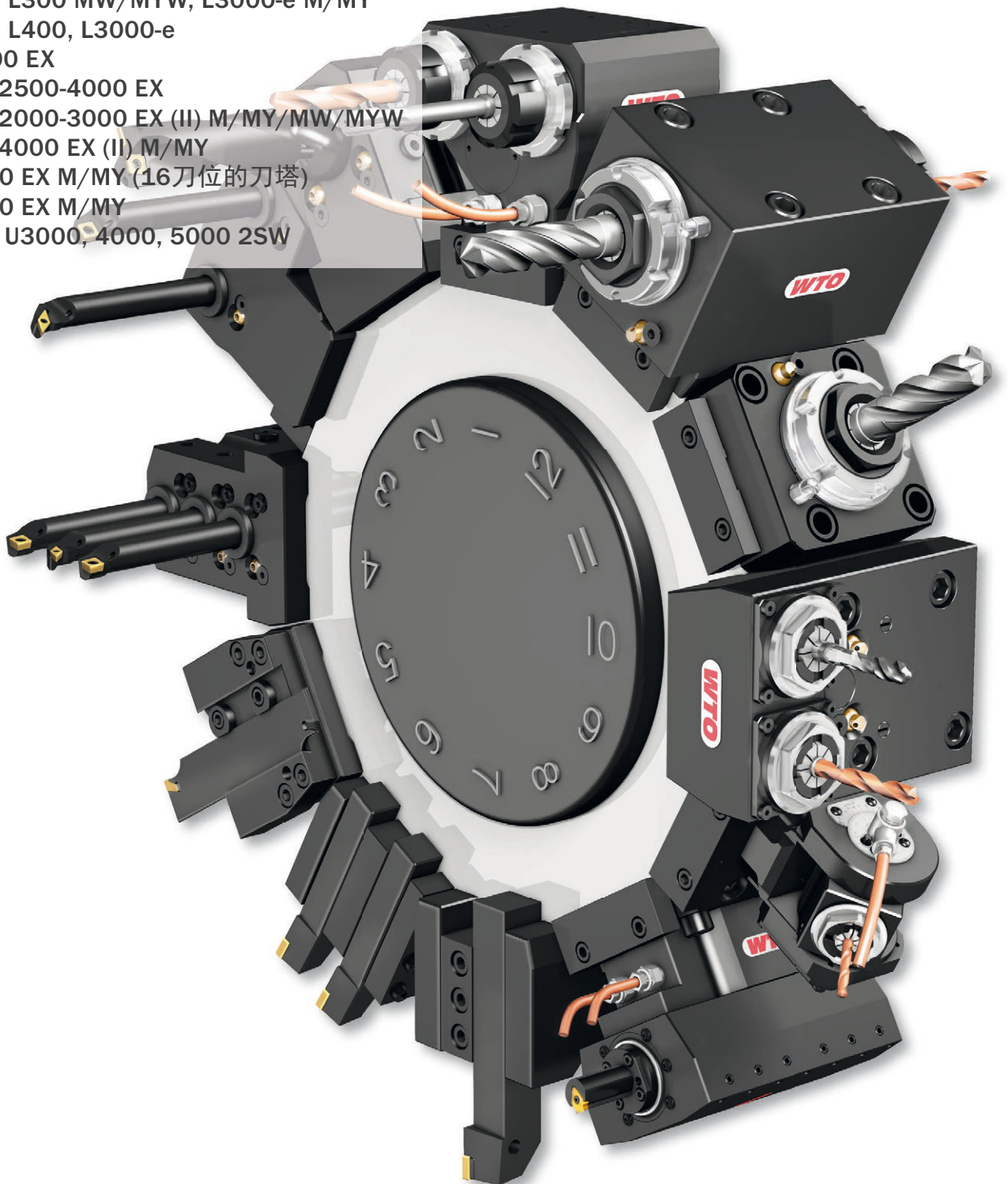


刀座产品目录

GENOS L200, L2000-e M/MY (VDI30)
 GENOS L250 (8刀位刀塔)
 GENOS L250 (12刀位刀塔)
 GENOS L300, L3000-e M/MY (VDI40)
 GENOS L300 MW/MYW, L3000-e M/MY
 GENOS L400, L3000-e
 LB 2000 EX
 LB/LU 2500-4000 EX
 LB/LU 2000-3000 EX (II) M/MY/MW/MYW
 LB/LU 4000 EX (II) M/MY
 LT 2000 EX M/MY (16刀位的刀塔)
 LT 3000 EX M/MY
 Multus U3000, 4000, 5000 2SW





QuickFlex®

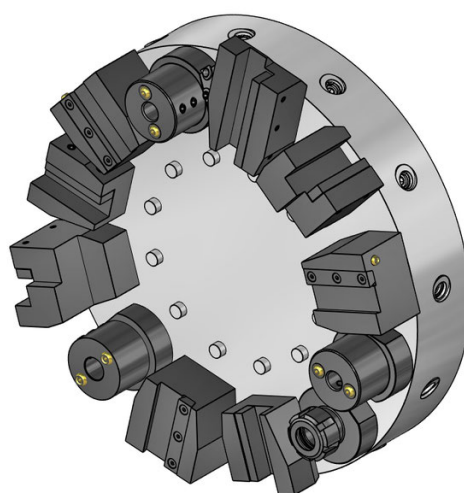
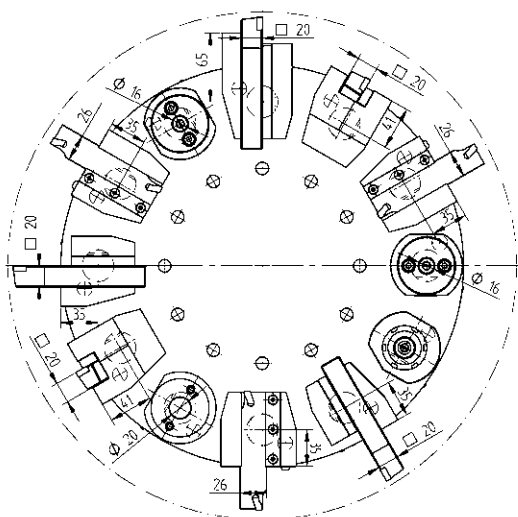
全新快换系统提供高效能和高精密度。

最小的投资, 最大的扩展性。



GENOS L200, L2000-e M/MY (VDI30)	页	4 - 6
GENOS L250 (8刀位刀塔)	页	7 - 7
GENOS L250 (12刀位刀塔)	页	8 - 8
GENOS L300, L3000-e M/MY (VDI40)	页	9 - 11
GENOS L300 MW/MYW, L3000-e M/MY	页	12 - 14
GENOS L400, L3000-e	页	15 - 15
LB 2000 EX	页	16 - 16
LB/LU 2500-4000 EX	页	17 - 17
LB/LU 2000-3000 EX (II) M/MY/MW/MYW	页	18 - 21
LB/LU 4000 EX (II) M/MY	页	22 - 25
LT 2000 EX M/MY (16刀位的刀塔)	页	26 - 28
LT 3000 EX M/MY	页	29 - 31
Multus U3000, 4000, 5000 2SW	页	32 - 34
变径套	页	35 - 35
筒夹	页	36 - 38

EC = 外部切削液供应
 HP-IC = 高压内部切削液供应通过切削工具
 IC 80 bar = 内部+外部切削液供应
 最高切削液压力 = 80 bar
 IC 30 bar = 内部+外部切削液供应
 最高切削液压力 = 30 bar
 仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)
 不开启却削液, 刀座不能运行
 不能对铸铁类材料加工, 如生铁等



固定刀座 - 标准产品目录

- 

径向左手方形刀座, 短型, B2型式
20(16) 48-B2-30x20
20(16) 48-B2-30x20x60
- 

径向左手方形刀座, 反刀, 短型, B4型式
20(16) 48-B4-30x20
20(16) 48-B4-30x20x60
- 

径向左手方形刀座, 长型, B6型式
20(16) 48-B6-30x20
20(16) 48-B6-30x20x60
- 

径向左手方形刀座, 反刀, 长型, B8型式
20(16) 48-B8-30x20
- 

方形刀柄轴向刀座, 左手刀, C2型式
20(16) 48-C2-30x20
- 

方形刀柄轴向刀座, 左手反刀, C4型式
20(16) 48-C4-30x20
- 

切断刀用刀座, 高度可调整, 左手刀
SH 26 48-AL-30x26
- 

切断刀用刀座, 高度可调整, 左手反刀
SH 26 48-ALU-30x26

固定刀座 - 标准产品目录

- 

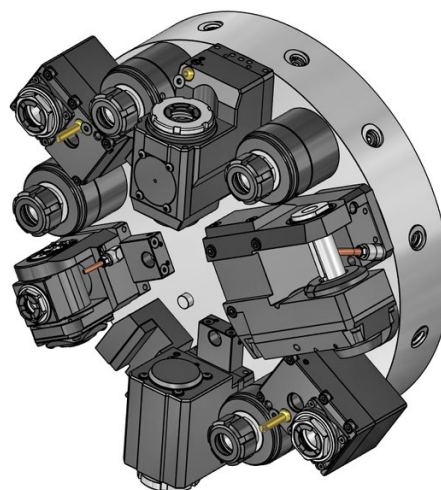
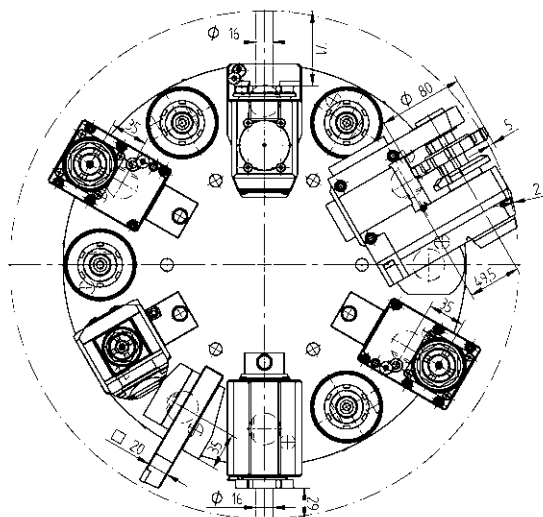
切断刀用刀座, 高度可调整, 内部切削液供应
SH 26 48-102686R IC 80 bar
SH 26 48-102686L IC 80 bar
SH 32 48-102688R IC 80 bar
SH 32 48-102688L IC 80 bar
- 

可转位式钻刀座, 内部切削液供应, E1型式
Ø 16 48-E1-30x16
Ø 20 48-E1-30x20
Ø 25 48-E1-30x25
Ø 32 48-E1-30x32
- 

镗刀刀座, 内部切削液供应, E2型式
Ø 8 48-E2-30x8
Ø 10 48-E2-30x10
Ø 12 48-E2-30x12
Ø 16 48-E2-30x16
Ø 20 48-E2-30x20
Ø 25 48-E2-30x25
Ø 30 48-E2-30x30
Ø 32 48-E2-30x32
- 

ER筒夹刀座, DIN 6499B, 内部切削液供应, E4型式
ER 25 48-E4-30x25
107525000
ER 32 48-E4-30x32
107532000
ER 40 48-E4-30x40
107540000
- 

防污塞, 钢材, Z2型式
钢材 48-Z2-30-S



动力刀座 - 高效能动力刀座系列



直结式钻/铣动力刀座

ER 25	410116040-30	1:1	EC
	00675000359		
ER 25	410116041-30	1:1	IC 30 bar
	00675000359		



直角后缩式钻/铣动力刀座

ER 25	410516045-30	1:1	EC
	00675000801		
ER 25	410516110-30	1:1	IC 80 bar
	00675000801		

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 25	410116133-30	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116125-30	1:1	IC 80 bar
	00675000932		
ER 20	410113041-30	1:2	EC
	00675000939		
ER 20	410113042-30	1:2	IC 80 bar
	00675000939		
ER 25	410116126-30	2:1	EC
	00675000932		
ER 25	410116127-30	2:1	IC 80 bar
	00675000932		



