

刀座产品目录

NS 2100 SY

PL 1600, 2000M

SL 1500, 2000M/Y/SY

SL 2000 T2Y2

SL 2500, 3000M/Y/SY, PL 2000, 2500Y/SY

SL 3500M/Y, PL 20-35M, 2000-2500MS

SL 4500, 5500M, SL 4500LY, PL 45M/LY

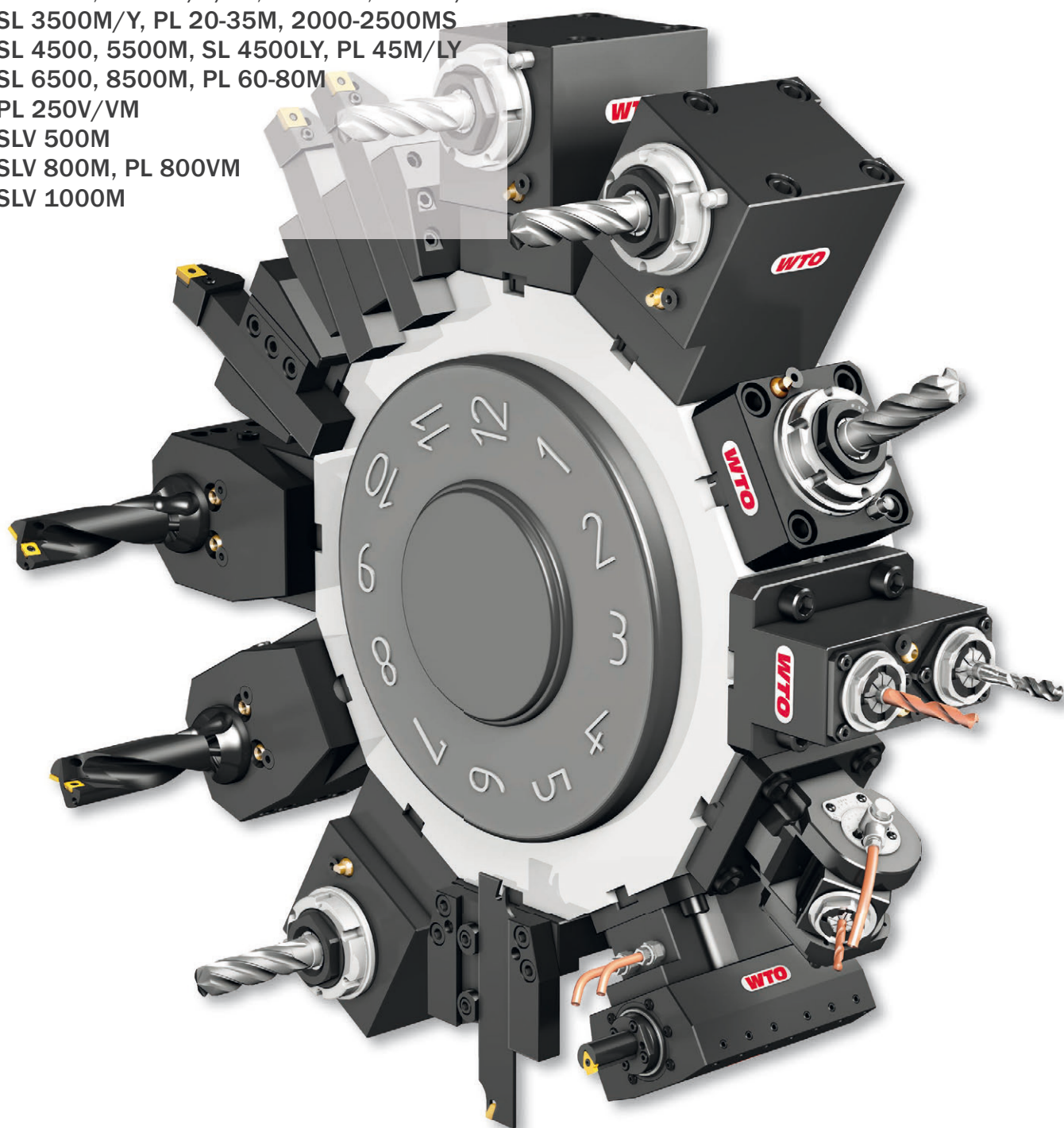
SL 6500, 8500M, PL 60-80M

PL 250V/VM

SLV 500M

SLV 800M, PL 800VM

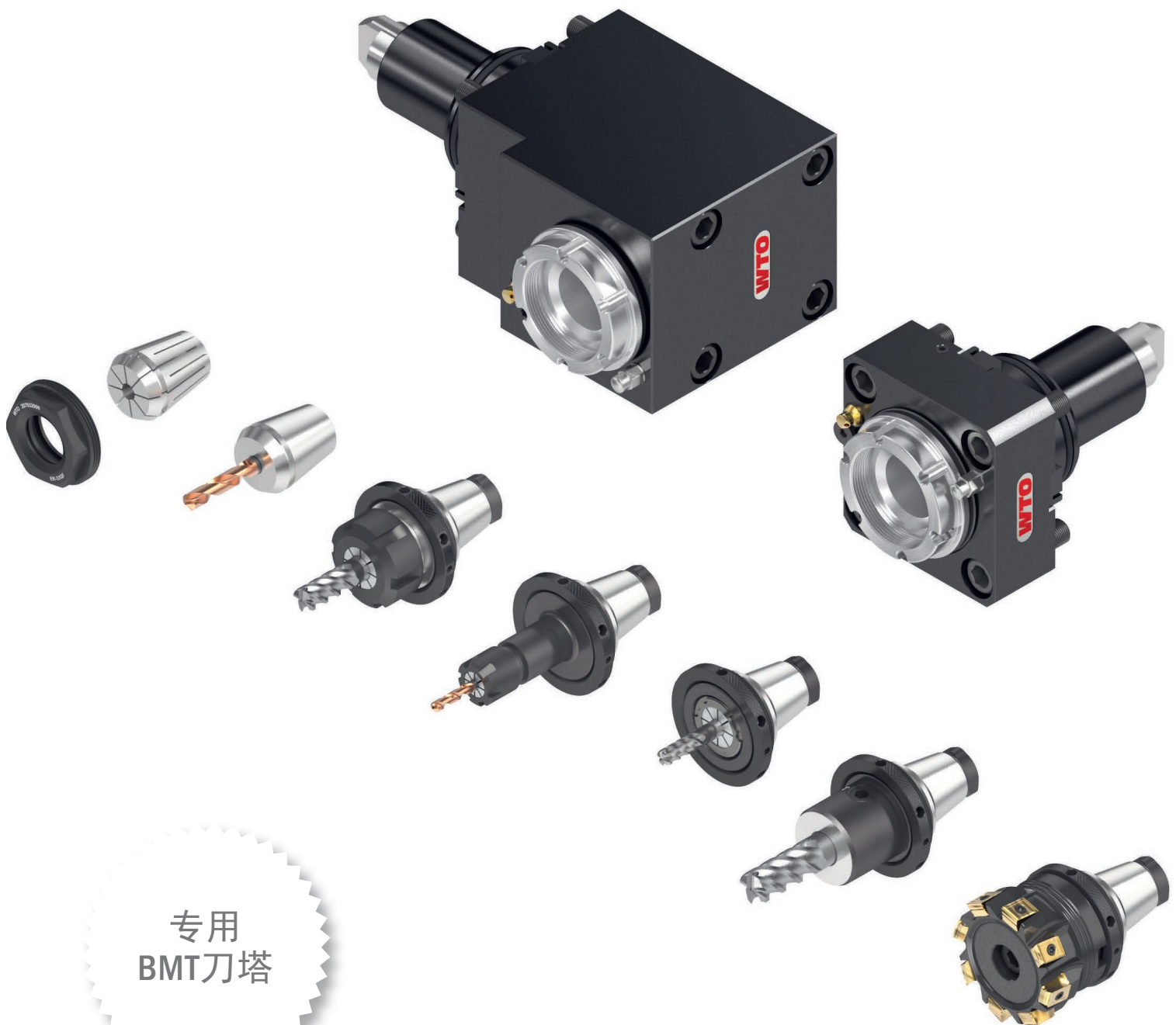
SLV 1000M



QuickFlex®

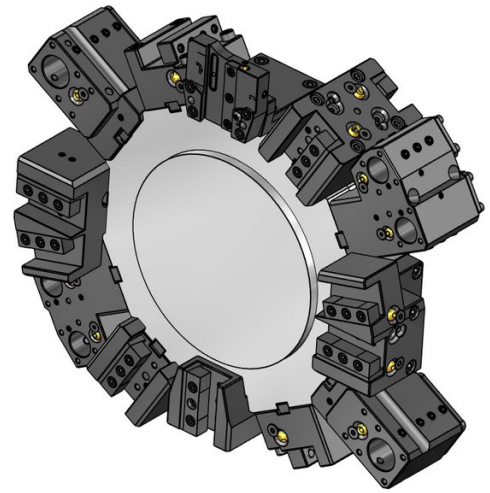
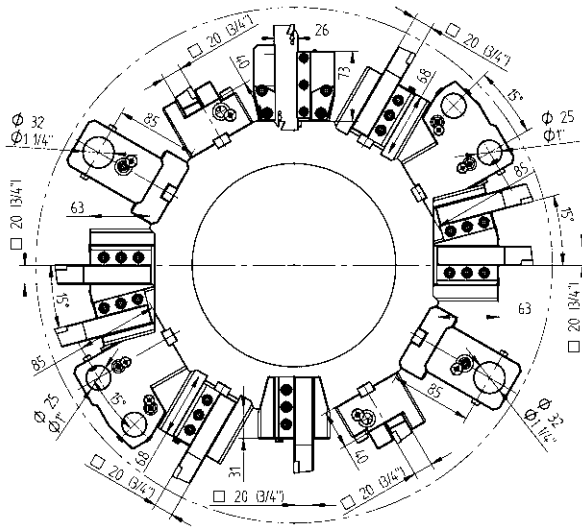
全新快换系统提供高效能和高精密度

最小的投资, 最大的扩展性



NS 2100 SY	页	4 - 6
PL 1600, 2000M	页	7 - 9
SL 1500, 2000M/Y/SY	页	10 - 13
SL 2000 T2Y2	页	14 - 16
SL 2500, 3000M/Y/SY, PL 2000, 2500Y/SY	页	17 - 20
SL 3500M/Y, PL 20-35M, 2000-2500MS	页	21 - 24
SL 4500, 5500M, SL 4500LY, PL 45M/LY	页	25 - 26
SL 6500, 8500M, PL 60-80M	页	27 - 28
PL 250V/VM	页	29 - 31
SLV 500M	页	32 - 34
SLV 800M, PL 800VM	页	35 - 36
SLV 1000M	页	37 - 38
筒夹	页	41 - 43

EC = 外部切削液供应
HP-IC = 高压内部切削液供应通过切削工具
IC 80 bar = 内部+外部切削液供应
最高切削液压力 = 80 bar
IC 30 bar = 内部+外部切削液供应
最高切削液压力 = 30 bar
仅使用被滤网过的切削液(最大颗粒小于50 µm)
不开启冷却液, 刀座不能运行
不能对铸铁类材料加工, 如生铁等



