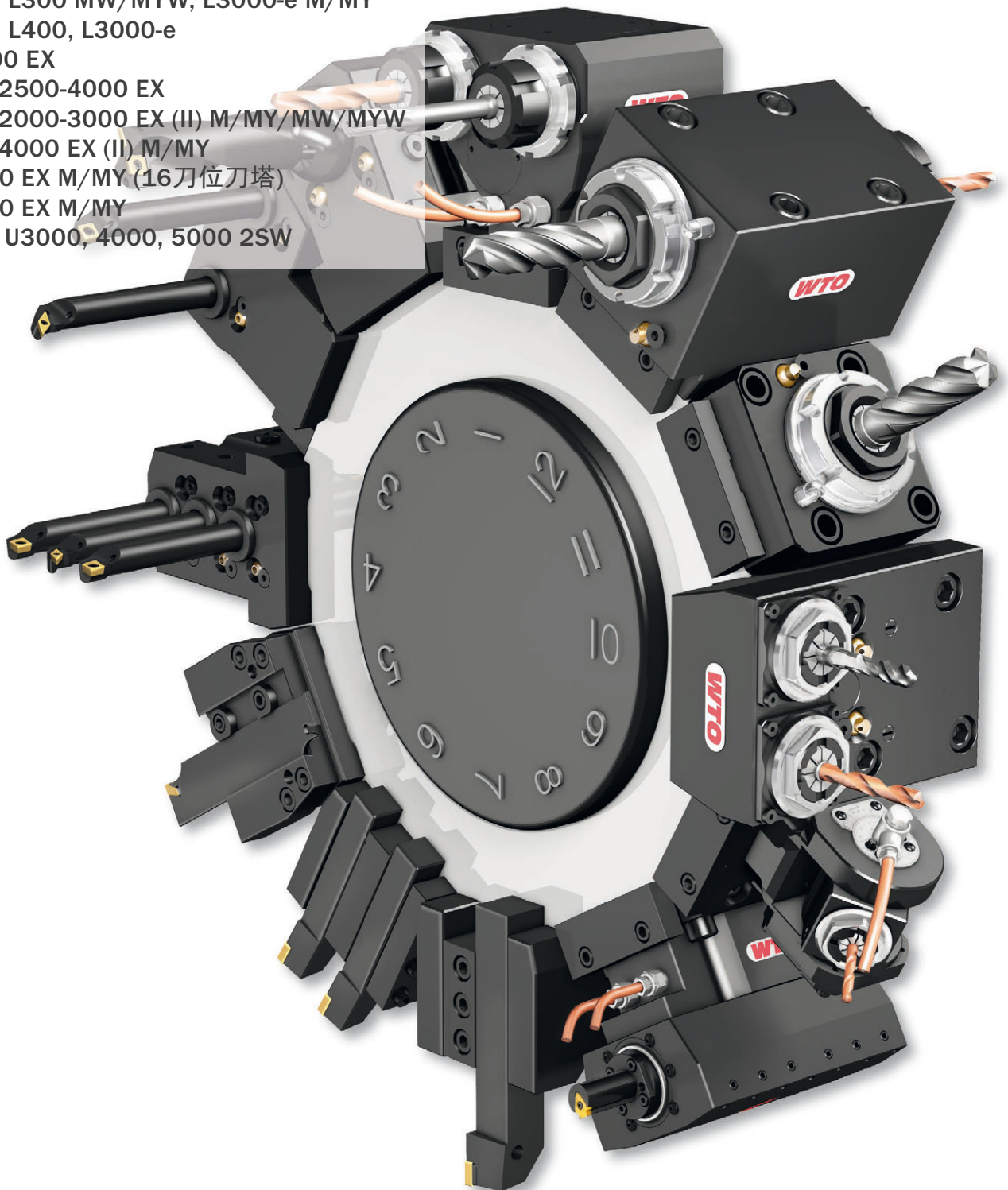


刀座目錄

- GENOS L200, L2000-e M/MY (VDI30)
- GENOS L250 (8刀位刀塔)
- GENOS L250 (12刀位刀塔)
- GENOS L300, L3000-e M/MY (VDI40)
- GENOS L300 MW/MYW, L3000-e M/MY
- GENOS L400, L3000-e
- LB 2000 EX
- LB/LU 2500-4000 EX
- LB/LU 2000-3000 EX (II) M/MY/MW/MYW
- LB/LU 4000 EX (II) M/MY
- LT 2000 EX M/MY (16刀位刀塔)
- LT 3000 EX M/MY
- Multus U3000, 4000, 5000 2SW





QuickFlex®

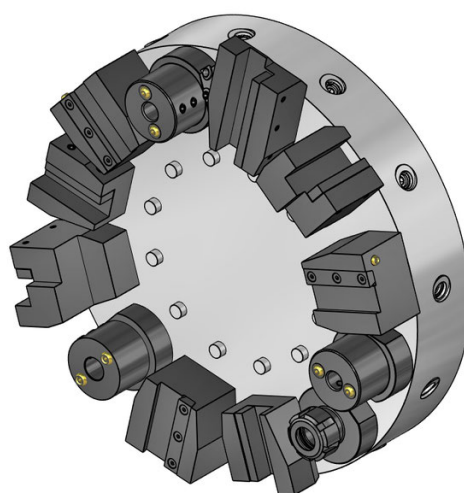
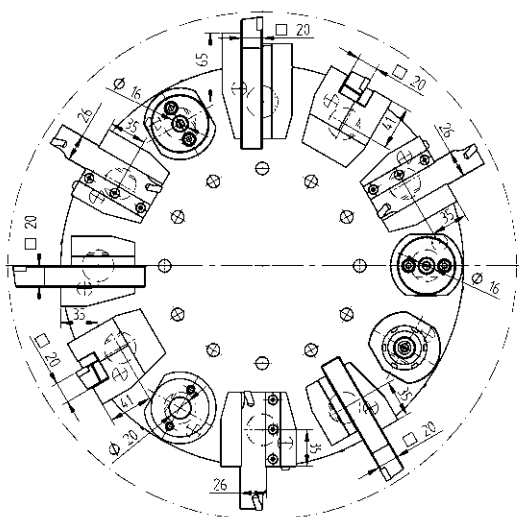
新快換系統
高效能精密加工

最小的投資，最大的擴充性



GENOS L200, L2000-e M/MY (VDI30)	頁	4 - 6
GENOS L250 (8刀位刀塔)	頁	7 - 7
GENOS L250 (12刀位刀塔)	頁	8 - 8
GENOS L300, L3000-e M/MY (VDI40)	頁	9 - 11
GENOS L300 MW/MYW, L3000-e M/MY	頁	12 - 14
GENOS L400, L3000-e	頁	15 - 15
LB 2000 EX	頁	16 - 16
LB/LU 2500-4000 EX	頁	17 - 17
LB/LU 2000-3000 EX (II) M/MY/MW/MYW	頁	18 - 21
LB/LU 4000 EX (II) M/MY	頁	22 - 25
LT 2000 EX M/MY (16刀位刀塔)	頁	26 - 28
LT 3000 EX M/MY	頁	29 - 31
Multus U3000, 4000, 5000 2SW	頁	32 - 34
變徑套	頁	35 - 35
筒夾	頁	36 - 38

EC = 外部出水冷卻
 HP-IC = 高壓, 刀具中心出水冷卻
 IC 80 bar = 高壓, 刀具中心出水冷卻及外部出水冷卻
 最高切削液壓力 = 80 bar
 IC 30 bar = 刀具中心出水冷卻及外部出水冷卻
 最高切削液壓力 = 30 bar
 切削液系統過濾網目需小於50µm
 刀座運轉前一定要開啟冷卻液系統! 不可無水運轉!
 請勿使用在鑄鐵或粉狀切屑工件加工



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

徑向左手方形刀座, 短型, **B2**型式
20(16) 48-B2-30x20
20(16) 48-B2-30x20x60
- 

徑向左手方形刀座, 反刀, 短型, **B4**型式
20(16) 48-B4-30x20
20(16) 48-B4-30x20x60
- 

徑向左手方形刀座, 長型, **B6**型式
20(16) 48-B6-30x20
20(16) 48-B6-30x20x60
- 

徑向左手方形刀座, 反刀, 長型, **B8**型式
20(16) 48-B8-30x20
- 

方形刀柄軸向刀座, 左手刀, **C2**型式
20(16) 48-C2-30x20
- 

方形刀柄軸向刀座, 左手反刀, **C4**型式
20(16) 48-C4-30x20
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 左手刀
SH 26 48-AL-30x26
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 左手反刀
SH 26 48-ALU-30x26

固定刀座 - 標準產品目錄

- 

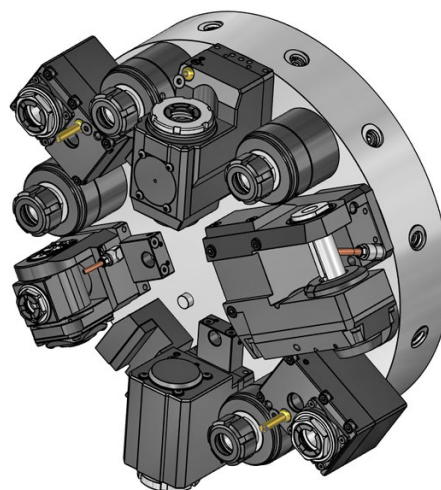
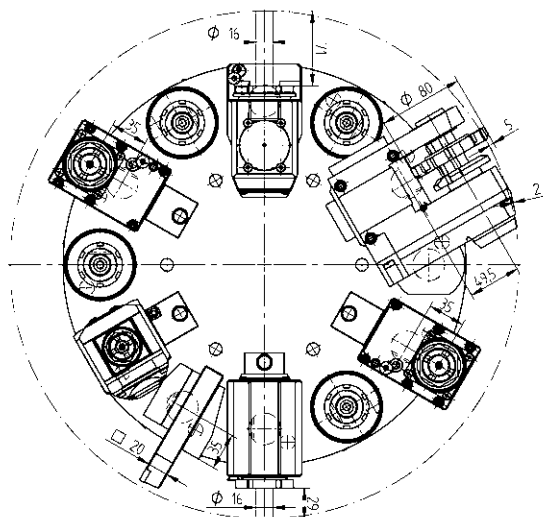
切斷刀用刀座, 中心高可微調, 中心出水, **HP-IC**
SH 26 48-102686R 中心出水 80 bar
SH 26 48-102686L 中心出水 80 bar
SH 32 48-102688R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102688L 中心出水 80 bar
- 

捨棄式刀片鑽頭刀座, 中心出水, **E1**型式
 $\varnothing 16$ 48-E1-30x16
 $\varnothing 20$ 48-E1-30x20
 $\varnothing 25$ 48-E1-30x25
 $\varnothing 32$ 48-E1-30x32
- 

搪刀刀座, 中心出水, **E2**型式
 $\varnothing 8$ 48-E2-30x8
 $\varnothing 10$ 48-E2-30x10
 $\varnothing 12$ 48-E2-30x12
 $\varnothing 16$ 48-E2-30x16
 $\varnothing 20$ 48-E2-30x20
 $\varnothing 25$ 48-E2-30x25
 $\varnothing 30$ 48-E2-30x30
 $\varnothing 32$ 48-E2-30x32
- 

ER筒夾刀座, **DIN 6499B**, 中心出水, **E4**型式
ER 25 48-E4-30x25
 107525000
ER 32 48-E4-30x32
 107532000
ER 40 48-E4-30x40
 107540000
- 