直角式钻/铣动力刀座

ER 20	410513028-30	1:2	EC
	00675000833		
ER 20	410513029-30	1:2	IC 80 bar
	00675000833		



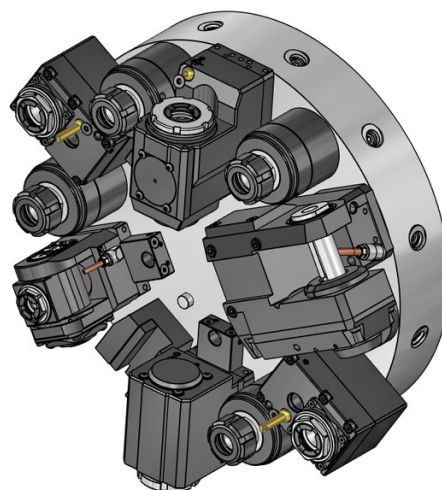
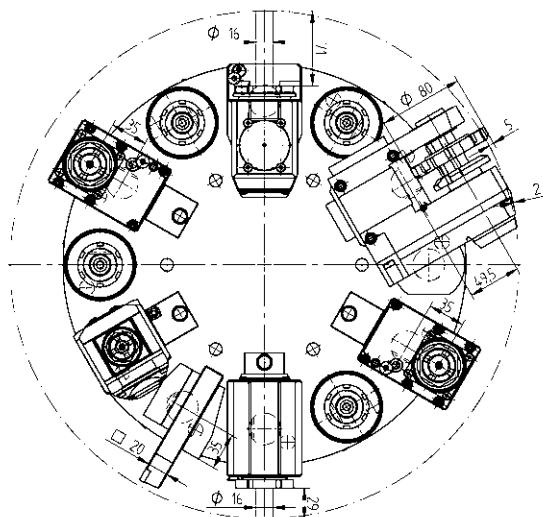
直角后缩式钻/铣动力刀座

ER 25	410516046-30	2:1	EC
	00675000801		
ER 25	410516048-30	2:1	IC 80 bar
	00675000801		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010012-30	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010013-30	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007013-30	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007014-30	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



动力刀座 - 扩展产品目录



横向圆盘式铣刀刀座

14-2 型式 411500006-30 2,73:1 EC

00675000460

160016142 Ø 16

160022142 Ø 22

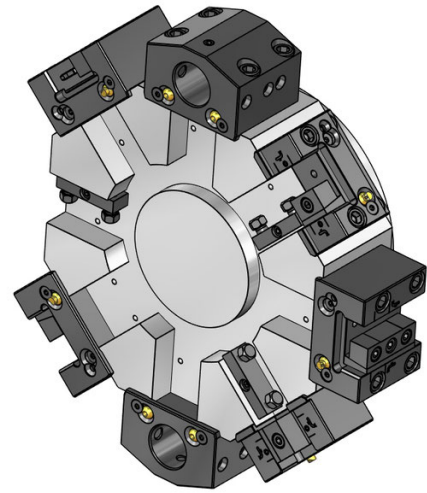
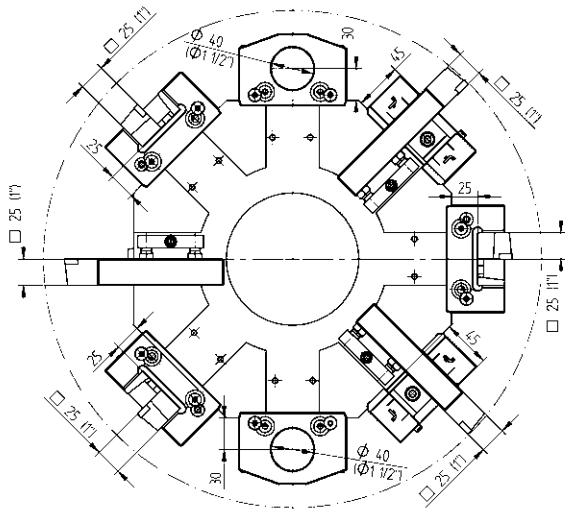
160027142 Ø 27

160015142 Ø 5/8"

160019142 Ø 3/4"

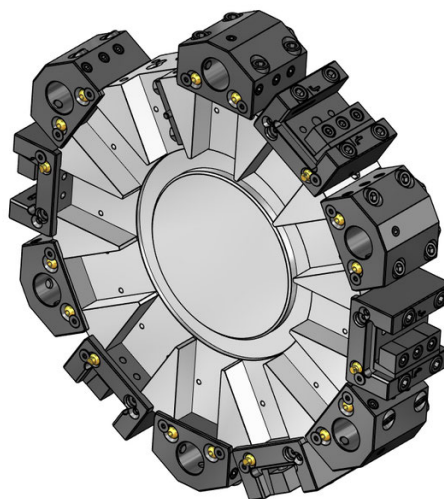
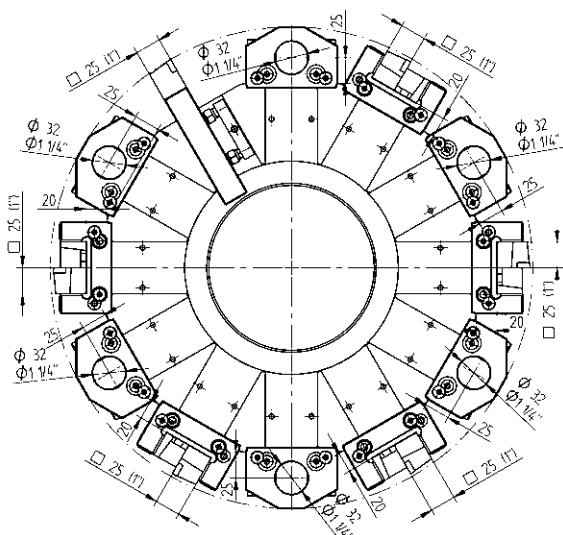
160023142 Ø 7/8"

160025142 Ø 1"



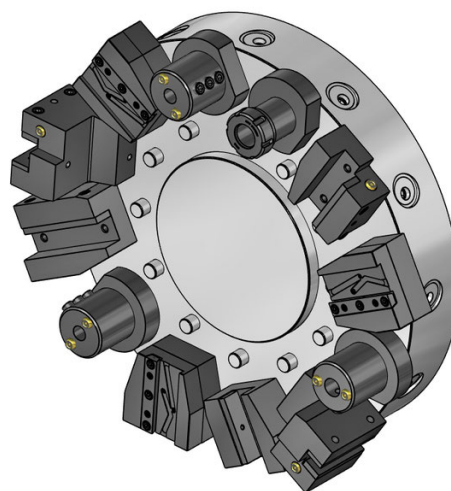
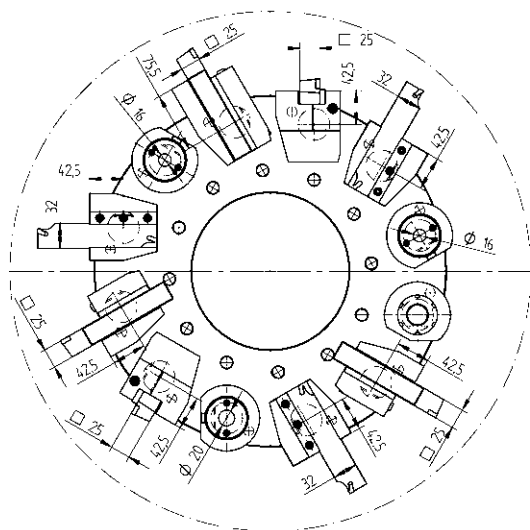
固定刀座 - 标准产品目录

	<p>夹紧板 25(1") 48-78872</p>
	<p>车端面 and 车削刀座, HP-IC 25 48-100856-HP IC 80 bar</p>
	<p>车端面 and 镗削刀座, HP-IC 25 48-100858-HP IC 80 bar</p>
	<p>组合刀座 Ø 40 48-85213 IC 80 bar</p>



固定刀座 - 标准产品目录

	<p>夹紧板 25(1") 48-78872</p>
	<p>车端面 and 镗削刀座, HP-IC 25 48-100853-HP IC 80 bar</p>
	<p>组合刀座 Ø 32 48-87633 IC 80 bar</p>



固定刀座 - 标准产品目录

- 

径向左手方形刀座, 短型, B2型式
25(20) 48-B2-40x25
- 

径向左手方形刀座, 反刀, 短型, B4型式
25(20) 48-B4-40x25
- 

径向左手方形刀座, 长型, B6型式
25(20) 48-B6-40x25
- 

径向左手方形刀座, 反刀, 长型, B8型式
25(20) 48-B8-40x25
- 

方形刀柄轴向刀座, 左手刀, C2型式
25(20) 48-C2-40x25
- 

方形刀柄轴向刀座, 左手反刀, C4型式
25(20) 48-C4-40x25
- 

切断刀用刀座, 高度可调整, 左手刀
SH 32 48-AL-40x32
- 

切断刀用刀座, 高度可调整, 左手反刀
SH 32 48-ALU-40x32

固定刀座 - 标准产品目录

- 

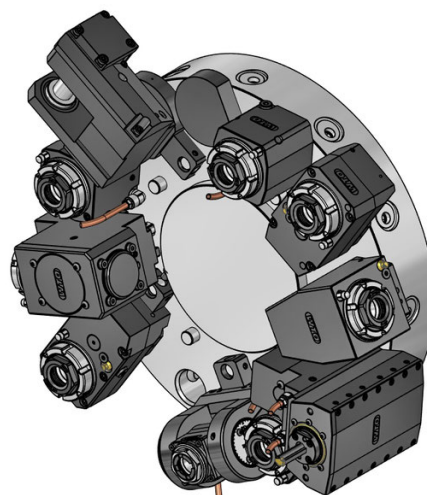
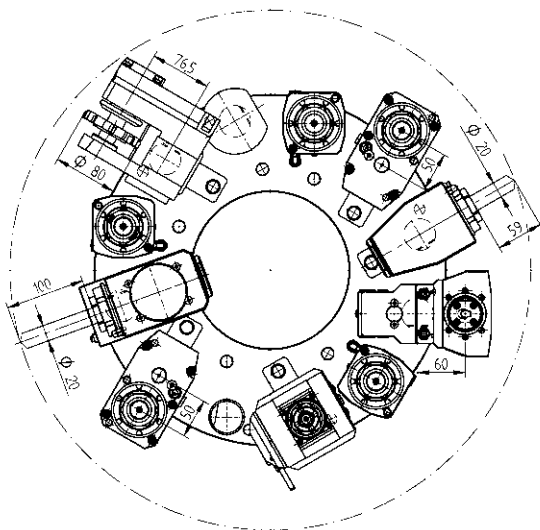
切断刀用刀座, 高度可调整, 内部切削液供应
SH 32 48-102690R IC 80 bar
SH 32 48-102690L IC 80 bar
- 

可转位式钻头座, 内部切削液供应, E1型式
Ø 16 48-E1-40x16
Ø 20 48-E1-40x20
Ø 25 48-E1-40x25
Ø 32 48-E1-40x32
Ø 40 48-E1-40x40
- 

镗刀刀座, 内部切削液供应, E2型式
Ø 8 48-E2-40x8
Ø 10 48-E2-40x10
Ø 12 48-E2-40x12
Ø 16 48-E2-40x16
Ø 20 48-E2-40x20
Ø 25 48-E2-40x25
Ø 30 48-E2-40x30
Ø 32 48-E2-40x32
Ø 40 48-E2-40x40
- 

ER筒夹刀座, DIN 6499B, 内部切削液供应, E4型式
ER 25 48-E4-40x25
107525000
ER 32 48-E4-40x32
107532000
ER 40 48-E4-40x40
107540000
- 

防污塞, 钢材, Z2型式
钢材 48-Z2-40-S



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132061-40 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132062-40 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532123-40 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532124-40 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



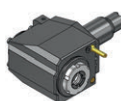
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132089-40 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132090-40 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |
| ER-25 QF | 420125046-40 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420125047-40 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420132095-40 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132096-40 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