固定刀座 - 标准产品目录



20

车端面 and 车削刀座
48-116996



20

车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-116997



20

车端面 and 镗削刀座
48-109148

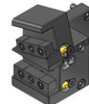


Ø 32

组合刀座
48-116998

IC 80 bar

固定刀座 - 扩展产品目录



20

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
48-116923



20

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位, 副主轴
48-116924



SH 26

切断刀用刀座, 可调节的
48-94968



SH 26

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

SH 26

48-102252R

IC 80 bar

48-102252L

IC 80 bar

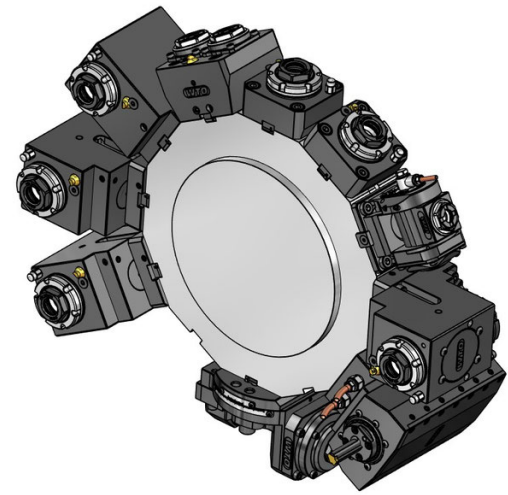
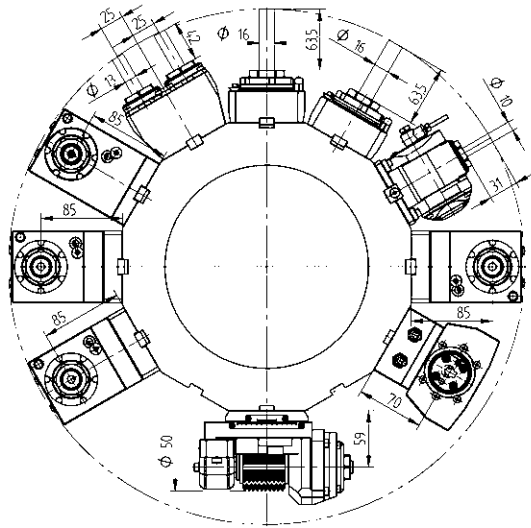


Ø 25


组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位

48-116925



IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®


- 


直结式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420125015-45	1:1	EC
	 0067725000		
ER-25 QF	420125016-45	1:1	IC 80 bar
	 0067725000		

- 

直角式钻/铣动力刀座, LF=85


ER-25 QF	420525056-45	1:1	EC
	 0067725000		
ER-25 QF	420525057-45	1:1	IC 80 bar
	 0067725000		

- 



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=85

ER-25 QF	420525043-45	1:1	EC
	 0067725000		

动力刀座 - 扩展产品目录

- 

直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 16	410410008-45	1:3	EC
	 00675000937		
ER 16	410410002-45	1:3	IC 80 bar
	 00675000937		

- 

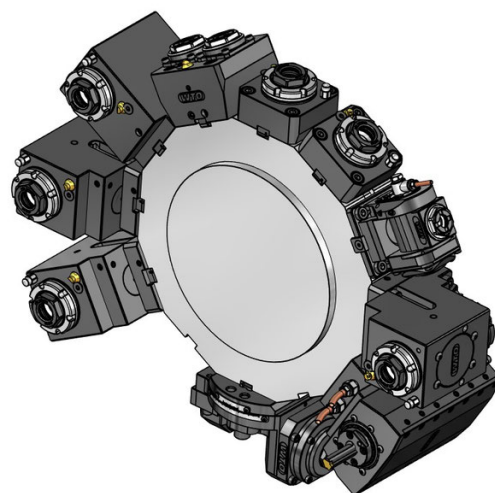
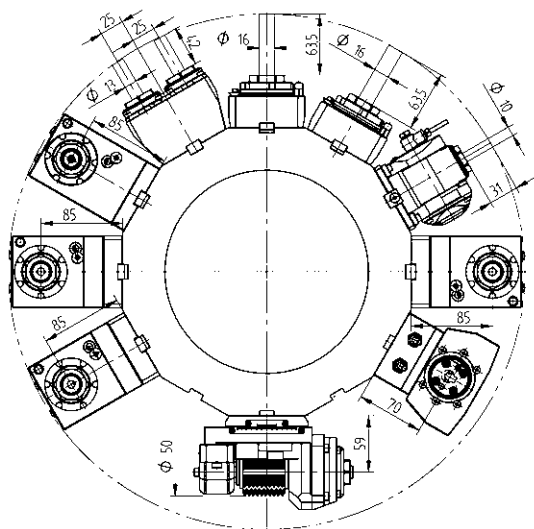
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010008-45	1:1	EC
	 00675000902		
ER 16	411010009-45	1:1	IC 80 bar
	 00675000902		
ER 11	411007004-45	1:2	EC
	 00675000914		
ER 11	411007005-45	1:2	IC 80 bar
	 00675000914		

- 

滚齿刀座

15-2 型式	410900003-45	1:1	EC
	 00675001015		
	 160008152 Ø 8		
	 160010152 Ø 10		
	 160013152 Ø 13		
	 160016152 Ø 16		
	 160022152 Ø 22		
	 160015152 Ø 5/8"		
	 160019152 Ø 3/4"		
	 110587		



动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣刀座, 2刀位, Y-轴

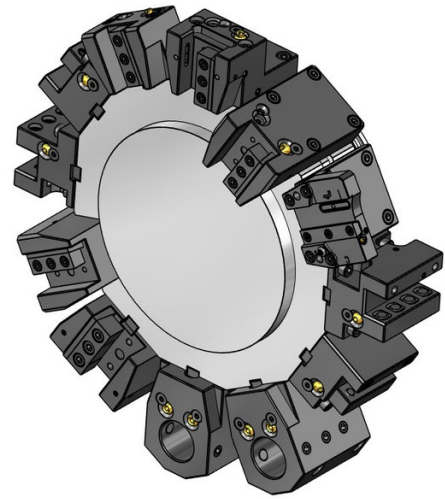
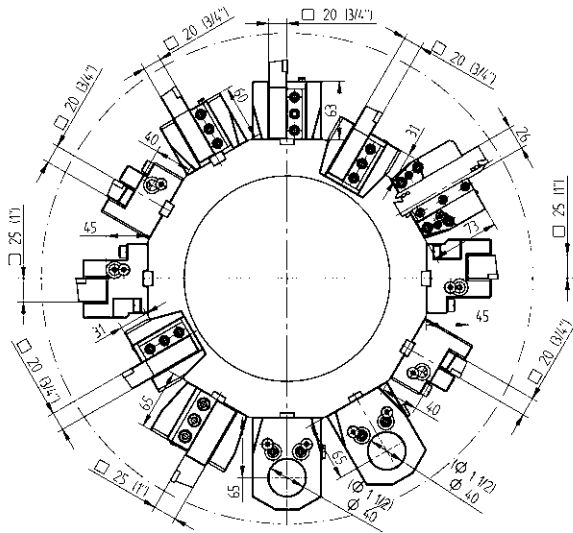
ER 20 413002006-45 1:1 EC
00675000947

ER 20 413002008-45 1:1 IC 80 bar
00675000947



插槽刀座(内外径通用)

32 型式 414532005-45 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录



20

车端面 and 车削刀座
48-95083



20

车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-100605-HP IC 80 bar



25

车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-104395-HP IC 80 bar



20

车端面 and 车削刀座, 短型
48-108330



20

车端面 and 镗削刀座
48-109148



20

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-109148-HP IC 80 bar



25

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-104397-HP IC 80 bar



SH 26

切断刀用刀座, 可调节的
48-94968



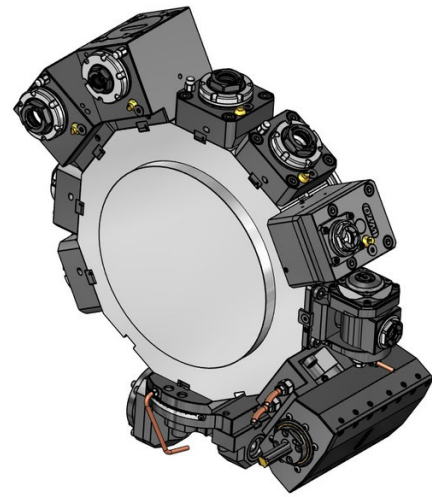
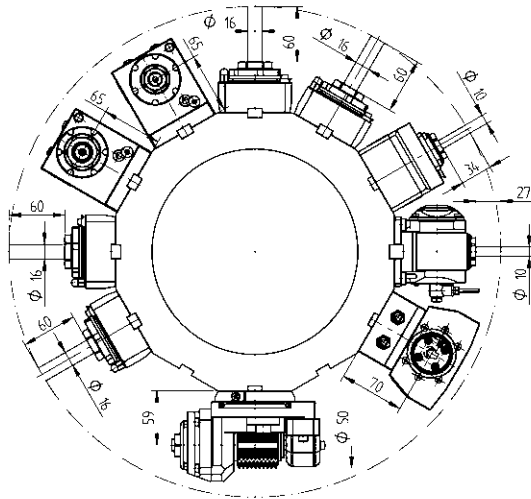
SH 26

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
48-102252R IC 80 bar



Ø 40

组合刀座, LF=65
48-95090 IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

ER-25 QF	420125015-45	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420125016-45	1:1	IC 80 bar
	0067725000		



直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER-25 QF	420525015-45	1:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525016-45	1:1	IC 80 bar
	0067725000		

动力刀座 - 扩展产品目录



直结偏位式钻/铣动力刀座

ER 16	410410008-45	1:3	EC
	00675000937		
ER 16	410410002-45	1:3	IC 80 bar
	00675000937		



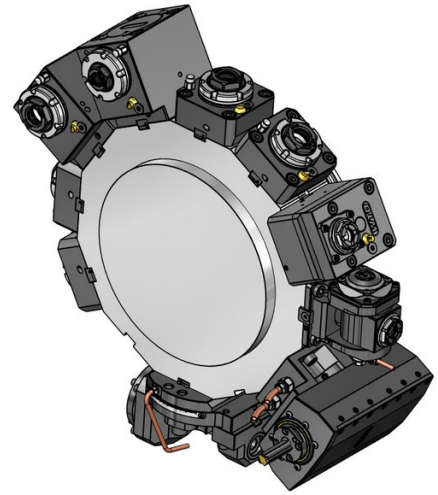
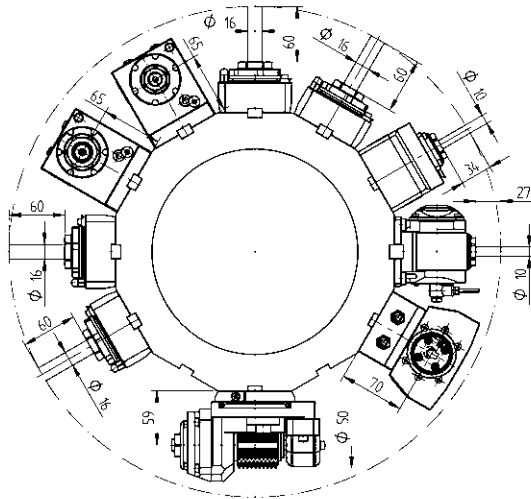
直角式钻/铣动力刀座, LF=65

ER-20 QF	420520018-45	1:2	EC
	0067720001		
ER-20 QF	420520019-45	1:2	IC 80 bar
	0067720001		
ER-25 QF	420525020-45	2:1	EC
	0067725000		
ER-25 QF	420525021-45	2:1	IC 80 bar
	0067725000		



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010008-45	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010009-45	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007004-45	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007005-45	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



动力刀座 - 扩展产品目录



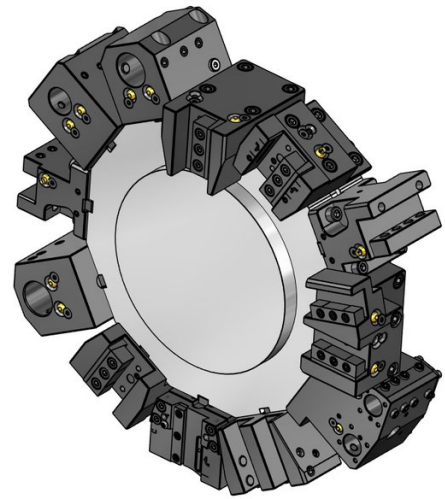
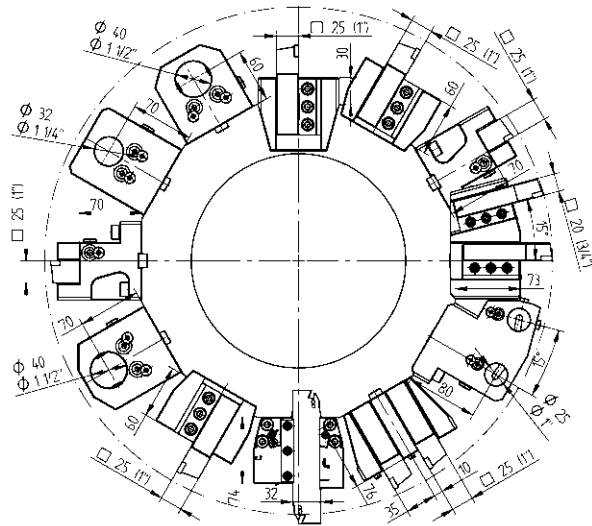
滚齿刀座