防污塞, 鋼材, **Z2**型式
 鋼材 48-Z2-30-S



動力刀座 - 高效能動力刀座系列



直結式鑽/銑動力刀座

ER 25 410116040-30 1:1 EC
00675000359

ER 25 410116041-30 1:1 中心出水
30 bar
00675000359



直角後縮式鑽/銑動力刀座

ER 25 410516045-30 1:1 EC
00675000801

ER 25 410516110-30 1:1 中心出水
80 bar
00675000801

動力刀座 - 進階產品目錄



直結偏位式鑽/銑動力刀座

ER 25 410116133-30 1:1 EC
00675000932

ER 25 410116125-30 1:1 中心出水
80 bar
00675000932

ER 20 410113041-30 1:2 EC
00675000939

ER 20 410113042-30 1:2 中心出水
80 bar
00675000939

ER 25 410116126-30 2:1 EC
00675000932

ER 25 410116127-30 2:1 中心出水
80 bar
00675000932



直角式鑽/銑動力刀座

ER 20 410513028-30 1:2 EC
00675000833

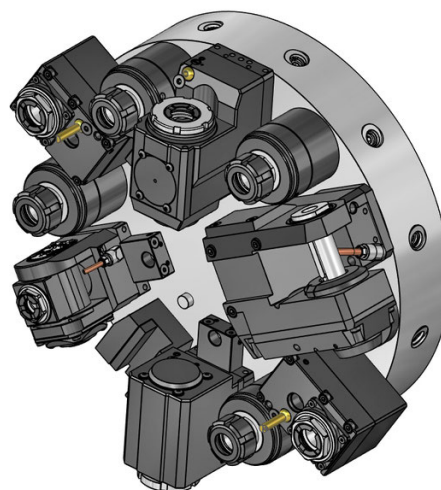
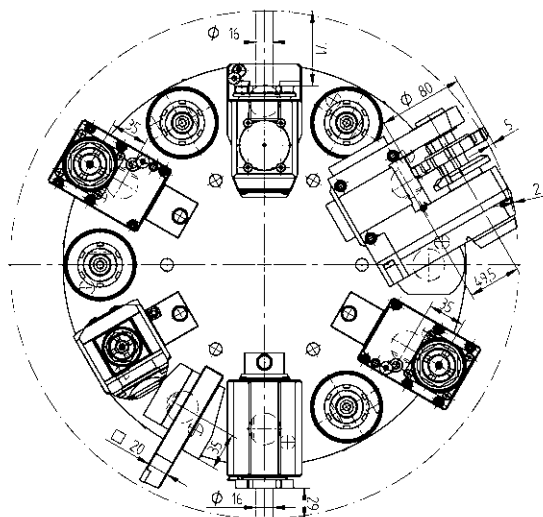
ER 20 410513029-30 1:2 中心出水
80 bar
00675000833



直角後縮式鑽/銑動力刀座

ER 25 410516046-30 2:1 EC
00675000801

ER 25 410516048-30 2:1 中心出水
80 bar
00675000801



動力刀座 - 進階產品目錄



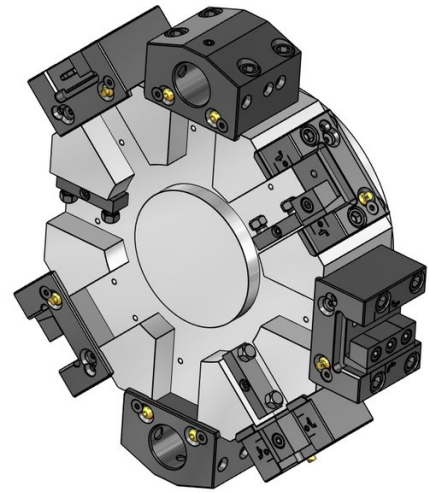
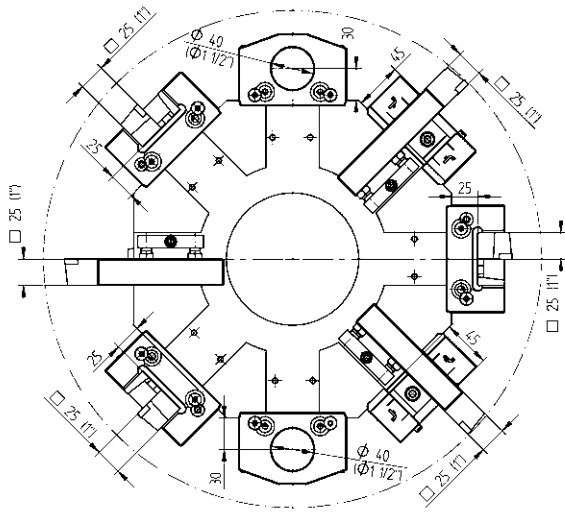
可調角度鑽/銑動力刀座

ER 16	411010012-30	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010013-30	1:1	中心出水 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007013-30	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007014-30	1:2	中心出水 80 bar
	00675000914		



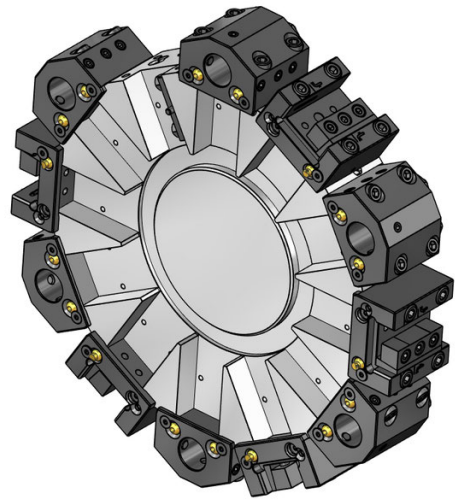
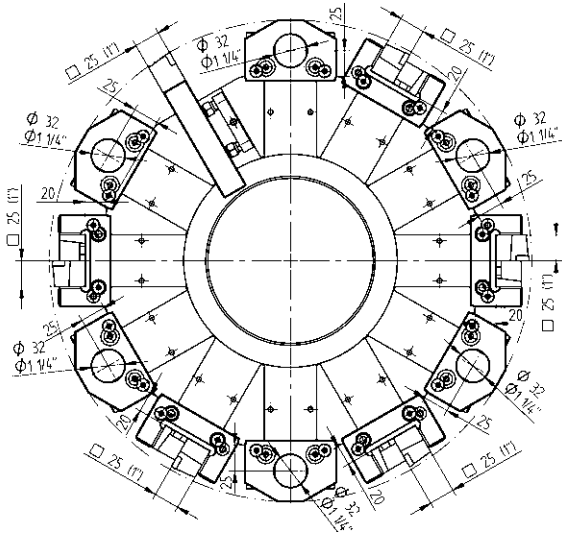
橫向圓鋸開槽刀座

14-2 型式	411500006-30	2,73:1	EC
	00675000460		
	160016142 Ø 16		
	160022142 Ø 22		
	160027142 Ø 27		
	160015142 Ø 5/8"		
	160019142 Ø 3/4"		
	160023142 Ø 7/8"		
	160025142 Ø 1"		



固定刀座 - 標準產品目錄

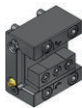
- | | |
|---|--|
|  | 楔形塊
25(1") 48-78872 |
|  | 外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
25 48-100856-HP 中心出水 80 bar |
|  | 車端面刀座, HP-IC
25 48-100858-HP 中心出水 80 bar |
|  | 組合刀座
Ø 40 48-85213 中心出水 80 bar |



固定刀座 - 標準產品目錄



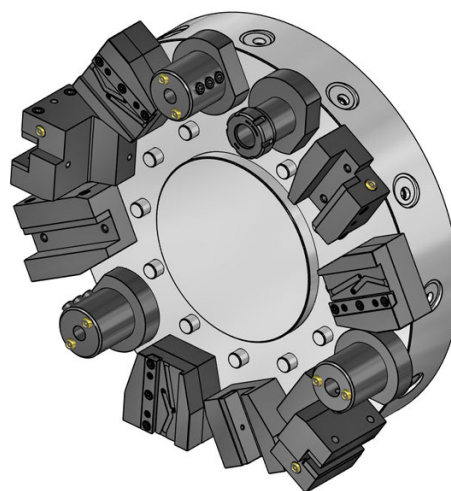
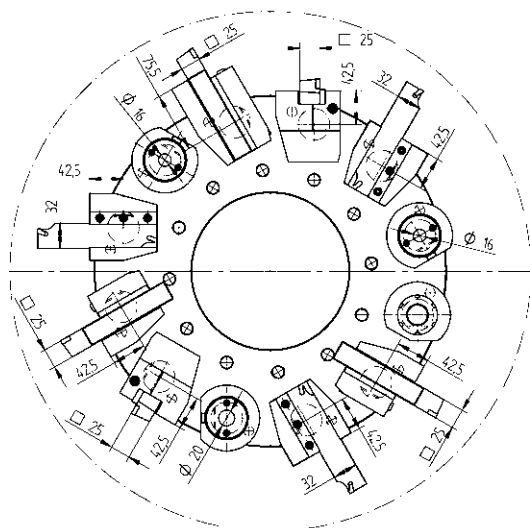
楔形塊
25(1") 48-78872



車端面刀座, HP-IC
25 48-100853-HP 中心出水 80 bar



組合刀座
Ø 32 48-87633 中心出水 80 bar



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

徑向左手方形刀座, 短型, **B2**型式
25(20) 48-B2-40x25
- 

徑向左手方形刀座, 反刀, 短型, **B4**型式
25(20) 48-B4-40x25
- 

徑向左手方形刀座, 長型, **B6**型式
25(20) 48-B6-40x25
- 

徑向左手方形刀座, 反刀, 長型, **B8**型式
25(20) 48-B8-40x25
- 

方形刀柄軸向刀座, 左手刀, **C2**型式
25(20) 48-C2-40x25
- 

方形刀柄軸向刀座, 左手反刀, **C4**型式
25(20) 48-C4-40x25
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 左手刀
SH 32 48-AL-40x32
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 左手反刀
SH 32 48-ALU-40x32

固定刀座 - 標準產品目錄

- 

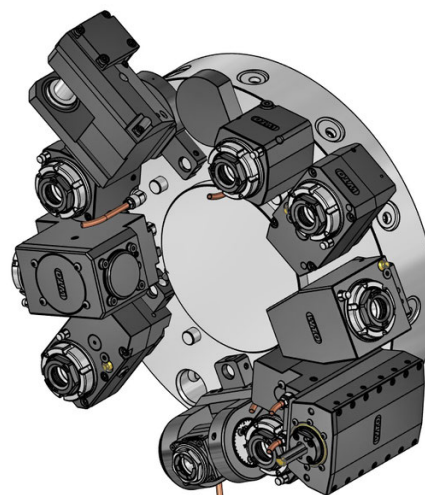
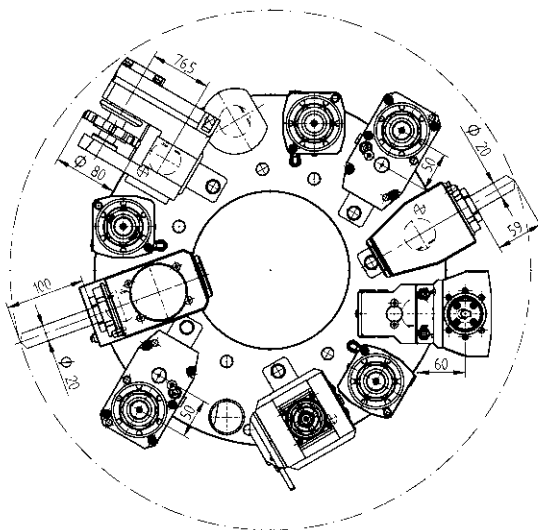
切斷刀用刀座, 中心高可微調, 中心出水, **HP-IC**
SH 32 48-102690R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102690L 中心出水 80 bar
- 

捨棄式刀片鑽頭刀座, 中心出水, **E1**型式
Ø 16 48-E1-40x16
Ø 20 48-E1-40x20
Ø 25 48-E1-40x25
Ø 32 48-E1-40x32
Ø 40 48-E1-40x40
- 

搪刀刀座, 中心出水, **E2**型式
Ø 8 48-E2-40x8
Ø 10 48-E2-40x10
Ø 12 48-E2-40x12
Ø 16 48-E2-40x16
Ø 20 48-E2-40x20
Ø 25 48-E2-40x25
Ø 30 48-E2-40x30
Ø 32 48-E2-40x32
Ø 40 48-E2-40x40
- 

ER筒夾刀座, **DIN 6499B**, 中心出水, **E4**型式
ER 25 48-E4-40x25
 107525000
ER 32 48-E4-40x32
 107532000
ER 40 48-E4-40x40
 107540000
- 

防污塞, 鋼材, **Z2**型式
 鋼材 48-Z2-40-S



動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄



直結式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420132061-40 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132062-40 1:1 中心出水 80 bar
 0067732000