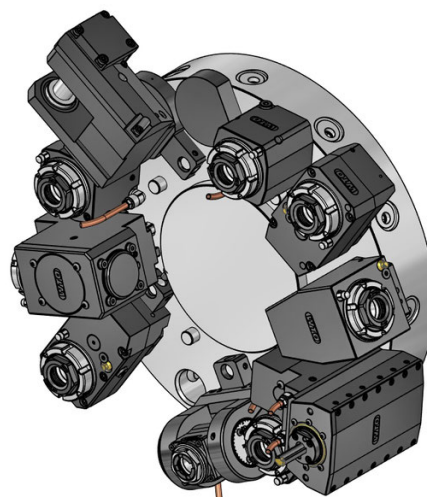
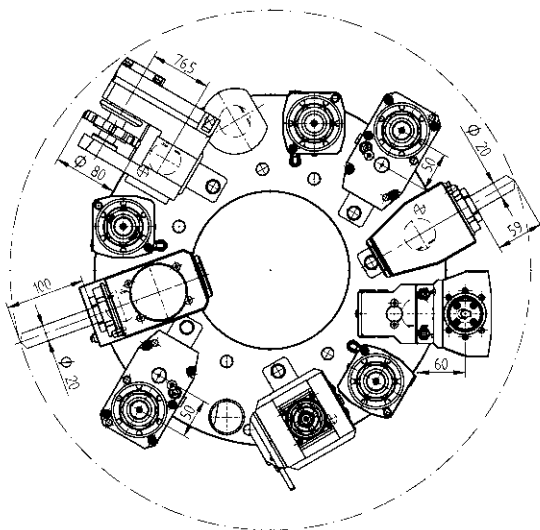
直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410222021-40 | 1:1 | EC |
| | 00675000479 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410516074-40 | 1:2 | EC |
| | 00675000801 | | |
| ER 25 | 410516075-40 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000801 | | |
| ER 32 | 410520116-40 | 2:1 | EC |
| | 00675000490 | | |
| ER 32 | 410520126-40 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 00675000490 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录

	直角后缩式钻/铣动力刀座			
	ER-32 QF	420532098-40	1:1	EC
		0067732000		
	ER-32 QF	420532099-40	1:1	IC 80 bar
	0067732000			
	ER-40 QF	420540019-40	2:1	EC
		0067740000		
	ER-40 QF	420540020-40	2:1	IC 80 bar
		0067740000		

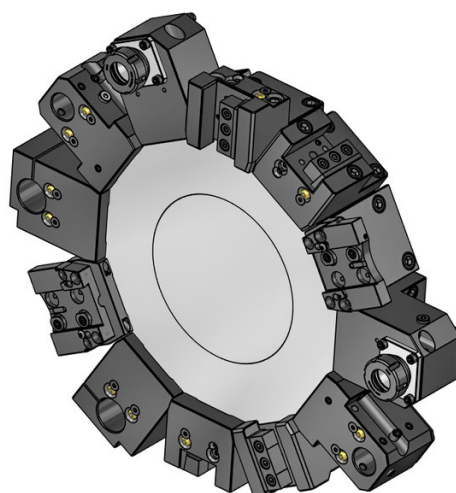
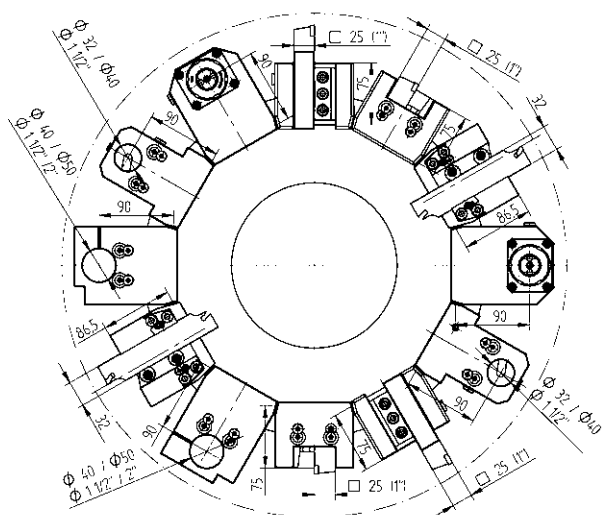
	直角式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358			
	Ø 22	410622015-40	1:1	EC
		00675000160		

	可调角度钻/铣动力刀座			
	ER 25	411016010-40	1:1	EC
		00675000934		
	ER 25	411016031-40	1:1	IC 80 bar
	00675000934			
	ER 16	411010022-40	1:2	EC
		00675000936		
	ER 16	411010023-40	1:2	IC 80 bar
		00675000936		

	横向圆盘式铣刀刀座			
	14-2 型式	411500006-40	2,73:1	EC
		00675000460		
		160016142 Ø 16		
		160022142 Ø 22		
		160027142 Ø 27		
		160015142 Ø 5/8"		
		160019142 Ø 3/4"		
		160023142 Ø 7/8"		
		160025142 Ø 1"		

动力刀座 - 扩展产品目录

	插槽刀座(内外径通用)			
	TN765050	414132005-40	1:1	EC



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
25 48-86471
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-86471-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
25 48-86475
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
25 48-86475-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座
25 48-86480
- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-86480-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
25 48-86484
- 

组合刀座
Ø 32 48-78611 IC 80 bar
Ø 40 48-78494 IC 80 bar
- 

防污塞
48-79267

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-78534
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-79965
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99034
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102282R IC 80 bar
SH 32 48-102282L IC 80 bar
- 

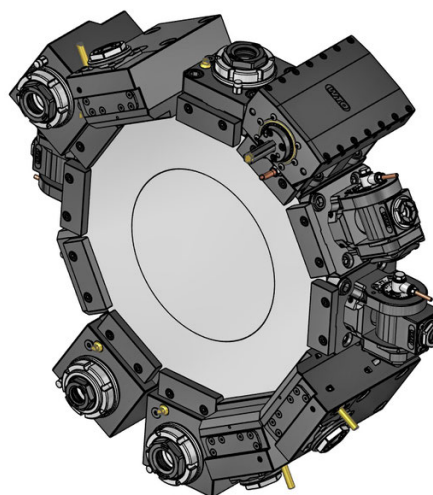
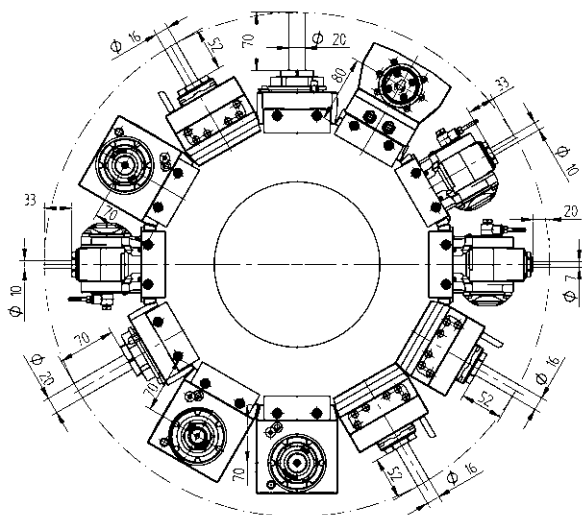
镗刀刀座, 带槽
Ø 40 48-80539
Ø 50 48-80511
- 

筒夹刀座
ER 32 48-81096 IC 80 bar
107532000
- 

筒夹刀座, 两侧的
ER 32 48-81097 IC 80 bar
107532000
- 

VDI适配器, 左手刀
VDI 30 48-79671
VDI 40 48-79839
- 

VDI适配器, 右手刀
VDI 30 48-79982
VDI 40 48-79983

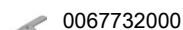


动力刀座 - QuickFlex®

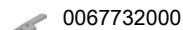


直结式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420132012-60 1:1 EC

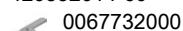


ER-32 QF 420132013-60 1:1 IC 80 bar

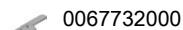


直角式钻/铣动力刀座

ER-32 QF 420532014-60 1:1 EC

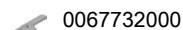


ER-32 QF 420532015-60 1:1 IC 80 bar



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

ER-32 QF 420532018-60 1:1 EC

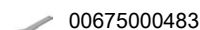


动力刀座 - 扩展产品目录



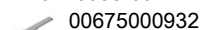
直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22 410222014-60 1:1 EC

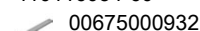


直结偏位式钻/铣动力刀座

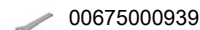
ER 25 410116035-60 1:1 EC



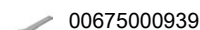
ER 25 410116034-60 1:1 IC 80 bar



ER 20 410113003-60 1:2 EC

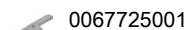


ER 20 410113004-60 1:2 IC 80 bar

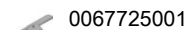


直角式钻/铣动力刀座

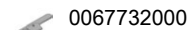
ER-25 QF 420525012-60 1:2 EC



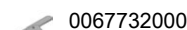
ER-25 QF 420525013-60 1:2 IC 80 bar



ER-32 QF 420532016-60 2:1 EC

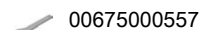


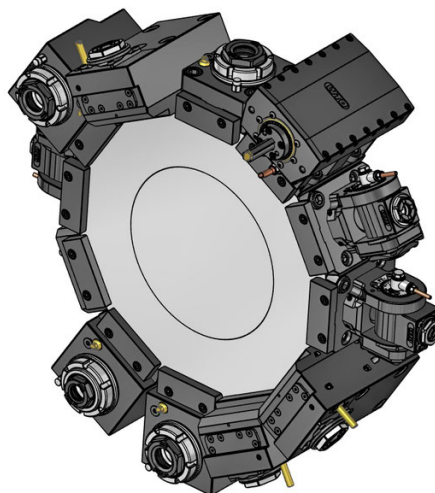
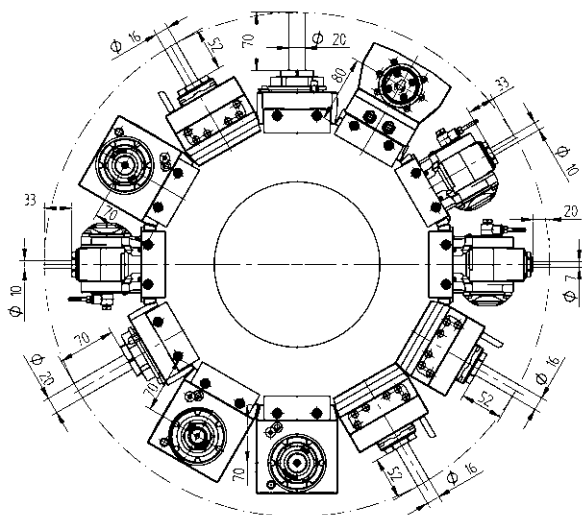
ER-32 QF 420532017-60 2:1 IC 80 bar



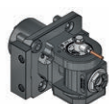
直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

Ø 22 410622002-60 1:1 EC





动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010003-60	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010004-60	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007001-60	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-60	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



滚齿刀座

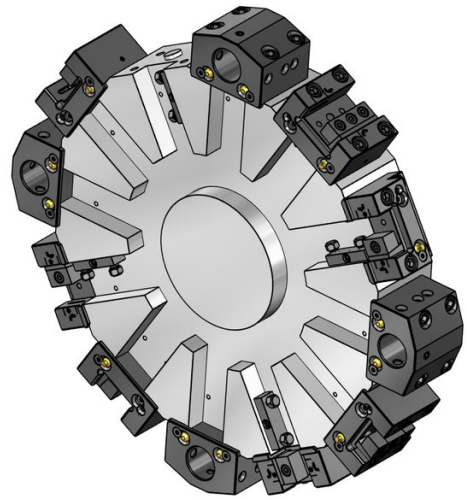
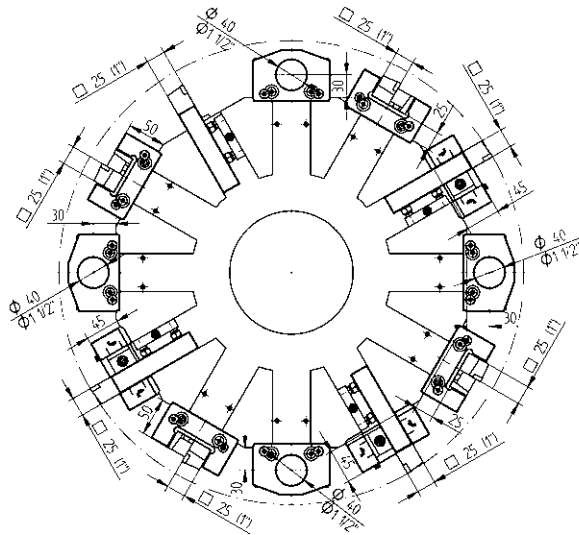
16-1 型式	411500013-60	1:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		
16-1 型式	411500015-60	2:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		