- | | | | |
|---------|------------------|-----|----|
| 15-2 型式 | 410900003-45 | 1:1 | EC |
| | 00675001015 | | |
| | 160008152 Ø 8 | | |
| | 160010152 Ø 10 | | |
| | 160013152 Ø 13 | | |
| | 160016152 Ø 16 | | |
| | 160022152 Ø 22 | | |
| | 160015152 Ø 5/8" | | |
| | 160019152 Ø 3/4" | | |
| | 110587 | | |



插槽刀座(内外径通用)

- | | | | |
|-------|--------------|-----|----|
| 32 型式 | 414532005-45 | 1:1 | EC |
|-------|--------------|-----|----|



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

25 车端面 and 车削刀座
48-87097
- 

25 车端面 and 车削刀座, HP-IC
48-87097-HP IC 80 bar
- 

25 车端面 and 车削刀座, 短型
48-108331
- 

25 车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-117285
- 

25 车端面 and 镗削刀座
48-87101
- 

25 车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-87101-HP IC 80 bar
- 

Ø 40 组合刀座, LF=60
48-112454 IC 80 bar

- 

20 车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位
48-108747
- 

20 车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位, 副主轴
48-111193
- 

25(1") 车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
48-87140
- 

25(1") 车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
48-87141
- 

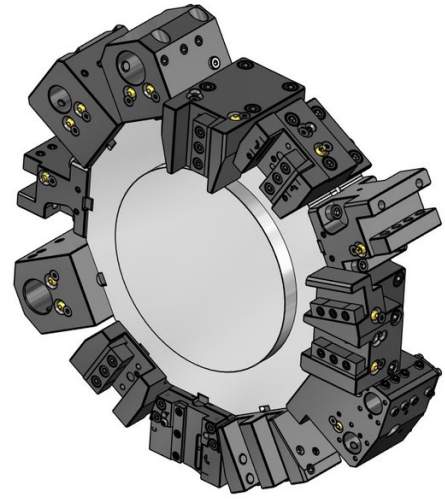
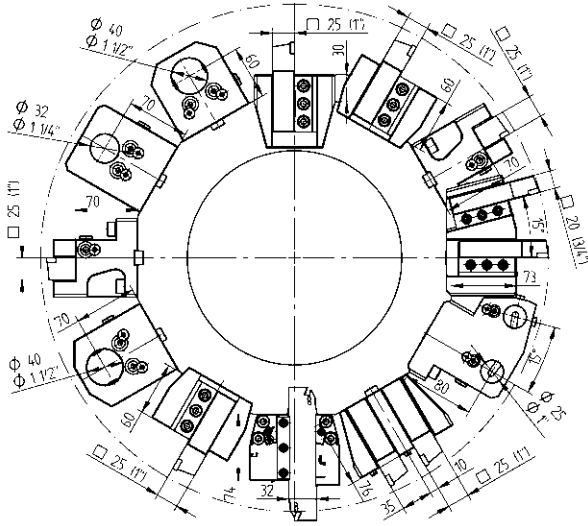
SH 32 切断刀用刀座, 可调节的
48-103287
- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
48-110160R IC 80 bar
- 

SH 32 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
48-110160L IC 80 bar
- 

Ø 32 组合刀座, LF=70
48-106897 IC 80 bar
- 

Ø 40 组合刀座, LF=70
48-87103 IC 80 bar



固定刀座 - 扩展产品目录

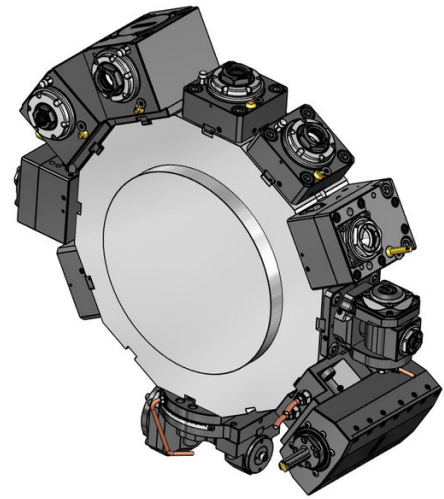
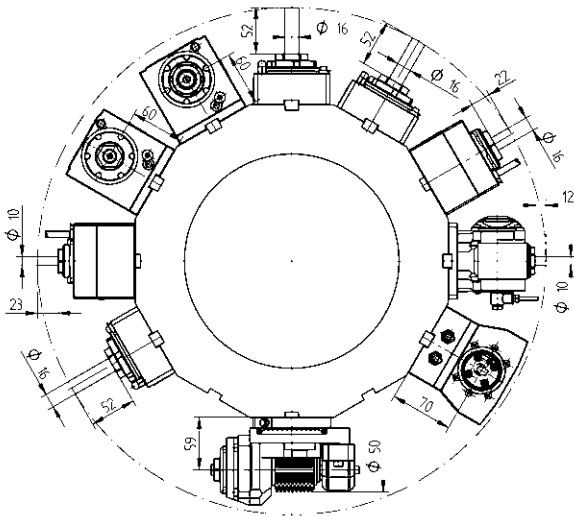


组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位

Ø 25

48-108748

IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125015-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420125016-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525021-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420525022-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, 两侧的, LF=60

- | | | | |
|----------|--------------|-----|----|
| ER-25 QF | 420525023-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120010-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER 32 | 410120011-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



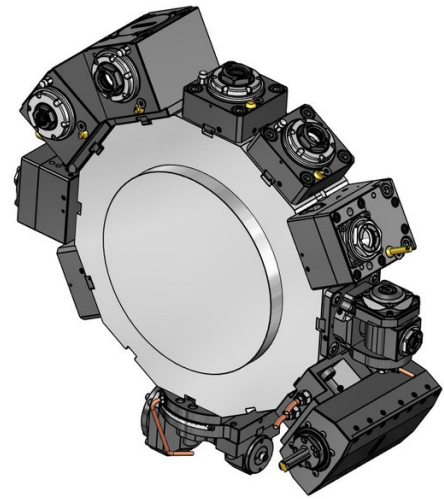
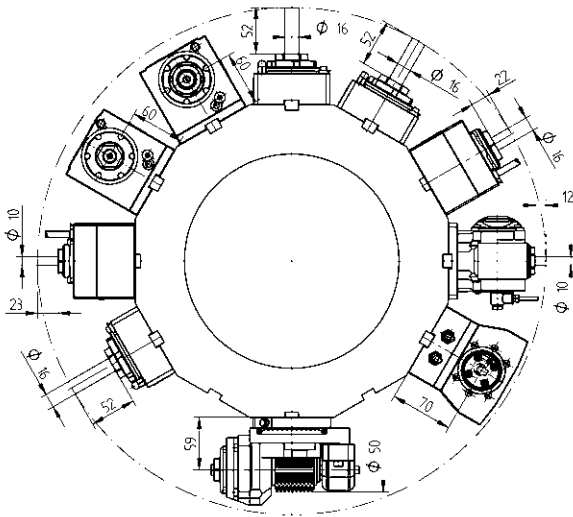
直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410222004-55 | 1:1 | EC |
| | 00675000483 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116029-55 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116030-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113009-55 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113010-55 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410410004-55 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 16 | 410410005-55 | 1:3 | IC 80 bar |
| | 00675000937 | | |

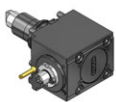


动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

ER 32	410520049-55 0067725000	1:1	EC
ER 32	410520050-55 0067725000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520016-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520017-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810026-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810027-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525034-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525035-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座, LF=60

Ø 22	410622012-55 00675000483	1:1	EC
------	-----------------------------	-----	----

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010005-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010006-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007007-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007008-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



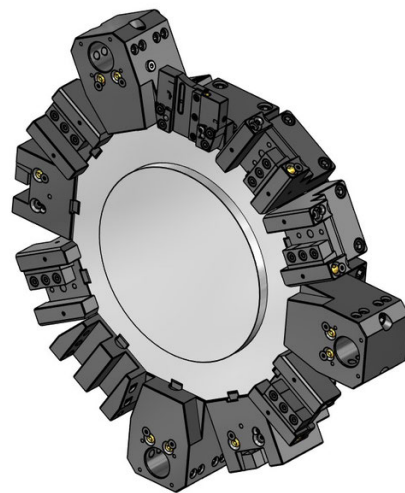
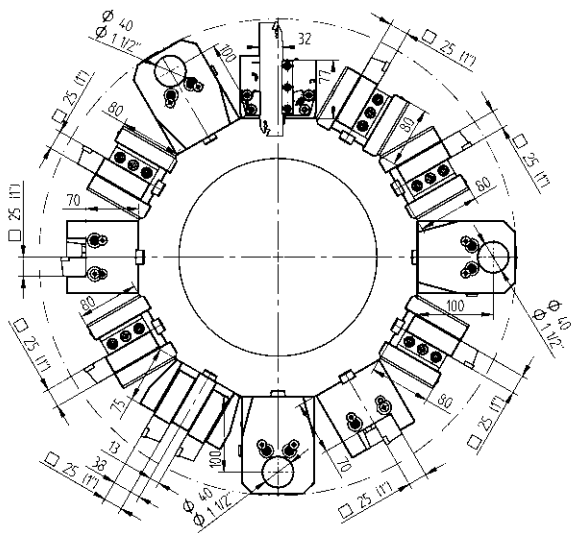
滚齿刀座

15-2 型式	410900002-55 00675001015	1:1	EC
	160008152 Ø 8		
	160010152 Ø 10		
	160013152 Ø 13		
	160016152 Ø 16		
	160022152 Ø 22		
	160015152 Ø 5/8"		
	160019152 Ø 3/4"		
	110587		



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532001-55	1:1	EC
52 型式	414552000-55	1:1	EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- 

车端面 and 车削刀座
25 48-109110
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的
25 48-109198
- 

车端面 and 镗削刀座
25 48-86719
- 

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
25 48-109249-HP IC 80 bar
- 

组合刀座, LF=100
Ø 40 48-112634 IC 80 bar

 -  241140026 ER40
 -  241140020 ER32
- 

防护板
48-87089

- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位
20 48-109768
- 

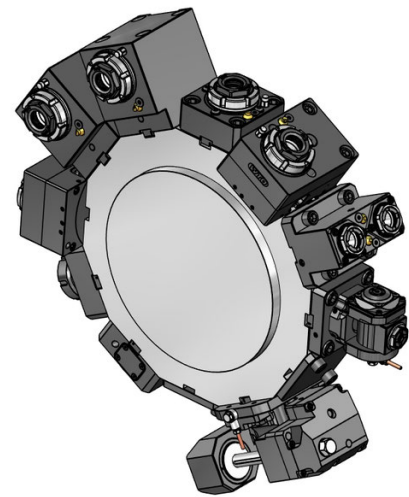
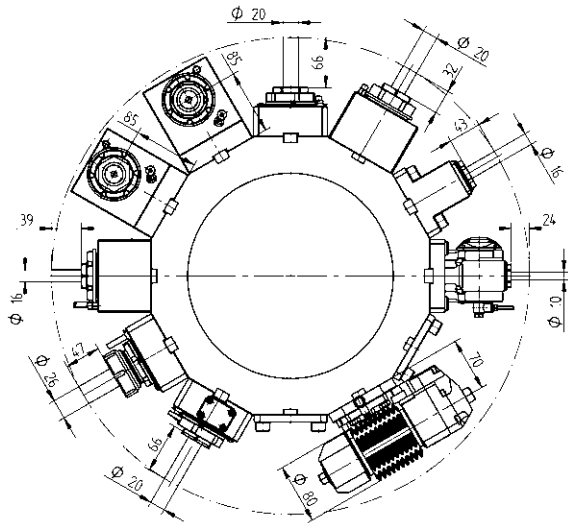
车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-86103
- 