直角式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420532123-40 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420532124-40 1:1 中心出水 80 bar
 0067732000

動力刀座 - 進階產品目錄



直結偏位式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420132089-40 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132090-40 1:1 中心出水 80 bar
 0067732000

ER-25 QF 420125046-40 1:2 EC
 0067725001

ER-25 QF 420125047-40 1:2 中心出水 80 bar
 0067725001

ER-32 QF 420132095-40 2:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132096-40 2:1 中心出水 80 bar
 0067732000

直結式銑刀座 - 組合銑刀心軸, DIN6358

Ø 22 410222021-40 1:1 EC
 00675000479



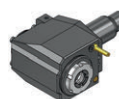
直角式鑽/銑動力刀座

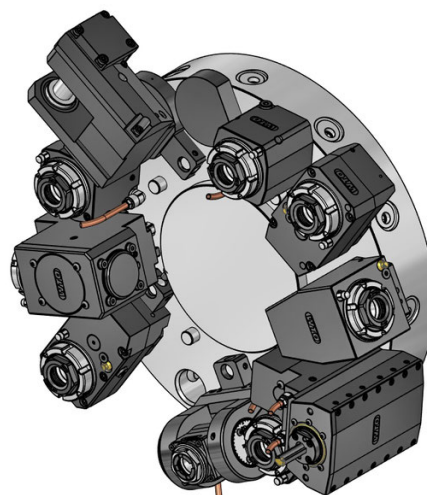
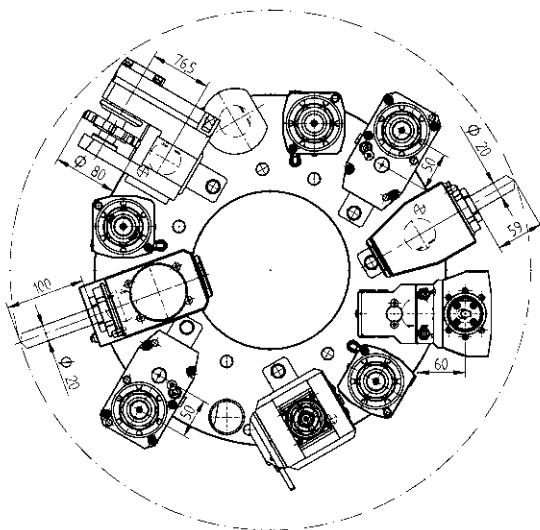
ER 25 410516074-40 1:2 EC
 00675000801

ER 25 410516075-40 1:2 中心出水 80 bar
 00675000801

ER 32 410520116-40 2:1 EC
 00675000490

ER 32 410520126-40 2:1 中心出水 80 bar
 00675000490



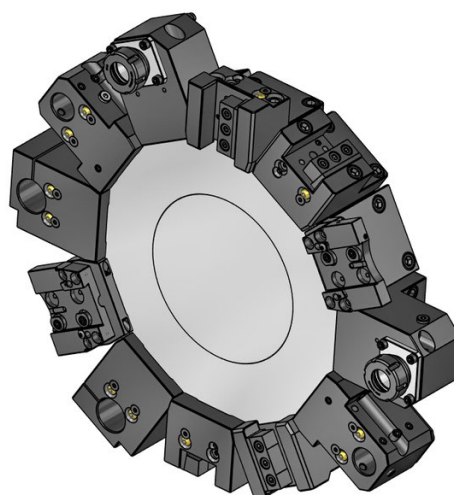
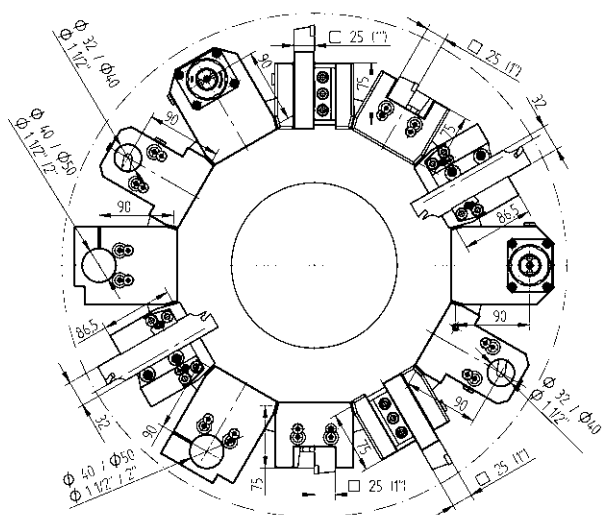


動力刀座 - 進階產品目錄

	直角後縮式鑽/銑動力刀座			
	ER-32 QF	420532098-40	1:1	EC
		0067732000		
	ER-32 QF	420532099-40	1:1	中心出水 80 bar
	0067732000			
	ER-40 QF	420540019-40	2:1	EC
	0067740000			
	ER-40 QF	420540020-40	2:1	中心出水 80 bar
	0067740000			
	直角式銑動力刀座 - 組合銑刀心軸, DIN6358			
	Ø 22	410622015-40	1:1	EC
	00675000160			
	可調角度鑽/銑動力刀座			
	ER 25	411016010-40	1:1	EC
		00675000934		
	ER 25	411016031-40	1:1	中心出水 80 bar
		00675000934		
	ER 16	411010022-40	1:2	EC
	00675000936			
	ER 16	411010023-40	1:2	中心出水 80 bar
	00675000936			

動力刀座 - 進階產品目錄

	橫向圓鋸開槽刀座			
	14-2 型式	411500006-40	2,73:1	EC
		00675000460		
		160016142 Ø 16		
		160022142 Ø 22		
		160027142 Ø 27		
		160015142 Ø 5/8"		
		160019142 Ø 3/4"		
	160023142 Ø 7/8"			
	160025142 Ø 1"			
	刨削刀座(內外徑通用)			
	TN765050	414132005-40	1:1	EC



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
25 48-86471
- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-86471-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-86475
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-86475-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座
25 48-86480
- 

車端面刀座, **HP-IC**
25 48-86480-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-86484
- 

組合刀座
Ø 32 48-78611 中心出水 80 bar
Ø 40 48-78494 中心出水 80 bar
- 

防污塞
48-79267

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-78534
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-79965
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99034
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-102282R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102282L 中心出水 80 bar
- 

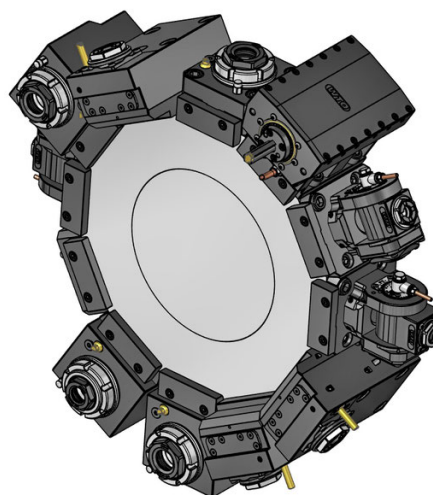
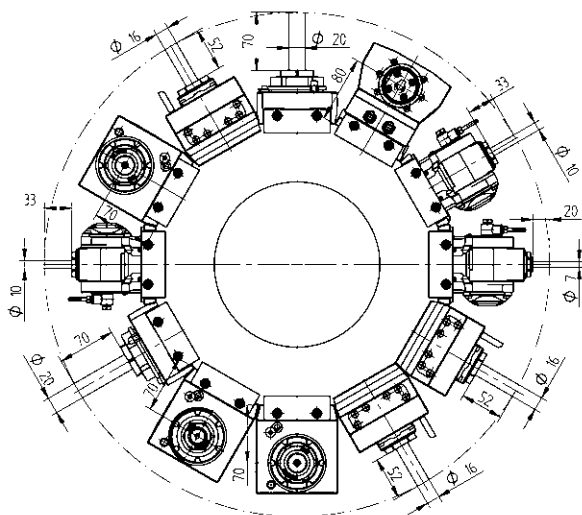
搪刀刀座, 帶槽全周夾緊
Ø 40 48-80539
Ø 50 48-80511
- 

筒夾刀座
ER 32 48-81096 中心出水 80 bar
107532000
- 

筒夾刀座, 正主軸及副主軸加工用
ER 32 48-81097 中心出水 80 bar
107532000
- 

VDI接柄, 左手刀
VDI 30 48-79671
VDI 40 48-79839
- 

VDI接柄, 右手刀
VDI 30 48-79982
VDI 40 48-79983



動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄



直結式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420132012-60 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420132013-60 1:1 中心出水
80 bar
0067732000



直角式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420532014-60 1:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532015-60 1:1 中心出水
80 bar
0067732000



直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用

ER-32 QF 420532018-60 1:1 EC
0067732000

動力刀座 - 進階產品目錄



直結式銑動力刀座 - 組合銑刀心軸, DIN6358

Ø 22 410222014-60 1:1 EC
00675000483



直結偏位式鑽/銑動力刀座

ER 25 410116035-60 1:1 EC
00675000932

ER 25 410116034-60 1:1 中心出水
80 bar
00675000932

ER 20 410113003-60 1:2 EC
00675000939

ER 20 410113004-60 1:2 中心出水
80 bar
00675000939



直角式鑽/銑動力刀座

ER-25 QF 420525012-60 1:2 EC
0067725001

ER-25 QF 420525013-60 1:2 中心出水
80 bar
0067725001

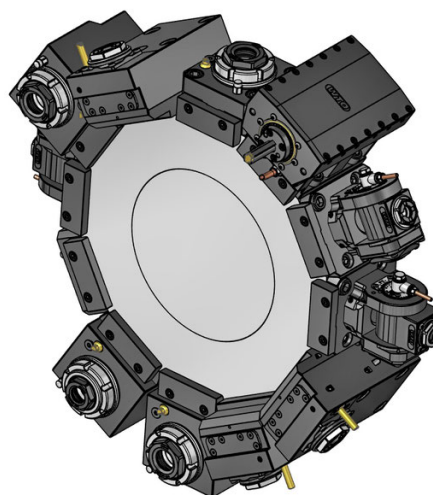
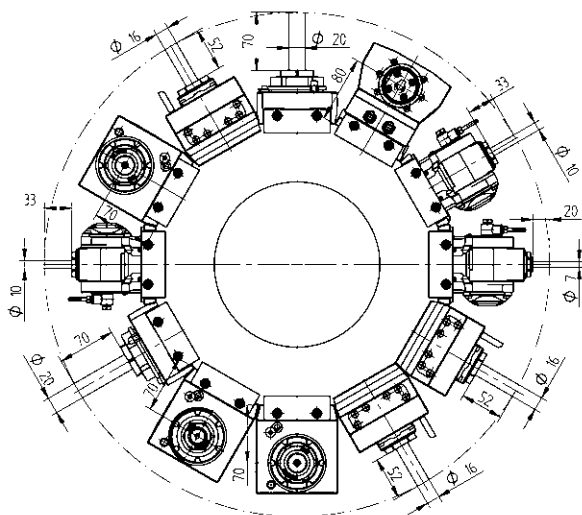
ER-32 QF 420532016-60 2:1 EC
0067732000

ER-32 QF 420532017-60 2:1 中心出水
80 bar
0067732000



直角式銑刀動力刀座 - 組合銑刀心軸, DIN6358

Ø 22 410622002-60 1:1 EC
00675000557



動力刀座 - 進階產品目錄



可調角度鑽/銑動力刀座

- | | | | |
|--------------|--------------|-----|----------------|
| ER 16 | 411010003-60 | 1:1 | EC |
| | 00675000902 | | |
| ER 16 | 411010004-60 | 1:1 | 中心出水
80 bar |
| | 00675000902 | | |
| ER 11 | 411007001-60 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007002-60 | 1:2 | 中心出水
80 bar |
| | 00675000914 | | |