动力刀座 - 扩展产品目录



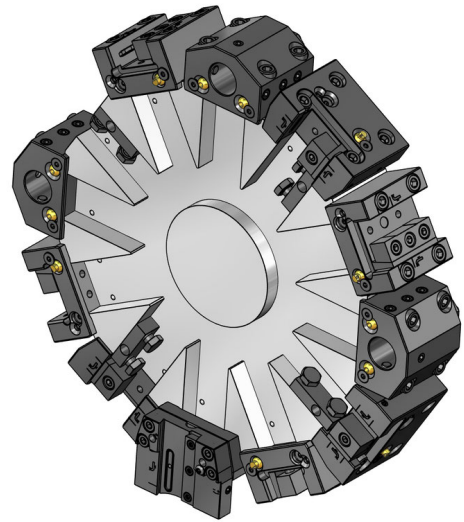
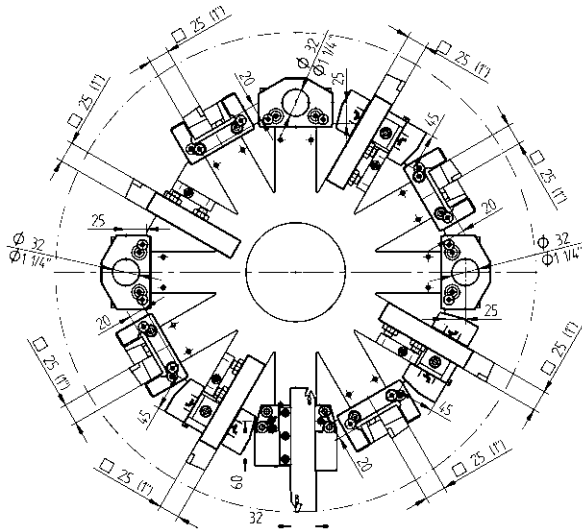
插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532001-60	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

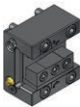
	<p>夹紧板 25(1") 48-78872</p>
	<p>车端面 and 车削刀座, HP-IC 25 48-100856-HP IC 80 bar</p>
	<p>车端面 and 镗削刀座, HP-IC 25 48-100858-HP IC 80 bar</p>
	<p>组合刀座 Ø 40 48-85213 IC 80 bar</p>



固定刀座 - 标准产品目录



车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-100854-HP IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-100853-HP IC 80 bar



组合刀座
Ø 32 48-87633 IC 80 bar

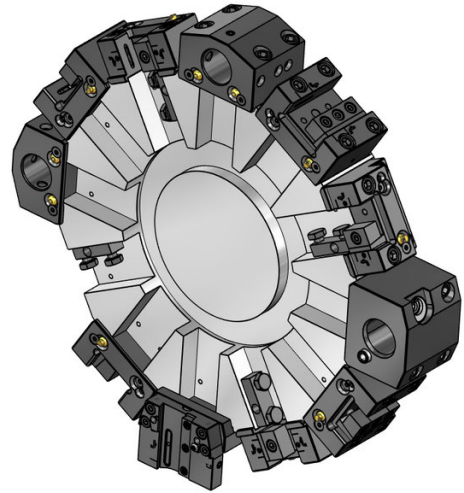
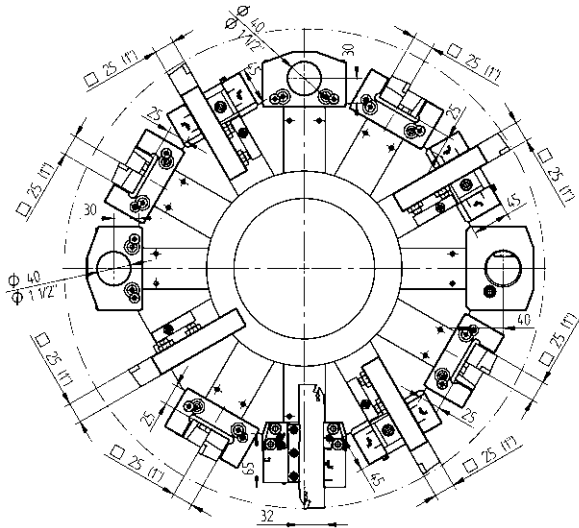
固定刀座 - 扩展产品目录



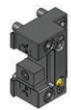
切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-100568



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102284R IC 80 bar
SH 32 48-102284L IC 80 bar



固定刀座 - 标准产品目录



车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-100856-HP IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-100858-HP IC 80 bar



组合刀座
Ø 40 48-85213 IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录



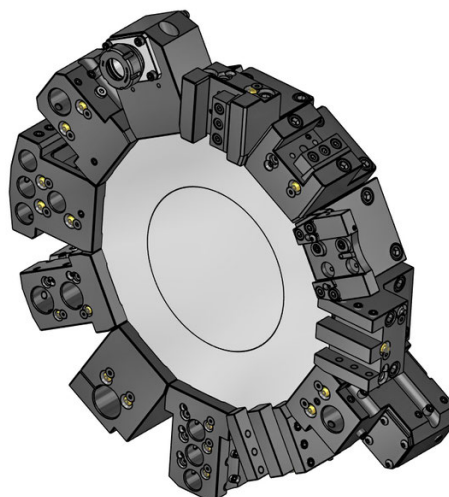
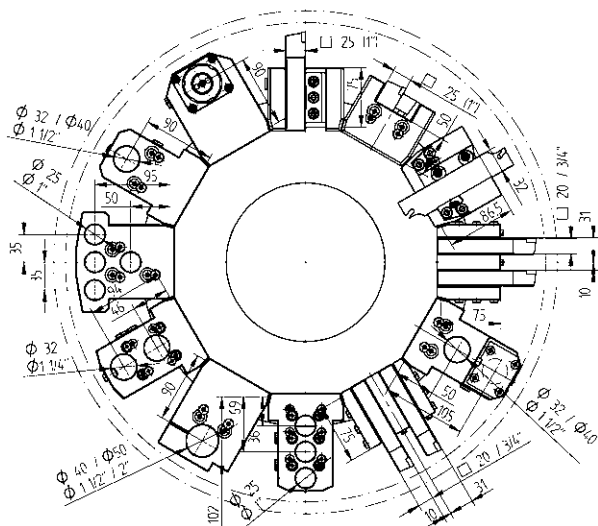
切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-100571



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102286R IC 80 bar
SH 32 48-102286L IC 80 bar



VDI适配器, 右手刀
VDI 40 48-104652



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座		
25	48-86471	

- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC		
25	48-86471-HP	IC 80 bar

- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的		
25	48-86475	

- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC		
25	48-86475-HP	IC 80 bar

- 

车端面 and 镗削刀座		
25	48-86480	

- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC		
25	48-86480-HP	IC 80 bar


- 

车端面 and 镗削刀座, 两侧的		
25	48-86484	


- 

组合刀座		
Ø 32	48-78611	IC 80 bar
Ø 40	48-78494	IC 80 bar

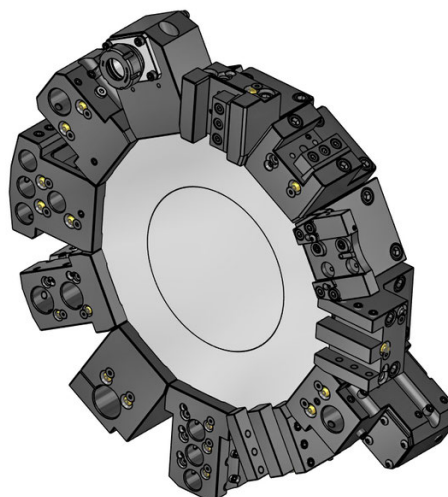
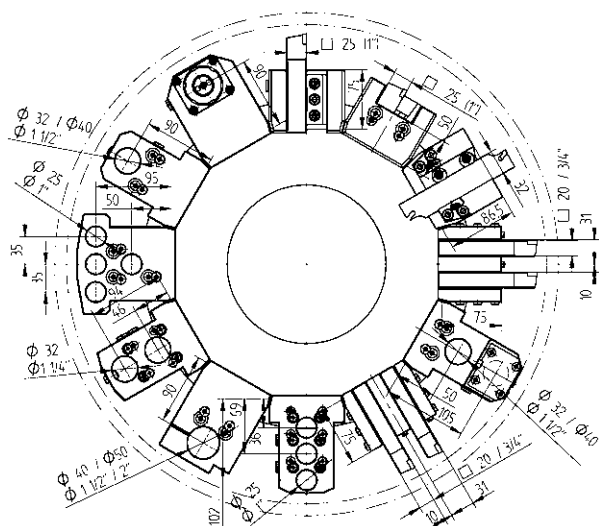
固定刀座 - 标准产品目录

- 

组合刀座, 两侧的		
Ø 32	48-78726	IC 80 bar
Ø 40	48-78547	IC 80 bar

- 

防污塞		
	48-79267	



固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-78534
- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
20 48-97154
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-79965
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99034
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102282R IC 80 bar
SH 32 48-102282L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 长型, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-101968R IC 80 bar
343-810100R48
SH 32 48-101968L IC 80 bar
343-810100L48
- 

镗刀刀座, 带槽
Ø 40 48-80539
Ø 50 48-80511
- 

组合刀座, 2刀位
Ø 32 48-79972 IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位
Ø 25 48-97157 IC 80 bar
- 

组合刀座, 2刀位, 两侧的
Ø 32 48-79888 IC 80 bar
- 

镗刀刀座, 3刀位, 两侧的
Ø 25 48-79975
- 

镗刀刀座, 4刀位, 两侧的, Y-轴
Ø 25 48-78538
- 

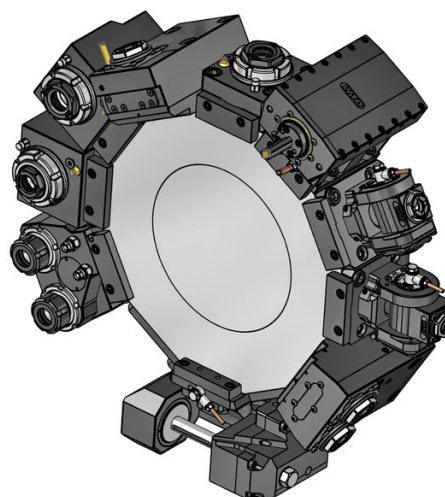
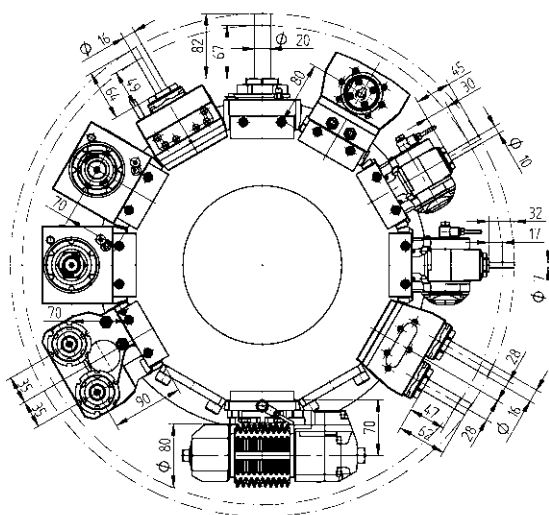
筒夹刀座
ER 32 48-81096 IC 80 bar
107532000
- 