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴
25(1") 48-86150
- 

切断刀用刀座, 可调节的
SH 32 48-99060
- 

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC
SH 32 48-102256R IC 80 bar

 - SH 32 48-102256L IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNE-BT65A-058-E-A | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | QF32-DNE-BT65A-060-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067732000 | | |



直结式钻/铣动力刀座 - QF smart (EU, US, CA, JP)

- | | | | |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNE-BT65A-060-I-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067732000 | | |
| | LI-F12-01 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=85

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532088-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532089-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|------------------------|-----|------------|
| ER 40 | ER40-DNE-BT65A-084-E-A | 1:1 | EC |
| | 00675000079 | | |
| ER 40 | ER40-DNE-BT65A-086-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 00675000079 | | |



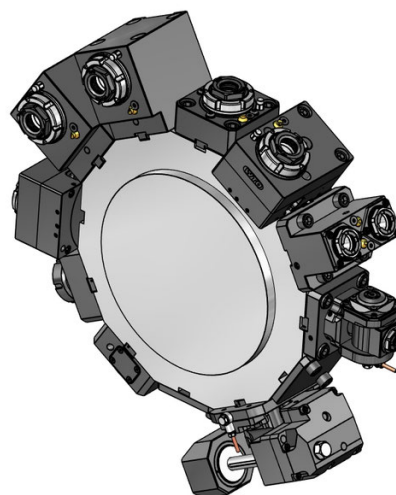
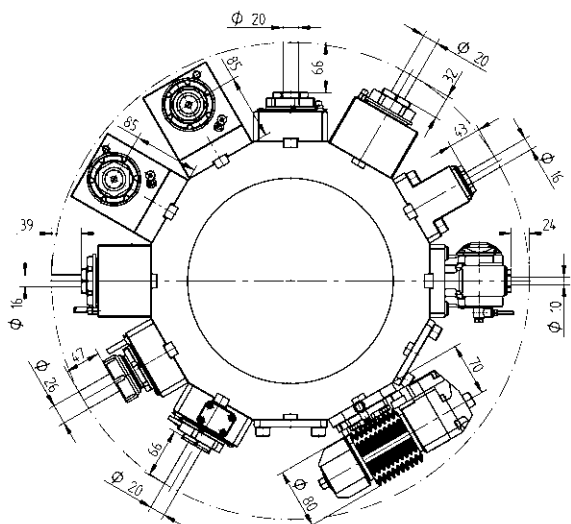
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132037-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132038-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |
| ER-25 QF | 420125010-65 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420125011-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 16 | 411010002-65 | 1:1 | EC |
| | 00675000902 | | |
| ER 16 | 411010003-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000902 | | |
| ER 11 | 411007002-65 | 1:2 | EC |
| | 00675000914 | | |
| ER 11 | 411007003-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000914 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



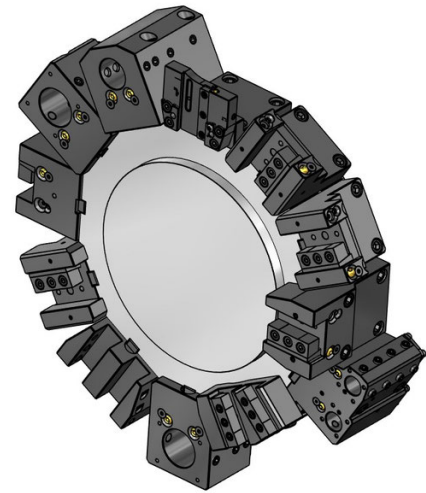
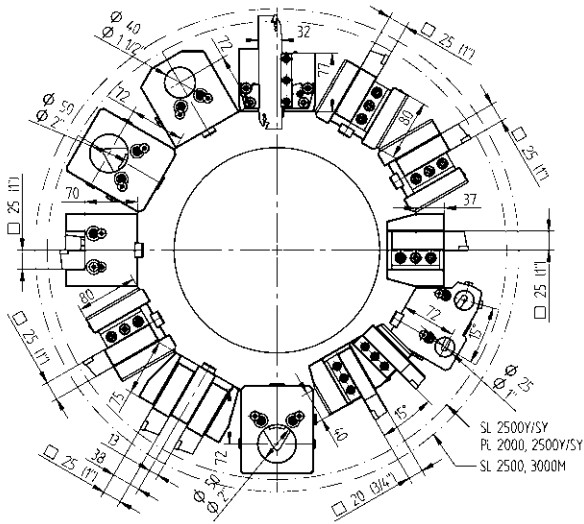
滚齿刀座

- | | | | |
|---------|--------------------|-----|----|
| 16-1 型式 | 411500003-65 | 1:1 | EC |
| 16-1 型式 | 411500002-65 | 2:1 | EC |
| | 00675000927 | | |
| | 160016161 Ø 16 | | |
| | 160022161 Ø 22 | | |
| | 160027161 Ø 27 | | |
| | 160015161 Ø 5/8" | | |
| | 160019161 Ø 3/4" | | |
| | 160025161 Ø 1" | | |
| | 160031161 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |



直结式钻/铣刀座, 两侧的

- | | | | |
|-------|--------------|-----|----|
| ER 25 | 413002005-65 | 1:1 | EC |
| | 00675000907 | | |



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 标准产品目录



25

车端面 and 车削刀座
48-109110



25

车端面 and 车削刀座, 短型
48-86991



25

车端面 and 车削刀座, 短型, HP-IC
48-86991-HP IC 80 bar



25

车端面 and 车削刀座, 两侧的
48-109198



25

车端面 and 镗削刀座
48-86719



25

车端面 and 镗削刀座, HP-IC
48-109249-HP IC 80 bar



Ø 50

U钻刀座, 通用的, LF=72
48-109214 IC 80 bar



Ø 40
Ø 50

组合刀座, LF=72

48-84375
48-107499

IC 80 bar
IC 80 bar



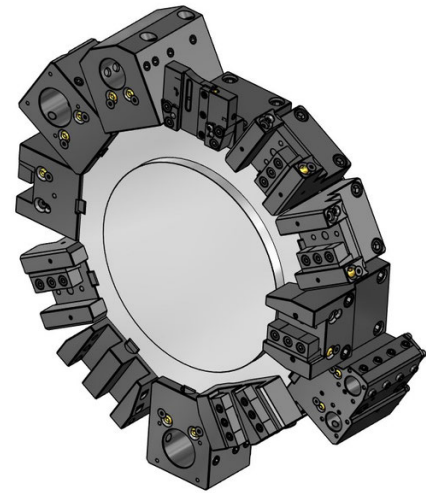
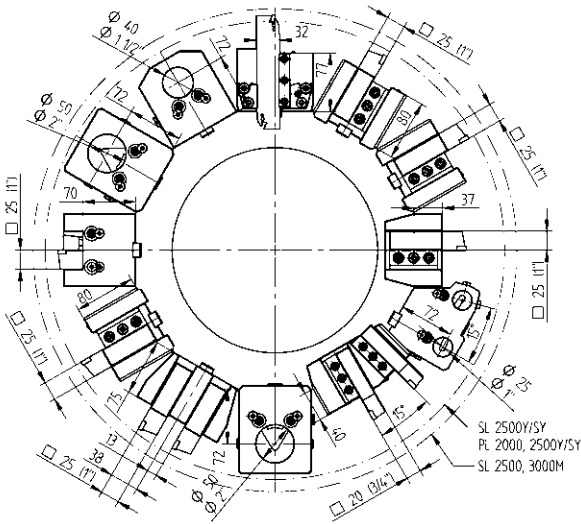
Ø 40

镗刀刀座, 两侧的
48-117609



48-87089

防护板



固定刀座 - 扩展产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



20

车端面 and 车削刀座, 2刀位, 24站位

48-108749



20

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, 24站位

48-109768



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-86103



25(1")

车端面 and 车削刀座, 两侧的, 2刀位, Y-轴

48-86150



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

48-102256R

IC 80 bar

SH 32

48-102256L

IC 80 bar



Ø 40

组合刀座, 后缩式

48-102037

IC 80 bar

241140020 ER32

241140026 ER40

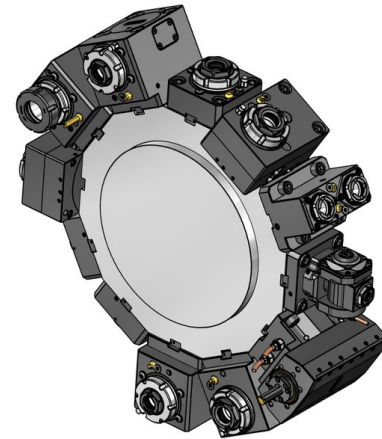
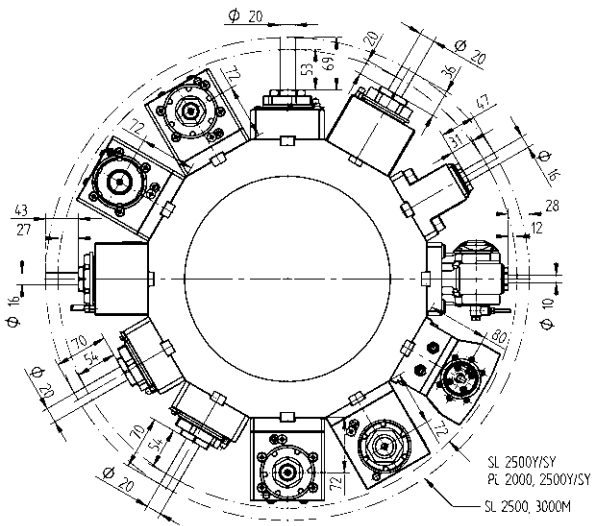


Ø 25

组合刀座, 通用的, 2刀位, 24站位

48-108750

IC 80 bar



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=72

ER-25 QF	QF25-DNI-BT65A-072-E-S-A 0067725001	1:2	EC
ER-25 QF	QF25-DNI-BT65A-072-I-S-A 0067725001	1:2	IC 100 bar
ER-32 QF	QF32-DNI-BT65A-072-E-T-A 0067732000	2:1	EC
ER-32 QF	QF32-DNI-BT65A-072-I-T-A 0067732000	2:1	IC 100 bar



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010003-65 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007002-65 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007003-65 00675000914	1:2	IC 80 bar



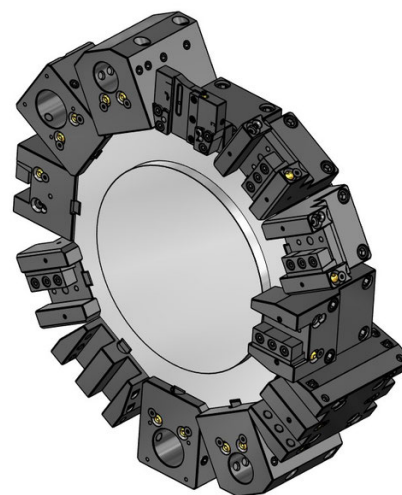
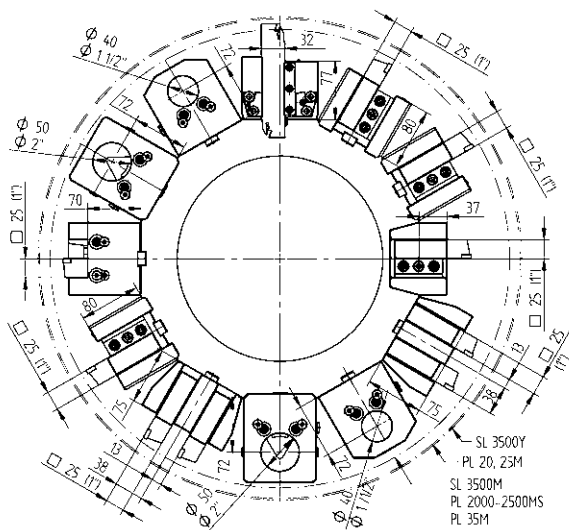
直结式钻/铣刀座, 两侧的