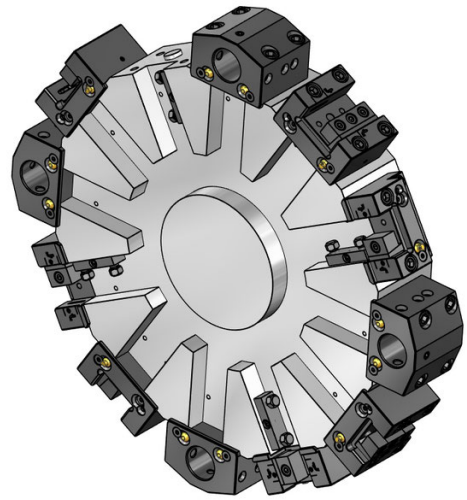
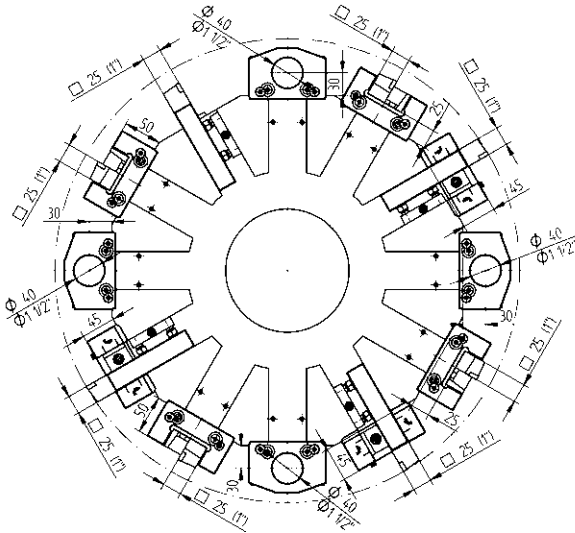
滾齒刀座

- | | | | |
|----------------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500013-60 | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500015-60 | 2:1 | EC |
| | 00675000962 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |



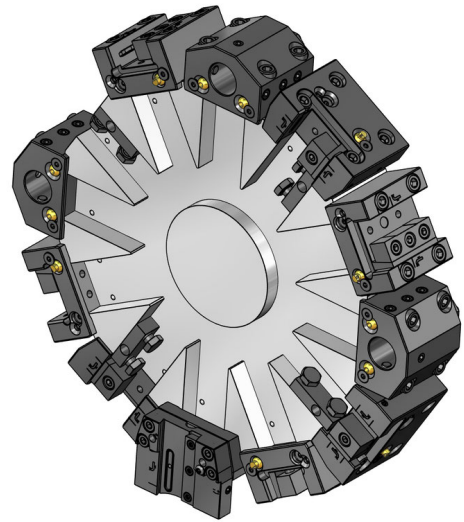
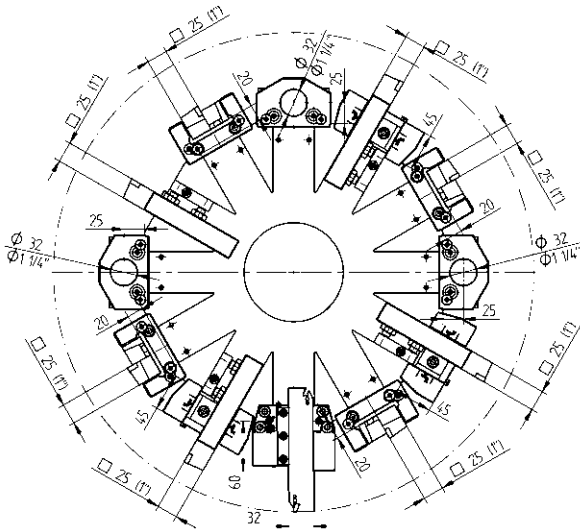
刨削刀座(內外徑通用)

- | | | | |
|-----------------|--------------|-----|----|
| TN765050 | 414532001-60 | 1:1 | EC |
|-----------------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 標準產品目錄

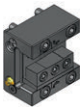
- | | |
|---|--|
|  | <p>楔形塊
 25(1") 48-78872</p> |
|  | <p>外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
 25 48-100856-HP 中心出水 80 bar</p> |
|  | <p>車端面刀座, HP-IC
 25 48-100858-HP 中心出水 80 bar</p> |
|  | <p>組合刀座
 Ø 40 48-85213 中心出水 80 bar</p> |



固定刀座 - 標準產品目錄



外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-100854-HP 中心出水 80 bar



車端面刀座, **HP-IC**
25 48-100853-HP 中心出水 80 bar



組合刀座
Ø 32 48-87633 中心出水 80 bar

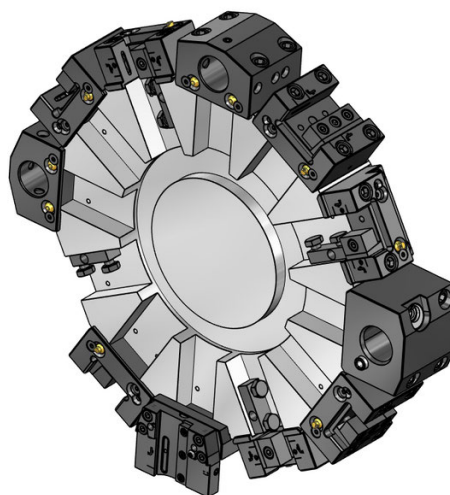
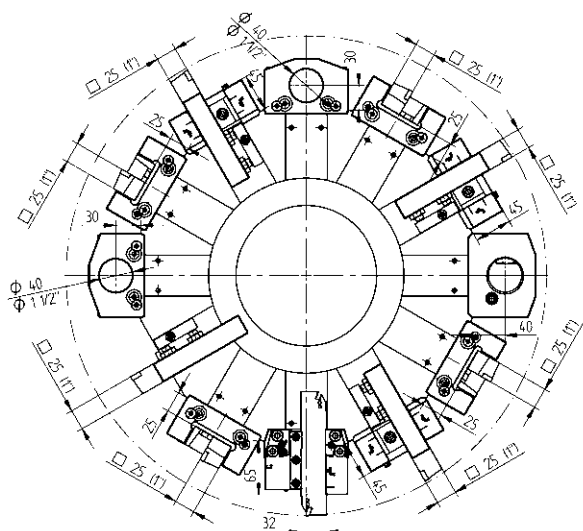
固定刀座 - 進階產品目錄



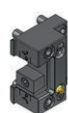
切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-100568



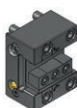
切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-102284R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102284L 中心出水 80 bar



固定刀座 - 標準產品目錄



外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-100856-HP 中心出水 80 bar



車端面刀座, **HP-IC**
25 48-100858-HP 中心出水 80 bar



組合刀座
Ø 40 48-85213 中心出水 80 bar

固定刀座 - 進階產品目錄



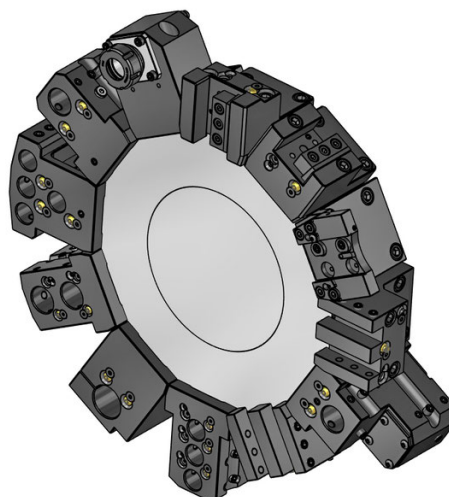
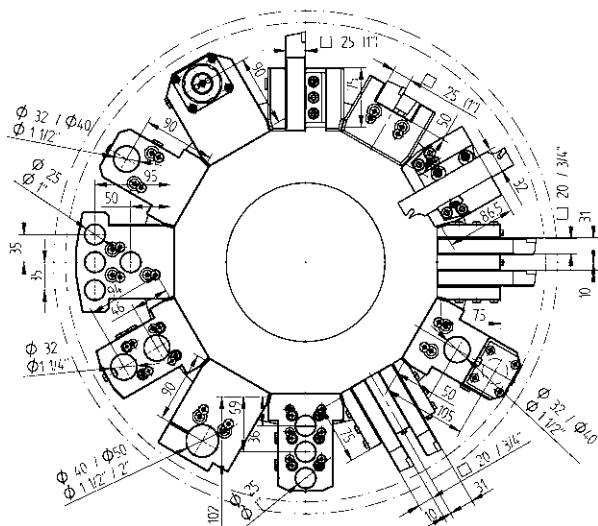
切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-100571



切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應,
HP-IC
SH 32 48-102286R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102286L 中心出水 80 bar



VDI接柄, 右手刀
VDI 40 48-104652



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
25 48-86471
- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-86471-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-86475
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-86475-HP 中心出水 80 bar
- 


車端面刀座
25 48-86480
- 


車端面刀座, **HP-IC**
25 48-86480-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-86484
- 

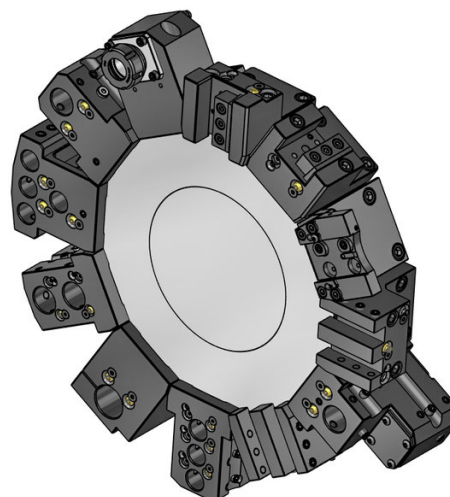
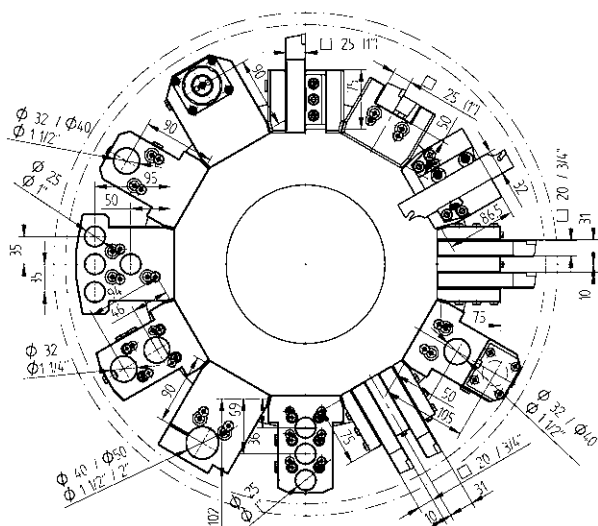
組合刀座
 Ø 32 48-78611 中心出水 80 bar
 Ø 40 48-78494 中心出水 80 bar

固定刀座 - 標準產品目錄

- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
 Ø 32 48-78726 中心出水 80 bar
 Ø 40 48-78547 中心出水 80 bar
- 

防污塞
48-79267



固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-78534
- 

外徑刀座, 2刀位, 24站位
20 48-97154
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-79965
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99034
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, HP-IC
SH 32 48-102282R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102282L 中心出水 80 bar
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 長型, 內部切削液供應, HP-IC
SH 32 48-101968R 中心出水 80 bar
343-810100R48
SH 32 48-101968L 中心出水 80 bar
343-810100L48
- 

搪刀刀座, 帶槽全周夾緊
Ø 40 48-80539
Ø 50 48-80511
- 

組合刀座, 2刀位
Ø 32 48-79972 中心出水 80 bar

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

組合刀座, 通用, 2刀位, 24站位
Ø 25 48-97157 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 2刀位, 正主軸及副主軸加工用
Ø 32 48-79888 中心出水 80 bar
- 