筒夹刀座, 两侧的
ER 32 48-81097 IC 80 bar
107532000
- 

VDI适配器, 左手刀
VDI 30 48-79671
VDI 40 48-79839
- 

VDI适配器, 右手刀
VDI 30 48-79982
VDI 40 48-79983
- 

镗刀刀座 粗胚
48-81082



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132012-60 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132013-60 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532014-60 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532015-60 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-32 QF | 420532018-60 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410222014-60 | 1:1 | EC |
| | 00675000483 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116035-60 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116034-60 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113003-60 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113004-60 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |



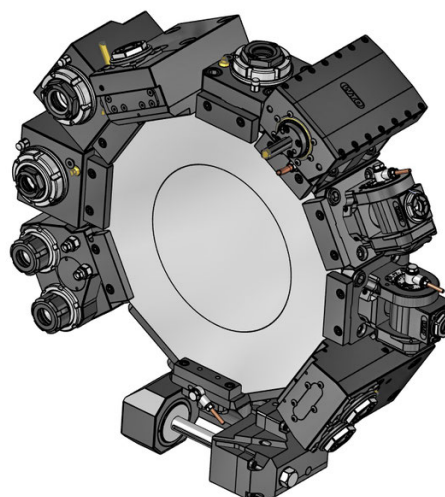
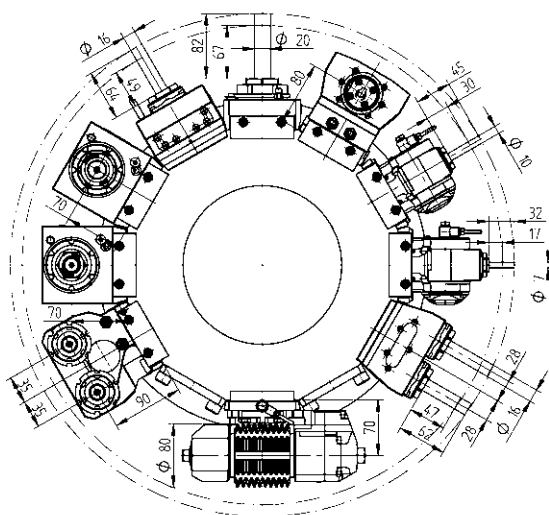
直角式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525012-60 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420525013-60 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |
| ER-32 QF | 420532016-60 | 2:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532017-60 | 2:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410622002-60 | 1:1 | EC |
| | 00675000557 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010003-60	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010004-60	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007001-60	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-60	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



滚齿刀座

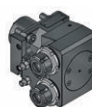
16-1 型式	411500013-60	1:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		
16-1 型式	411500015-60	2:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		

动力刀座 - 扩展产品目录



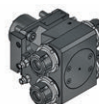
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002011-60	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	413002010-60	1:1	IC 80 bar
	00675000932		



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502003-60	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502004-60	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



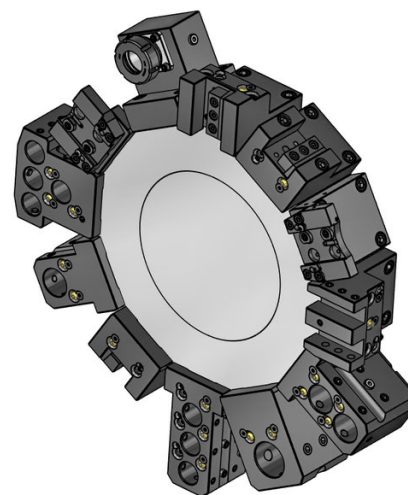
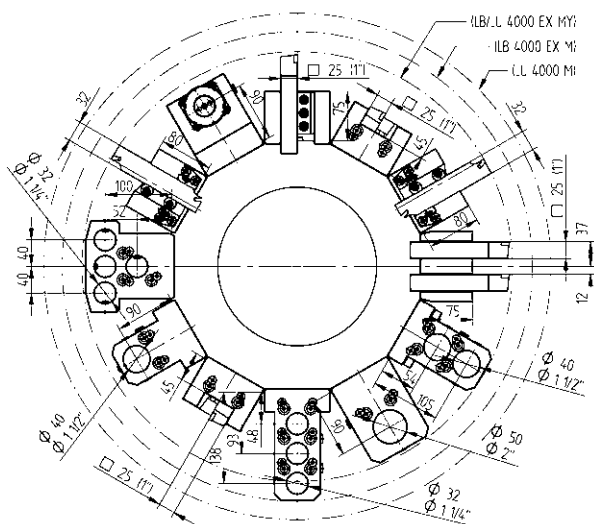
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

ER 25	413502005-60	1:1	EC
	00675000915		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532001-60	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
25 48-86427
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-86427-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-86429-HP IC 80 bar
- 

组合刀座
Ø 40 48-78587 IC 80 bar
Ø 50 48-82043 IC 80 bar
- 

防污塞
48-79268

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-79787
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99290
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-99304R IC 80 bar
SH 32 48-99304L IC 80 bar
- 

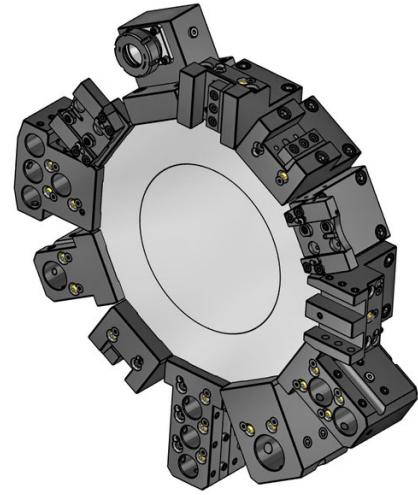
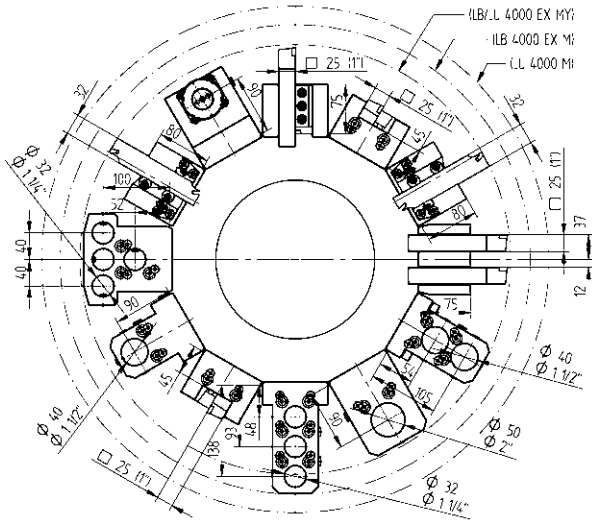
镗刀刀座, 带槽
Ø 40 48-102335
Ø 50 48-102334
Ø 60 48-86827
- 

组合刀座, 2刀位
Ø 40 48-79898 IC 80 bar
- 

镗刀刀座, 3刀位
Ø 32 48-79984
- 

镗刀刀座, 4刀位, Y-轴
Ø 32 48-79802
- 

筒夹刀座
ER 40 48-81098 IC 80 bar
107540000



固定刀座 - 扩展产品目录



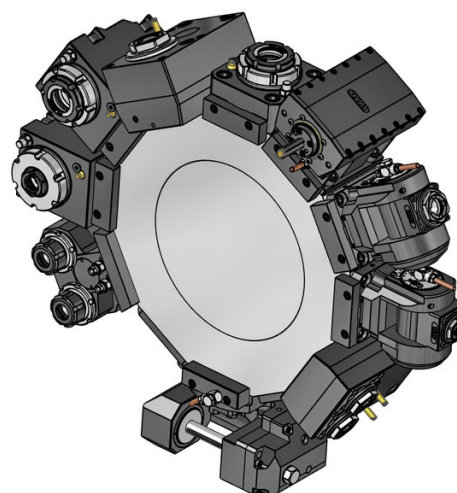
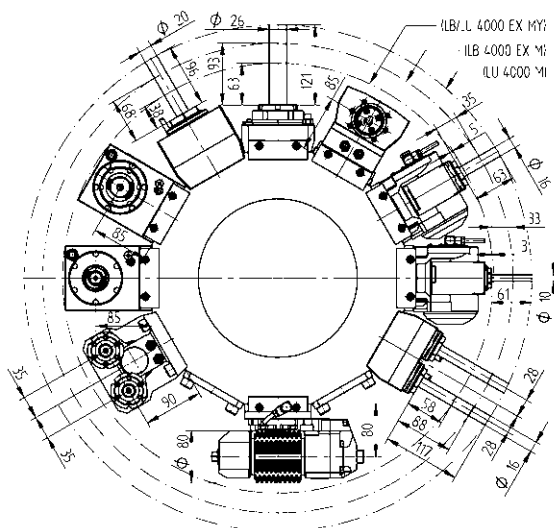
VDI适配器, 左手刀
VDI 40 48-79672



VDI适配器, 右手刀
VDI 40 48-79986



镗刀刀座 粗胚
48-81083



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- ER-40 QF 420140012-60 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420140013-60 1:1 IC 80 bar
0067740000



直角式钻/铣动力刀座

- ER-40 QF 420540010-60 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420540011-60 1:1 IC 80 bar
0067740000

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 27 410227012-60 1:1 EC
00675000245



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 32 410120053-60 1:1 EC
00675000958
- ER 32 410120054-60 1:1 IC 80 bar
00675000958
- ER 25 410116028-60 1:2 EC
00675000959
- ER 25 410116029-60 1:2 IC 80 bar
00675000959



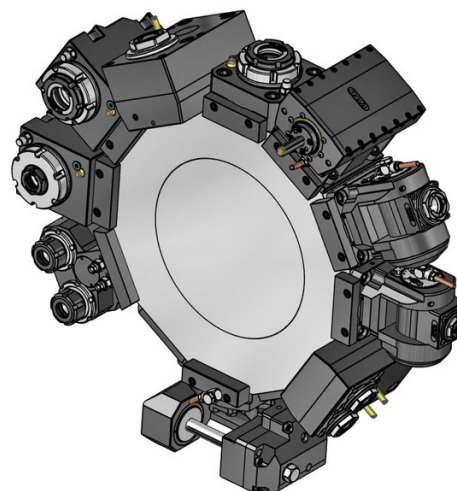
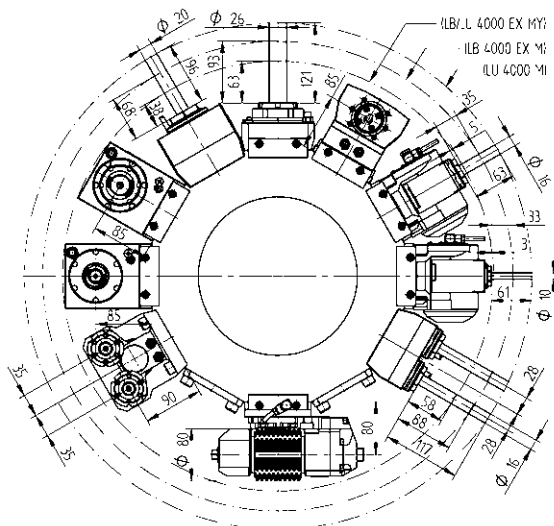
直角式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420525014-60 1:2 EC
0067725002
- ER-25 QF 420525015-60 1:2 IC 80 bar
0067725002
- ER-40 QF 420540024-60 2:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420540025-60 2:1 IC 80 bar
0067740000



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 27 410627005-60 1:1 EC
00675000245



动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 25	411016001-60	1:1	EC
	00675000934		
ER 25	411016002-60	1:1	IC 80 bar
	00675000934		
ER 16	411010005-60	1:2	EC
	00675000936		
ER 16	411010006-60	1:2	IC 80 bar
	00675000936		



滚齿刀座

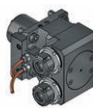
16-1 型式	411500011-60	1:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		
16-1 型式	411500010-60	2:1	EC
	00675000927		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002004-60	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	413002005-60	1:1	IC 80 bar
	00675000932		