ER 25	413002005-65 00675000907	1:1	EC
-------	-----------------------------	-----	----



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532001-65	1:1	EC
52 型式	414552001-65	1:1	EC



固定刀座 - 扩展产品目录



25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴

48-86103



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的

48-99060



SH 32

切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

SH 32

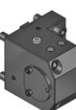
48-102256R

IC 80 bar

SH 32

48-102256L

IC 80 bar



Ø 40

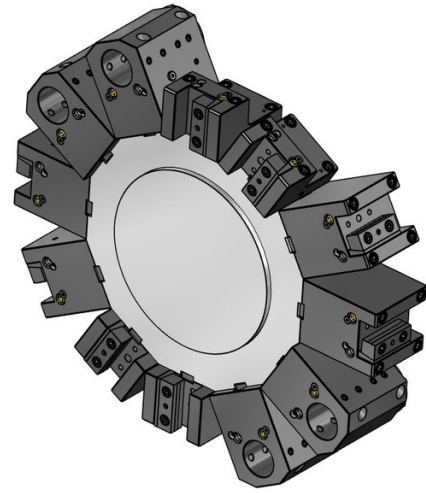
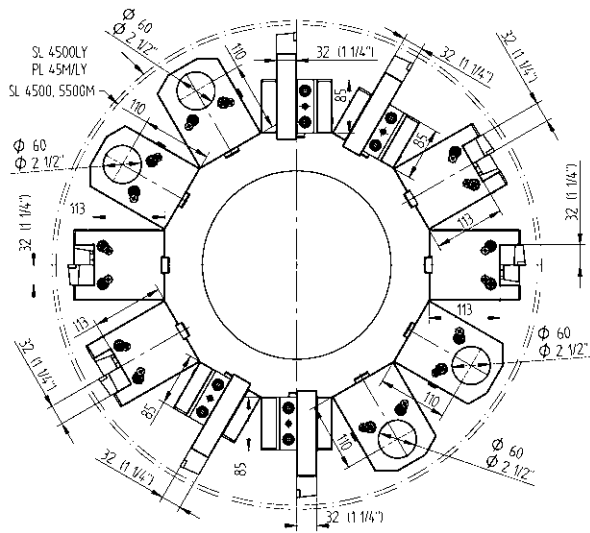
组合刀座, 后缩式

48-102037

IC 80 bar

241140020 ER32

241140026 ER40



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



32

车端面 and 车削刀座, 长型
48-96334



32

车端面 and 镗削刀座, 长型
48-113419



Ø 60

组合刀座, LF=110
48-96777

IC 80 bar



32

车端面 and 车削刀座, 用于长型工件
48-109821



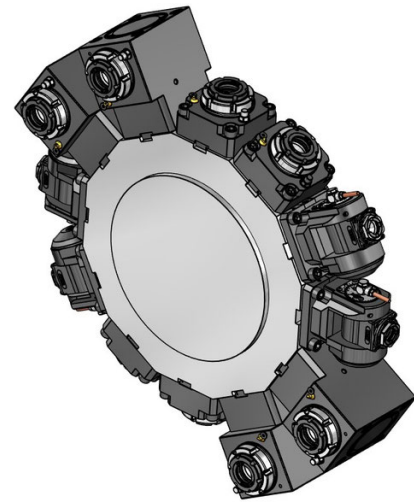
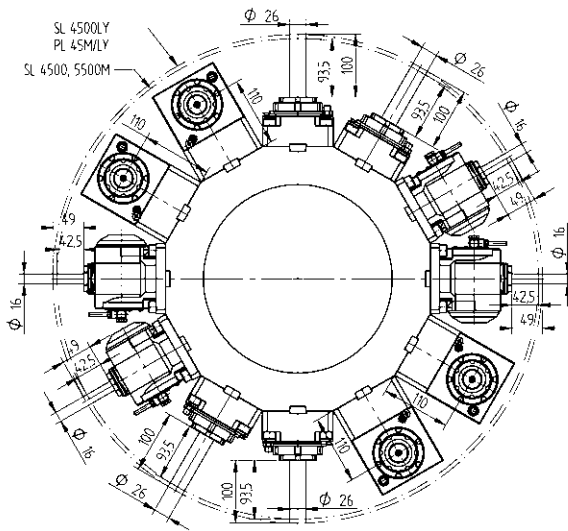
25(1")

车端面 and 车削刀座, 2刀位, Y-轴
48-112317



VDI 50

VDI适配器, 右手刀, LF=110
48-112600



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

ER-40 QF	420140015-75	1:1	EC
	0067740000		
ER-40 QF	420140016-75	1:1	IC 80 bar
	0067740000		



直角式钻/铣动力刀座, LF=110

ER-32 QF	420532012-75	1:2	EC
	0067732001		
ER-32 QF	420532013-75	1:2	IC 80 bar
	0067732001		
ER-40 QF	420540025-75	2:1	EC
	0067740000		
ER-40 QF	420540026-75	2:1	IC 80 bar
	0067740000		



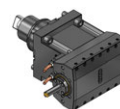
直角式钻/铣动力刀座, LF=110

ER-40 QF	420540019-75	1:1	EC
	0067740000		
ER-40 QF	420540020-75	1:1	IC 80 bar
	0067740000		



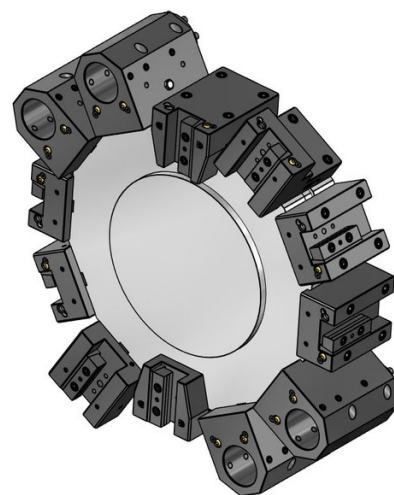
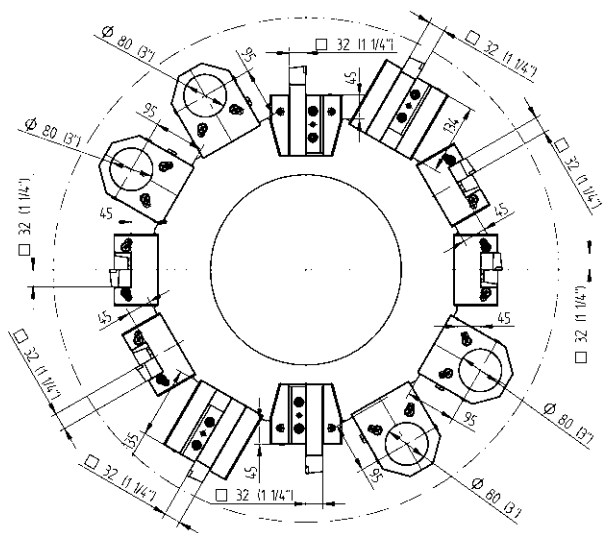
可调角度钻/铣动力刀座

ER 25	411016000-75	1:1	EC
	00675000934		
ER 25	411016001-75	1:1	IC 80 bar
	00675000934		
ER 16	411010002-75	1:2	EC
	00675000936		
ER 16	411010003-75	1:2	IC 80 bar
	00675000936		



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532000-75	1:1	EC
52 型式	414552000-75	1:1	EC



固定刀座 - 标准产品目录



32

车端面 and 车削刀座

48-108332



32

车端面 and 车削刀座, 短型

48-95726



32

车端面 and 镗削刀座

48-95730

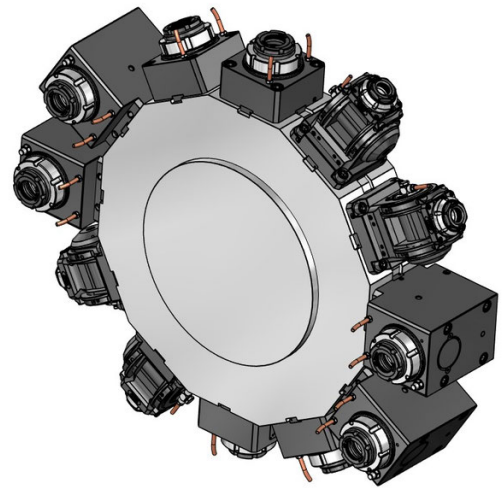
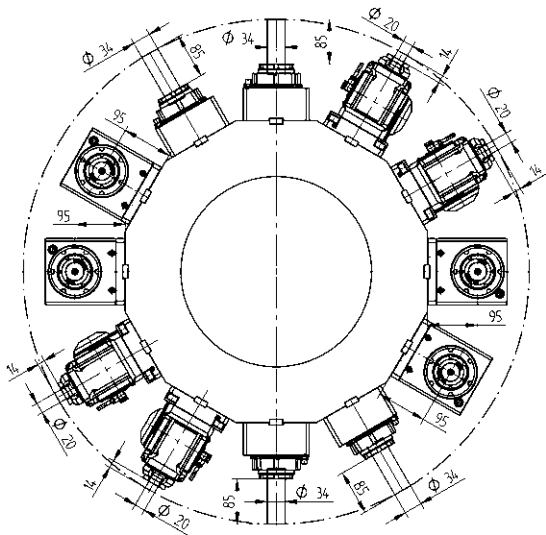


Ø 80

组合刀座

48-95732

IC 80 bar



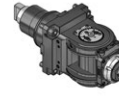
动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-50 QF | 420150015-85 | 1:1 | EC |
| | 0067750000 | | |
| ER-50 QF | 420150016-85 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067750000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 421032010-85 | 1:1 | EC |
| | 00675000976 | | |
| ER-32 QF | 421032011-85 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000976 | | |



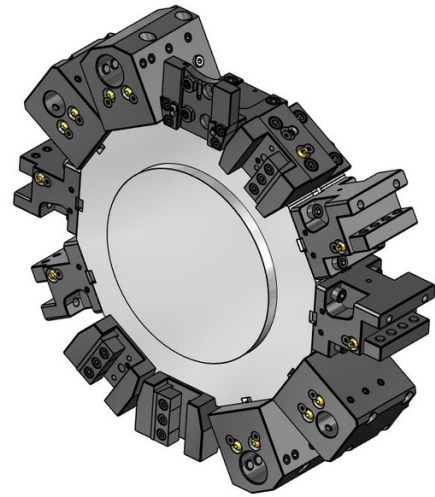
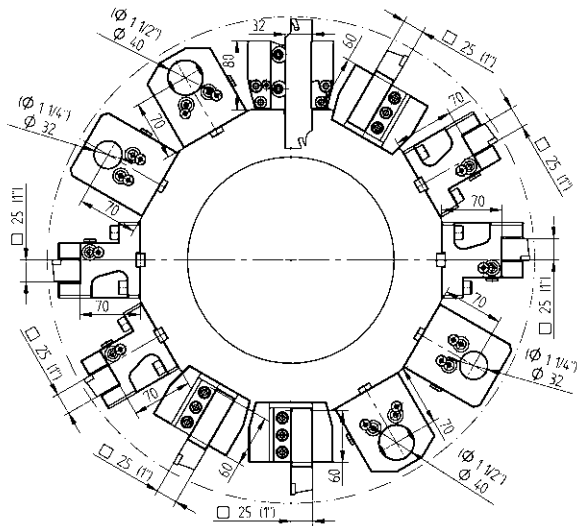
直角式钻/铣动力刀座, LF=95

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-50 QF | 420550021-85 | 1:1 | EC |
| | 0067750000 | | |
| ER-50 QF | 420550022-85 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067750000 | | |