搪刀刀座, 3刀位, 正主軸及副主軸加工用
Ø 25 48-79975
- 

搪刀刀座, 4刀位, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸
Ø 25 48-78538
- 

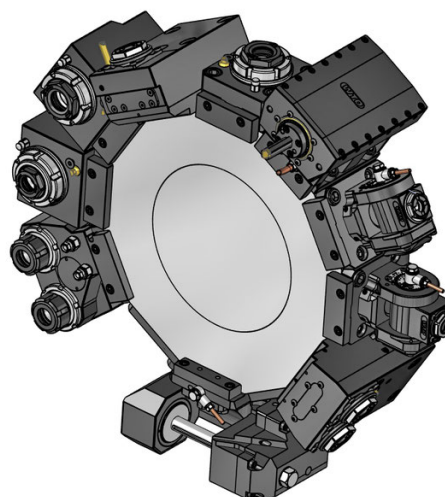
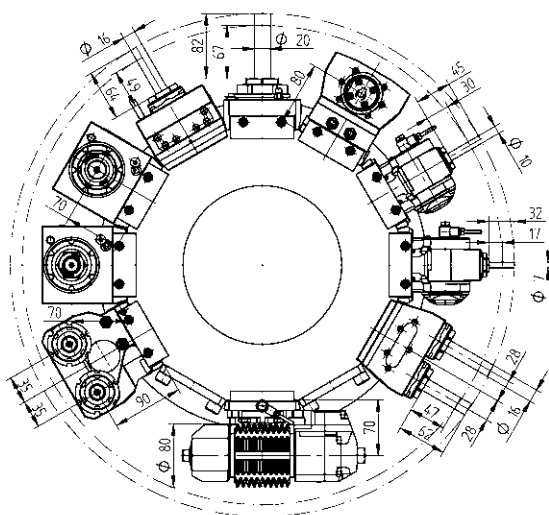
筒夾刀座
ER 32 48-81096 中心出水 80 bar
107532000
- 

筒夾刀座, 正主軸及副主軸加工用
ER 32 48-81097 中心出水 80 bar
107532000
- 

VDI接柄, 左手刀
VDI 30 48-79671
VDI 40 48-79839
- 

VDI接柄, 右手刀
VDI 30 48-79982
VDI 40 48-79983
- 

搪刀刀座 粗胚
48-81082



動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄



直結式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420132012-60 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132013-60 1:1 中心出水
 80 bar
 0067732000



直角式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420532014-60 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420532015-60 1:1 中心出水
 80 bar
 0067732000



直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用

ER-32 QF 420532018-60 1:1 EC
 0067732000

動力刀座 - 進階產品目錄



直結式銑動力刀座 - 組合銑刀心軸, **DIN6358**

Ø 22 410222014-60 1:1 EC
 00675000483



直結偏位式鑽/銑動力刀座

ER 25 410116035-60 1:1 EC
 00675000932

ER 25 410116034-60 1:1 中心出水
 80 bar
 00675000932

ER 20 410113003-60 1:2 EC
 00675000939

ER 20 410113004-60 1:2 中心出水
 80 bar
 00675000939



直角式鑽/銑動力刀座

ER-25 QF 420525012-60 1:2 EC
 0067725001

ER-25 QF 420525013-60 1:2 中心出水
 80 bar
 0067725001

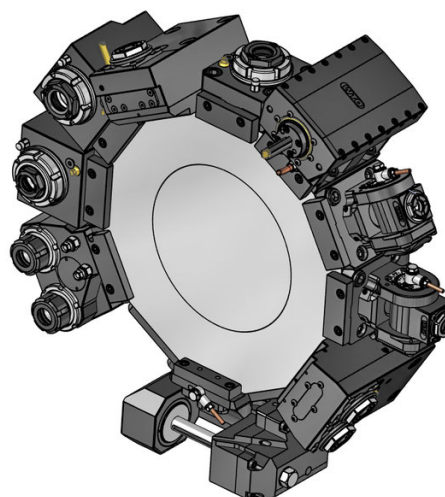
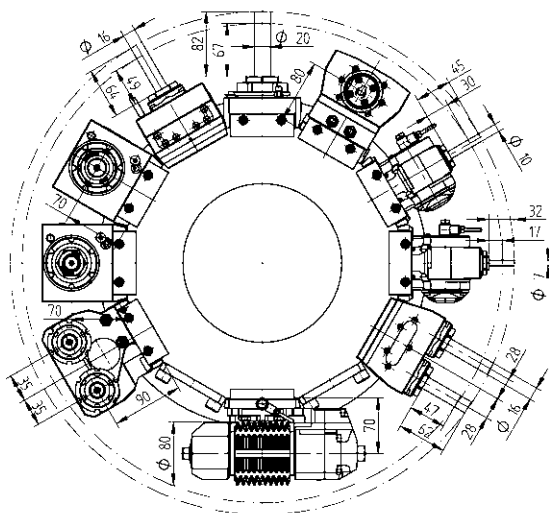
ER-32 QF 420532016-60 2:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420532017-60 2:1 中心出水
 80 bar
 0067732000

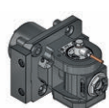


直角式銑刀動力刀座 - 組合銑刀心軸, **DIN6358**

Ø 22 410622002-60 1:1 EC
 00675000557



動力刀座 - 進階產品目錄



可調角度鑽/銑動力刀座

ER 16	411010003-60	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010004-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007001-60	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-60	1:2	中心出水 80 bar
	00675000914		



滾齒刀座

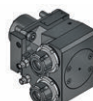
16-1 型式	411500013-60	1:1	EC
16-1 型式	411500015-60	2:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		



直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

ER 25	413002011-60	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	413002010-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000932		

動力刀座 - 進階產品目錄



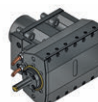
二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸

ER 25	413502003-60	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502004-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000915		



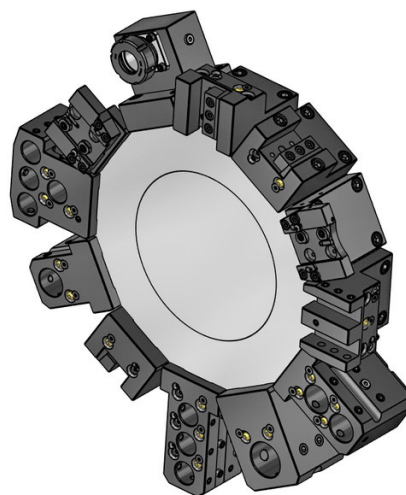
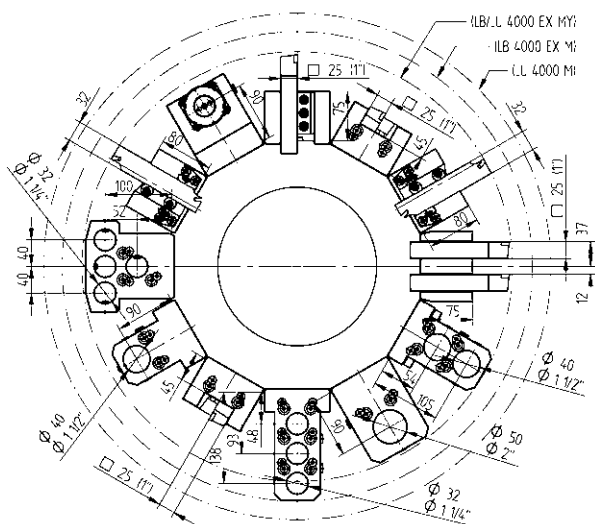
二軸直角鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸

ER 25	413502005-60	1:1	EC
	00675000915		



刨削刀座(內外徑通用)

TN765050	414532001-60	1:1	EC
-----------------	--------------	-----	----



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
25 48-86427
- 

外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
25 48-86427-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座, HP-IC
25 48-86429-HP 中心出水 80 bar
- 

組合刀座
Ø 40 48-78587 中心出水 80 bar
Ø 50 48-82043 中心出水 80 bar
- 

防污塞
48-79268

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸
25(1") 48-79787
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99290
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, HP-IC
SH 32 48-99304R 中心出水 80 bar
SH 32 48-99304L 中心出水 80 bar
- 

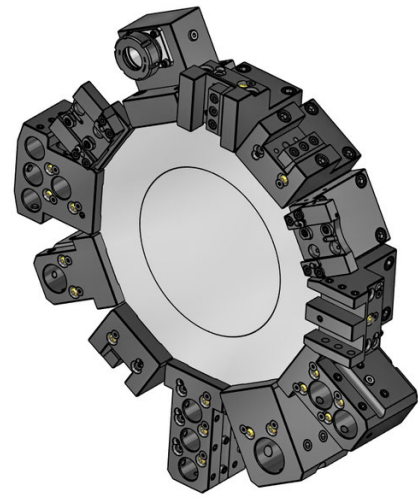
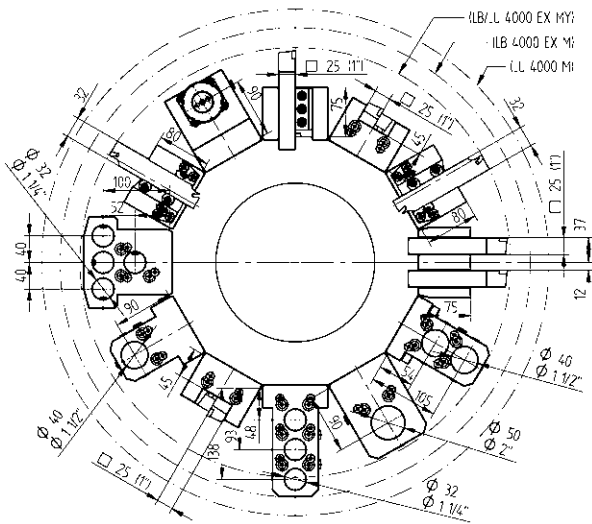
搪刀刀座, 帶槽全周夾緊
Ø 40 48-102335
Ø 50 48-102334
Ø 60 48-86827
- 

組合刀座, 2刀位
Ø 40 48-79898 中心出水 80 bar
- 

搪刀刀座, 3刀位
Ø 32 48-79984
- 

搪刀刀座, 4刀位, Y-軸
Ø 32 48-79802
- 

筒夾刀座
ER 40 48-81098 中心出水 80 bar
107540000



固定刀座 - 進階產品目錄



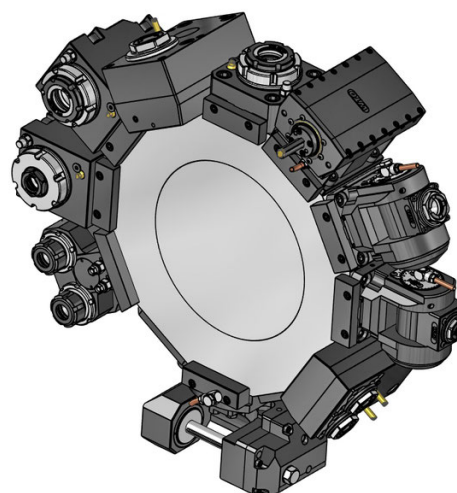
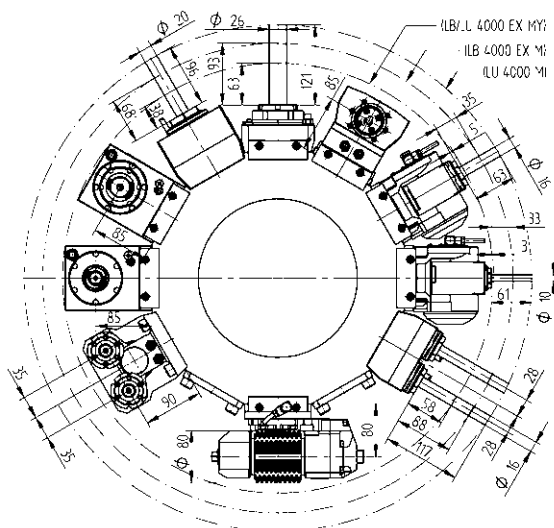
VDI接柄, 左手刀
VDI 40 48-79672