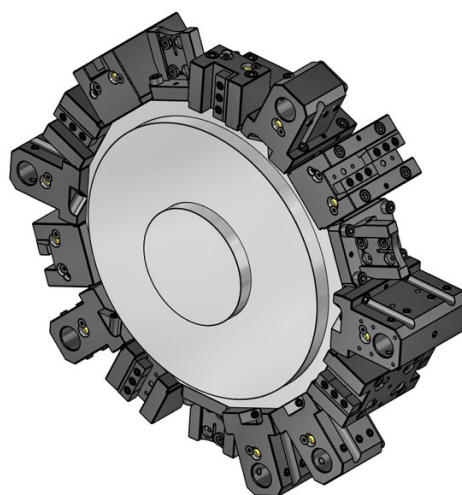
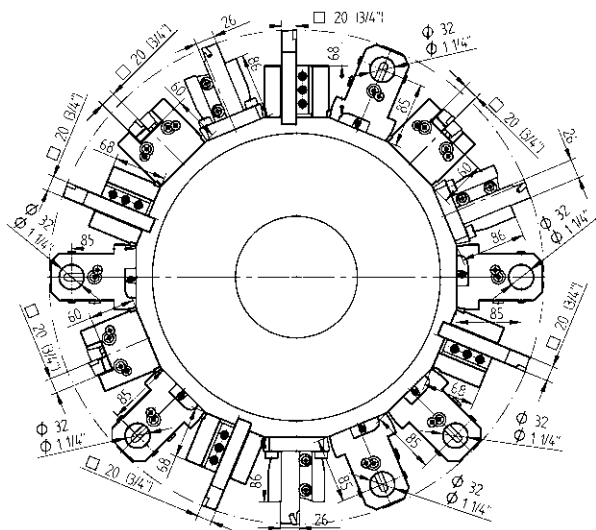
二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502006-60	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502007-60	1:1	IC 80 bar
	00675000915		





插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532002-60	1:1	EC
----------	--------------	-----	----




固定刀座 - 标准产品目录

- 


车端面 and 车削刀座
20 48-90520
- 



车端面 and 车削刀座, HP-IC
20 48-90520-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
20 48-90522
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
20 48-90522-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
20 48-90524
- 

组合刀座
Ø 32 48-90526 IC 80 bar
- 

组合刀座, 两侧的
Ø 32 48-90528 IC 80 bar
 241132016 ER25
 241132020 ER32
- 

防污塞
48-90530

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

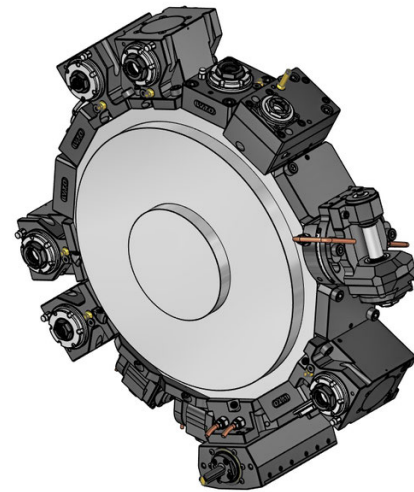
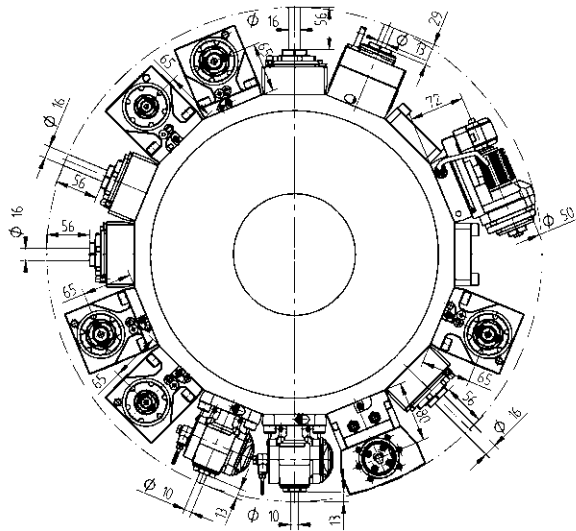
车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-100562
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 26 48-99058
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 26 48-102280R IC 80 bar
SH 26 48-102280L IC 80 bar
- 

镗刀刀座, 2刀位, 两侧的
Ø 25 48-100564
- 

镗刀刀座 粗胚
48-110682

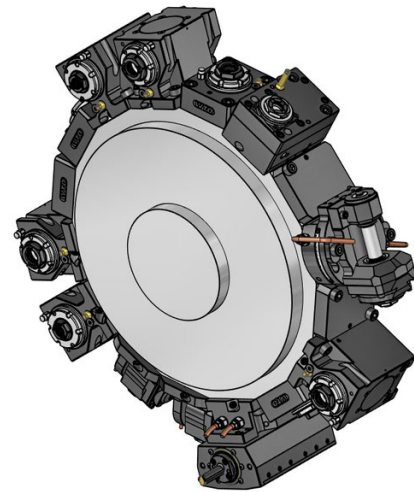
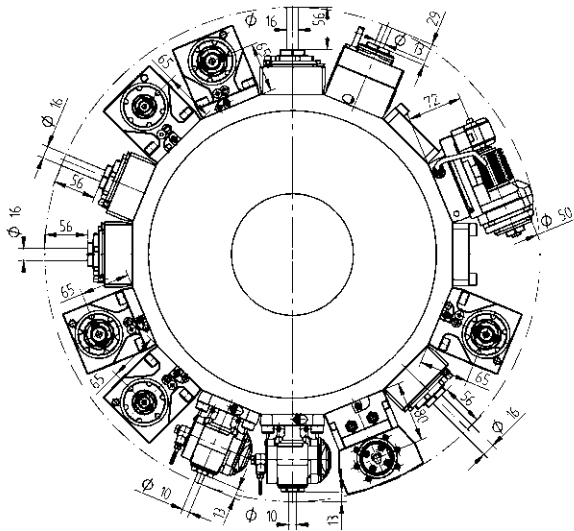


动力刀座 - QuickFlex®

- | | | | | |
|--|-----------------|--------------|------------|-----------|
| | 直结式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125010-55 | 1:1 | EC |
| | | | 0067725000 | |
| | 直结式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420125011-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | | | 0067725000 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525010-55 | 1:1 | EC |
| | | | 0067725000 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525011-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | | | 0067725000 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座, 两侧的 | | | |
| | ER-25 QF | 420525012-55 | 1:1 | EC |
| | | | 0067725000 | |

动力刀座 - 扩展产品目录

- | | | | | |
|--|--------------|--------------|-------------|-----------|
| | 直结偏位式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 20 | 410113011-55 | 1:2 | EC |
| | | | 00675000939 | |
| | 直结偏位式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 20 | 410113012-55 | 1:2 | IC 80 bar |
| | | | 00675000939 | |
| | 直结偏位式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 16 | 410410006-55 | 1:3 | EC |
| | | | 00675000937 | |
| | 直结偏位式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 16 | 410410007-55 | 1:3 | IC 80 bar |
| | | | 00675000937 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-20 QF | 420520010-55 | 1:2 | EC |
| | | | 0067720001 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-20 QF | 420520011-55 | 1:2 | IC 80 bar |
| | | | 0067720001 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525013-55 | 2:1 | EC |
| | | | 0067725000 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER-25 QF | 420525014-55 | 2:1 | IC 80 bar |
| | | | 0067725000 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 16 | 410810014-55 | 1:3 | EC |
| | | | 00675000841 | |
| | 直角式钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 16 | 410810015-55 | 1:3 | IC 80 bar |
| | | | 00675000841 | |
| | 可调角度钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 16 | 411010008-55 | 1:1 | EC |
| | | | 00675000902 | |
| | 可调角度钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 16 | 411010009-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | | | 00675000902 | |
| | 可调角度钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 11 | 411007009-55 | 1:2 | EC |
| | | | 00675000914 | |
| | 可调角度钻/铣动力刀座 | | | |
| | ER 11 | 411007010-55 | 1:2 | IC 80 bar |
| | | | 00675000914 | |



动力刀座 - 扩展产品目录



圆盘铣刀刀座

14-2 型式 411500007-55 2,73:1 EC

00675000489

160016142 Ø 16

160022142 Ø 22

160027142 Ø 27

160015142 Ø 5/8"

160019142 Ø 3/4"

160023142 Ø 7/8"

160025142 Ø 1"



滚齿刀座

15-2 型式 410900003-55 1:1 EC

00675001015

160008152 Ø 8

160010152 Ø 10

160013152 Ø 13

160016152 Ø 16

160022152 Ø 22

160015152 Ø 5/8"

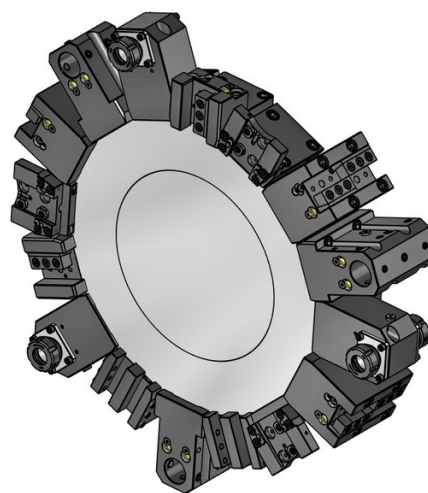
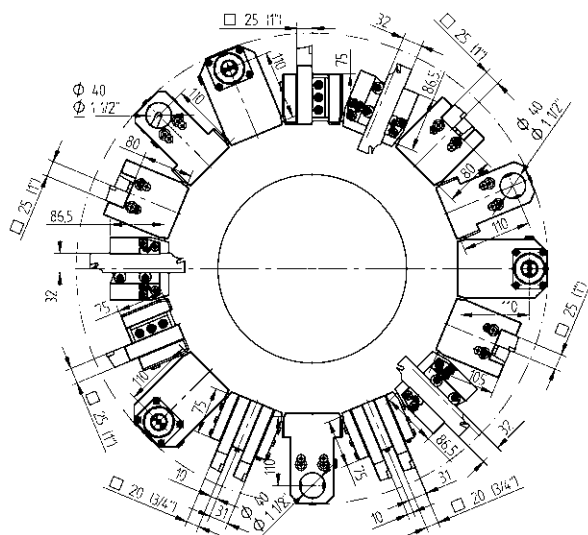
160019152 Ø 3/4"

110587



插槽刀座(内外径通用)

TN765050 414532002-55 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
25 48-86471
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-86471-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
25 48-86475
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
25 48-86475-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
25 48-95357
- 

组合刀座
Ø 40 48-95360 IC 80 bar
- 

组合刀座, 两侧的
Ø 40 48-95363 IC 80 bar
- 

防污塞
48-79267

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-78534
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
20 (3/4") 48-79965
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99034
- 

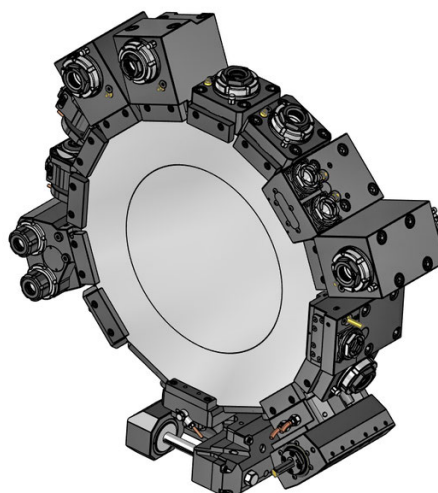
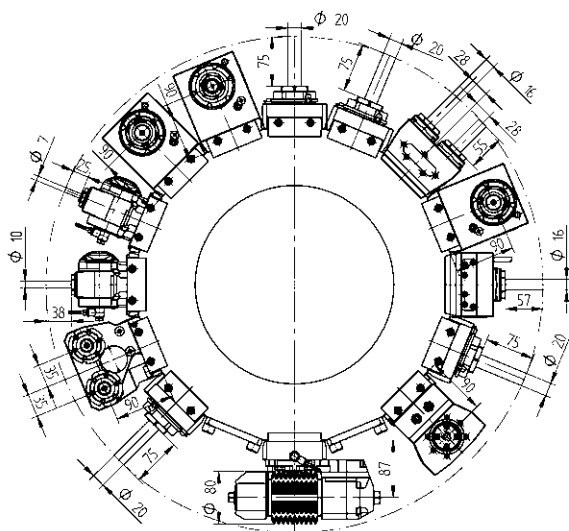
切断刀用刀座, 可调节的, 长型, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-101968R IC 80 bar
343-810100R48
SH 32 48-101968L IC 80 bar
343-810100L48
- 