滚齿刀座

- | | | | |
|---------|--------------------|-----|----|
| C5-1 型式 | 410900000-85 | 2:1 | EC |
| | 00675001008 | | |
| | 160022C51 Ø 22 | | |
| | 160027C51 Ø 27 | | |
| | 160032C51 Ø 32 | | |
| | 160019C51 Ø 3/4" | | |
| | 160025C51 Ø 1" | | |
| | 160031C51 Ø 1 1/4" | | |
| | 110587 | | |

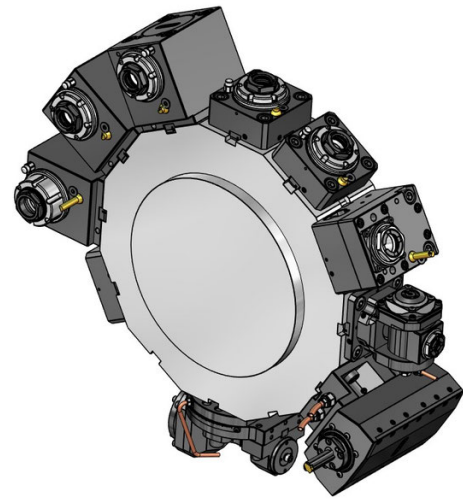
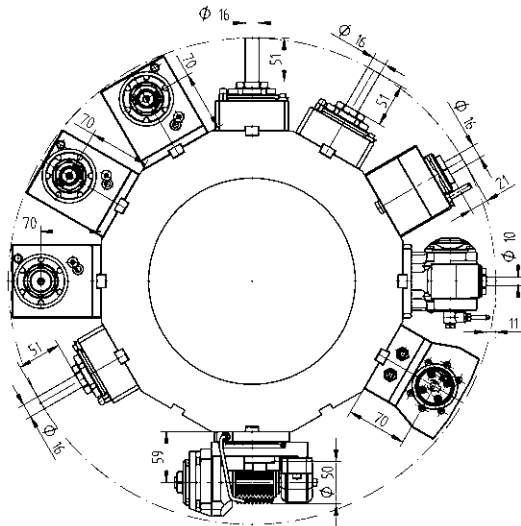


固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录

- | | | |
|---|---------------------|-----------|
|  | 车端面 and 车削刀座 | |
| 25 | 48-87097 | |
|  | 车端面 and 车削刀座, HP-IC | |
| 25 | 48-87097-HP | IC 80 bar |
|  | 车端面 and 镗削刀座 | |
| 25 | 48-87101 | |
|  | 车端面 and 镗削刀座, HP-IC | |
| 25 | 48-87101-HP | IC 80 bar |
|  | 组合刀座, LF=70 | |
| Ø 32 | 48-106897 | IC 80 bar |
| Ø 40 | 48-87103 | IC 80 bar |

- | | | |
|---|------------------------------|-----------|
|  | 切断刀用刀座, 可调节的 | |
| SH 32 | 48-103287 | |
|  | 切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC | |
| SH 32 | 48-110160R | IC 80 bar |
| SH 32 | 48-110160L | IC 80 bar |



动力刀座 - QuickFlex®



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420125015-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420125016-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=70

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-25 QF | 420525015-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER-25 QF | 420525016-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 32 | 410120010-55 | 1:1 | EC |
| | 0067725000 | | |
| ER 32 | 410120011-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067725000 | | |



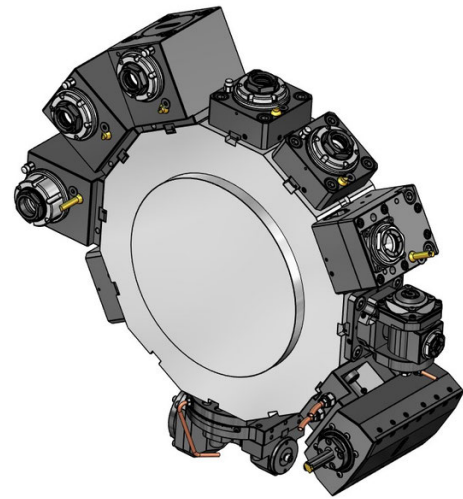
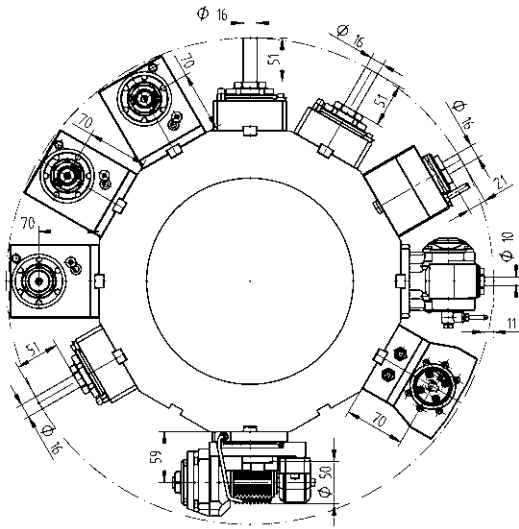
直结式铣刀座 - 组合铣刀心轴, DIN6358

- | | | | |
|------|--------------|-----|----|
| Ø 22 | 410222004-55 | 1:1 | EC |
| | 00675000483 | | |



直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|--------------|-----|-----------|
| ER 25 | 410116029-55 | 1:1 | EC |
| | 00675000932 | | |
| ER 25 | 410116030-55 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000932 | | |
| ER 20 | 410113009-55 | 1:2 | EC |
| | 00675000939 | | |
| ER 20 | 410113010-55 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 00675000939 | | |
| ER 16 | 410410004-55 | 1:3 | EC |
| | 00675000937 | | |
| ER 16 | 410410005-55 | 1:3 | IC 80 bar |
| | 00675000937 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



直角式钻/铣动力刀座, LF=70

ER 32	410520033-55 0067725000	1:1	EC
ER 32	410520034-55 0067725000	1:1	IC 80 bar
ER-20 QF	420520012-55 0067720001	1:2	EC
ER-20 QF	420520013-55 0067720001	1:2	IC 80 bar
ER 16	410810016-55 00675000841	1:3	EC
ER 16	410810017-55 00675000841	1:3	IC 80 bar
ER-25 QF	420525030-55 0067725000	2:1	EC
ER-25 QF	420525031-55 0067725000	2:1	IC 80 bar



直角式铣动力刀座 - 铣刀心轴, DIN6358, LF=70

Ø 22	410622010-55 00675000483	1:1	EC
------	-----------------------------	-----	----

动力刀座 - 扩展产品目录



可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010005-55 00675000902	1:1	EC
ER 16	411010006-55 00675000902	1:1	IC 80 bar
ER 11	411007007-55 00675000914	1:2	EC
ER 11	411007008-55 00675000914	1:2	IC 80 bar



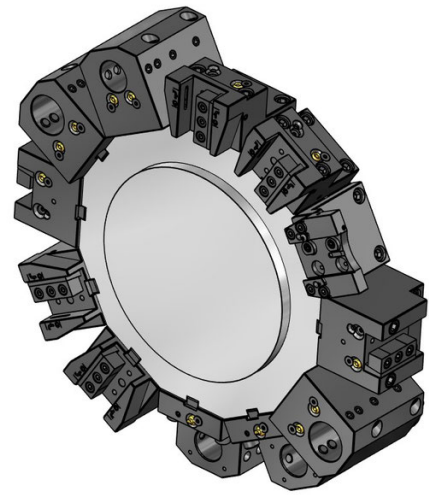
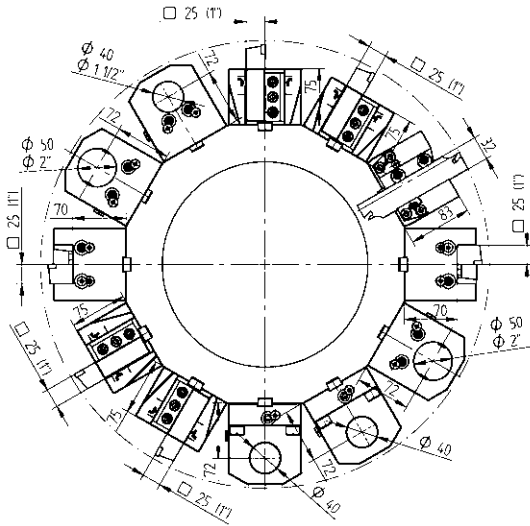
滚齿刀座

15-2 型式	410900002-55 00675001015	1:1	EC
	160008152 Ø 8		
	160010152 Ø 10		
	160013152 Ø 13		
	160016152 Ø 16		
	160022152 Ø 22		
	160015152 Ø 5/8"		
	160019152 Ø 3/4"		
	110587		



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532001-55	1:1	EC
52 型式	414552000-55	1:1	EC



固定刀座 - 标准产品目录

固定刀座 - 扩展产品目录



车端面 and 车削刀座

25 48-92428



车端面 and 车削刀座, HP-IC

25 48-92428-HP IC 80 bar



车端面 and 镗削刀座

25 48-86719



车端面 and 镗削刀座, HP-IC

25 48-109249-HP IC 80 bar



组合刀座, LF=72

Ø 40 48-84375 IC 80 bar

Ø 50 48-107499 IC 80 bar



防护板

48-87089



切断刀用刀座, 可调节的

SH 32 48-99060



切断刀用刀座, 可调节的, 内部切削液供应, HP-IC

SH 32 48-102256R IC 80 bar

SH 32 48-102256L IC 80 bar

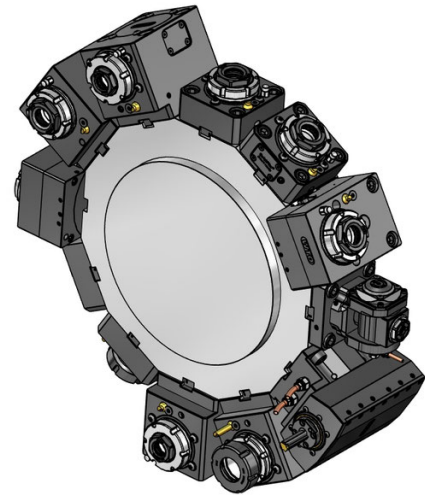
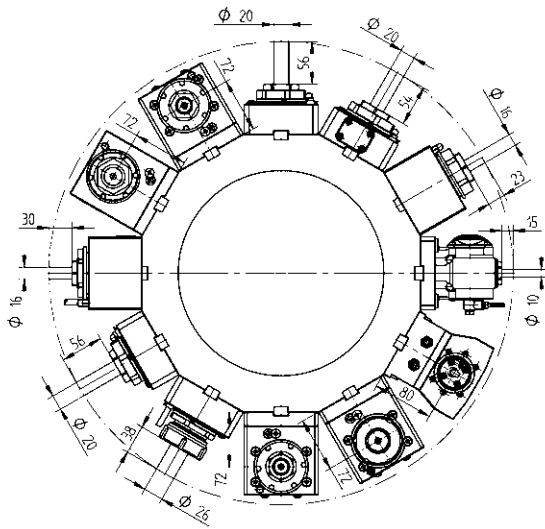


组合刀座, 后缩式

Ø 40 48-102037 IC 80 bar

241140020 ER32

241140026 ER40



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNE-BT65A-058-E-A | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | QF32-DNE-BT65A-060-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067732000 | | |



直结式钻/铣动力刀座 - QF smart (EU, US, CA, JP)

- | | | | |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNE-BT65A-060-I-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067732000 | | |
| | LI-F12-01 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=72

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420532015-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420532016-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |



直角式钻/铣动力刀座 - QF smart (EU, US, CA, JP), LF=72

- | | | | |
|----------|---------------------------|-----|------------|
| ER-32 QF | QF32-DNI-BT65A-072-I-SB-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 0067732000 | | |
| | LI-F12-01 | | |



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|-------|------------------------|-----|------------|
| ER 40 | ER40-DNE-BT65A-084-E-A | 1:1 | EC |
| | 00675000079 | | |
| ER 40 | ER40-DNE-BT65A-086-I-A | 1:1 | IC 100 bar |
| | 00675000079 | | |