VDI接柄, 右手刀
VDI 40 48-79986



搪刀刀座 粗胚
48-81083



動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄



直結式鑽/銑動力刀座

ER-40 QF 420140012-60 1:1 EC
0067740000

ER-40 QF 420140013-60 1:1 中心出水
80 bar
0067740000



直角式鑽/銑動力刀座

ER-40 QF 420540010-60 1:1 EC
0067740000

ER-40 QF 420540011-60 1:1 中心出水
80 bar
0067740000

動力刀座 - 進階產品目錄



直結式銑動力刀座 - 組合銑刀心軸, **DIN6358**

Ø 27 410227012-60 1:1 EC
00675000245



直結偏位式鑽/銑動力刀座

ER 32 410120053-60 1:1 EC
00675000958

ER 32 410120054-60 1:1 中心出水
80 bar
00675000958

ER 25 410116028-60 1:2 EC
00675000959

ER 25 410116029-60 1:2 中心出水
80 bar
00675000959



直角式鑽/銑動力刀座

ER-25 QF 420525014-60 1:2 EC
0067725002

ER-25 QF 420525015-60 1:2 中心出水
80 bar
0067725002

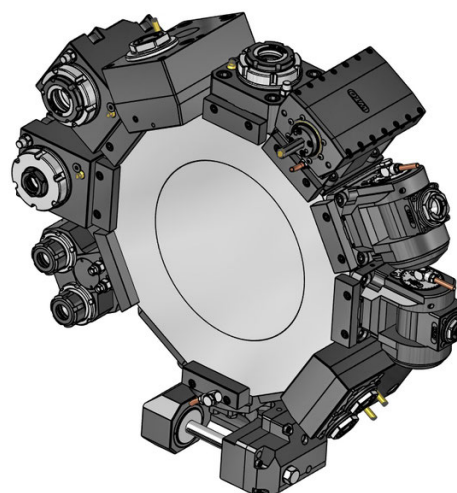
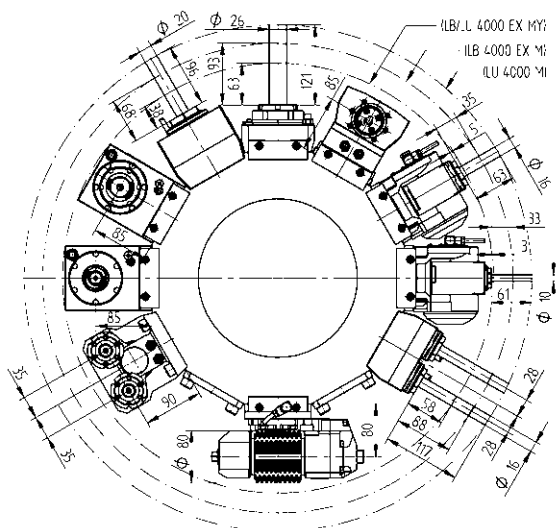
ER-40 QF 420540024-60 2:1 EC
0067740000

ER-40 QF 420540025-60 2:1 中心出水
80 bar
0067740000



直角式銑刀動力刀座 - 組合銑刀心軸, **DIN6358**

Ø 27 410627005-60 1:1 EC
00675000245



動力刀座 - 進階產品目錄



可調角度鑽/銑動力刀座

ER 25	411016001-60	1:1	EC
	00675000934		
ER 25	411016002-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000934		
ER 16	411010005-60	1:2	EC
	00675000936		
ER 16	411010006-60	1:2	中心出水 80 bar
	00675000936		



滾齒刀座

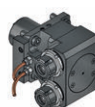
16-1 型式	411500011-60	1:1	EC
16-1 型式	411500010-60	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 ϕ 16		
	160022161 ϕ 22		
	160027161 ϕ 27		
	160015161 ϕ 5/8"		
	160019161 ϕ 3/4"		
	160025161 ϕ 1"		
	160031161 ϕ 1 1/4"		
	110587		



直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸

ER 25	413002004-60	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	413002005-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000932		

動力刀座 - 進階產品目錄



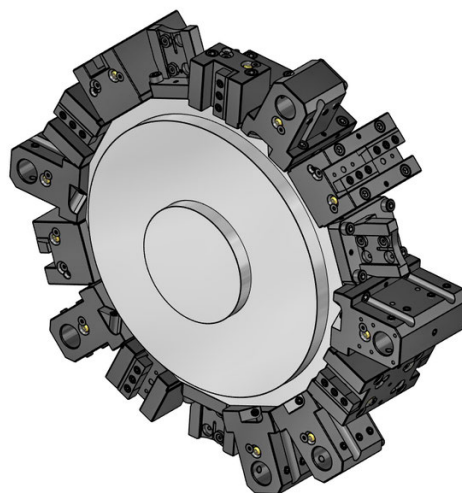
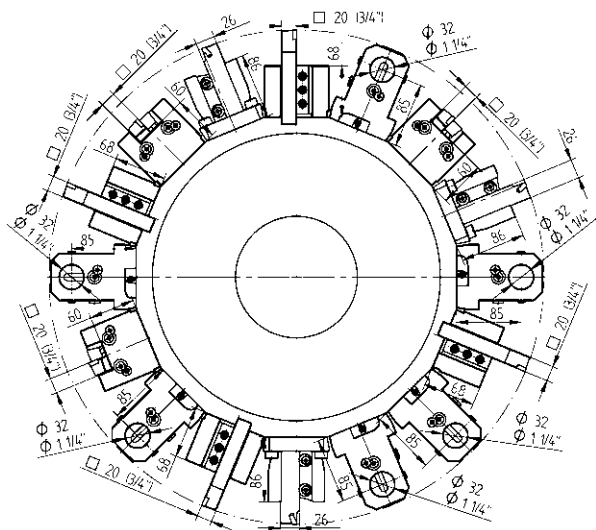
二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸

ER 25	413502006-60	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502007-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000915		



刨削刀座(內外徑通用)

TN765050	414532002-60	1:1	EC
-----------------	--------------	-----	----



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
20 48-90520
- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
20 48-90520-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用
20 48-90522
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
20 48-90522-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
20 48-90524
- 

組合刀座
Ø 32 48-90526 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 32 48-90528 中心出水 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

防污塞
48-90530

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

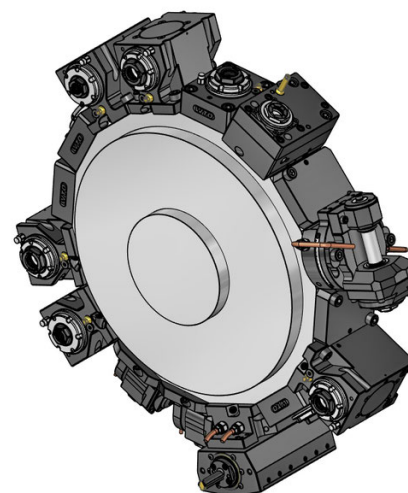
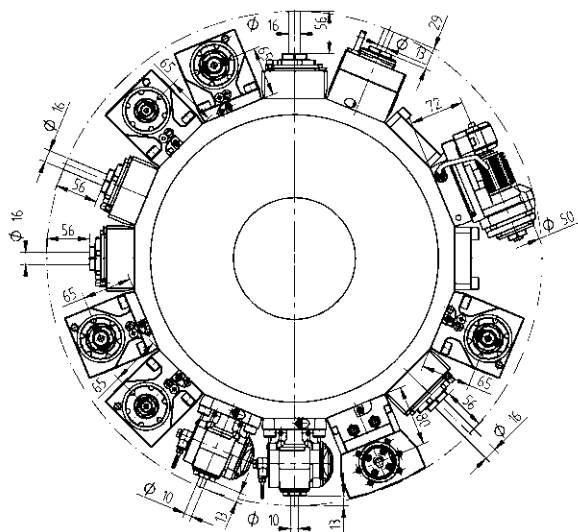
外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-100562
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 26 48-99058
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 26 48-102280R 中心出水 80 bar
SH 26 48-102280L 中心出水 80 bar
- 

搪刀刀座, 2刀位, 正主軸及副主軸加工用
Ø 25 48-100564
- 

搪刀刀座 粗胚
48-110682

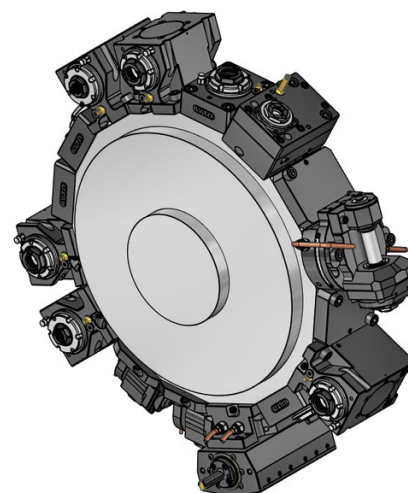
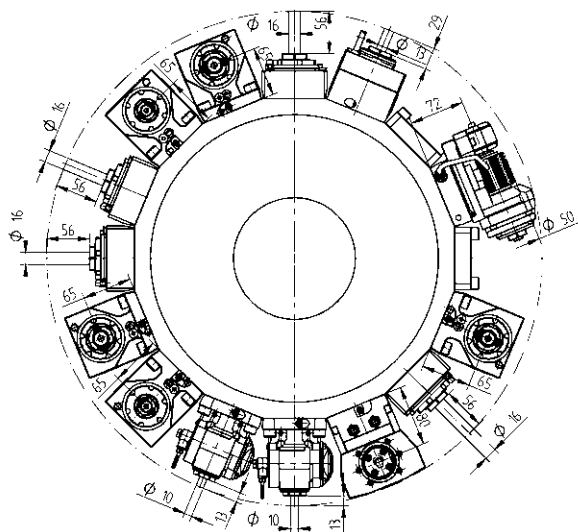


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

- | | | | | |
|---|------------------------|---|------------|----|
|  | 直結式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125010-55 | 1:1 | EC |
| | |  | 0067725000 | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525010-55 | 1:1 | EC |
| | |  | 0067725000 | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用 | | | |
| | ER-25 QF | 420525012-55 | 1:1 | EC |
| | |  | 0067725000 | |

動力刀座 - 進階產品目錄

- | | | | | |
|---|-----------------|---|-------------|--------|
|  | 直結偏位式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 20 | 410113011-55 | 1:2 | EC |
| | |  | 00675000939 | |
|  | 中心出水 | | | |
| | ER 20 | 410113012-55 | 1:2 | 80 bar |
| | |  | 00675000939 | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER-20 QF | 420520010-55 | 1:2 | EC |
| | |  | 0067720001 | |
|  | 中心出水 | | | |
| | ER-20 QF | 420520011-55 | 1:2 | 80 bar |
| | |  | 0067720001 | |
|  | EC | | | |
| | ER-25 QF | 420525013-55 | 2:1 | |
| | |  | 0067725000 | |
|  | 中心出水 | | | |
| | ER-25 QF | 420525014-55 | 2:1 | 80 bar |
| | |  | 0067725000 | |
|  | 直角式鑽/銑動力刀座 | | | |
| | ER 16 | 410810014-55 | 1:3 | EC |
| | |  | 00675000841 | |
|  | 中心出水 | | | |
| | ER 16 | 410810015-55 | 1:3 | 80 bar |
| | |  | 00675000841 | |

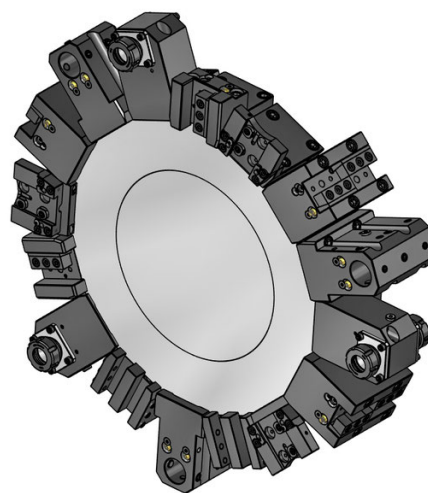
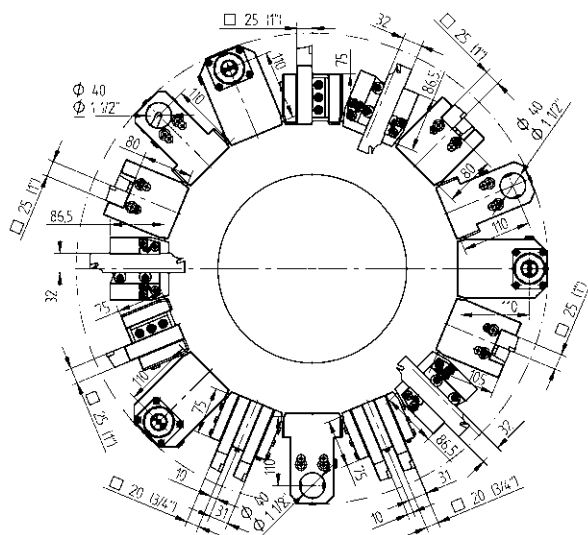