镗刀刀座, 4刀位, 两侧的, Y-轴
Ø 25 48-78538
- 

筒夹刀座
ER 32 48-95365 IC 80 bar
107532000
- 

筒夹刀座, 两侧的
ER 32 48-95366 IC 80 bar
107532000
- 

镗刀刀座 粗胚
48-95367



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录

- 

直结式钻/铣动力刀座
 ER-32 QF 420132016-60 1:1 EC
 0067732000
 ER-32 QF 420132017-60 1:1 IC 80 bar
 0067732000
- 

直角式钻/铣动力刀座
 ER-32 QF 420532025-60 1:1 EC
 0067732000
 ER-32 QF 420532026-60 1:1 IC 80 bar
 0067732000
- 

直角式钻/铣动力刀座, 两侧的
 ER-32 QF 420532029-60 1:1 EC
 0067732000

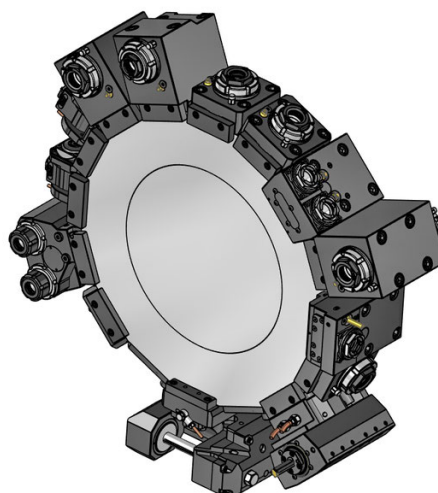
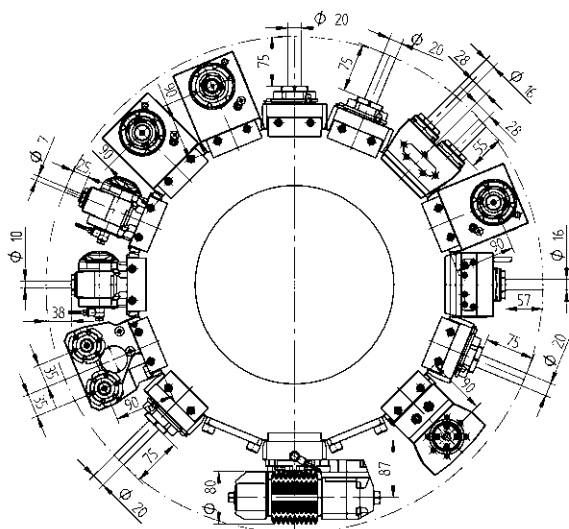
- 

直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358
 Ø 22 410222015-60 1:1 EC
 00675000483
- 

直结偏位式钻/铣动力刀座
 ER 25 410116037-60 1:1 EC
 00675000932
 ER 25 410116038-60 1:1 IC 80 bar
 00675000932
 ER 20 410113005-60 1:2 EC
 00675000939
 ER 20 410113006-60 1:2 IC 80 bar
 00675000939
- 

直角式钻/铣动力刀座
 ER-25 QF 420525016-60 1:2 EC
 0067725001
 ER-25 QF 420525017-60 1:2 IC 80 bar
 0067725001
 ER-32 QF 420532027-60 2:1 EC
 0067732000
 ER-32 QF 420532028-60 2:1 IC 80 bar
 0067732000
- 

直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358
 Ø 22 410622010-60 1:1 EC
 00675000483



动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010009-60	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010010-60	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007003-60	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007004-60	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



滚齿刀座

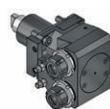
16-1 型式	411500022-60	1:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
16-1 型式	411500023-60	2:1	EC
	00675000962		
	160016161 Ø 16		
	160022161 Ø 22		
	160027161 Ø 27		
	160015161 Ø 5/8"		
	160019161 Ø 3/4"		
	160025161 Ø 1"		
	160031161 Ø 1 1/4"		
	110587		

动力刀座 - 扩展产品目录



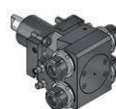
直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

ER 25	413002013-60	1:1	EC
	00675000932		
ER 25	413002014-60	1:1	IC 80 bar
	00675000932		



二轴直角式钻/铣动力刀座, Y-轴

ER 25	413502015-60	1:1	EC
	00675000915		
ER 25	413502016-60	1:1	IC 80 bar
	00675000915		



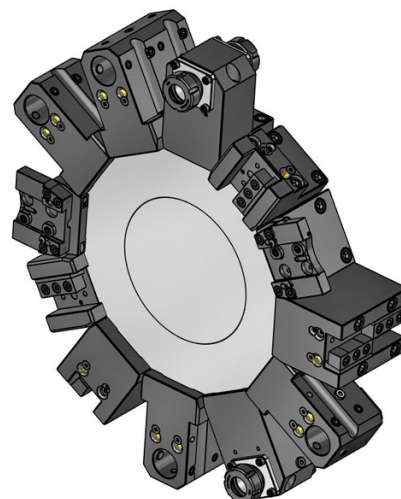
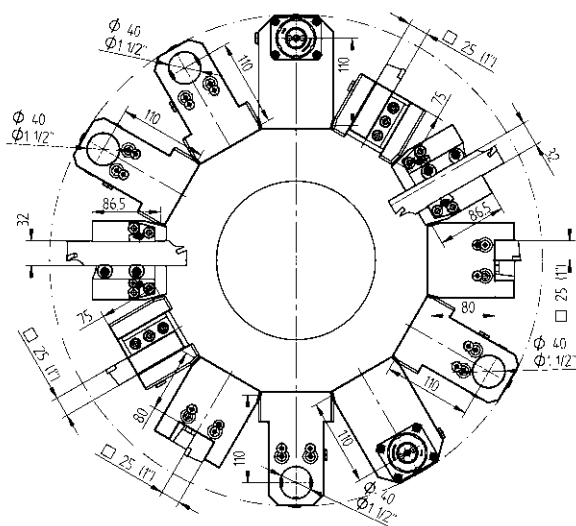
二轴直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, Y-轴

ER 25	413502017-60	1:1	EC
	00675000915		



插槽刀座(内外径通用)

TN765050	414532003-60	1:1	EC
----------	--------------	-----	----



固定刀座 - 标准产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
25 48-86471
- 

车端面 and 车削刀座, HP-IC
25 48-86471-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
25 48-86475
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, HP-IC
25 48-86475-HP IC 80 bar
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 长型
25 48-104779
- 

车端面 and 镗削刀座, 两侧的
25 48-95357
- 

组合刀座
Ø 40 48-95360 IC 80 bar
- 

组合刀座, 两侧的
Ø 40 48-95363 IC 80 bar
- 

防污塞
48-79267

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99034
- 

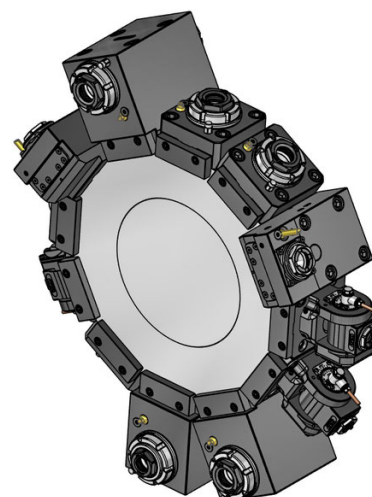
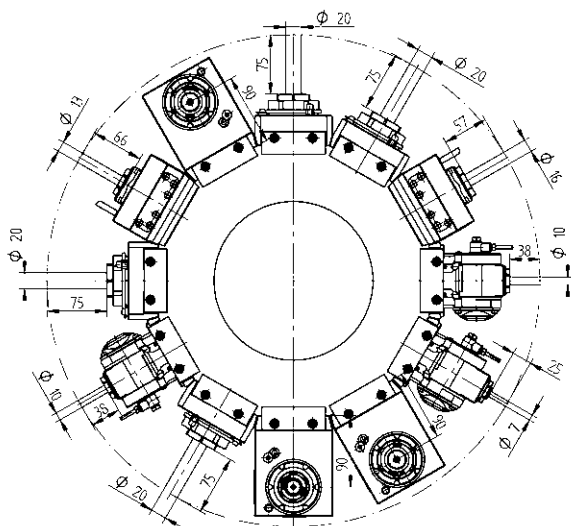
切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102282R IC 80 bar
SH 32 48-102282L IC 80 bar
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 长型, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-101968R IC 80 bar
343-810100R48
SH 32 48-101968L IC 80 bar
343-810100L48
- 

筒夹刀座
ER 32 48-95365 IC 80 bar
107532000
- 

筒夹刀座, 两侧的
ER 32 48-95366 IC 80 bar
107532000
- 

镗刀刀座 粗胚
48-95367



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420132012-60 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420132013-60 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座

- ER-32 QF 420532032-60 1:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532033-60 1:1 IC 80 bar
0067732000



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的

- ER-32 QF 420532034-60 1:1 EC
0067732000



直结式铣动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 22 410222014-60 1:1 EC
00675000483



直结偏位式钻/铣动力刀座

- ER 25 410116035-60 1:1 EC
00675000932
- ER 25 410116034-60 1:1 IC 80 bar
00675000932
- ER 20 410113003-60 1:2 EC
00675000939
- ER 20 410113004-60 1:2 IC 80 bar
00675000939



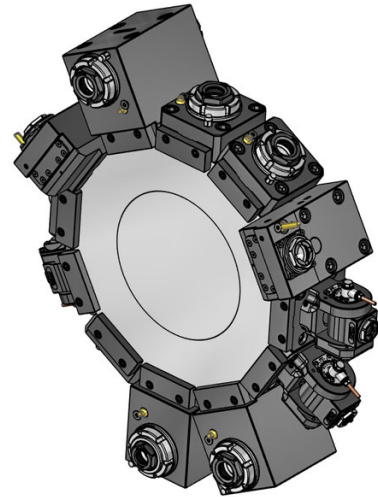
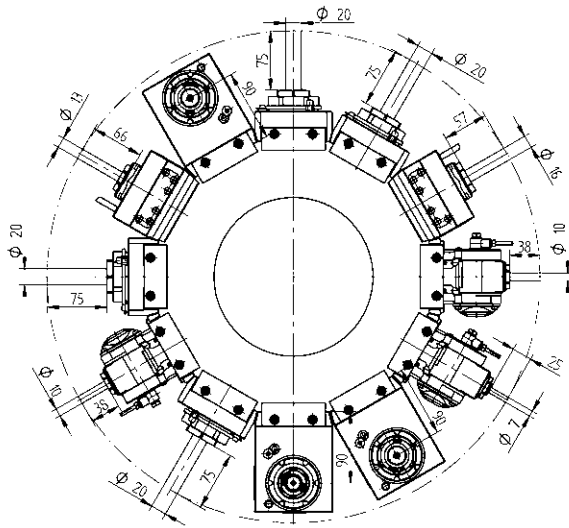
直角式钻/铣动力刀座

- ER-25 QF 420525018-60 1:2 EC
0067725001
- ER-25 QF 420525019-60 1:2 IC 80 bar
0067725001
- ER-32 QF 420532035-60 2:1 EC
0067732000
- ER-32 QF 420532036-60 2:1 IC 80 bar
0067732000



直角式铣刀动力刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- Ø 22 410622011-60 1:1 EC
00675000483