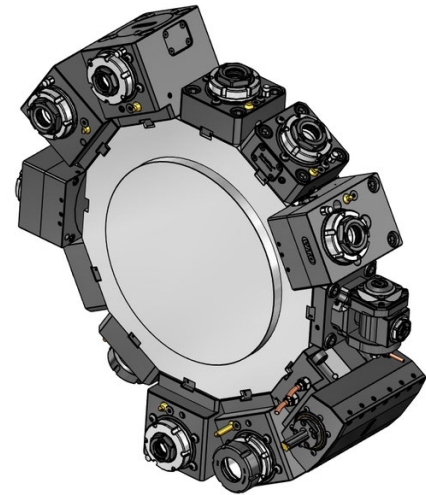
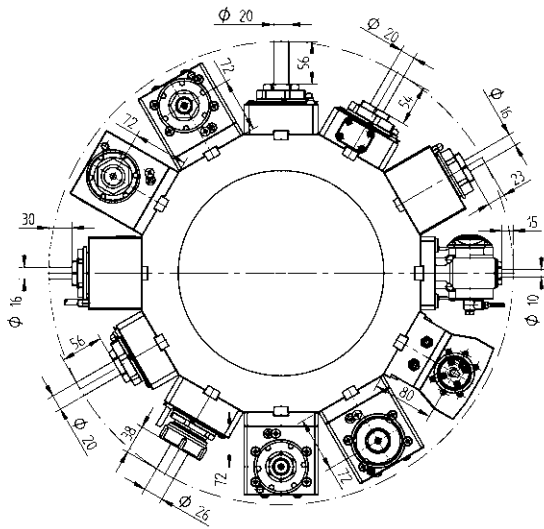
直结偏位式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 420132037-65 | 1:1 | EC |
| | 0067732000 | | |
| ER-32 QF | 420132038-65 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067732000 | | |
| ER-25 QF | 420125010-65 | 1:2 | EC |
| | 0067725001 | | |
| ER-25 QF | 420125011-65 | 1:2 | IC 80 bar |
| | 0067725001 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=72

- | | | | |
|-------|------------------------|-----|-----------|
| ER 40 | ER40-DNI-BT65A-072-E-A | 1:1 | EC |
| | 00675000079 | | |
| ER 40 | ER40-DNI-BT65A-072-I-A | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000079 | | |



动力刀座 - 扩展产品目录



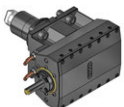
直角式钻/铣动力刀座, LF=72

ER-25 QF	QF25-DNI-BT65A-072-E-S-A	1:2	EC
	0067725001		
ER-25 QF	QF25-DNI-BT65A-072-I-S-A	1:2	IC 100 bar
	0067725001		
ER-32 QF	QF32-DNI-BT65A-072-E-T-A	2:1	EC
	0067732000		
ER-32 QF	QF32-DNI-BT65A-072-I-T-A	2:1	IC 100 bar
	0067732000		



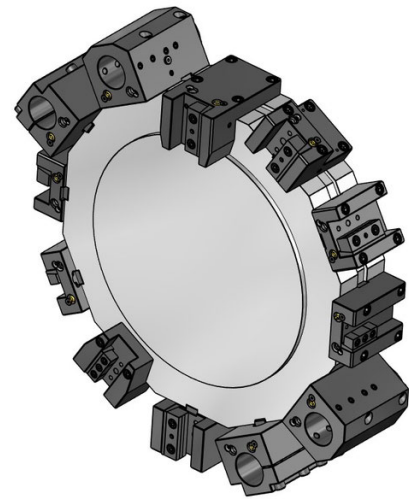
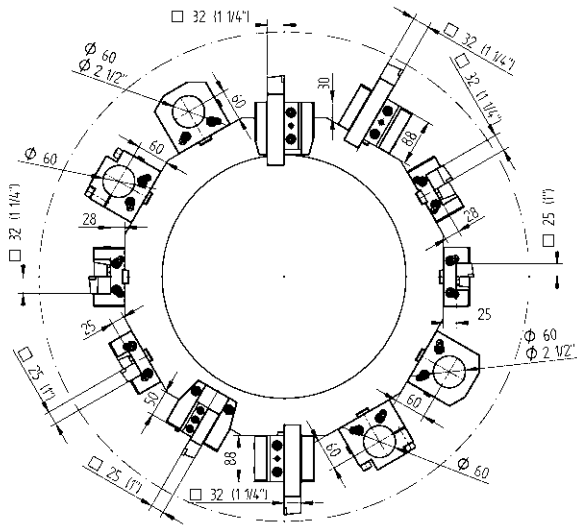
可调角度钻/铣动力刀座

ER 16	411010002-65	1:1	EC
	00675000902		
ER 16	411010003-65	1:1	IC 80 bar
	00675000902		
ER 11	411007002-65	1:2	EC
	00675000914		
ER 11	411007003-65	1:2	IC 80 bar
	00675000914		



插槽刀座(内外径通用)

32 型式	414532001-65	1:1	EC
52 型式	414552001-65	1:1	EC



固定刀座 - 标准产品目录



25 车端面 and 车削刀座

48-96421



25 车端面 and 车削刀座, HP-IC

48-96421-HP IC 80 bar



32 车端面 and 车削刀座

32 48-112326R
32 48-112326L



32 车端面 and 车削刀座, 长型

48-96334



25 车端面 and 镗削刀座

48-96355



32 车端面 and 镗削刀座

32 48-112328R
32 48-112328L



Ø 60 组合刀座, LF=60

48-96759 IC 80 bar

固定刀座 - 标准产品目录



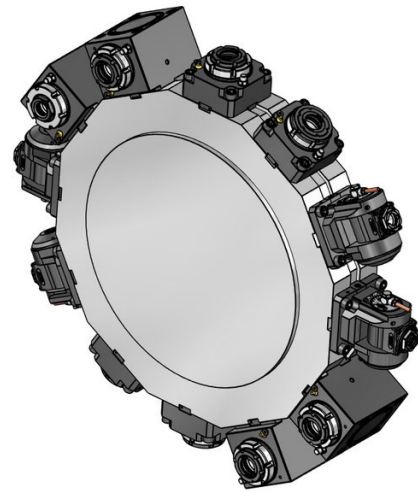
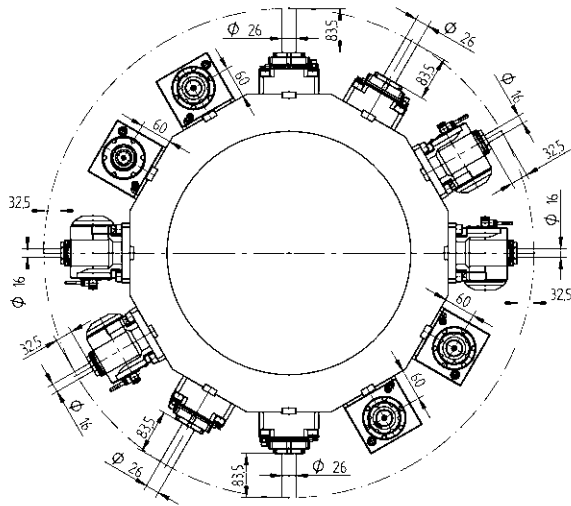
Ø 60 镗刀刀座, 带槽, LF=60

48-97849



VDI 50 VDI适配器, 右手刀, LF=60

48-97345



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- ER-40 QF 420140015-75 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420140016-75 1:1 IC 80 bar
0067740000



直角式钻/铣动力刀座, LF=60

- ER-40 QF 420540015-75 1:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420540016-75 1:1 IC 80 bar
0067740000



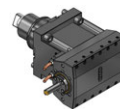
直角式钻/铣动力刀座, LF=60

- ER-32 QF 420532010-75 1:2 EC
0067732001
- ER-32 QF 420532011-75 1:2 IC 80 bar
0067732001
- ER-40 QF 420540021-75 2:1 EC
0067740000
- ER-40 QF 420540022-75 2:1 IC 80 bar
0067740000



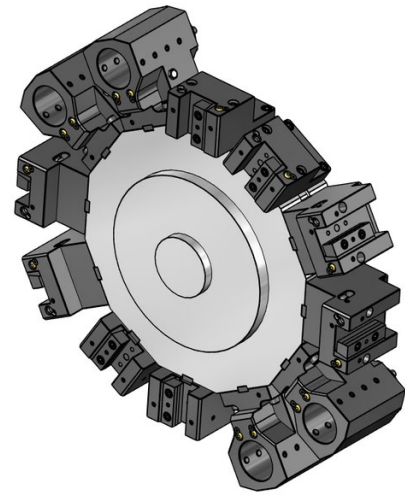
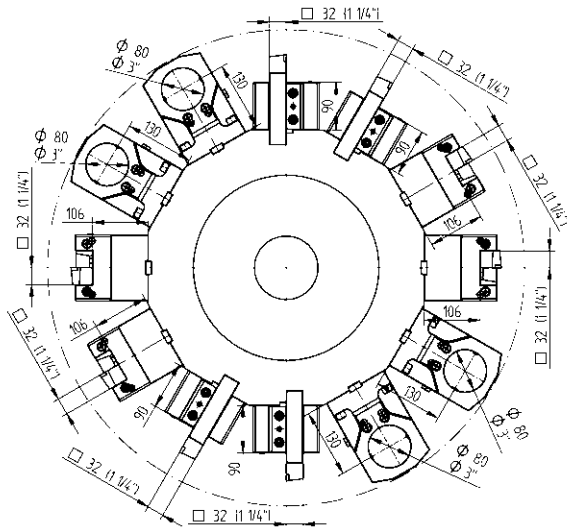
可调角度钻/铣动力刀座

- ER 25 411016000-75 1:1 EC
00675000934
- ER 25 411016001-75 1:1 IC 80 bar
00675000934
- ER 16 411010002-75 1:2 EC
00675000936
- ER 16 411010003-75 1:2 IC 80 bar
00675000936



插槽刀座(内外径通用)

- 32 型式 414532000-75 1:1 EC
- 52 型式 414552000-75 1:1 EC



固定刀座 - 标准产品目录



32

车端面 and 车削刀座

48-108935



32

车端面 and 镗削刀座

48-108937

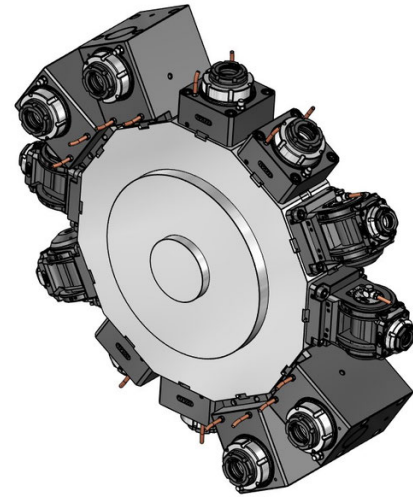
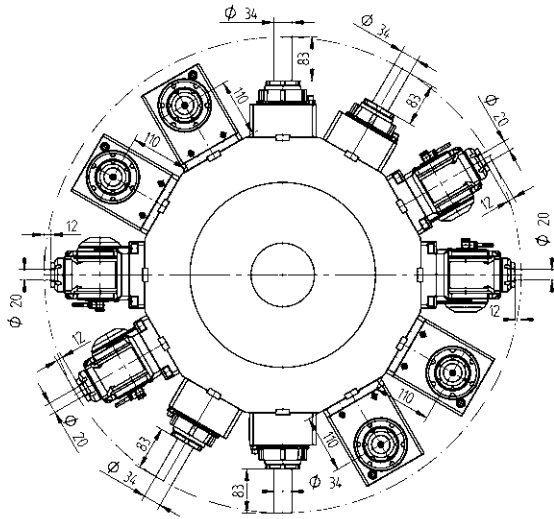


Ø 80

组合刀座

48-108939

IC 80 bar



动力刀座 - QuickFlex®

动力刀座 - 扩展产品目录



直结式钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-50 QF | 420150015-85 | 1:1 | EC |
| | 0067750000 | | |
| ER-50 QF | 420150016-85 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067750000 | | |



可调角度钻/铣动力刀座

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-32 QF | 421032010-85 | 1:1 | EC |
| | 00675000976 | | |
| ER-32 QF | 421032011-85 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 00675000976 | | |