動力刀座 - 進階產品目錄

	可調角度鑽/銑動力刀座			
	ER 16	411010008-55	1:1	EC
		00675000902		
	ER 16	411010009-55	1:1	中心出水 80 bar
		00675000902		
	ER 11	411007009-55	1:2	EC
		00675000914		
	ER 11	411007010-55	1:2	中心出水 80 bar
		00675000914		
	圓鋸開槽銑刀刀座			
	14-2 型式	411500007-55	2,73:1	EC
		00675000489		
		160016142 Ø 16		
		160022142 Ø 22		
		160027142 Ø 27		
		160015142 Ø 5/8"		
		160019142 Ø 3/4"		
		160023142 Ø 7/8"		
	160025142 Ø 1"			

動力刀座 - 進階產品目錄

	滾齒刀座			
	15-2 型式	410900003-55	1:1	EC
		00675001015		
		160008152 Ø 8		
		160010152 Ø 10		
		160013152 Ø 13		
		160016152 Ø 16		
		160022152 Ø 22		
		160015152 Ø 5/8"		
		160019152 Ø 3/4"		
		110587		
	刨削刀座(內外徑通用)			
	TN765050	414532002-55	1:1	EC



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
25 48-86471
- 

外徑刀座, HP-IC 高壓中心出水
25 48-86471-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-86475
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, HP-IC
25 48-86475-HP 中心出水 80 bar
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-95357
- 

組合刀座
Ø 40 48-95360 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 40 48-95363 中心出水 80 bar
- 

防污塞
48-79267

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

外徑刀座, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-78534
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 2刀位, Y-軸
20 (3/4") 48-79965
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99034
- 

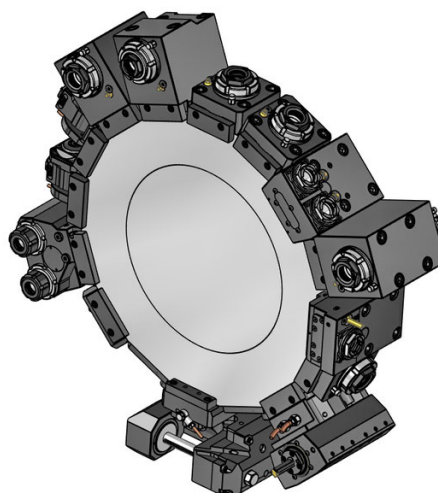
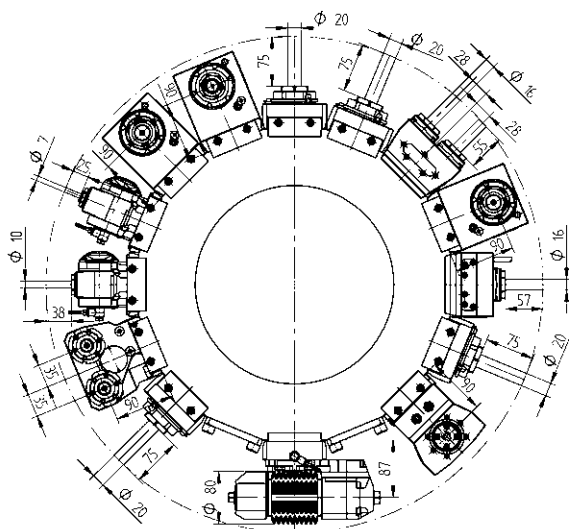
切斷刀用刀座, 中心高可微調, 長型, 內部切削液供應, HP-IC
SH 32 48-101968R 中心出水 80 bar
343-810100R48
SH 32 48-101968L 中心出水 80 bar
343-810100L48
- 

搪刀刀座, 4刀位, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸
Ø 25 48-78538
- 

筒夾刀座
ER 32 48-95365 中心出水 80 bar
107532000
- 

筒夾刀座, 正主軸及副主軸加工用
ER 32 48-95366 中心出水 80 bar
107532000
- 

搪刀刀座 粗胚
48-95367

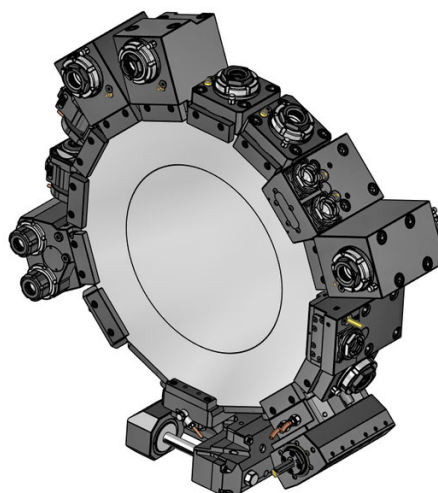
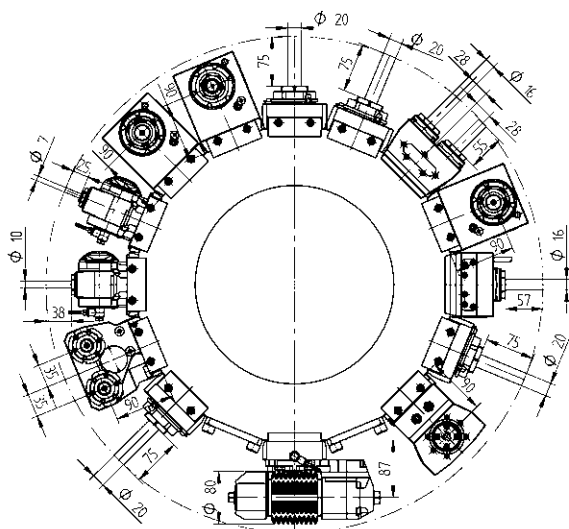


動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄

	直結式鑽/銑動力刀座			
	ER-32 QF	420132016-60	1:1	EC
		0067732000		
	直結式鑽/銑動力刀座			
	ER-32 QF	420132017-60	1:1	中心出水 80 bar
		0067732000		
	直角式鑽/銑動力刀座			
	ER-32 QF	420532025-60	1:1	EC
		0067732000		
	直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用			
	ER-32 QF	420532029-60	1:1	EC
		0067732000		

動力刀座 - 進階產品目錄

	直結式銑動力刀座 - 組合銑刀心軸, DIN6358			
	Ø 22	410222015-60	1:1	EC
		00675000483		
	直結偏位式鑽/銑動力刀座			
	ER 25	410116037-60	1:1	EC
		00675000932		
	直結偏位式鑽/銑動力刀座			
	ER 25	410116038-60	1:1	中心出水 80 bar
		00675000932		
	直結偏位式鑽/銑動力刀座			
	ER 20	410113005-60	1:2	EC
		00675000939		
	直結偏位式鑽/銑動力刀座			
	ER 20	410113006-60	1:2	中心出水 80 bar
		00675000939		
	直角式鑽/銑動力刀座			
	ER-25 QF	420525016-60	1:2	EC
		0067725001		
	直角式鑽/銑動力刀座			
	ER-25 QF	420525017-60	1:2	中心出水 80 bar
		0067725001		
	直角式鑽/銑動力刀座			
	ER-32 QF	420532027-60	2:1	EC
		0067732000		
	直角式鑽/銑動力刀座			
	ER-32 QF	420532028-60	2:1	中心出水 80 bar
		0067732000		
	直角式銑刀動力刀座 - 組合銑刀心軸, DIN6358			
	Ø 22	410622010-60	1:1	EC
		00675000483		

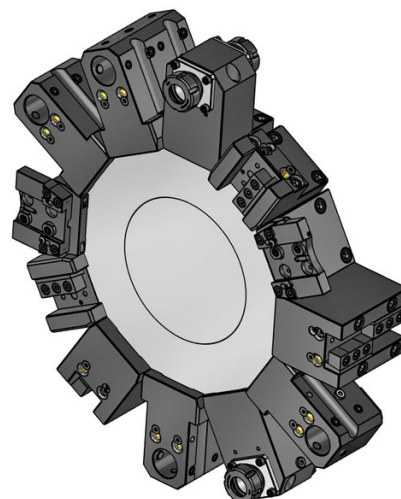
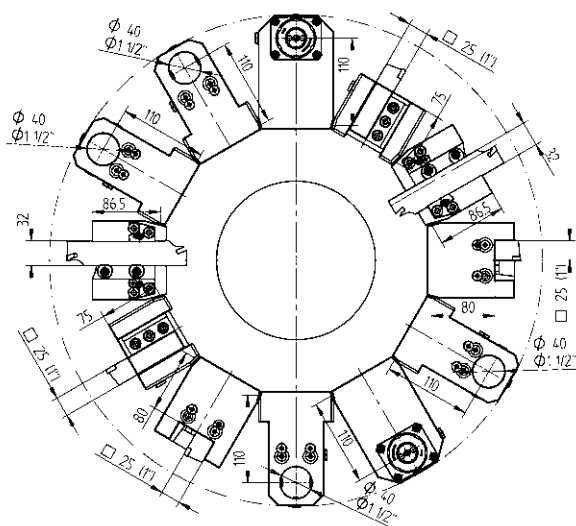


動力刀座 - 進階產品目錄

	可調角度鑽/銑動力刀座			
	ER 16	411010009-60	1:1	EC
		00675000902		
	ER 16	411010010-60	1:1	中心出水 80 bar
	00675000902			
	ER 11	411007003-60	1:2	EC
		00675000914		
	ER 11	411007004-60	1:2	中心出水 80 bar
		00675000914		
	滾齒刀座			
	16-1 型式	411500022-60	1:1	EC
		00675000962		
		160016161 Ø 16		
		160022161 Ø 22		
		160027161 Ø 27		
		160015161 Ø 5/8"		
		160019161 Ø 3/4"		
		160025161 Ø 1"		
		160031161 Ø 1 1/4"		
	16-1 型式	411500023-60	2:1	EC
		00675000962		
		160016161 Ø 16		
		160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27			
	160015161 Ø 5/8"			
	160019161 Ø 3/4"			
	160025161 Ø 1"			
	160031161 Ø 1 1/4"			
	110587			

動力刀座 - 進階產品目錄

	直結式鑽/銑刀座, 2刀位, Y-軸			
	ER 25	413002013-60	1:1	EC
		00675000932		
	ER 25	413002014-60	1:1	中心出水 80 bar
		00675000932		
	二軸直角鑽/銑動力刀座, Y-軸			
	ER 25	413502015-60	1:1	EC
		00675000915		
	ER 25	413502016-60	1:1	中心出水 80 bar
		00675000915		
	二軸直角鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用, Y-軸			
	ER 25	413502017-60	1:1	EC
		00675000915		
	刨削刀座(內外徑通用)			
	TN765050	414532003-60	1:1	EC



固定刀座 - 標準產品目錄

- 

外徑刀座
25 48-86471
- 

外徑刀座, **HP-IC** 高壓中心出水
25 48-86471-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-86475
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, **HP-IC**
25 48-86475-HP 中心出水 80 bar
- 

外徑刀座, 正主軸及副主軸加工用, 長型
25 48-104779
- 

車端面刀座, 正主軸及副主軸加工用
25 48-95357
- 

組合刀座
Ø 40 48-95360 中心出水 80 bar
- 

組合刀座, 正主軸及副主軸加工用
Ø 40 48-95363 中心出水 80 bar
- 

防污塞
48-79267

固定刀座 - 進階產品目錄

- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調
SH 32 48-99034
- 

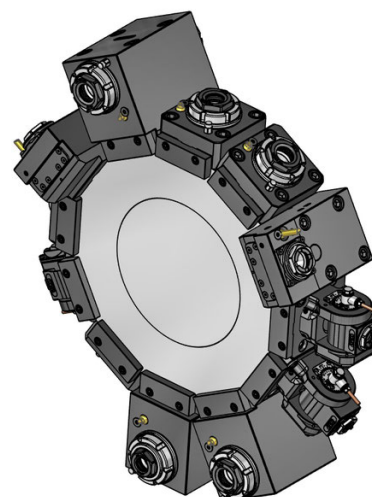
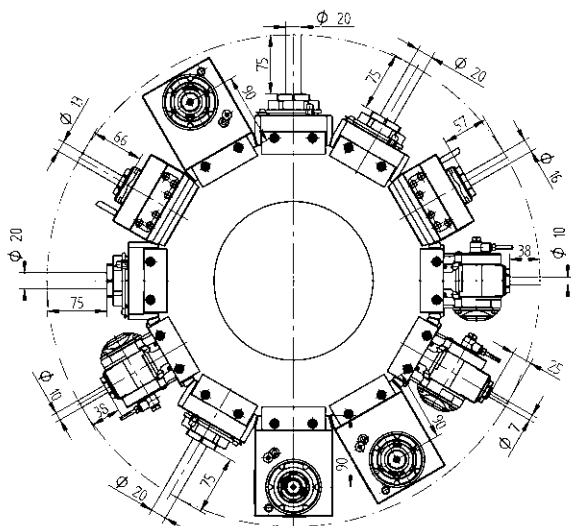
切斷刀用刀座, 中心高可微調, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-102282R 中心出水 80 bar
SH 32 48-102282L 中心出水 80 bar
- 