动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010003-60	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010004-60	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007001-60	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007002-60	1:2	IC 80 bar
	00675000914		

标准规格套筒 - 圆柱形



变径套 Ø 20

240020006	ø 6
240020008	ø 8
240020010	ø 10
240020012	ø 12
240020014	ø 14
240020016	ø 16



变径套 Ø 25

240025006	ø 6
240025008	ø 8
240025010	ø 10
240025012	ø 12
240025014	ø 14
240025016	ø 16
240025020	ø 20



变径套 Ø 32

240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



变径套 Ø 40

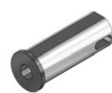
240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32



变径套 Ø 50

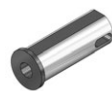
240050010	ø 10
240050012	ø 12
240050016	ø 16
240050020	ø 20
240050025	ø 25
240050025	ø 25
240050032	ø 32
240050040	ø 40

标准规格套筒 - 莫氏锥度



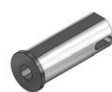
变径套 Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



变径套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4



变径套 Ø 50

240550002	MT 2
240550003	MT 3
240550004	MT 4

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984



ER 50

190050000	ø 34-10	ø 1.339-0.394
190050060	ø 6-4	ø 0.236-0.157
190050080	ø 8-6	ø 0.315-0.236
190050100	ø 10-8	ø 0.394-0.315
190050120	ø 12-10	ø 0.472-0.394
190050140	ø 14-12	ø 0.551-0.472
190050160	ø 16-14	ø 0.630-0.551
190050180	ø 18-16	ø 0.709-0.630
190050200	ø 20-18	ø 0.787-0.709
190050220	ø 22-20	ø 0.866-0.787
190050240	ø 24-22	ø 0.945-0.866
190050260	ø 26-24	ø 1.024-0.945
190050280	ø 28-26	ø 1.102-1.024
190050300	ø 30-28	ø 1.181-1.102
190050320	ø 32-30	ø 1.260-1.181
190050340	ø 34-32	ø 1.339-1.260

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 11

191011030	ø 3
191011040	ø 4
191011050	ø 5
191011060	ø 6
191111013-in	ø 0.125
191111019-in	ø 0.188
191111025-in	ø 0.25



ER 16

191016000	ø 3-10
191016030	ø 3
191016040	ø 4
191016050	ø 5
191016060	ø 6
191016070	ø 7
191016080	ø 8
191016090	ø 9
191016100	ø 10
191116001	ø 0.125-0.375
191116013-in	ø 0.125
191116019-in	ø 0.188
191116025-in	ø 0.25
191116031-in	ø 0.313
191116038-in	ø 0.375



ER 20

191020000	ø 3-12
191020030	ø 3
191020040	ø 4
191020050	ø 5
191020060	ø 6
191020070	ø 7
191020080	ø 8
191020090	ø 9
191020100	ø 10
191020110	ø 11
191020120	ø 12
191120001	ø 0.125-0.5
191120013-in	ø 0.125
191120019-in	ø 0.188
191120025-in	ø 0.25
191120031-in	ø 0.313
191120038-in	ø 0.375
191120044-in	ø 0.438
191120050-in	ø 0.5

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 25

191025000	ø 4-16	
191025030	ø 3	
191025040	ø 4	
191025050	ø 5	
191025060	ø 6	
191025070	ø 7	
191025080	ø 8	
191025090	ø 9	
191025100	ø 10	
191025110	ø 11	
191025120	ø 12	
191025130	ø 13	
191025140	ø 14	
191025150	ø 15	
191025160	ø 16	
191125001		ø 0.25-0.625
191125025-in		ø 0.25
191125031-in		ø 0.313
191125038-in		ø 0.375
191125044-in		ø 0.438
191125050-in		ø 0.5
191125056-in		ø 0.563
191125063-in		ø 0.625



ER 32

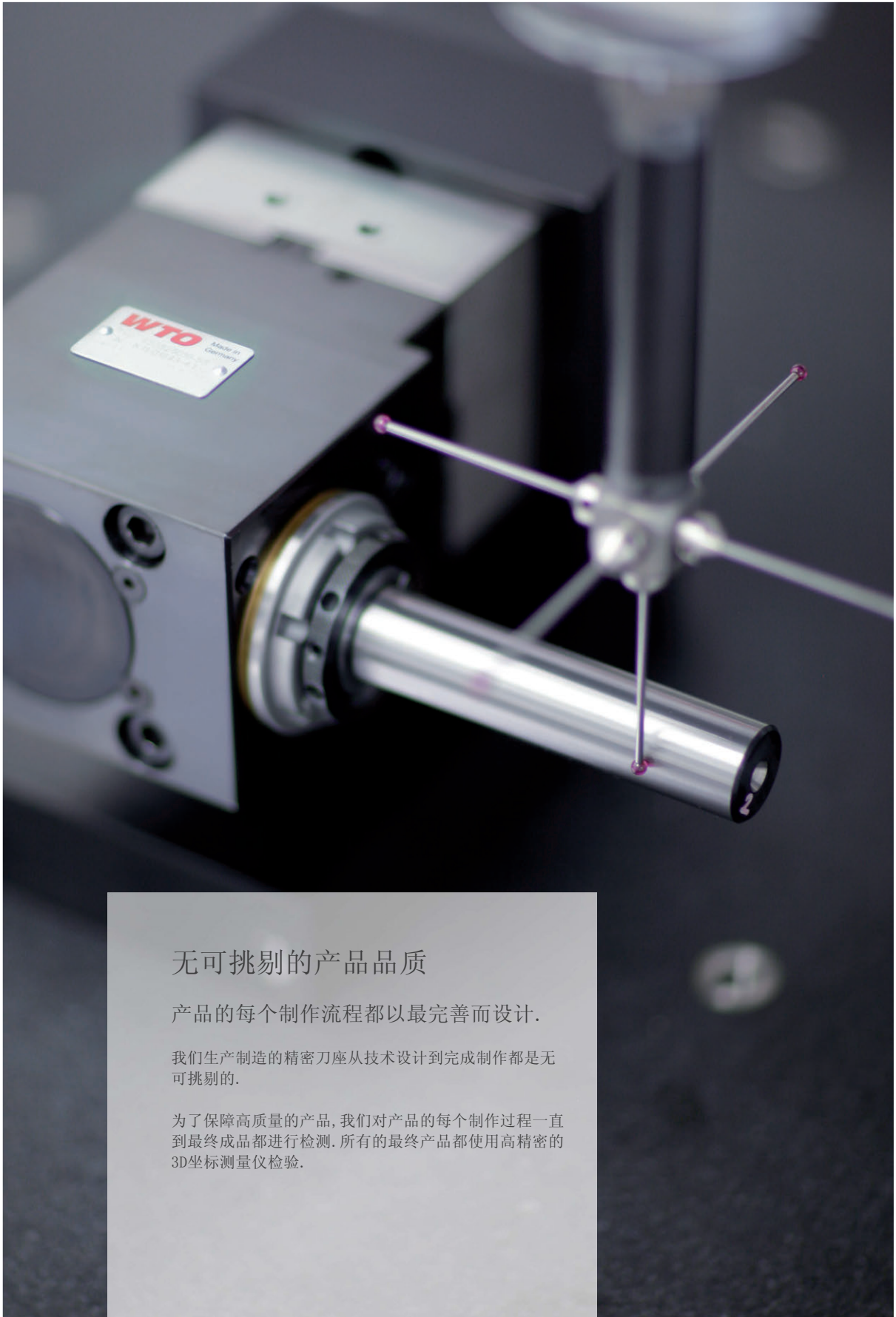
191032000	ø 4-20	
191032030	ø 3	
191032040	ø 4	
191032050	ø 5	
191032060	ø 6	
191032070	ø 7	
191032080	ø 8	
191032090	ø 9	
191032100	ø 10	
191032110	ø 11	
191032120	ø 12	
191032130	ø 13	
191032140	ø 14	
191032150	ø 15	
191032160	ø 16	
191032170	ø 17	
191032180	ø 18	
191032190	ø 19	
191032200	ø 20	
191132001		ø 0.25-0.75
191132025-in		ø 0.25
191132031-in		ø 0.313
191132038-in		ø 0.375
191132044-in		ø 0.438
191132050-in		ø 0.5
191132056-in		ø 0.563
191132063-in		ø 0.625
191132069-in		ø 0.688
191132075-in		ø 0.75

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 40

191040060	ø 6	
191040080	ø 8	
191040100	ø 10	
191040120	ø 12	
191040140	ø 14	
191040160	ø 16	
191040180	ø 18	
191040200	ø 20	
191040220	ø 22	
191040250	ø 25	
191140025-in		ø 0.25
191140031-in		ø 0.313
191140038-in		ø 0.375
191140044-in		ø 0.438
191140050-in		ø 0.5
191140056-in		ø 0.563
191140063-in		ø 0.625
191140069-in		ø 0.688
191140075-in		ø 0.75
191140088-in		ø 0.875
191140100-in		ø 1



无可挑剔的产品品质

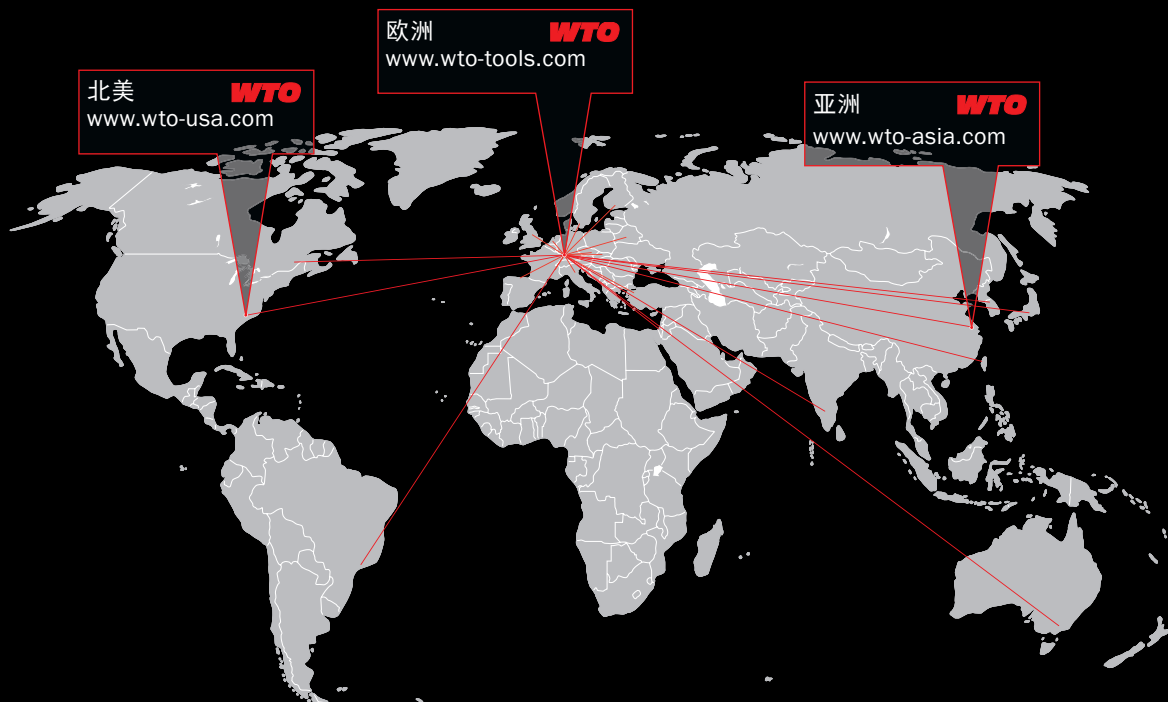
产品的每个制作流程都以最完善而设计。

我们生产制造的精密刀座从技术设计到完成制作都是无可挑剔的。

为了保障高质量的产品,我们对产品的每个制作过程一直到最终成品都进行检测。所有的最终产品都使用高精密的3D坐标测量仪检验。

WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Christophe Archambault
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

商标WTO、QuickFlex和nanoFlex属于WTO Vermögensverwaltung GmbH所有。
商标CoolSpeed属于WTO公司所有。