直角式钻/铣动力刀座, LF=110

- | | | | |
|----------|--------------|-----|-----------|
| ER-50 QF | 420550017-85 | 1:1 | EC |
| | 0067750000 | | |
| ER-50 QF | 420550018-85 | 1:1 | IC 80 bar |
| | 0067750000 | | |

标准规格套筒 - 圆柱形



变径套 Ø 25

240025006	ø 6
240025008	ø 8
240025010	ø 10
240025012	ø 12
240025014	ø 14
240025016	ø 16
240025020	ø 20



变径套 Ø 32

240032006	ø 6
240032008	ø 8
240032010	ø 10
240032012	ø 12
240032014	ø 14
240032016	ø 16
240032018	ø 18
240032020	ø 20
240032025	ø 25



变径套 Ø 40

240040006	ø 6
240040008	ø 8
240040010	ø 10
240040012	ø 12
240040014	ø 14
240040016	ø 16
240040020	ø 20
240040025	ø 25
240040032	ø 32



变径套 Ø 50

240050010	ø 10
240050012	ø 12
240050016	ø 16
240050020	ø 20
240050025	ø 25
240050032	ø 32
240050040	ø 40



变径套 Ø 60

240060012	ø 12
240060016	ø 16
240060020	ø 20
240060025	ø 25
240060032	ø 32
240060040	ø 40
240060050	ø 50

标准规格套筒 - 圆柱形



变径套 Ø 80

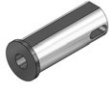
240080020	ø 20
240080025	ø 25
240080032	ø 32
240080040	ø 40
240080050	ø 50
240080060	ø 60

标准规格套筒 - 莫氏锥度



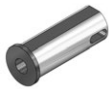
变径套 Ø 32

240532001	MT 1
240532002	MT 2
240532003	MT 3



变径套 Ø 40

240540001	MT 1
240540002	MT 2
240540003	MT 3
240540004	MT 4



变径套 Ø 50

240550002	MT 2
240550003	MT 3
240550004	MT 4

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 11

190011000	ø 7-0.5	ø 0.276-0.020
190011010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190011015	ø 1.5-1	ø 0.059-0.039
190011020	ø 2-1.5	ø 0.079-0.059
190011025	ø 2.5-2	ø 0.098-0.079
190011030	ø 3-2.5	ø 0.118-0.098
190011035	ø 3.5-3	ø 0.138-0.118
190011040	ø 4-3.5	ø 0.158-0.138
190011045	ø 4.5-4	ø 0.177-0.158
190011050	ø 5-4.5	ø 0.197-0.177
190011055	ø 5.5-5	ø 0.217-0.197
190011060	ø 6-5.5	ø 0.236-0.217
190011065	ø 6.5-6	ø 0.256-0.236
190011070	ø 7-6.5	ø 0.276-0.256



ER 16

190016000	ø 10-0.5	ø 0.394-0.020
190016010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190016020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190016030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190016040	ø 4-3	ø 0.158-0.118
190016050	ø 5-4	ø 0.197-0.158
190016060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190016070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190016080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190016090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190016100	ø 10-9	ø 0.394-0.354



ER 20

190020000	ø 13-1	ø 0.512-0.039
190020010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190020020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190020030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190020040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190020050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190020060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190020070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190020080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190020090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190020100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190020110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190020120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190020130	ø 13-12	ø 0.512-0.472

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 25

190025000	ø 16-1	ø 0.630-0.039
190025010	ø 1-0.5	ø 0.039-0.020
190025020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190025030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190025040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190025050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190025060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190025070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190025080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190025090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190025100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190025110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190025120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190025130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190025140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190025150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190025160	ø 16-15	ø 0.630-0.591



ER 32

190032000	ø 20-2	ø 0.787-0.079
190032020	ø 2-1	ø 0.079-0.039
190032030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190032040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190032050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190032060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190032070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190032080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190032090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190032100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190032110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190032120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190032130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190032140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190032150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190032160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190032170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190032180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190032190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190032200	ø 20-19	ø 0.787-0.748

筒夹 DIN 6499B (ER/ESX)



ER 40

190040000	ø 26-3	ø 1.024-0.118
190040030	ø 3-2	ø 0.118-0.079
190040040	ø 4-3	ø 0.157-0.118
190040050	ø 5-4	ø 0.197-0.157
190040060	ø 6-5	ø 0.236-0.197
190040070	ø 7-6	ø 0.276-0.236
190040080	ø 8-7	ø 0.315-0.276
190040090	ø 9-8	ø 0.354-0.315
190040100	ø 10-9	ø 0.394-0.354
190040110	ø 11-10	ø 0.433-0.394
190040120	ø 12-11	ø 0.472-0.433
190040130	ø 13-12	ø 0.512-0.472
190040140	ø 14-13	ø 0.551-0.512
190040150	ø 15-14	ø 0.591-0.551
190040160	ø 16-15	ø 0.630-0.591
190040170	ø 17-16	ø 0.669-0.630
190040180	ø 18-17	ø 0.709-0.669
190040190	ø 19-18	ø 0.748-0.709
190040200	ø 20-19	ø 0.787-0.748
190040210	ø 21-20	ø 0.827-0.787
190040220	ø 22-21	ø 0.866-0.827
190040230	ø 23-22	ø 0.906-0.866
190040240	ø 24-23	ø 0.945-0.906
190040250	ø 25-24	ø 0.984-0.945
190040260	ø 26-25	ø 1.024-0.984



ER 50

190050000	ø 34-10	ø 1.339-0.394
190050060	ø 6-4	ø 0.236-0.157
190050080	ø 8-6	ø 0.315-0.236
190050100	ø 10-8	ø 0.394-0.315
190050120	ø 12-10	ø 0.472-0.394
190050140	ø 14-12	ø 0.551-0.472
190050160	ø 16-14	ø 0.630-0.551
190050180	ø 18-16	ø 0.709-0.630
190050200	ø 20-18	ø 0.787-0.709
190050220	ø 22-20	ø 0.866-0.787
190050240	ø 24-22	ø 0.945-0.866
190050260	ø 26-24	ø 1.024-0.945
190050280	ø 28-26	ø 1.102-1.024
190050300	ø 30-28	ø 1.181-1.102
190050320	ø 32-30	ø 1.260-1.181
190050340	ø 32-30	ø 1.260-1.181

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 11

191011030	ø 3
191011040	ø 4
191011050	ø 5
191011060	ø 6



ER 16

191016000	ø 3-10
191016030	ø 3
191016040	ø 4
191016050	ø 5
191016060	ø 6
191016070	ø 7
191016080	ø 8
191016090	ø 9
191016100	ø 10



ER 20

191020000	ø 3-12
191020030	ø 3
191020040	ø 4
191020050	ø 5
191020060	ø 6
191020070	ø 7
191020080	ø 8
191020090	ø 9
191020100	ø 10
191020110	ø 11
191020120	ø 12



ER 25

191025000	ø 4-16
191025030	ø 3
191025040	ø 4
191025050	ø 5
191025060	ø 6
191025070	ø 7
191025080	ø 8
191025090	ø 9
191025100	ø 10
191025110	ø 11
191025120	ø 12
191025130	ø 13
191025140	ø 14
191025150	ø 15
191025160	ø 16

筒夹 DIN 6499D (ER/ESX) - 密封, 为内冷系统



ER 32

191032000	ø 4-20
191032030	ø 3
191032040	ø 4
191032050	ø 5
191032060	ø 6
191032070	ø 7
191032080	ø 8
191032090	ø 9
191032100	ø 10
191032110	ø 11
191032120	ø 12
191032130	ø 13
191032140	ø 14
191032150	ø 15
191032160	ø 16
191032170	ø 17
191032180	ø 18
191032190	ø 19
191032200	ø 20

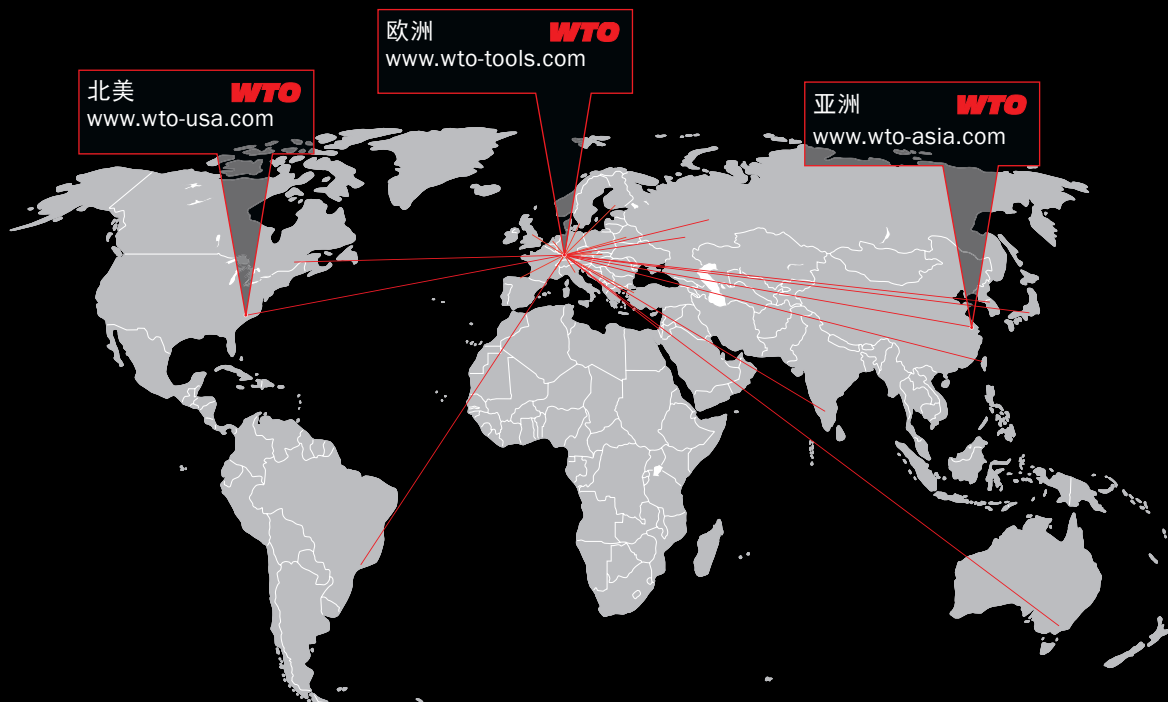


ER 40

191040060	ø 6
191040080	ø 8
191040100	ø 10
191040120	ø 12
191040140	ø 14
191040160	ø 16
191040180	ø 18
191040200	ø 20
191040220	ø 22
191040250	ø 25

WTO 全球分布

WTO



WTO Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
有限公司
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
德国

WTO Inc. 美国分公司
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
美国

WTO 亚洲
上海市松江区九亭镇
伴亭路228号2号楼
109-110 室
邮编: 201615 上海
中国

在您所在地的WTO得力的销售伙伴为您提供产品咨询服务

澳大利亚
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

英国
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

韩国
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

瑞士
Utilis AG
info@utilis.com

巴西
TF2
tfdois@tfdois.com.br

匈牙利
Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

墨西哥
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

斯洛伐克
ALBA precision s.r.o.
albabprecision@albabprecision.sk

中国
Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

印度
Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

荷兰
Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

西班牙
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

丹麦
AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

以色列
E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

挪威
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

台湾
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

芬兰
Suomen Terätuonti Oy
myynti@stt.as

意大利
Prymark srl
commerciale@prymark.it

波兰
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

土耳其
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

法国, 东部
Alexandre Mathelin
alm@wto.de

日本
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

罗马尼亚
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

捷克
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albabprecision.cz

法国, 西部
Christophe Archambault
car@wto.de

加拿大
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

瑞典
Bonhron & Ewing AB
info@bonhron-ewing.se

乌克兰
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com

商标WTO、QuickFlex和nanoFlex属于WTO Vermögensverwaltung GmbH所有。
商标CoolSpeed属于WTO公司所有。