切斷刀用刀座, 中心高可微調, 長型, 內部切削液供應, **HP-IC**
SH 32 48-101968R 中心出水 80 bar
343-810100R48
SH 32 48-101968L 中心出水 80 bar
343-810100L48
- 

筒夾刀座
ER 32 48-95365 中心出水 80 bar
107532000
- 

筒夾刀座, 正主軸及副主軸加工用
ER 32 48-95366 中心出水 80 bar
107532000
- 

搪刀刀座 粗胚
48-95367



動力刀座 - QuickFlex® 產品目錄



直結式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420132012-60 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420132013-60 1:1 中心出水
 80 bar
 0067732000



直角式鑽/銑動力刀座

ER-32 QF 420532032-60 1:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420532033-60 1:1 中心出水
 80 bar
 0067732000



直角式鑽/銑動力刀座, 正主軸及副主軸加工用

ER-32 QF 420532034-60 1:1 EC
 0067732000

動力刀座 - 進階產品目錄



直結式銑動力刀座 - 組合銑刀心軸, **DIN6358**

Ø 22 410222014-60 1:1 EC
 00675000483



直結偏位式鑽/銑動力刀座

ER 25 410116035-60 1:1 EC
 00675000932

ER 25 410116034-60 1:1 中心出水
 80 bar
 00675000932

ER 20 410113003-60 1:2 EC
 00675000939

ER 20 410113004-60 1:2 中心出水
 80 bar
 00675000939



直角式鑽/銑動力刀座

ER-25 QF 420525018-60 1:2 EC
 0067725001

ER-25 QF 420525019-60 1:2 中心出水
 80 bar
 0067725001

ER-32 QF 420532035-60 2:1 EC
 0067732000

ER-32 QF 420532036-60 2:1 中心出水
 80 bar
 0067732000



直角式銑刀動力刀座 - 組合銑刀心軸, **DIN6358**

Ø 22 410622011-60 1:1 EC
 00675000483

標準減徑套 - 圓柱形



變徑套 Ø 20

240020006	ø 6
240020008	ø 8
240020010	ø 10
240020012	ø 12
240020014	ø 14
240020016	ø 16



變徑套 Ø 25

240025006	ø 6
240025008	ø 8
240025010	ø 10
240025012	ø 12
240025014	ø 14
240025016	ø 16
240025020	ø 20



變徑套 Ø 32

240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



變徑套 Ø 40

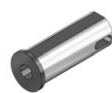
240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32



變徑套 Ø 50

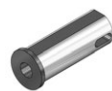
240050010	ø 10
240050012	ø 12
240050016	ø 16
240050020	ø 20
240050025	ø 25
240050025	ø 25
240050032	ø 32
240050040	ø 40

標準減徑套 - 莫氏錐度



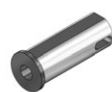
變徑套 Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



變徑套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4



變徑套 Ø 50

240550002	MT 2
240550003	MT 3
240550004	MT 4

筒夾 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夾 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夾 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984



ER 50

190050000	ø 34-10	ø 1.339-0.394
190050060	ø 6-4	ø 0.236-0.157
190050080	ø 8-6	ø 0.315-0.236
190050100	ø 10-8	ø 0.394-0.315
190050120	ø 12-10	ø 0.472-0.394
190050140	ø 14-12	ø 0.551-0.472
190050160	ø 16-14	ø 0.630-0.551
190050180	ø 18-16	ø 0.709-0.630
190050200	ø 20-18	ø 0.787-0.709
190050220	ø 22-20	ø 0.866-0.787
190050240	ø 24-22	ø 0.945-0.866
190050260	ø 26-24	ø 1.024-0.945
190050280	ø 28-26	ø 1.102-1.024
190050300	ø 30-28	ø 1.181-1.102
190050320	ø 32-30	ø 1.260-1.181
190050340	ø 34-32	ø 1.339-1.260

筒夾 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 中心出水用



ER 11

191011030	ø 3
191011040	ø 4
191011050	ø 5
191011060	ø 6
191111013-in	ø 0.125
191111019-in	ø 0.188
191111025-in	ø 0.25



ER 16

191016000	ø 3-10
191016030	ø 3
191016040	ø 4
191016050	ø 5
191016060	ø 6
191016070	ø 7
191016080	ø 8
191016090	ø 9
191016100	ø 10
191116001	ø 0.125-0.375
191116013-in	ø 0.125
191116019-in	ø 0.188
191116025-in	ø 0.25
191116031-in	ø 0.313
191116038-in	ø 0.375



ER 20

191020000	ø 3-12
191020030	ø 3
191020040	ø 4
191020050	ø 5
191020060	ø 6
191020070	ø 7
191020080	ø 8
191020090	ø 9
191020100	ø 10
191020110	ø 11
191020120	ø 12
191120001	ø 0.125-0.5
191120013-in	ø 0.125
191120019-in	ø 0.188
191120025-in	ø 0.25
191120031-in	ø 0.313
191120038-in	ø 0.375
191120044-in	ø 0.438
191120050-in	ø 0.5

筒夾 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 中心出水用

筒夾 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 中心出水用



ER 25

191025000	ø 4-16	
191025030	ø 3	
191025040	ø 4	
191025050	ø 5	
191025060	ø 6	
191025070	ø 7	
191025080	ø 8	
191025090	ø 9	
191025100	ø 10	
191025110	ø 11	
191025120	ø 12	
191025130	ø 13	
191025140	ø 14	
191025150	ø 15	
191025160	ø 16	
191125001		ø 0.25-0.625
191125025-in		ø 0.25
191125031-in		ø 0.313
191125038-in		ø 0.375
191125044-in		ø 0.438
191125050-in		ø 0.5
191125056-in		ø 0.563
191125063-in		ø 0.625



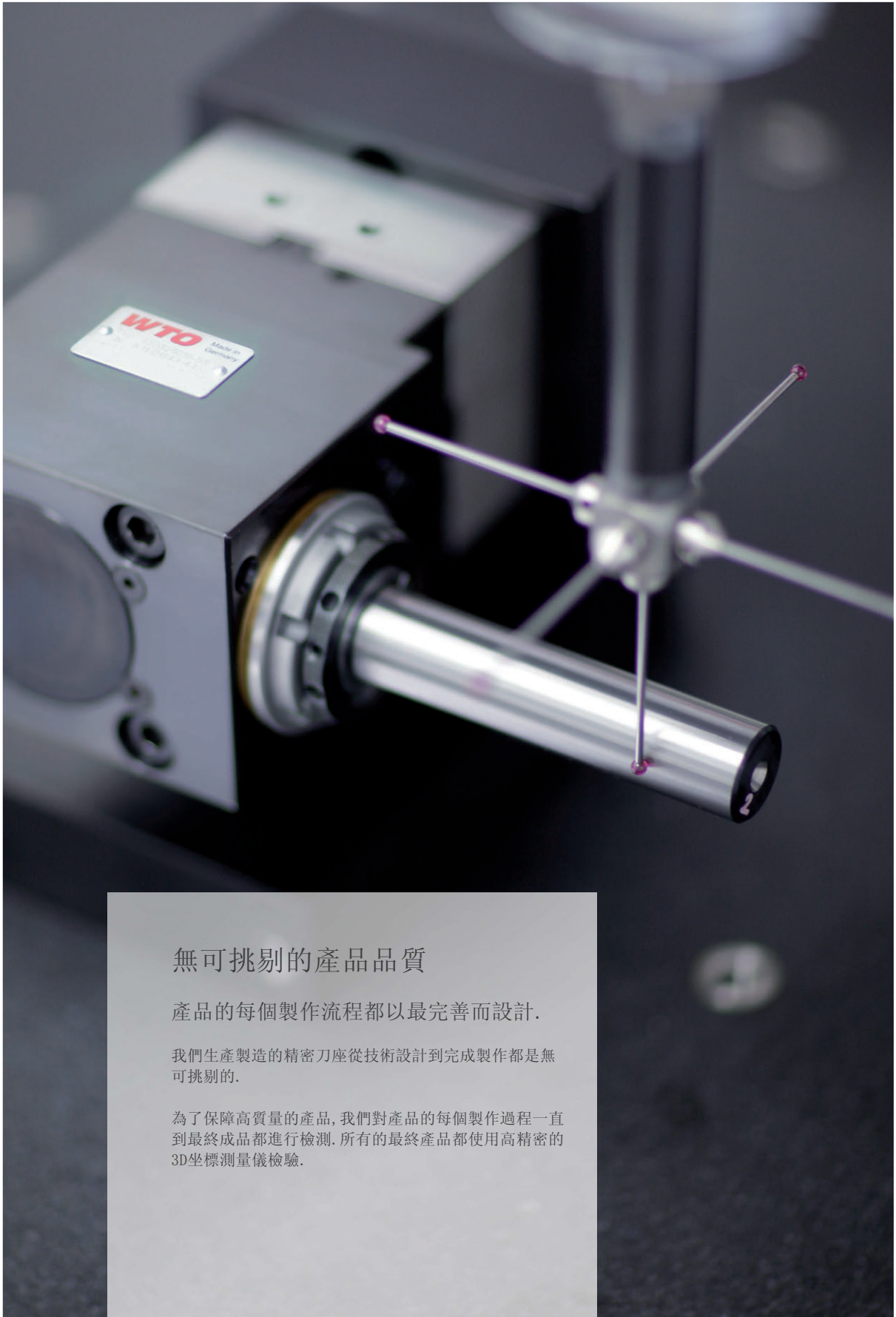
ER 40

191040060	ø 6	
191040080	ø 8	
191040100	ø 10	
191040120	ø 12	
191040140	ø 14	
191040160	ø 16	
191040180	ø 18	
191040200	ø 20	
191040220	ø 22	
191040250	ø 25	
191140025-in		ø 0.25
191140031-in		ø 0.313
191140038-in		ø 0.375
191140044-in		ø 0.438
191140050-in		ø 0.5
191140056-in		ø 0.563
191140063-in		ø 0.625
191140069-in		ø 0.688
191140075-in		ø 0.75
191140088-in		ø 0.875
191140100-in		ø 1



ER 32

191032000	ø 4-20	
191032030	ø 3	
191032040	ø 4	
191032050	ø 5	
191032060	ø 6	
191032070	ø 7	
191032080	ø 8	
191032090	ø 9	
191032100	ø 10	
191032110	ø 11	
191032120	ø 12	
191032130	ø 13	
191032140	ø 14	
191032150	ø 15	
191032160	ø 16	
191032170	ø 17	
191032180	ø 18	
191032190	ø 19	
191032200	ø 20	
191132001		ø 0.25-0.75
191132025-in		ø 0.25
191132031-in		ø 0.313
191132038-in		ø 0.375
191132044-in		ø 0.438
191132050-in		ø 0.5
191132056-in		ø 0.563
191132063-in		ø 0.625
191132069-in		ø 0.688
191132075-in		ø 0.75



無可挑剔的產品品質

產品的每個製作流程都以最完善而設計。

我們生產製造的精密刀座從技術設計到完成製作都是無可挑剔的。

為了保障高質量的產品，我們對產品的每個製作過程一直到最終成品都進行檢測。所有的最終產品都使用高精密的3D坐標測量儀檢驗。



WTO
Werkzeug-
Einrichtungen GmbH 德國
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德國

WTO Inc. 美國
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美國

WTO 亞洲
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
中國

我們的全球合作夥伴。提供充分的技術及服務

澳大利亞
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英國
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韓國
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

中國
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷蘭
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麥
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台灣
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬蘭
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波蘭
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法國，東部
Christophe Archambault
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

羅馬尼亞
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

法國，西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

烏克蘭
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com